(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203357550 U
(45)授权公告日 2013.12.25

(21)申请号 201320554297.7

(22)申请日 2013.09.09

(73)专利权人 张满林
地址 514300 广东省梅州市丰顺县留隍镇砂汤村围一

(72)发明人 张满林

(51)Int.Cl.
B26F 1/44(2006.01)
B26F 1/40(2006.01)

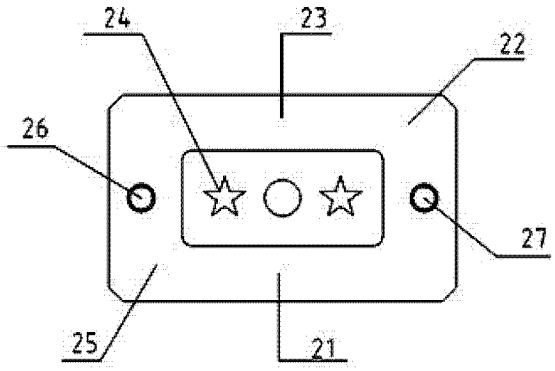
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种印刷板冲压模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种印刷板冲压模具，包括上模座、固定板、凸模、凹模、导柱、导套、下模座，所述上模设有上模座，所述导套与上模座紧固，所述上模座设有固定板，所述固定板与凸模相连，所述凸模外形为矩形，所述凸模四角设有圆角，所述凸模中心设有圆孔；所述下模设有下模座，所述下模座与导柱紧固，所述下模座上方设有凹模，且凹模与下模座垂直紧固，所述凹模中心设有圆柱，所述圆柱长度为三十五毫米，所述凹模孔两边设有五角形柱，所述五角形柱各夹角相等。本实用新型提供了一种印刷板冲压模具，以解决现有机械生产、效率低、成本高、品质不稳定方式，其结构简单，使用方便。



CN 203357550 U

1. 一种印刷板冲压模具，其特征在于，包括上模座、固定板、凸模、凹模、导柱、导套、下模座，所述上模设有上模座，所述导套与上模座紧固，所述上模座设有固定板，所述固定板与凸模相连，所述凸模外形为矩形，所述凸模四角设有圆角，所述凸模中心设有圆孔；所述下模设有下模座，所述下模座与导柱紧固，所述下模座上方设有凹模，且凹模与下模座垂直紧固，所述凹模中心设有圆柱，所述圆柱长度为三十五毫米，所述凹模孔两边设有五角形柱，所述五角形柱各夹角相等。

2. 根据权利要求 1 所述的一种印刷板冲压模具，其特征在于：所述凸模上设有两个五角形孔，所述两个五角形孔大小形状相同。

3. 根据权利要求 1 所述的一种印刷板冲压模具，其特征在于：所述凸模圆孔中心设有打料杆，所述打料杆与压力机相连。

4. 根据权利要求 1 所述的一种印刷板冲压模具，其特征在于：所述凹模上设有矩形孔，所述矩形孔四角设圆角。

5. 根据权利要求 1 所述的一种印刷板冲压模具，其特征在于：所述下模座上四角设有斜角，所述斜角长度为八毫米。

6. 根据权利要求 4 所述的一种印刷板冲压模具，其特征在于：所述矩形孔内设有弹料块，所述弹料块与凹模为间隙配合。

一种印刷板冲压模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具，特别涉及一种印刷板冲压模具。

背景技术

[0002] 随着经济的快速发展和市场需求的多样化，人们对产品生产周期的要求越来越短，尤其在小批量甚至单件生产方面，要求现代制造技术不仅要有较高的柔性，还要有更新的、更能满足市场要求迅速变化的生产模式。数控单元冲压模具快速成形技术，就是为适应此种状态而产生的。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种印刷板冲压模具，以解决现有机械生产、效率低、成本高、品质不稳定方式，其结构简单，使用方便。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：一种印刷板冲压模具，包括上模座、固定板、凸模、凹模、导柱、导套、下模座，所述上模设有上模座，所述导套与上模座紧固，所述上模座设有固定板，所述固定板与凸模相连，所述凸模外形为矩形，所述凸模四角设有圆角，所述凸模中心设有圆孔；所述下模设有下模座，所述下模座与导柱紧固，所述下模座上方设有凹模，且凹模与下模座垂直紧固，所述凹模中心设有圆柱，所述圆柱长度为三十五毫米，所述凹模孔两边设有五角形柱，所述五角形柱各夹角相等。

