



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M363534U1

(43)公告日：中華民國 98 (2009) 年 08 月 21 日

(21)申請案號：098207201

(22)申請日：中華民國 98 (2009) 年 04 月 29 日

(51)Int. Cl. : **F16G11/14 (2006.01)**

(71)申請人：元峰億工業有限公司(中華民國) (TW)

彰化縣埔心鄉菜寮路 152 號

(72)創作人：黃錦松 (TW)

(74)代理人：萬添春

申請專利範圍項數：4 項 圖式數：6 共 13 頁

(54)名稱

捆綁器之結構改良

(57)摘要

本創作為一種捆綁器之結構改良，其包含：一基座、一迫固件、一扭力彈簧及一軸桿，其中基座係壓鑄或塑膠射出成型，由凹陷槽之兩側板間一端設置一空心之卡固桿，另端設置一固定桿，中段設置一承抵桿，迫固件配合扭力彈簧以軸桿樞設於基座之兩側板間，其亦為壓鑄或塑膠射出成型，由一具透空孔之迫抵部一側延設一壓控片；藉此，俾達加工冷卻時間縮短，使用材料減少，工時成本及材料成本降低。

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作係有關於一種扣具，尤指一種可簡易束緊完成貨物捆綁，及可簡易鬆開之捆綁器結構改良。

【先前技術】

按，一般貨物於運輸時大都需以捆綁器將捆綁之帶體束緊，以防止貨物散落，如第一、二圖所示，即為一種習知捆綁器結構，其包含：一基座(10)、一迫固件(20)、一扭力彈簧(30)及一軸桿(40)，其中基座(10)係壓鑄或塑膠射出成型，由兩側板(101)間一端設置一卡固桿(102)，另端設置一固定桿(103)，中段設置一承抵桿(104)，兩側板(101)於卡固桿(102)與承抵桿(104)間設有相對之樞孔(105)，迫固件(20)亦為壓鑄或塑膠射出成型，設有一具軸孔(202)之迫抵部(201)，迫抵部(201)一側延設有一壓控片(203)。

組合時，將迫固件(20)及扭力彈簧(30)置於基座(10)之兩側板(101)間，以軸桿(40)穿過兩側板(101)之樞孔(105)、迫固件(20)之軸孔(202)及扭力彈簧(30)之中心孔樞結，使扭力彈簧(30)彈抵於迫固件(20)與基座(10)之承抵桿(104)間，進而使迫固件(20)之迫抵部(201)常態時藉由扭力彈簧(30)之彈力卡抵於基座(10)之卡固桿(102)上，提供夾固捆綁帶。

惟，該種習知捆綁器結構，具有以下之缺失：

1. 其基座(10)之兩側板(101)、卡固桿(102)及迫固件

(20)之迫抵部(201)均係為實心，因而壓鑄或塑膠射出成型時需要較長的冷卻時間，工時成本高。

2. 其基座(10)之兩側板(101)、卡固桿(102)及迫固件(20)之迫抵部(201)均係為實心，因而所使用之材料較多，材料成本高。

【新型內容】

本創作人有鑑於習知捆綁器結構，工時成本及材料成本高，是以乃思及創作的意念，經多方探討與試作樣品試驗，及多次修正改良，乃推出本創作。

本創作提供一種捆綁器之結構改良，其包含：一基座、一迫固件、一扭力彈簧及一軸桿，其中基座係壓鑄或塑膠射出成型，由具凹陷槽之兩側板間一端設置一空心之卡固桿，另端設置一固定桿，中段設置一承抵桿，兩側板於卡固桿與承抵桿間設有相對之樞孔，迫固件亦為壓鑄或塑膠射出成型，設有一具軸孔及透空孔之迫抵部，迫抵部一側延設有一壓控片；而藉由軸桿將迫固件及扭力彈簧樞結於基座之兩側板間，使迫固件之迫抵部常態時卡抵於基座之卡固桿上，提供夾固捆綁帶。

