



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

219076
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 27 D 5/00

(22) Přihlášeno 13 08 81
(21) (PV 6056-81)

(40) Zveřejněno 30 07 82

(45) Vydáno 15 07 85

(75)

Autör vynálezu

HRDLIČKA IVO ing., PÁLENSKÝ ZDENĚK, BRNO

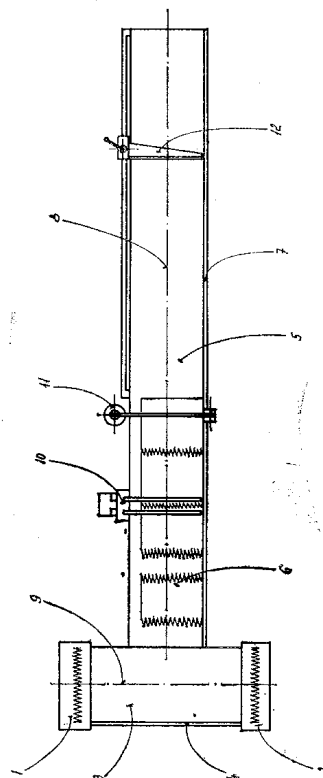
(54) Zařízení pro spojování podrozměrných svazků dřív na délku

1

Účel předmětu vynálezu spočívá v zajištění lepšího využití materiálu dřív zvláště z dovozu, dále v podstatě nižší pořizovací hodnotě zařízení.

Podstata zařízení pro spojování podrozměrných svazků dřív na délku spočívá v tom, že mezi vysekávací jednotkou levou a vysekávací jednotkou pravou je manipulační stůl s boční dorazovou lištou. Sesazovací stůl listů je ustaven kolmo podélnou osou na podélnou osu manipulačního stolu. Sesazovací stůl je opatřen mechanismem pro spojování a nanášení lepicího materiálu, pneumatickým kráticím nožem a přesuvnou narážkou.

2



Předmětem vynálezu je zařízení umožňující spojování podrozměrných svazků dých na délku. V současné době se spojování podrozměrných svazků dých provádí na stroji, kterého koncepce spočívá v tom, že dvě vysekávací jednotky současně vyseknou miniozuby na koncích dých a mechanismus umístěný v prostoru vysekávacích jednotek automaticky spojí oba konce dých a přelepí páskou z termoplastické hmoty. Nosná separační část pásky po nakrácení na požadovanou délku se odstraňuje ručně. Stanovená délka krácení je zajišťována pomocí počítače a snímacího kolečka. Takto řešené strojní zařízení má tu nevýhodu, že při vysekávání cca 420 mm délky dých přířezu je odpad 20 procent. Strojní zařízení je konstrukčně náročné.

Shora uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro spojování podrozměrných svazků dých na délku a jeho podstata spočívá v tom, že mezi vysekávací jednotkou levou a vysekávací jednotkou pravou je manipulační stůl s boční dorazovou lištou, když sesazovací stůl listů podrozměrných svazků dých s vodící lištou je ustaven kolmo na podélnou osu manipulačního stolu, přičemž sesazovací stůl je opatřen mechanismem pro spojování a nanášení lepicího materiálu, pneumatickým kráticím nožem a přesuvnou narážkou.

Výhody zařízení podle vynálezu spočívají v zajištění lepšího využití materiálů dých, zejména z dovozu při ztrátě odpadu jen 10 % dále v podstatě nižší pořizovací hodnotě zařízení.

Příklad provedení zařízení pro spojování podrozměrných svazků dých na délku je

znázorněn na výkrese, kde značí obr. 1 pohled shora na zařízení.

Zařízení podle příkladu sestává z vysekávací jednotky levé 1, z vysekávací jednotky pravé 2, mezi kterými je manipulační stůl 3 opatřen dorazovou lištou 4. Sesazovací stůl 5 listů podrozměrných svazků dých 6 s vodící lištou 7 je ustaven kolmo podélnou osou 8 na podélnou osu 9 manipulačního stolu 3, přičemž sesazovací stůl 5 je opatřen mechanismem pro spojování a nanášení lepicího materiálu 10, dále pneumatickým kráticím nožem 11 a přesuvnou narážkou 12.

Obsluha u manipulačního stolu 3 ustavením listu podrozměrných svazků dých 6 na dorazovou lištu 4 provede vyseknutí miniozubu pomocí vysekávací jednotky levé 1 a vysekávací jednotky pravé 2 a přesune list podrozměrných svazků dých 6 na začátek sesazovacího stolu 5, kde druhá obsluha ustaví list podrozměrných svazků dých 6 v mechanismu pro spojování a nanášení lepicího materiálu 10 za pomoci vodící lišty 7. Po vložení a ustavení dalšího listu podrozměrných svazků dých 6 do mechanismu pro spojování a nanášení lepicího materiálu 10 nastane spojení obou listů podrozměrných svazků dých 6 a cyklus se opakuje. Až začátek spojených podrozměrných listů svazků dých 6 narazí na přesuvnou narážku 12 a neoznačený koncový spínač uvede v činnost pneumatický kráticí nůž 11 a tím je provedeno zkrácení na požadovanou délku. Po odložení spojených a nakrácených listů podrozměrných svazků dých 6 druhou obsluhou se cyklus opakuje.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro spojování podrozměrných svazků dých na délku vyznačené tím, že mezi vysekávací jednotkou levou (1) a vysekávací jednotkou pravou (2) je manipulační stůl (3) s boční dorazovou lištou (4), když sesazovací stůl (5) listů podrozměrných svazků dých s vodící lištou (7) je ustaven

kolmo podélnou osou (8) na podélnou osu (9) manipulačního stolu (3), přičemž sesazovací stůl (5) je opatřen mechanismem pro spojování a nanášení lepicího materiálu (10), pneumatickým kráticím nožem (11) a přesuvnou narážkou (12).

1 list výkresů

