



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205346800 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 29

(21) 申请号 201620111668. 8

(22) 申请日 2016. 02. 03

(73) 专利权人 江西金顶药业有限公司

地址 343100 江西省吉安市高新技术产业开  
发区

(72) 发明人 龚小军 杨伏远

(74) 专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限  
公司 11429

代理人 史慧敏

(51) Int. Cl.

B67C 3/24(2006. 01)

B67C 3/22(2006. 01)

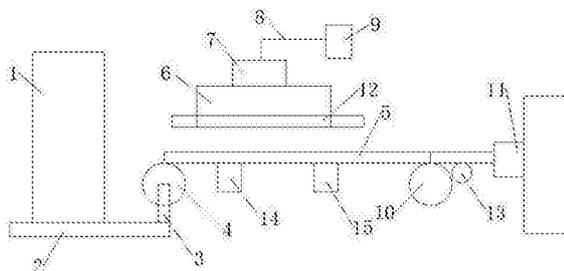
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

带有分瓶系统的灌装机

(57) 摘要

本实用新型涉及灌装设备领域,具体涉及一种带有分瓶系统的灌装机,它包括进瓶网带,所述进瓶网带右端连接有分瓶螺杆,所述分瓶螺杆右端连接有小传送带,所述小传送带连接有进瓶分拨盘,所述进瓶分拨盘上端连接有主传输带,所述主传输带上端设置有灌装装置,所述灌装装置上端设置有控制箱,所述控制箱通过无线网络连接有移动客户端,所述主传输带右端设置有振荡加塞装置,所述主传输带右端连接有出瓶装置,通过进瓶网带能很好的将瓶子整齐的送入灌装机,通过分瓶螺杆能很好的达到对瓶子的分瓶操作,控制箱能通过无线网络连接移动客户端,使得用户可以通过移动设备对灌装机进行控制,能很好的解决分瓶的难题,提高了灌装的效率,值得推广。



1. 一种带有分瓶系统的灌装机,其特征在于:它包括进瓶网带(1),所述进瓶网带(1)右端连接有分瓶螺杆(2),所述分瓶螺杆(2)右端连接有小传送带(3),所述小传送带(3)连接有进瓶分拨盘(4),所述进瓶分拨盘(4)上端连接有主传输带(5),所述主传输带(5)上端设置有灌装装置(6),所述灌装装置(6)上端设置有控制箱(7),所述控制箱(7)通过无线网络(8)连接有移动客户端(9),所述主传输带(5)右端设置有振荡加塞装置(10),所述主传输带(5)右端连接有出瓶装置(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种带有分瓶系统的灌装机,其特征在于:所述灌装装置(6)下端安装有瓶子跟踪装置(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种带有分瓶系统的灌装机,其特征在于:所述振荡加塞装置(10)右端连接有出瓶分拨盘(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种带有分瓶系统的灌装机,其特征在于:所述主传输带(5)上设置有第一在线称重装置(14),所述第一在线称重装置(14)右端设置有第二在线称重装置(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种带有分瓶系统的灌装机,其特征在于:所述移动客户端(9)包括机壳(16),所述机壳(16)上设置有显示屏(17),所述显示屏(17)下端设置有总开关(18),所述总开关(18)右端设置有定位旋钮(19)。