本創作之主要目的，在於其基座之兩側板設有凹陷槽，卡固桿為空心狀，以及其迫固件之迫抵部設有透空孔，因而壓鑄或塑膠射出成型時所需之冷卻時間縮短，工時成本降低。

本創作之次一目的，在於其基座之兩側板設有凹陷槽，卡固桿為空心狀，以及其迫固件之迫抵部設有透空孔，

因而所使用之材料減少，材料成本降低。

【實施方式】

餘下，茲配合圖式將本創作較佳實施例詳細說明如后：

如第三圖本創作之立體分解圖、第四圖本創作之立體組合圖及第五圖本創作之組合剖面圖所示，本創作捆綁器包含：一基座(1)、一迫固件(2)、一扭力彈簧(3)及一軸桿(4)，其中基座(1)係壓鑄或塑膠射出成型，由外側面具凹陷槽(111)之兩側板(11)間一端設置一空心之卡固桿(12)，另端設置一固定桿(13)，中段設置一具承抵凹槽(141)之承抵桿(14)，兩側板(11)於卡固桿(12)與承抵桿(14)間設有相對之樞孔(15)，卡固桿(12)上設有長條齒(121)，迫固件(2)亦為壓鑄或塑膠射出成型，設有一具軸孔(211)及兩透空孔(212)之迫抵部(21)，迫抵部(21)上設有卡齒(213)，一側延設有一壓控片(22)。

組合時，將迫固件(2)及扭力彈簧(3)置於基座(1)之兩側板(11)間，以軸桿(4)穿過兩側板(11)之樞孔(15)、迫固件(2)之軸孔(211)及扭力彈簧(3)之中心孔樞結，使扭力彈簧(3)彈抵於迫固件(2)之壓控片(22)底面與基座(1)承抵桿(14)之承抵凹槽(141)間，進而使迫固件(2)之迫抵部(21)常態時藉由扭力彈簧(3)之彈力卡抵於基座(1)之卡固桿(12)上。

而可如第六圖本創作之捆綁狀態示意圖所示，以基座(1)之卡固桿(12)供捆綁帶(5)一端穿繞固定，對迫固件

(2)之壓控片(22)施予一按壓力，使該迫固件(2)以軸孔(211)為軸心旋轉，令迫固件(2)之迫抵部(21)與基座(1)之卡固桿(12)分離，供捆綁帶(5)另端穿繞後，放開壓控片(22)，藉由扭力彈簧(3)之彈力回復原位，將捆綁帶(5)另端夾固於基座(1)卡固桿(12)之長條齒(121)與迫固件(2)迫抵部(21)之卡齒(213)間固定，用力拉扯捆綁帶(5)另端即可束緊捆綁物。

由上述具體實施例之結構，可得知本創作具有下述之效益：

1. 其基座(1)之兩側板(11)外側面設有凹陷槽(111)，卡固桿(12)為空心狀，以及其迫固件(2)之迫抵部(21)設有透空孔(212)，因而壓鑄或塑膠射出成型時可快速冷卻，縮短生產製程時間，工時成本降低。

2. 其基座(1)之兩側板(11)外側面設有凹陷槽(111)，卡固桿(12)為空心狀，以及其迫固件(2)之迫抵部(21)設有透空孔(212)，因而所使用之材料減少，材料成本降低，符合經濟效益。

綜上所述，本創作確實已經達於突破性之結構，而具有改良之創作內容，同時又能夠達到產業上利用性與進步性，且本創作未見之於任何刊物，亦具新穎性，當符合專利法之規定，爰依法提出新型專利申請，懇請 鈞局審查委員授予合法專利權，至為感禱。

唯以上所述者，僅為本創作之較佳實施例而已，當不能以之限定本創作實施之範圍；即大凡依本創作申請專利

範圍所作之均等變化與修飾，皆應仍屬本創作專利涵蓋之範圍內。

【圖式簡單說明】

- 第一圖：係習式之立體分解圖。
 第二圖：係習式之組合剖面圖。
 第三圖：係本創作之立體分解圖。
 第四圖：係本創作之立體組合圖。
 第五圖：係本創作之組合剖面圖。
 第六圖：係本創作之捆綁狀態示意圖。

【主要元件符號說明】

[習知]

