



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208556238 U

(45)授权公告日 2019.03.01

(21)申请号 201821043156.8

(22)申请日 2018.07.03

(73)专利权人 苏州丰航精密金属有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山综合保税区  
第二大道269号

(72)发明人 王欢

(51)Int.Cl.

B23H 11/00(2006.01)

B23H 7/02(2006.01)

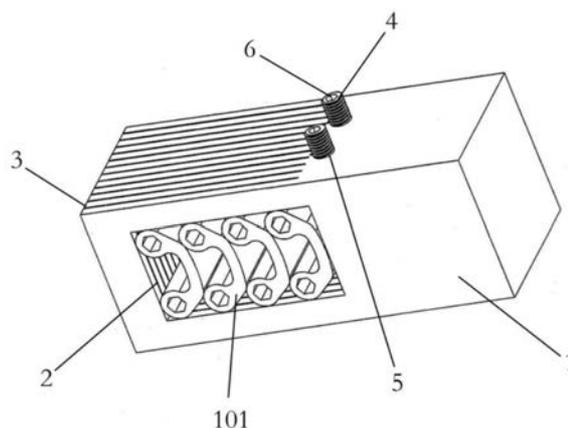
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种线切割切片治具

### (57)摘要

本实用新型公开了一种线切割切片治具,包括治具本体,所述治具本体一端开设有放置待切割产品的内腔槽,且内腔槽的三面治具壁开设有若干线切割槽,治具本体在临近内腔槽的部位开设有螺纹通孔,螺纹通孔上下两端安装有止浮螺杆,止浮螺杆之间固定连接有固定销和弹簧。线切割在切片过程中一次性可以切多个,操作简单,装夹方便,提高生产效率,降低成本。



1. 一种线切割切片治具,包括治具本体(1),其特征在于:所述治具本体(1)一端开设有放置待切割产品(101)的内腔槽(2),且内腔槽(2)的三面治具壁开设有若干线切割槽(3),治具本体在临近内腔槽的部位开设有螺纹通孔(5),螺纹通孔(5)上下两端安装有止浮螺杆(4),止浮螺杆(4)之间固定连接有固定销(7)和弹簧(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种线切割切片治具,其特征在于:所述内腔槽(2)内可以同时放入四个前后靠实的待切割产品(101),且内腔槽(2)大小可以刚好放下四个前后靠实的待切割产品(101)不会松动。

3. 根据权利要求1所述的一种线切割切片治具,其特征在于:所述切割槽(3)之间相互连通,使内腔槽(2)内待切割产品(101)可以按要求切割。

4. 根据权利要求1所述的一种线切割切片治具,其特征在于:所述螺纹通孔(5)与内腔槽贴近处连接贯通,固定销(7)通过贯通处固定待切割产品(101),使待切割产品(101)相互更加紧实。

5. 根据权利要求1所述的一种线切割切片治具,其特征在于:所述固定销(7)的一端和弹簧(8)固定连接,固定销(7)和弹簧(8)远离相互连接的一端分别与上下两个止浮螺杆(4)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种线切割切片治具,其特征在于:所述止浮螺杆(4)非连接端的一端固定设有用于方便止浮螺杆旋转的内六角凹槽(6)。

## 一种线切割切片治具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种线切割领域,尤其涉及一种线切割切片治具。

### 背景技术

[0002] 在工业生产中,线切割是常用的一个加工工艺,线切割是将产品切割成想要的大小,而一些将产品切成相同大小的若干片时,都需要反复装夹,或者只能加工一个零件,大大影响了工作效率,浪费了劳动生产率,现需开发一种可以一次装夹多个产品进行线切割的治具,且操作简单,装夹方便,提高生产效率,降低成本。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种切片过程中一次性可以切多个,操作简单,装夹方便,提高生产效率,降低成本的治具。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种线切割切片治具,包括治具本体,所述治具本体一端开设有放置待切割产品的内腔槽,且内腔槽的三面治具壁开设有若干线切割槽,治具本体在临近内腔槽的部位开设有螺纹通孔,螺纹通孔上下两端安装有止浮螺杆,止浮螺杆之间固定连接有固定销和弹簧。

