



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202715724 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 06

(21) 申请号 201220364948. 1

(22) 申请日 2012. 07. 26

(73) 专利权人 合肥森隆机械制造有限公司

地址 230088 安徽省合肥市经济技术开发区
卧云路以北、莲花路西

(72) 发明人 徐世杰 潘斗斗

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006. 01)

B21D 5/06 (2006. 01)

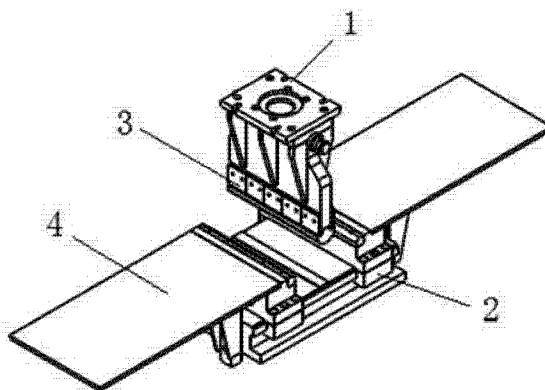
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

可调式折弯模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可调式折弯模,包括相对设置的折弯上模座及折弯下模座,所述折弯上模座底端设有可拆卸上模头,所述折弯下模座上端设有可沿其表面滑动,对称设置的下模头。本实用新型结构简单,操作方便,适用范围广,可根据需要随时进行调节,不需因待折弯板材的不同而要对折弯模进行更换。提高了生产效率,降低了生产成本。



1. 一种可调式折弯模,包括相对设置的折弯上模座及折弯下模座,其特征在于:所述折弯上模座底端设有可拆卸上模头,所述折弯下模座上端设有可沿其表面滑动,对称设置的下模头。

可调式折弯模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种折弯模，具体涉及一种可调式折弯模。

背景技术

[0002] 折弯模是一种将金属板材等进行折弯的模具，其应用领域较为广泛，比如在制造冰箱等门体外壳时，都会使用其完成折边工序。其不足之处在于，在折弯不同型号、不同折弯半径的板材时，需要更换不同种的折弯模，不仅费时费力，而且直接导致生产成本居高不下。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足，提供一种可根据板材型号以及所需的折弯半径进行对应调节的可调式折弯模。

[0004] 一种可调式折弯模，包括相对设置的折弯上模座及折弯下模座，所述折弯上模座底端设有可拆卸上模头，所述折弯下模座上端设有可沿其表面滑动，对称设置的下模头。

[0005] 本实用新型结构简单，操作方便，适用范围广，可根据需要随时进行调节，不需因待折弯板材的不同而要对折弯模进行更换。提高了生产效率，降低了生产成本。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 实施例 1

[0008] 参见图 1，本实用新型提供的一种可调式折弯模，包括相对设置的折弯上模座 1 及折弯下模座 2，所述折弯上模座 1 底端设有可拆卸上模头 3，所述折弯下模座 2 上端设有可沿其表面滑动，对称设置的下模头 4。使用时，通过更换上模头 3 以及调节两个下模头 4 之间的距离，便可实现对不同板材的折弯。

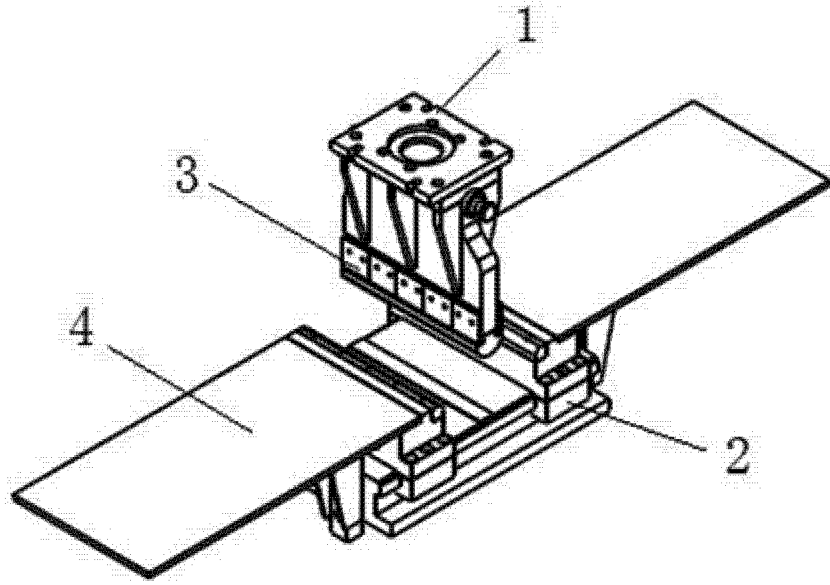


图 1