10	基座	101	側板
102	卡固桿	103	固定桿
104	承抵桿	105	樞孔
20	迫固件	201	迫抵部
202	軸孔	203	壓控片
30	扭力彈簧	40	軸桿

[本創作]

1	基座	11	側板
111	凹陷槽	12	卡固桿
121	長條齒	13	固定桿
14	承抵桿	141	承抵凹槽
15	樞孔	2	迫固件
21	迫抵部	211	軸孔

M363534

212 透空孔

213 卡齒

22 壓控片

3 扭力彈簧

4 軸桿

5 捆綁帶

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：098207201

※申請日：98.4.29 ※IPC 分類：F16G 11/4 (2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

捆綁器之結構改良

二、中文新型摘要：

本創作為一種捆綁器之結構改良，其包含：一基座、一迫固件、一扭力彈簧及一軸桿，其中基座係壓鑄或塑膠射出成型，由凹陷槽之兩側板間一端設置一空心之卡固桿，另端設置一固定桿，中段設置一承抵桿，迫固件配合扭力彈簧以軸桿樞設於基座之兩側板間，其亦為壓鑄或塑膠射出成型，由一具透空孔之迫抵部一側延設一壓控片；藉此，俾達加工冷卻時間縮短，使用材料減少，工時成本及材料成本降低。

三、英文新型摘要：

六、申請專利範圍：

1. 一種捆綁器之結構改良，其包含：一基座、一迫固件、一扭力彈簧及一軸桿，其中基座係壓鑄或塑膠射出成型，由兩側板間一端設置一卡固桿，另端設置一固定桿，中段設置一承抵桿，迫固件配合扭力彈簧以軸桿樞設於基座之兩側板間，其亦為壓鑄或塑膠射出成型，由一迫抵部一側延設一壓控片，其特徵在於：

基座之卡固桿為空心狀。

2. 一種捆綁器之結構改良，其包含：一基座、一迫固件、一扭力彈簧及一軸桿，其中基座係壓鑄或塑膠射出成型，由兩側板間一端設置一卡固桿，另端設置一固定桿，中段設置一承抵桿，迫固件配合扭力彈簧以軸桿樞設於基座之兩側板間，其亦為壓鑄或塑膠射出成型，由一迫抵部一側延設一壓控片，其特徵在於：

