



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105947348 B

(45)授权公告日 2018.06.22

(21)申请号 201610488026.4

(22)申请日 2016.06.23

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 105947348 A

(43)申请公布日 2016.09.21

(73)专利权人 天津商业大学

地址 300134 天津市北辰区津霸公路东口

(72)发明人 郭玉花 杨佳 苗惠

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107

代理人 全林叶

(51) Int.Cl.

B65D 5/06(2006.01)

B65D 5/44(2006.01)

(56)对比文件

CN 205972157 U, 2017.02.22,

CN 202541952 U, 2012.11.21,

JP 特开2009-199531 A, 2009.09.03,

CN 105173305 A, 2015.12.23,

CN 204527906 U, 2015.08.05,

CN 203740259 U, 2014.07.30,

审查员 薛娟

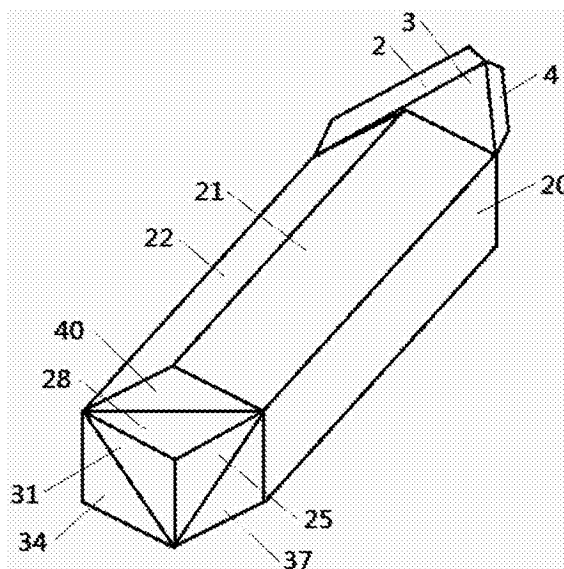
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)发明名称

一种多隔间棱柱型包装盒

(57)摘要

本发明公开了一种多隔间棱柱型包装盒。本发明所述包装盒一页成型,包括六个棱柱盒体,每个棱柱盒体的顶面和底面为底角30°的等腰三角形;其中三个棱柱盒体位于内侧,另三个棱柱盒体位于外侧,位于内侧的三个棱柱盒体顶面顶角位置的侧楞重合,位于外侧的三个棱柱盒体的顶面底边所在的侧面分别与其相邻的位于内侧的棱柱盒体的顶面底边所在的侧面重合。所述内侧的三个棱柱盒体与所述外侧的三个棱柱盒体可以互换,用于不同商品的展示。本发明的多隔间棱柱型包装盒一页成型,成本低;造型新颖,促销性强;展示性强,利于销售;外观为规则的棱柱结构,利于运输堆码。



1. 一种多隔间棱柱型包装盒, 其特征在于, 所述包装盒一页成型, 包括六个棱柱盒体, 每个棱柱盒体的顶面和底面为底角 30° 的等腰三角形; 其中三个棱柱盒体位于内侧, 另三个棱柱盒体位于外侧, 位于内侧的三个棱柱盒体顶面顶角位置的侧楞重合, 位于外侧的三个棱柱盒体的顶面底边所在的侧面分别与其相邻的位于内侧的棱柱盒体的顶面底边所在的侧面重合;

所述包装盒包括第一宽侧板(1)、第二宽侧板(5)、第三宽侧板(6)、第四宽侧板(8)、第五宽侧板(9)、第六宽侧板(10)、第一斜侧板(11)、第二斜侧板(12)、第三斜侧板(13)、第四斜侧板(14)、第五斜侧板(15)、第六斜侧板(16)、第七斜侧板(17)、第八斜侧板(18)、第九斜侧板(19)、第十斜侧板(20)、第十一斜侧板(21)、第十二斜侧板(22)和插舌(23); 所述第一宽侧板(1)的上侧与盖板(3)折叠连接, 所述盖板(3)的左右两侧分别与盖插片(2)和盖插片(4)折叠连接; 所述第一宽侧板(1)的下侧与第一底板(40)折叠连接, 所述第一底板(40)的左右两侧分别与粘合襟片(41)和粘合襟片(39)折叠连接; 所述第二宽侧板(5)的下侧与第二底板(37)折叠连接, 所述第二底板(37)的左右两侧分别与粘合襟片(38)和粘合襟片(36)折叠连接; 所述第三宽侧板(6)的下侧与第三底板(34)折叠连接, 所述第三底板(34)的左右两侧分别与粘合襟片(35)和粘合襟片(33)折叠连接; 所述第三宽侧板(6)和第四宽侧板(8)的折叠连接处设置插缝(7), 所述插缝(7)与插舌(23)配合使用; 所述第四宽侧板(8)的下侧与第四底板(31)折叠连接, 所述第四底板(31)的左右两侧分别与粘合襟片(32)和粘合襟片(30)折叠连接; 所述第五宽侧板(9)的下侧与第五底板(28)折叠连接, 所述第五底板(28)的左右两侧分别与粘合襟片(29)的粘合襟片(27)折叠连接; 所述第六宽侧板(10)的下侧与第六底板(25)折叠连接, 所述第六底板(25)的左右两侧分别与粘合襟片(26)和粘合襟片(24)折叠连接; 所述第六斜侧板(16)与第七斜侧板(17)的折叠连接处设置插缝(42), 盒体成型后, 所述插缝(7)和插缝(42)重合, 并与插舌(23)配合使用;