## 带有分瓶系统的灌装机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及灌装设备领域,具体涉及一种带有分瓶系统的灌装机。

### 背景技术

[0002] 钻山风,原名广香藤,是一种药材,为番荔枝科植物瓜馥木的根,可祛风除湿、活血止痛,主治风湿痹痛、腰痛、胃痛、跌打损伤等等。主要分布于中国南方各个省,灌装机主要是包装机中的一小类产品,从对物料的包装角度可分为液体灌装机,膏体灌装机,粉剂灌装机,颗粒灌装机,从生产的自动化程度来讲分为半自动灌装机和全自动灌装生产线。近来随着食品的QS认证,食用油的厂家已经开始注重产品质量和包装,所以油类灌装机在灌装机中地位凸现,液体灌装机的流程一般为:装有空瓶的箱子堆放在托盘上,由输送带送到卸托盘机,将托盘逐个卸下,箱子随输送带送到卸箱机中,将空瓶从箱子中取出,空箱经输送带送到洗箱机,经清洗干净,再输送到装箱机旁,以便将盛有饮料的瓶子装入其中。从卸箱机取出的空瓶,由另一条输送带送入洗瓶机消毒和清洗,经瓶子检验机检验,符合清洁标准后进入灌装机和封盖机。饮料由灌装机装入瓶中。装好饮料的瓶子经封盖机加盖封住并输送到贴标机贴标,贴好标签后送至装箱机装入箱中再送到堆托盘机堆放在托盘上送入仓库,但是目前用于制作钻山风合剂的灌装机在灌装的时候都会面临分瓶麻烦的问题,传统的灌装机灌装后需要单独的分瓶,因此需要设计一种带有分瓶系统的灌装机。

### 实用新型内容

[0003] 针对以上问题,本实用新型提供了一种带有分瓶系统的灌装机,能很好的解决灌装过程中分瓶的问题,使得灌装的成品更好的分类,值得推广。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:一种带有分瓶系统的灌装机,它包括进瓶网带,所述进瓶网带右端连接有分瓶螺杆,所述分瓶螺杆右端连接有小传送带,所述小传送带连接有进瓶分拨盘,所述进瓶分拨盘上端连接有主传输带,所述主传输带上端设置有灌装装置,所述灌装装置上端设置有控制箱,所述控制箱通过无线网络连接有移动客户端,所述主传输带右端设置有振荡加塞装置,所述主传输带右端连接有出瓶装置。

[0005] 进一步地,所述灌装装置下端安装有瓶子跟踪装置。

[0006] 进一步地,所述振荡加塞装置右端连接有出瓶分拨盘。

[0007] 进一步地,所述主传输带上设置有第一在线称重装置,所述第一在线称重装置右端设置有第二在线称重装置。

[0008] 进一步地,所述移动客户端包括机壳,所述机壳上设置有显示屏,所述显示屏下端设置有总开关,所述总开关右端设置有定位旋钮。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 本实用新型通过进瓶网带能很好的将瓶子整齐的送入灌装机,通过分瓶螺杆能很好的达到对瓶子的分瓶操作,小传送带体积小,能很好的连接进瓶分拨盘,能很好的进行分拨操作,瓶子在主传输带上很好的传输,通过灌装装置能很好的对瓶子进行灌装,控制箱能

通过无线网络连接移动客户端,使得用户可以通过移动设备对灌装机进行控制,整个灌装机结构紧凑,设计原理简单,能很好的解决灌装机不能分瓶的难题,提高了灌装的效率,值得推广。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型移动客户端结构示意图。

[0013] 图中标号为:1-进瓶网带,2-分瓶螺杆,3-小传送带,4-进瓶分拨盘,5-主传输带,6-灌装装置,7-控制箱,8-无线网络,9-移动客户端,10-振荡加塞装置,11-出瓶装置,12-瓶子跟踪装置,13-出瓶分拨盘,14-第一在线称重装置,15-第二在线称重装置,16-机壳,17-显示屏,18-总开关,19-定位旋钮。

### 具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0015] 如图1-图2所示,一种带有分瓶系统的灌装机,它包括进瓶网带1,所述进瓶网带1右端连接有分瓶螺杆2,所述分瓶螺杆2右端连接有小传送带3,所述小传送带3连接有进瓶分拨盘4,所述进瓶分拨盘4上端连接有主传输带5,所述主传输带5上端设置有灌装装置6,所述灌装装置6上端设置有控制箱7,所述控制箱7通过无线网络8连接移动客户端9,所述主传输带5右端设置有振荡加塞装置10,所述主传输带5右端连接有出瓶装置11。

[0016] 在上述实施例上优选,所述灌装装置6下端安装有瓶子跟踪装置12,能很好的对瓶子进行跟踪灌装。

[0017] 在上述实施例上优选,所述振荡加塞装置10右端连接有出瓶分拨盘13,方便瓶子分离开来输出。

[0018] 在上述实施例上优选,所述主传输带5上设置有第一在线称重装置14,所述第一在线称重装置14右端设置有第二在线称重装置15,通过两个称重装置能很好的监视灌装效果。

