(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203752656 U
(45)授权公告日 2014.08.06

(21)申请号 201420099493.4

(22)申请日 2014.03.06

(73)专利权人 江苏北台壁纸实业有限公司
地址 212446 江苏省镇江市句容市茅山风景区北台壁纸

(72)发明人 张金荣

(74)专利代理机构 上海海颂知识产权代理事务所（普通合伙） 31258
代理人 季萍

(51)Int.Cl.
B32B 38/10(2006.01)

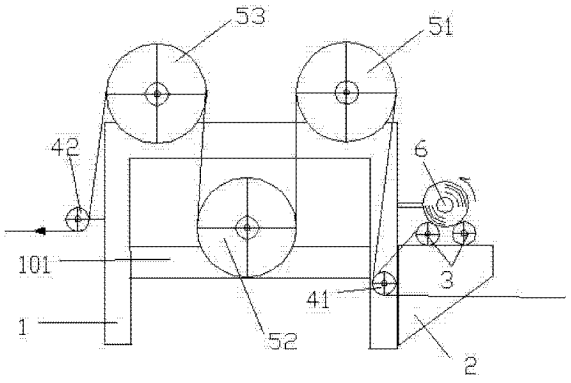
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种金箔壁纸贴合机的自动撕膜机构

(57)摘要

本实用新型公开一种金箔壁纸贴合机的自动撕膜机构，包括机架，所述机架右侧底端设有梯形凸台，所述梯形凸台上固定有两个表面收卷轮，所述表面收卷轮上方设置有薄膜回收辊，所述薄膜回收辊固定在机架上；所述梯形凸台左侧设有第一导轮，固定在机架上；所述机架中间设有横梁，所述机架上设有3个冷却轮，包括第一冷却轮、第二冷却轮及第三冷却轮，所述第一冷却轮固定在机架顶部右端，所述第二冷却轮固定在横梁中间位置；所述第三冷却轮固定在机架顶部左端；所述机架左侧固定有第二导轮。本实用新型避免人工撕膜，提高工作效率，减小安全隐患，大大提高了企业的生产质量，大大减少了企业的人工成本，极大的降低企业生产成本。



CN 203752656 U

1. 一种金箔壁纸贴合机的自动撕膜机构，包括机架，其特征在于，所述机架右侧底端设有梯形凸台，所述梯形凸台上固定有两个表面收卷轮，所述表面收卷轮上方设置有薄膜回收辊，所述薄膜回收辊固定在机架上，所述薄膜回收辊呈逆时针转动，所述表面收卷轮呈顺时针转动；所述梯形凸台左侧设有第一导轮，呈顺时针转动，固定在机架上；所述机架中间设有横梁，所述机架上设有 3 个冷却轮，包括第一冷却轮、第二冷却轮及第三冷却轮，所述第一冷却轮固定在机架顶部右端，呈逆时针转动；所述第二冷却轮固定在横梁中间位置，呈顺时针转动；所述第三冷却轮固定在机架顶部左端，呈逆时针转动；所述机架左侧固定有第二导轮，呈顺时针转动。

一种金箔壁纸贴合机的自动撕膜机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种金箔壁纸贴合机的自动撕膜机构，用于贴合金箔后壁纸表面撕膜，属于壁纸生产领域。

背景技术

[0002] 金箔壁纸又称金墙纸、金壁纸、手工金壁纸、手工金墙纸，是一种特殊高档、豪华手工墙纸，是建筑装饰材料的一种。将 99.99% 的金属（金、银、铜、铂等）经过十几道特殊工艺，捶打成十万分之一的薄片，然后经手工贴饰于原纸表面，再经过各种印花等加工处理，最终制成金箔壁纸。

[0003] 在传统工艺中，对于金箔壁纸的贴合后需要将碧波表面的薄膜撕去，一直以来，金箔壁纸的撕膜工作一直是由工人手工操作进行，工作效率低，加大企业的生产成本，同时由于贴合金箔后壁纸温度较高，人工的手工操作较为不便，易有安全隐患，且因为人工操作难免出现误差，产品的质量也难以做到标准统一。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是针对以上弊端提供一种金箔壁纸贴合机的自动撕膜机构，避免人工撕膜，提高工作效率，保证了产品质量，减小安全隐患，大大提高了企业的生产质量，极大的降低企业生产成本。

