

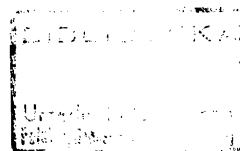
12 stycznia 1932 r.

2

URZĄD PATENTOWY



COBH 3/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14966.

Kl. 39 b n.

Państwowa Fabryka Związków Azotowych w Chorzowie
(Chorzów, Polska).

39 663/00

Sposób wytwarzania sztucznego kauczuku.

Zgłoszono 15 października 1929 r.

Udzielono 9 listopada 1931 r.

Jeden ze sposobów otrzymywania sztucznego kauczuku polega na ogrzewaniu w znany sposób półschnących olejów z siarką lub chlorkiem siarki. Produkt ten posiada cenne właściwości pod względem elastyczności i innych cech, ale zastosowanie go do wyrobu lakierów, impregnowania i tym podobnych celów jest utrudnione przez to, że produkt jest zbyt twardy. Poza tem nie jest on dość lepki, żeby np. można było dobrze skleić papier z płótnem. Dodać należy jeszcze, że otrzymany w powyższy sposób kauczuk nie rozpuszcza się prawie w żadnych rozpuszczalnikach.

Dzięki niniejszemu wynalazkowi udało się wytworzyć produkt, posiadający wszystkie zalety powyższego kauczuku, a

równocześnie zalety, których on nie posiada. Zalety te osiąga się przez wytwarzanie kauczuku z najodpowiedniejszych materiałów, jak również przez dobranie odpowiedniego stosunku ilościowego materiałów i przez sposób ich zmieszania.

Bardzo dobre rezultaty można osiągnąć zapomocą następującego sposobu.

Półschnący olej ogrzewa się z siarką, dopóty, aż cały materiał stopi się, stanie się płynnym i jednorodnym, ale nie tak długo, aby się wytworzył nierozpuszczalny kauczuk. Następnie, nie dając masie wyziębnąć, dodaje się do niej odpowiedni produkt smołowcowy, jak smołę, asfalt lub tym podobne produkty. Po dobrym wymieszaniu w odpowiedniej temperaturze dodaje się pewną ilość siarki i miesza

się masę, utrzymując odpowiednią temperaturę, aż masa osiągnie pożądaną konsystencję. Można przytem zastosować takie np. stosunki ilościowe: oleju 15 kg, siarki 5 kg, smoły 75 kg, siarki 5 kg. Można też olej i smołę siarkować oddzielnie, a potem wymieszać, albo też olej, smołę i siarkę rozgrzewać razem. W tym wypadku jednak nie otrzymuje się tak dobrej masy, jak przy opisanem poprzednio postępowaniu.

Okazało się też, że bardzo dobrze jest ogrzewać olej z siarką w obecności takich destylatów smoły lub ropy, które się zachowują stosunkowo obojętnie podczas procesu siarkowania. Jako takie destylaty mogą służyć oleje, przechodzące pod koniec destylowania ropy. Dodanie takiego oleju do półschnącego oleju i siarki i późniejsze dodanie smoły i t. d. nadaje dobre własności końcowemu produktowi.

Przy wyrobie produktu, mającego służyć jako masa do impregnowania, okazało się również bardzo skutecznem dodanie do masy małej ilości terpentyny, tetraliny, albo produktów podobnych do terpentyny.

Poza ten produkt może służyć w ogólności zarówno jako produkt zastępujący kauczuk, jak i do impregnowania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania sztucznego kauczuku, nadającego się do impregnowania, znamieny tem, że półschnące oleje ogrzewa się z siarką lub chlorkiem siarki, a następnie w czasie topienia masy miesza się ją ze smołą lub asfaltem, poczem dodaje się powtórnie do mieszaniny siarkę.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że do mieszaniny półschnącego oleju i siarki dodaje się oleje, przechodzące przy końcu destylacji ropy.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że dodaje się do mieszaniny nieco terpentyny lub podobnego produktu.

Państwowa Fabryka
Związków Azotowych
w Chorzowie.

Zastępca: Inż. dypl. M. Zoch,
rzecznik patentowy.