[0019] 在上述实施例上优选,所述移动客户端9包括机壳16,所述机壳16上设置有显示屏17,所述显示屏17下端设置有总开关18,所述总开关18右端设置有定位旋钮19,能很方便用户控制灌装机。

[0020] 基于上述,本实用新型通过进瓶网带能很好的将瓶子整齐的送入灌装机,通过分瓶螺杆能很好的达到对瓶子的分瓶操作,小传送带体积小,能很好的连接进瓶分拨盘,能很好的进行分拨操作,瓶子在主传输带上很好的传输,通过灌装装置能很好的对瓶子进行灌装,控制箱能通过无线网络连接移动客户端,使得用户可以通过移动设备对灌装机进行控制,整个灌装机结构紧凑,设计原理简单,能很好的解决灌装机不能分瓶的难题,提高了灌装的效率,值得推广。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型

的保护范围之内。

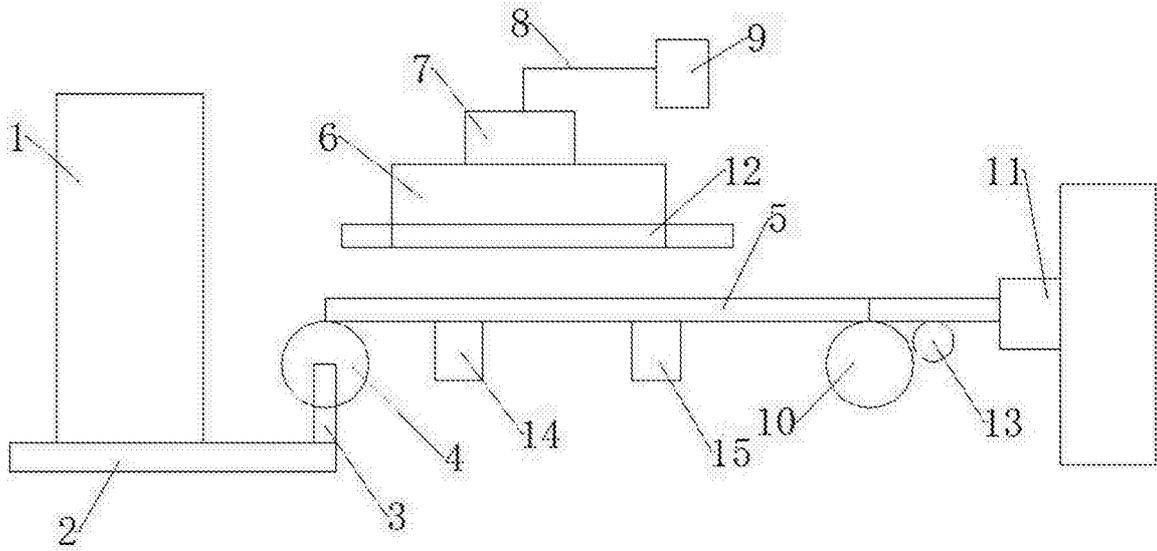


图1

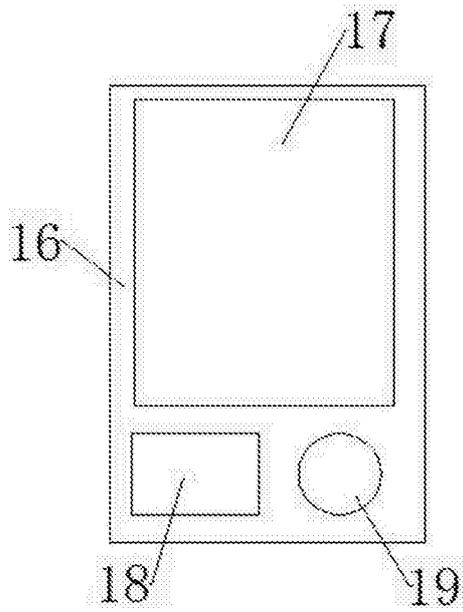


图2