[0005] 为解决上述技术问题，本实用新型的技术方案是 ：

[0006] 一种金箔壁纸贴合机的自动撕膜机构，包括机架，其中，所述机架右侧底端设有梯形凸台，所述梯形凸台上固定有两个表面收卷轮，所述表面收卷轮上方设置有薄膜回收辊，所述薄膜回收辊固定在机架上，所述薄膜回收辊呈逆时针转动，所述表面收卷轮呈顺时针转动 ；所述梯形凸台左侧设有第一导轮，呈顺时针转动，固定在机架上 ；所述机架中间设有横梁，所述机架上设有 3 个冷却轮，包括第一冷却轮、第二冷却轮及第三冷却轮，所述第一冷却轮固定在机架顶部右端，呈逆时针转动 ；所述第二冷却轮固定在横梁中间位置，呈顺时针转动 ；所述第三冷却轮固定在机架顶部左端，呈逆时针转动 ；所述机架左侧固定有第二导轮，呈顺时针转动。

[0007] 使用过程 ：贴合好金箔的纸张经过第一导轮进行撕膜，薄膜回收辊缠绕薄膜呈逆时针转动，两个表面收卷轮与薄膜回收辊旋向相反，通过表面收卷轮与薄膜回收辊的转动，将金箔表面薄膜与壁纸分离，撕开后的薄膜通过薄膜回收辊进行回收，而金箔层被牢固的贴合在纸张上面，不会被撕下。撕膜后的纸张经过三个冷却轮冷却，经过第二导轮至下一个工序。

[0008] 有益效果 ：两个导轮的设置可有效保证壁纸张力，可有效保证金箔的贴合平整，提高产品质量。自动分离薄膜，避免人工撕开，提高工作效率，降低企业成本，同时机器自动分离薄膜避免出现误差，保障产品质量的统一性。在机架上设置三个冷却轮，可对加热贴合后的壁纸进行降温，避免因壁纸温度过高发生安全问题，保证下道工序的正常运行。

[0009] 本实用新型一种金箔壁纸贴合机的自动撕膜机构，避免人工撕膜，提高工作效率，保证了产品质量，减小安全隐患，大大提高了企业的生产质量，大大减少了企业的人工成本，极大的降低企业生产成本。

附图说明

[0010] 图 1 为实用新型结构图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0012] 实施例

[0013] 如图所示，一种金箔壁纸贴合机的自动撕膜机构，包括机架 1，其中，所述机架 1 右侧底端设有梯形凸台 2，所述梯形凸台 2 上固定有两个表面收卷轮 3，所述表面收卷轮 3 上方设置有薄膜回收辊 6，所述薄膜回收辊 6 固定在机架 1 上，所述薄膜回收辊 6 呈逆时针转动，所述表面收卷轮 3 呈顺时针转动；所述梯形凸台 2 左侧设有第一导轮 41，呈顺时针转动，固定在机架 1 上；所述机架 1 中间设有横梁 101，所述机架上设有 3 个冷却轮，包括第一冷却轮 51、第二冷却轮 52 及第三冷却轮 53，所述第一冷 51 却轮固定在机架 1 顶部右端，呈逆时针转动；所述第二冷却轮 52 固定在横梁 101 中间位置，呈顺时针转动；所述第三冷却轮 53 固定在机架 1 顶部左端，呈逆时针转动；所述机架 1 左侧固定有第二导轮 42，呈顺时针转动。所述表面收卷轮 3、第一冷却轮 51、第二冷却轮 52 及第三冷却轮 53 均设有独立的驱动装置。

