



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104550717 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201310486909. 8

(22) 申请日 2013. 10. 17

(71) 申请人 六安市春晖精密铸造有限责任公司
地址 237003 安徽省六安市金安区城北工业
园区横一路

(72) 发明人 周先胜

(51) Int. Cl.
B22C 9/04(2006. 01)

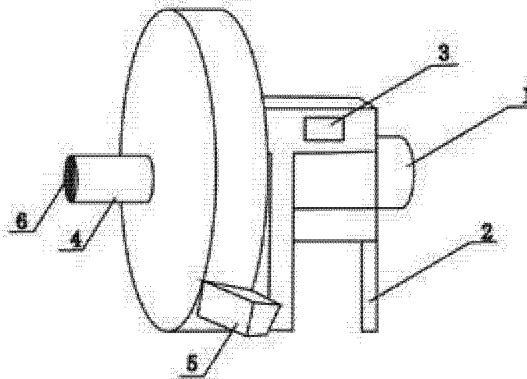
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种浮砂机的风机防护罩

(57) 摘要

本发明公开了一种浮砂机的风机防护罩,包括:底风机、支架,所述的支架上设置有风机、开关,所述的风机通过固定螺丝固定在支架上,所述的开关通过螺丝紧固在支架上,所述的风机上设置有进风口、排风口,所述的进风口和排风口呈90°,所述的进风口上设置有金属罩,所述的金属罩为网格状。本发明具有结构简单,从而减少操作人员的危险性和增加生产效益。



1. 一种浮砂机的风机防护罩,包括:风机、支架,所述的支架上设置有风机、开关,其特征在于:所述的风机通过固定螺丝固定在支架上,所述的开关通过螺丝紧固在支架上。

2. 根据权利要求1所述的一种浮砂机的风机防护罩,其特征在于:所述的风机上设置有进风口、排风口,所述的进风口设在风机的一侧,且另一侧上设置有排风口,所述的进风口和排风口呈 90° 。

3. 根据权利要求2所述的一种浮砂机的风机防护罩,其特征在于:所述的进风口上设置有金属罩,所述的金属罩通过螺丝固定在进风口上,所述的金属罩为网格状。

一种浮砂机的风机防护罩

技术领域

[0001] 本发明涉及一种浮砂机的风机防护罩,应用于熔模铸造制壳领域。

背景技术

[0002] 浮砂机是熔模铸造行业中一种常用的挂砂设备,是中、低温模料成套精铸设备之一,该种设备适用于熔模铸造中的蜡模挂制二层、背层型砂。它由鼓风机吹出的风经过分压板均匀的吹到砂子上,砂子被风吹得形成象波浪一样的砂床,蜡模在此处挂砂方便快捷,但由于现有浮砂机采用鼓风机提供砂子浮动翻滚的动能,在制壳过程中,不同零件制壳时砂量也会不同,而鼓风机难以根据砂量多少调节压力,使得工人在生产实践中不关机,使鼓风机长时间工作,导致进气口会吸入其它杂质,吸入的杂质会导致鼓风机的损坏,从而增加操作人员的危险性和减少生产效益。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是:克服现有状况的不足,提供一种结构简单,增加操作人员安全性的浮砂机的风机防护罩。

[0004] 本发明是通过以下方式实现的,一种浮砂机的风机防护罩包括:风机、支架,所述的支架上设置有风机、开关,所述的风机通过固定螺丝固定在支架上,所述的开关通过螺丝紧固在支架上。

[0005] 所述的风机上设置有进风口、排风口,所述的进风口设在风机的一侧,且另一侧上设置有排风口,所述的进风口和排风口呈 90°。

[0006] 所述的进风口上设置有金属罩,所述的金属罩通过螺丝固定在进风口上,所述的金属罩为网格状。

[0007] 所述的排风口通过通风管连接浮砂桶的进气口。

[0008] 本发明具有以下明显的优势和有益效果:

- 1) 结构简单,使用方便;
- 2) 防止杂质吸附到风机内。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用一种浮砂机的风机防护罩的结构示意图。

[0010] 其中:1- 风机;2- 支架;3- 开关;4- 进风口;5- 排风口;6- 金属罩。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示,一种浮砂机的风机防护罩,包括:风机 1、支架 2,所述的支架 2 上设置有风机 1、开关 3,所述的风机 1 通过固定螺丝固定在支架 2 上,所述的开关 3 通过螺丝紧固在支架 2 上。

[0012] 所述的风机上设置有进风口 4、排风口 5,所述的进风口 2 设在风机 1 的一侧,且另

一侧上设置有排风口 4,所述的进风口 4 和排风口 5 呈 90° 。

[0013] 所述的进风口 4 上设置有金属罩 6,所述的金属罩 6 通过螺丝固定在进风口上,所述的金属罩 6 为网格状。

[0014] 所述的排风口 5 通过通风管连接浮砂桶的进气口。

[0015] 本发明是通过以下方式实现的:首先给机器通电,然后打开开关,风机通电后开始工作,风机通过进风口不断吸入空气,在经过排风口输出,通过固定在进风口的金属罩,阻挡被吸附进排风口的杂质,从而起到防止杂质被吸入到风机中,对风机产生损伤。

[0016] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本发明而并非限制本发明所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本发明已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本发明进行修改或等同替换;而一切不脱离本发明的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本发明的权利要求范围中。

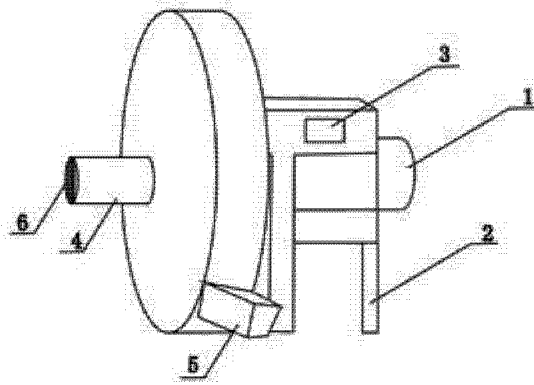


图 1