



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204772354 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 18

(21) 申请号 201520525650. 8

(22) 申请日 2015. 07. 20

(73) 专利权人 苏州新达电扶梯部件有限公司

地址 215213 江苏省苏州市吴江区汾湖经济
开发区康力大道 788 号

(72) 发明人 杨连根 吴林

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 赵枫

(51) Int. Cl.

B25B 27/06(2006. 01)

B25H 1/16(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

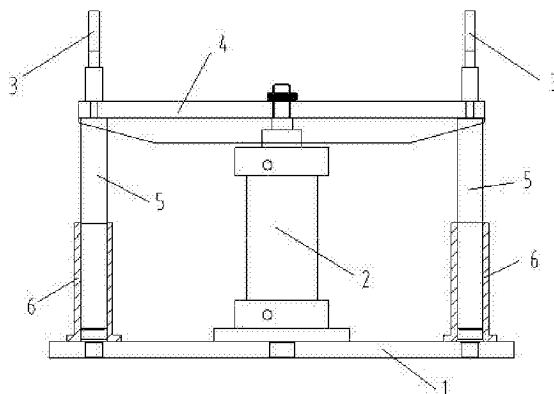
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

变径托举工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种变径托举工装,所述托举工装由底座、伸缩缸、V型块和横梁组成,所述伸缩缸下端固定安装在底座上,伸缩缸上端伸出的活塞杆与横梁使用螺栓固定连接,两个所述V型块对称螺栓连接在横梁上水平面两端;所述托举工装上还对称设置有两个导向装置。可实现轴承部装配初步定位,装配链轮时增设了托举装置,可以在流水线上完成,降低了成本,节约了工时,有效的提高了工作效率。



1. 一种变径托举工装,其特征在于:所述托举工装由底座(1)、伸缩缸(2)、V型块(3)和横梁(4)组成,所述伸缩缸(2)下端固定安装在底座(1)上,伸缩缸(2)上端伸出的活塞杆与横梁(4)使用螺栓固定连接,两个所述V型块(3)对称螺栓连接在横梁(4)上水平面两端;所述托举工装上还对称设置有两个导向装置。

2. 根据权利要求1所述的变径托举工装,其特征在于:所述导向装置由导向轴(5)和导向套(6)组成,所述导向轴(5)与横梁(4)固定连接,所述导向套(6)与底座(1)固定连接,所述导向轴(5)伸入到导向套(6)内,并且导向轴(5)可沿导向套(6)上、下运动。

3. 根据权利要求1的所述的变径托举工装,其特征在于:所述V型块(3)可与横梁(4)拆卸分离。

4. 根据权利要求1的所述的变径托举工装,其特征在于:所述伸缩缸(2)采用液压油缸。

变径托举工装

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型属于电梯技术领域，尤其是涉及一种变径托举工装。

[0003] 背景技术：

[0004] 原装配轴下部轴承的安装工序为了防止隔套移位，通常将轴立起来安装，两人扶住链轮和轴，一人在平板上的等高处进行捶击。目前的这种安装方式在安装时需要的人员较多，而且在安装的过程中几个安装人员之间需要有默契的配合，否则容易发生工伤状况。在安装的过程中由于人为的托举，因此轴承与轴安装完成后，其同轴度较低。

[0005] 发明内容：

[0006] 本实用新型所要解决的技术问题是：提供一种用于托举不同直径的轴的托举工装。

[0007] 为了解决上述技术问题，本实用新型是通过以下技术方案实现的：一种变径托举工装，所述托举工装由底座、伸缩缸、V型块和横梁组成，所述伸缩缸下端固定安装在底座上，伸缩缸上端伸出的活塞杆与横梁使用螺栓固定连接，两个所述V型块对称螺栓连接在横梁上水平面两端；所述托举工装上还对称设置有两个导向装置。

[0008] 作为优选，所述导向装置由导向轴和导向套组成，所述导向轴与横梁固定连接，所述导向套与底座固定连接，所述导向轴伸入到导向套内，并且导向轴可沿导向套上、下运动。