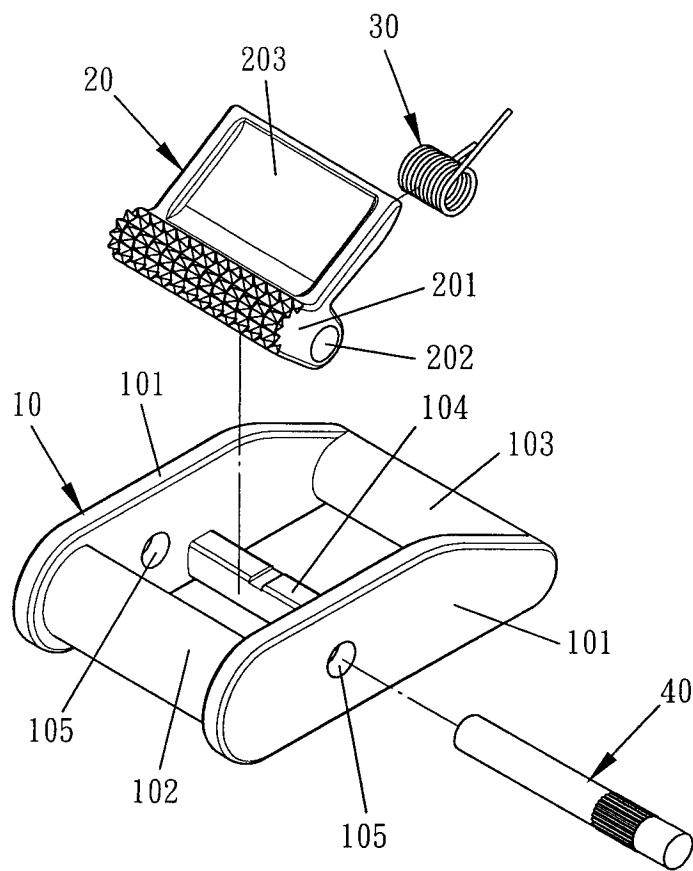
基座之兩側板設有凹陷槽。

3. 如申請專利範圍第2項所述之捆綁器之結構改良，其中兩側板之凹陷槽係設置於外側面。

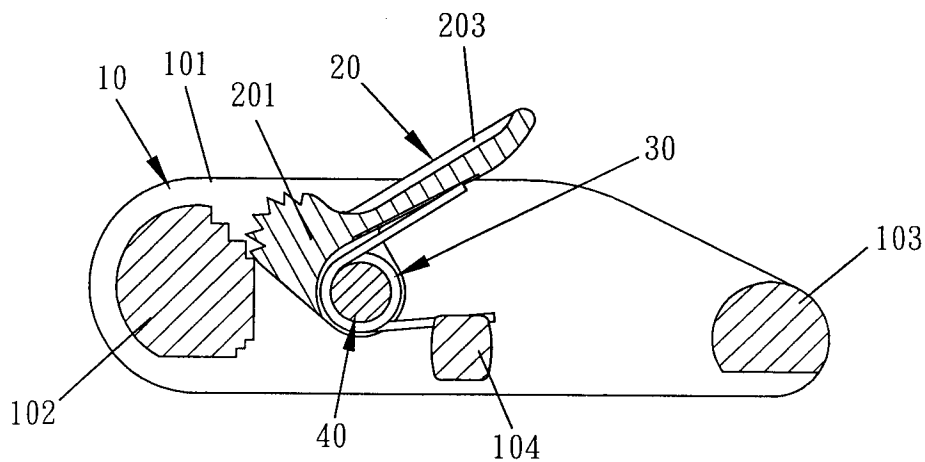
4. 一種捆綁器之結構改良，其包含：一基座、一迫固件、一扭力彈簧及一軸桿，其中基座係壓鑄或塑膠射出成型，由兩側板間一端設置一卡固桿，另端設置一固定桿，中段設置一承抵桿，迫固件配合扭力彈簧以軸桿樞設於基座之兩側板間，其亦為壓鑄或塑膠射出成型，由一迫抵部一側延設一壓控片，其特徵在於：