[0005] 优选的，所述凸模上设有两个五角形孔，所述两个五角形孔大小形状相同。

[0006] 优选的，所述凸模圆孔中心设有打料杆，所述打料杆与压力机相连。

[0007] 优选的，所述凹模上设有矩形孔，所述矩形孔四角设圆角。

[0008] 优选的，所述下模座上四角设有斜角，所述斜角长度为八毫米。

[0009] 优选的，所述矩形孔内设有弹料块，所述弹料块与凹模为间隙配合。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型具有生产效率高，制造成本低，解决了现有生产技术效率低的问题，而且结构简单，使用方便。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的一个实施例的示意图；

具体实施方式

[0012] 以下结合附图和具体实施例，对本实用新型进行详细说明。

[0013] 如图 1 所示，一种印刷板冲压模具，一种印刷板冲压模具，包括上模座 21、固定板 22、凸模 23、凹模 24、导柱 27、导套 26、下模座 25，所述上模设有上模座 21，所述导套 26 与上模座 21 紧固，所述上模座 21 设有固定板 22，所述固定板 22 与凸模 23 相连，所述凸模 23 外形为矩形，所述凸模 23 四角设有圆角，所述凸模 23 中心设有圆孔；所述下模设有下模座 25，所述下模座 25 与导柱 27 紧固，所述下模座 25 上方设有凹模 24，且凹模 24 与下模座 25

垂直紧固，所述凹模 24 中心设有圆柱，所述圆柱长度为三十五毫米，所述凹模孔两边设有五角形柱，所述五角形柱各夹角相等。所述凸模上设有两个五角形孔，所述两个五角形孔大小形状相同。所述凸模圆孔中心设有打料杆，所述打料杆与压力机相连。所述凹模上设有矩形孔，所述矩形孔四角设圆角。所述下模座上四角设有斜角，所述斜角长度为八毫米。所述矩形孔内设有弹料块，所述弹料块与凹模为间隙配合。

[0014] 本实用新型上模与压力机冲杆相连，下模与压力机工作台固定，当压力机工作时电机带动曲轴一端的大飞轮，曲轴带动压力机上工作台做往复运动，大飞轮旋转使其具备了一定的“势能”，冲压的瞬间飞轮“势能”转换成冲压能。滑块（上工作台）往复运动的距离我们称冲床的行程。

[0015] 需要说明的是，上述各技术特征继续相互组合，形成未在上面列举的各种实施例，均视为本实用新型说明书记载的范围；并且，对本领域普通技术人员来说，可以根据上述说明加以改进或变换，而所有这些改进和变换都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

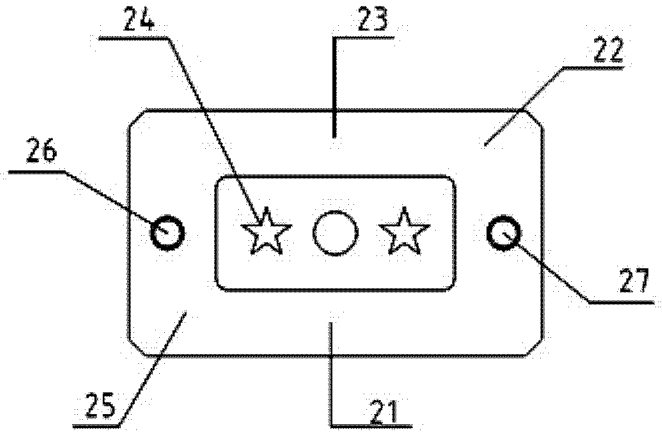


图 1