[0009] 作为优选，所述V型块可与横梁拆卸分离。

[0010] 作为优选，所述伸缩缸采用液压油缸。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益之处是：可实现轴承部装配初步定位，装配链轮时增设了托举装置，可以在流水线上完成，降低了成本，节约了工时，有效的提高了工作效率。

[0012] 附图说明：

[0013] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0014] 图1是本实用新型的主视图。

[0015] 图2是本实用新型的左视图。

[0016] 图3是本实用新型安装在支架上的主视图。

[0017] 图中：1、底座；2、伸缩缸；3、V型块；4、横梁；5、导向轴；6、导向套；7、支架；8、轴；9、顶套；10、旋钮。

[0018] 具体实施方式：

[0019] 下面结合附图及具体实施方式对本实用新型进行详细描述：

[0020] 如图1至图3所示的一种变径托举工装，所述托举工装由底座1、伸缩缸2、V型块3和横梁4组成，所述伸缩缸2下端固定安装在底座1上，伸缩缸2上端伸出的活塞杆与横梁4使用螺栓固定连接，两个所述V型块3对称螺栓连接在横梁4上水平面两端；所述托举工装上还对称设置有两个导向装置。将托举工装的底座1固定安装在支架7上，控制伸缩缸2上升拖住轴8，然后调整旋钮10带动顶套9向里运动，进而支撑住轴8，以便于轴承安

装。

[0021] 所述导向装置由导向轴 5 和导向套 6 组成,所述导向轴 5 与横梁 4 固定连接,所述导向套 6 与底座 1 固定连接,所述导向轴 5 伸入到导向套 6 内,并且导向轴 5 可沿导向套 6 上、下运动。导向装置既起到导向作用,又可以固定横梁 4,避免横梁 4 发生前后摆动。