迫固件之迫抵部設有透空孔。

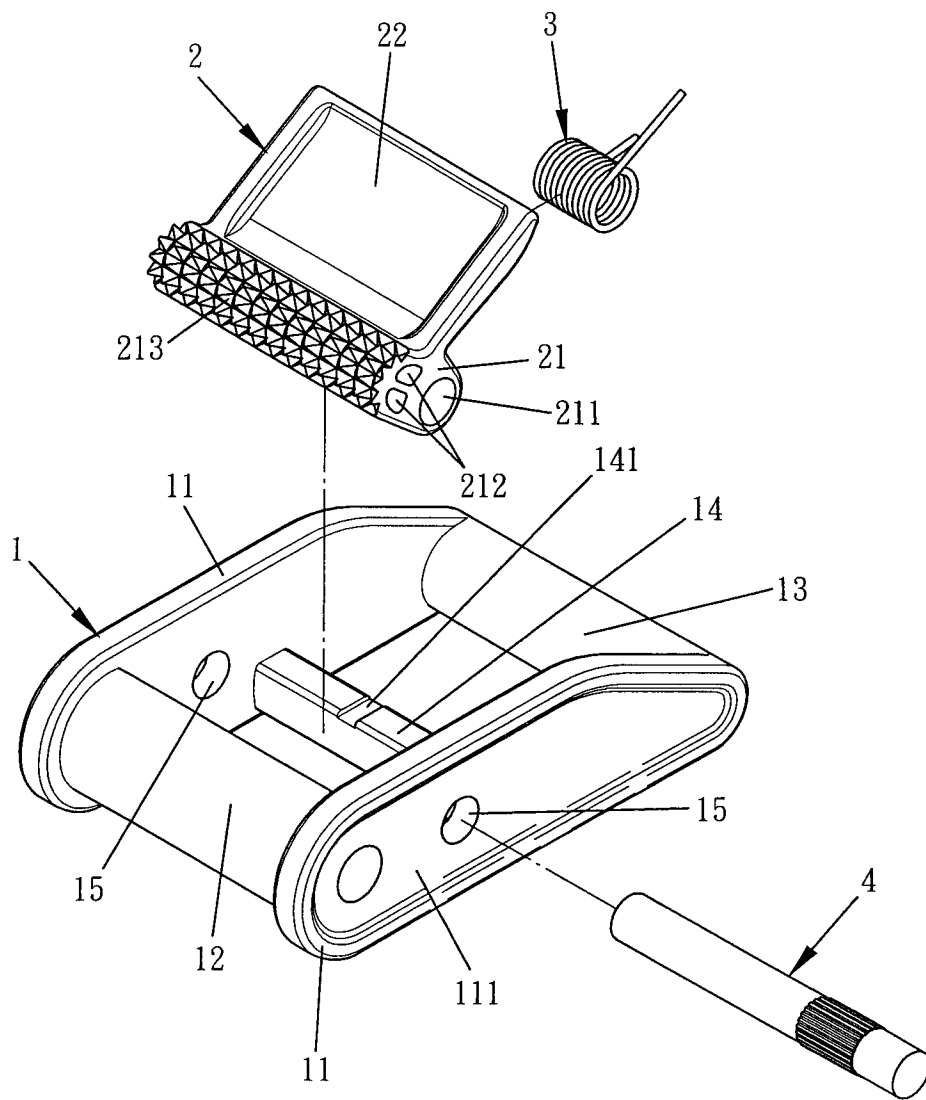
七、圖式：



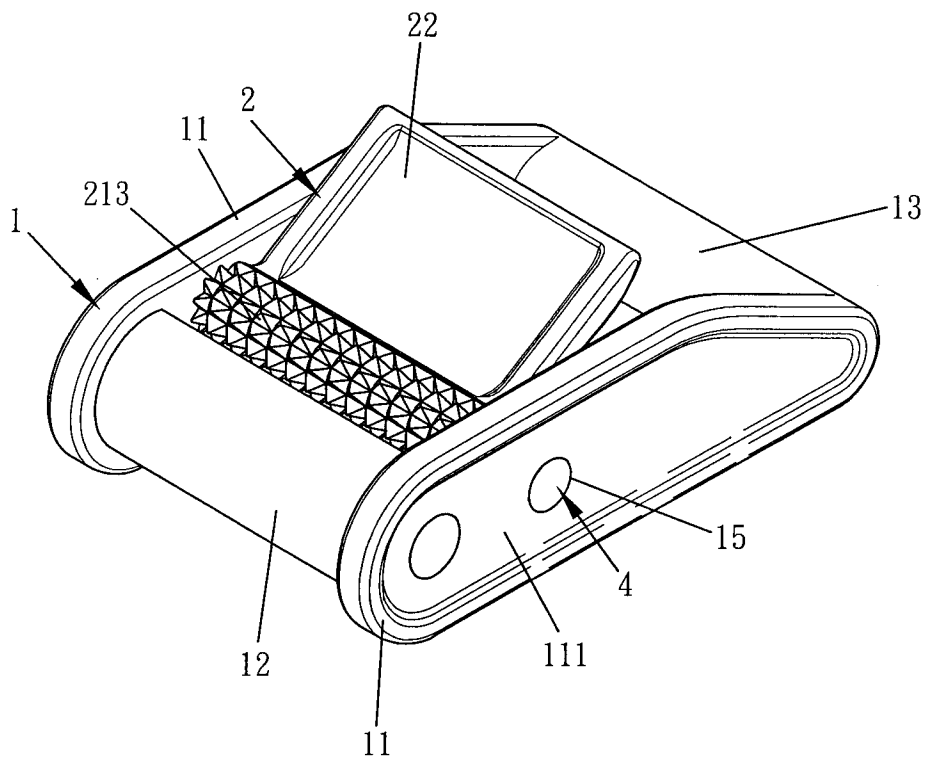
第一圖



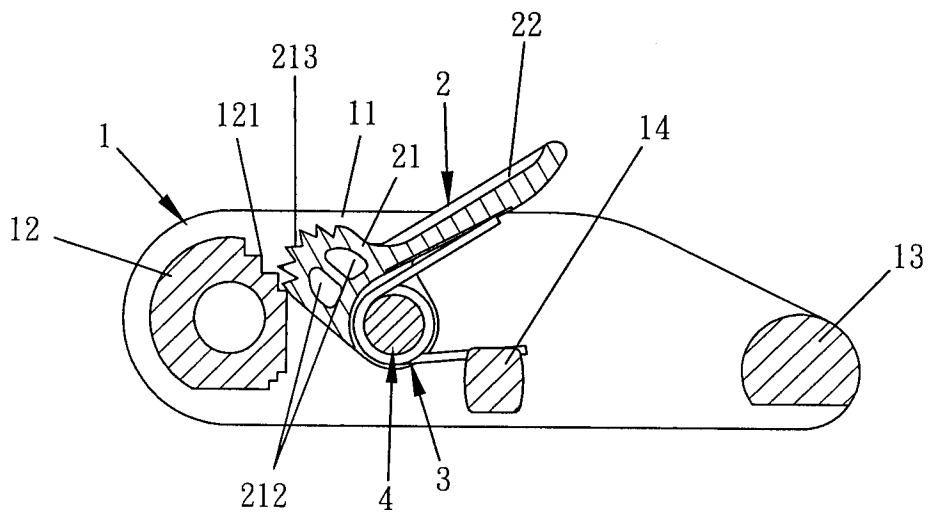
第二圖



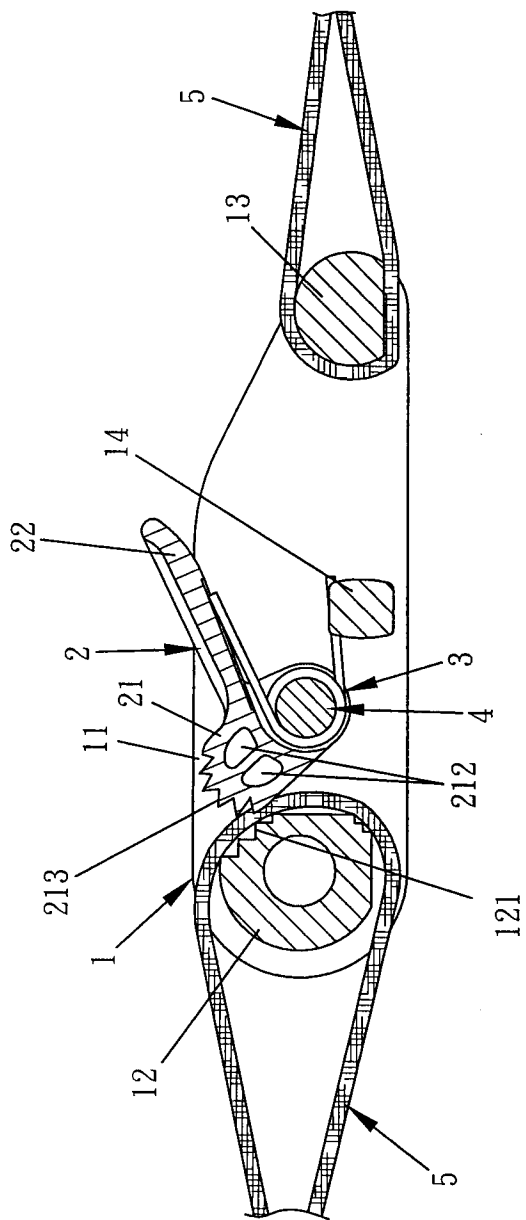
第三圖



第四圖



第五圖



第六圖

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(三)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

1	基座	11	側板
111	凹陷槽	12	卡固桿
13	固定桿	14	承抵桿
141	承抵凹槽	15	樞孔
2	迫固件	21	迫抵部
211	軸孔	212	透空孔
213	卡齒	22	壓控片
3	扭力彈簧	4	軸桿
5	捆綁帶		