[0005] 进一步的,所述内腔槽内可以同时放入四个前后靠实的待切割产品,且内腔槽大小可以刚好放下四个前后靠实的待切割产品不会松动。

[0006] 进一步的,所述切割槽之间相互连通,使内腔槽内待切割产品可以按要求切割。

[0007] 进一步的,所述螺纹通孔与内腔槽贴近处连接贯通,销钉通过贯通处挤压住待切割产品,使待切割产品相互更加紧实。

[0008] 进一步的,所述固定销的一端和弹簧固定连接,固定销和弹簧远离相互连接的一端分别与上下两个止浮螺杆固定连接。

[0009] 更进一步的,所述止浮螺杆突出治具本体的一端固定设有用于方便止浮螺杆旋转的内六角凹槽。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0011] 线切割在切片过程中一次性可以切多个,操作简单,装夹方便,提高生产效率,降低成本。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的主视图;

[0014] 图3为本实用新型的俯视图;

[0015] 图4为本实用新型的止浮螺杆结构图。

### 具体实施方式

[0016] 下面对结合附图对本实用新型的较佳实施例作详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围作出更为清楚明确的界定。

[0017] 参见图1-4所示,一种线切割切片治具,包括治具本体1,所述治具本体1一端开设有放置待切割产品101的内腔槽2,且内腔槽2的三面治具壁开设有若干线切割槽3,治具本体在临近内腔槽的部位开设有螺纹通孔5,螺纹通孔5上下两端安装有止浮螺杆4,止浮螺杆4之间固定连接有固定销7和弹簧8。

[0018] 需要说明的是,本实用新型为一种线切割切片治具,在使用时,将待切割产品组按要求放入内腔槽内,将止浮螺杆向治具本体内旋转,让固定销压紧待切割产品,使待切割产品在内腔槽内不会移动,用线切割设备穿过线切割槽,将待切割产品切成指定大小。

[0019] 综上所述,本实用新型线在切片过程中一次性可以切多个,操作简单,装夹方便,提高生产效率,降低成本。

[0020] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施方式,本实用新型的保护范围并不以上述实施方式为限,但凡本领域普通技术人员根据本实用新型所揭示内容所作的等效修饰或变化,皆应纳入权利要求书中记载的保护范围内。