[0014] 使用过程：贴合好金箔的纸张经过第一导轮进行撕膜，薄膜回收辊缠绕薄膜呈逆时针转动，两个表面收卷轮与薄膜回收辊旋向相反，通过表面收卷轮与薄膜回收辊的转动，将金箔表面薄膜与壁纸分离，撕开后的薄膜通过薄膜回收辊进行回收，而金箔层被牢固的贴合在纸张上面，不会被撕下。撕膜后的纸张经过三个冷却轮冷却，经过第二导轮至下一个工序。

[0015] 有益效果：两个导轮的设置可有效保证壁纸张力，可有效保证金箔的贴合平整，提高产品质量。自动分离薄膜，避免人工撕开，提高工作效率，降低企业成本，同时机器自动分离薄膜避免出现误差，保障产品质量的统一性。在机架上设置三个冷却轮，可对加热贴合后的壁纸进行降温，避免因壁纸温度过高发生安全问题，保证下道工序的正常运行。由于所述表面收卷 3、第一冷却轮、第二冷却轮及第三冷却轮均设有独立的驱动装置，可保证壁纸自动向前运行，做到全面自动化，同时驱动装置可调控，在做到各个滚轮速率的统一，避免出现误差的同时，又可以根据具需要调节运行速率，方便操作。

[0016] 本实用新型一种金箔壁纸贴合机的自动撕膜机构，避免人工撕膜，提高工作效率，保证了产品质量，减小安全隐患，大大提高了企业的生产质量，大大减少了企业的人工成本，极大的降低企业生产成本。

[0017] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，可轻易想到的变化或替换，都应涵盖在本实用新型的保护范围内。因此，本实用新型的保护范围应该以权利要求书的保护范围为准。

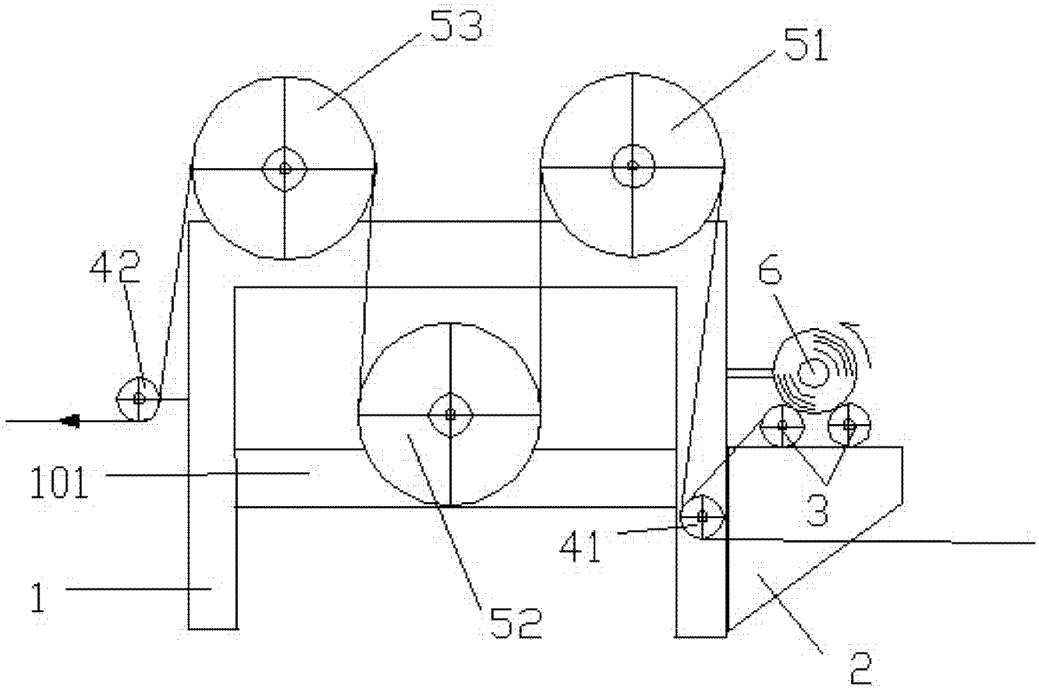


图 1