[0022] 为了便于 V 型块安装和更换,所述 V 型块 3 可与横梁 4 拆卸分离。

[0023] 所述伸缩缸 2 采用液压油缸,由于液压油缸可支撑的力较大,因此可以对轴 8 形状稳定的支撑。

[0024] 需要强调的是:以上仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

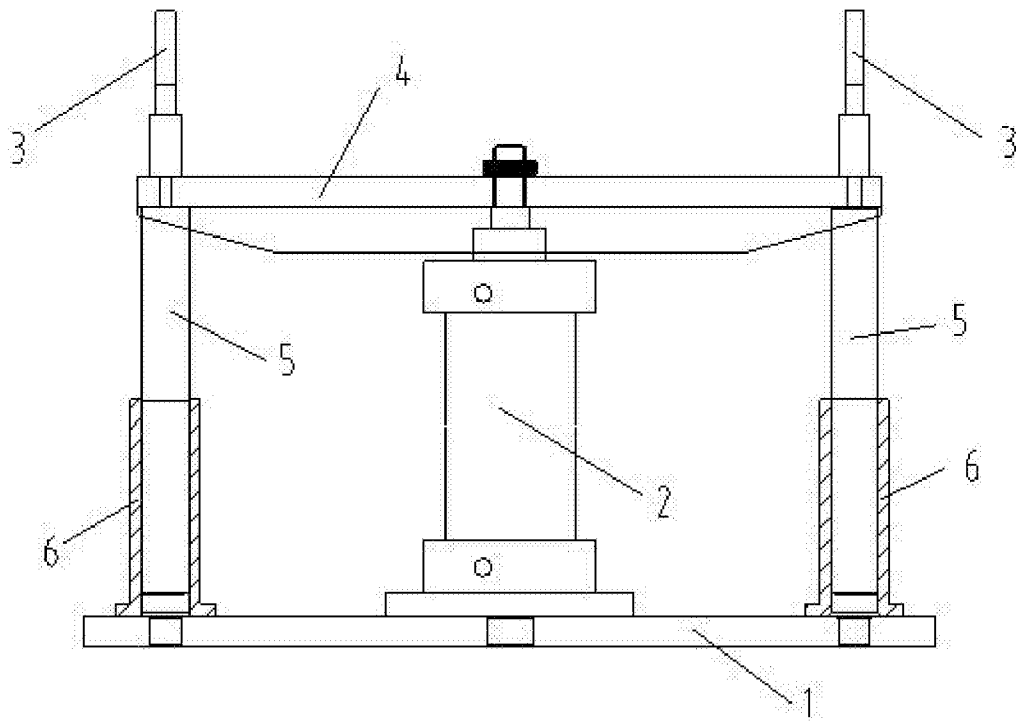


图 1

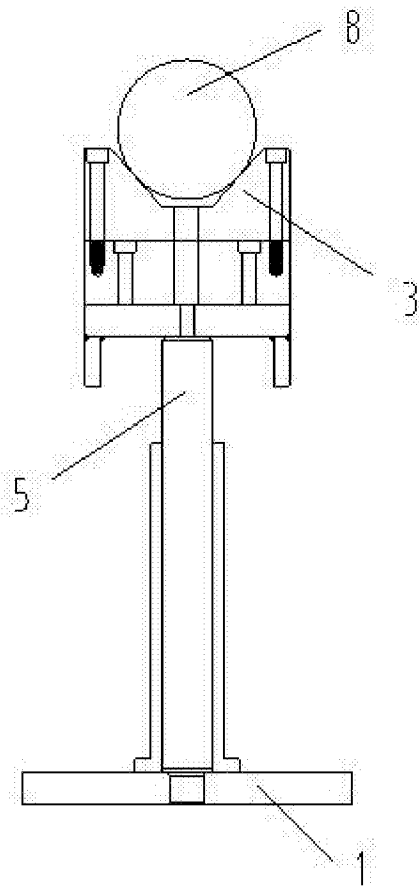


图 2

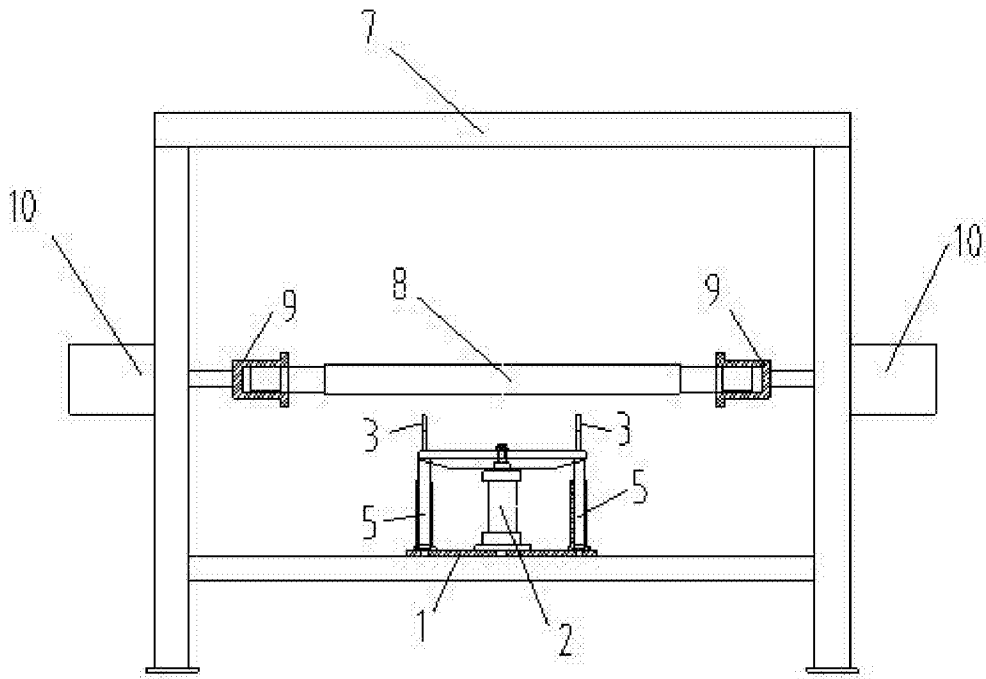


图 3