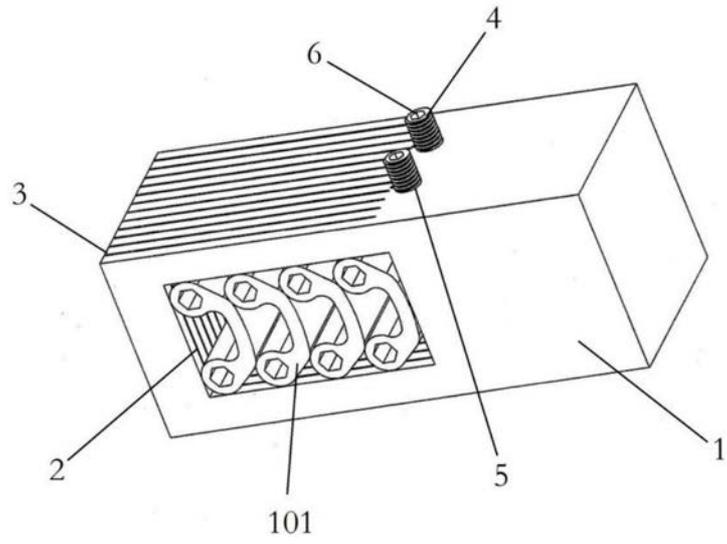


图1

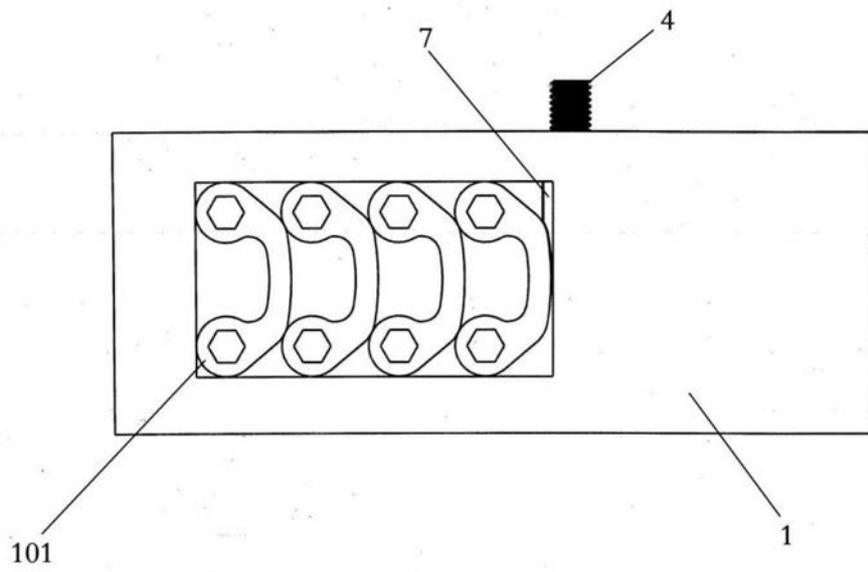


图2

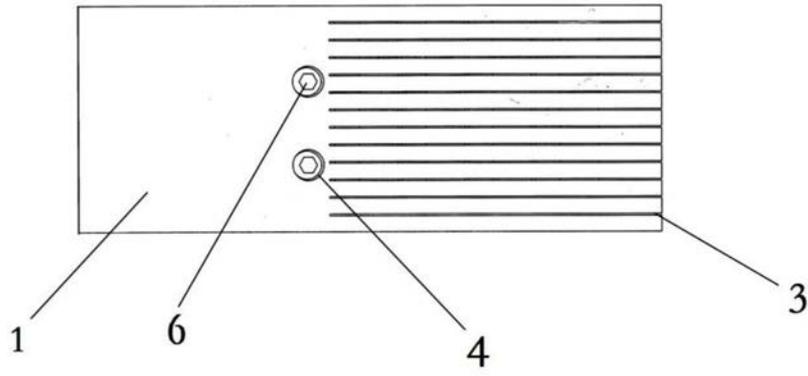


图3

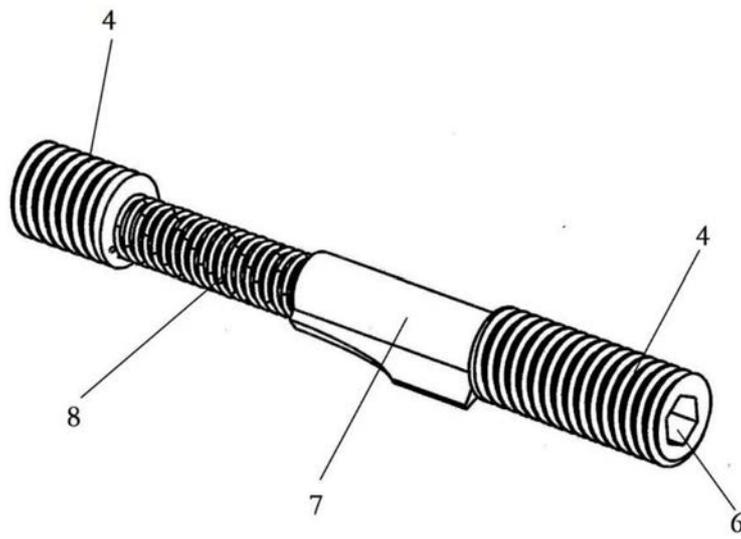


图4