



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 202 236

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 07 11 74
(21) PV 2933-78

(11) (B 1)

(51) Int. Cl.³ B 23 K 9/04

(40) Zveřejněno 30 04 80
(45) Vydáno 31 01 83

(75)

Autor vynálezu SONNEK JIŘÍ ing., HRADEC NAD MORAVICÍ, KOUDELKA KAREL, OTICE, SONEK JINDŘICH,
ŽŮREK JIŘÍ a SCHÖNER EMIL, OPAVA

(54) Zařízení pro navařování součástí vrstvou kovu

1

Vynález se týká zařízení pro navařování součástí vrstvou kovu, zejména vnitřních povrchů pouzder.

Známa zařízení pro navařování součástí vrstvou kovu nelze použít u pouzder s vnitřním průměrem menším než 150 mm.

Tuto nevýhodu odstraňuje zařízení pro navařování součástí vrstvou kovu podle vynálezu, jehož podstatou je, že je vytvořeno z držáku, k jehož vodorovnému ramenu je připevněna konzola, k níž je uchycena trubka, ve které je soustředně upevněna trubice pro přívod navařovacího drátu a ukončena vyhnutou tryskou, přičemž k volnému konci trubky je připevněn vyměnitelný nástavec, přečnívající konec vyhnuté trysky a v blízkosti konzoly je na trubce upraven přívod ochranného plynu.

Nový účinek zařízení podle vynálezu je v tom, že umožňuje provádět kvalitní návary bronzi způsobem podle čs. autorského osvědčení č. 194903 a jiných kovů i na vnitřní povrchy pouzder a podobných součástí, jejichž vnitřní průměr je nejméně 50 mm.

Příklad uspořádání zařízení podle vynálezu je zjednodušeně znázorněn na připojeném výkresu v částečném řezu svislou rovinou, procházející osou zařízení i navařované součástí.

Zařízení sestává z držáku 1 ve tvaru vyhnuté páky, s vodorovným ramenem 2, jehož dél-

ka je volena podle délky navařované plochy. K volnému konci ramena 2 je připevněna konzola 3, k níž je uchycena trubka 4. V trubce 4 je soustředně upevněna trubice 5 pro přívod navařovacího drátu 6, vyrobeného například z cínové bronzi, ukončená vyhnutou tryskou 7, jejíž osa svírá s kolmicí k vnitřnímu povrchu 8, na němž se provádí návar, úhel kolem 30° . Na volný konec trubky 4 je připevněn vyměnitelný nástavec 9, přechýlující konec vyhnuté trysky 7, jehož zakřivení odpovídá zakřivení vyhnuté trysky 7. V blízkosti konzoly 3 je na trubce 4 upraven přívod 10 ochranného plynu - argonu.

Zařízení podle vynálezu pracuje tímto způsobem :

Povrch pouzdra 11 se opatří vrstvou tavidla 12 podle druhu návarového kovu. Pak se provede navařování kovu známým vibračním způsobem v ochranné atmosféře argonu. Zařízení přitom vykonává pohyb posuvný ve směru šipky 13, odpovídajícím směru podélné osy 14 pouzdra 11, které se současně otáčí kolem své podélné osy 14.

Kromě bronzových návarů lze se zařízením podle vynálezu provádět i návary jinými kovy, například korozivzdornou ocelí.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro navařování součástí vrstvou kovu, vyznačené tím, že je vytvořeno z držáku (1), k jehož vodorovnému ramenu (2) je připevněna konzola (3), k níž je uchycena trubka (4), ve které je soustředně upevněna trubice (5) pro přívod navařovacího drátu (6) a ukončena vyhnutou tryskou (7), přičemž k volnému konci trubky (4) je připevněn vyměnitelný nástavec (9), přechýlující konec vyhnuté trysky (7) a v blízkosti konzoly (3) je na trubce (4) upraven přívod (10) ochranného plynu.

1 výkres