所述包装盒材料为硬纸板、硬塑料片或者薄瓦楞纸板。

一种多隔间棱柱型包装盒

技术领域

[0001] 本发明涉及包装技术领域,特别是涉及一种多隔间棱柱型包装盒。

背景技术

[0002] 目前,市场上的包装盒以六面体结构形式的单盒为主,形式单一,缺乏变化。组合式包装盒很少,六联包形式的包装盒很少见。市场上的多隔间棱柱型包装盒形式单一,外观为六面体连体包装,促销性不强。

发明内容

[0003] 本发明的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷,而提供一种多隔间棱柱型包装盒。本发明的包装盒展示性强,造型新颖,可变换展示棱柱盒体,可用于六件或者六组相同或者不同类商品的包装。

[0004] 为实现本发明的目的所采用的技术方案是:

[0005] 一种多隔间棱柱型包装盒,其特征在于,包括六个棱柱盒体,每个棱柱盒体的顶面和底面为底角30°的等腰三角形;其中三个棱柱盒体位于内侧,另三个棱柱盒体位于外侧,位于内侧的三个棱柱盒体顶面顶角位置的侧楞重合,位于外侧的三个棱柱盒体的顶面底边所在的侧面分别与其相邻的位于内侧的棱柱盒体的顶面底边所在的侧面重合。

[0006] 所述包装盒包括第一宽侧板1、第二宽侧板5、第三宽侧板6、第四宽侧板8、第五宽侧板9、第六宽侧板10、第一斜侧板11、第二斜侧板12、第三斜侧板13、第四斜侧板14、第五斜侧板15、第六斜侧板16、第七斜侧板17、第八斜侧板18、第九斜侧板19、第十斜侧板20、第十一斜侧板21、第十二斜侧板22和插舌23。所述第一宽侧板1的上侧与盖板3折叠连接,所述盖板3的左右两侧分别与盖插片2和盖插片4折叠连接;所述第一宽侧板1的下侧与第一底板40折叠连接,所述第一底板40的左右两侧分别与粘合襟片41和粘合襟片39折叠连接。所述第二宽侧板5的下侧与第二底板37折叠连接,所述第二底板37的左右两侧分别与粘合襟片38和粘合襟片36折叠连接。所述第三宽侧板6的下侧与第三底板34折叠连接,所述第三底板34的左右两侧分别与粘合襟片35和粘合襟片33折叠连接。所述第三宽侧板6和第四宽侧板8的折叠连接处设置插缝7,所述插缝7与插舌23配合使用。所述第四宽侧板8的下侧与第四底板31折叠连接,所述第四底板31的左右两侧分别与粘合襟片32和粘合襟片30折叠连接。所述第五宽侧板9的下侧与第五底板28折叠连接,所述第五底板28的左右两侧分别与粘合襟片29的粘合襟片27折叠连接。所述第六宽侧板10的下侧与第六底板25折叠连接,所述第六底板25的左右两侧分别与粘合襟片26和粘合襟片24折叠连接。所述第六斜侧板16与第七斜侧板17的折叠连接处设置插缝42,盒体成型后,所述插缝7和插缝42重合,并与插舌23配合使用。

[0007] 所述包装盒可用于六件或者六组相同或者不同类商品的包装。

[0008] 所述包装材料为硬纸板、硬塑料片或者薄瓦楞纸板。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

- [0010] 1、本发明的多隔间棱柱型包装盒一页成型,成本低。
- [0011] 2、本发明的多隔间棱柱型包装盒造型新颖,促销性强。
- [0012] 3、本发明的多隔间棱柱型包装盒展示性强,利于销售。
- [0013] 4、本发明的多隔间棱柱型包装盒外观为规则的棱柱结构,利于运输堆码。

附图说明

- [0014] 图1所示为本发明的包装盒的平面展开图;
- [0015] 图2所示为本发明的包装盒的六盒成型示意图(六盒并排连接);
- [0016] 图3所示为本发明的包装盒的组合示意图(对折后两两宽侧板重合);
- [0017] 图4所示为本发明的包装盒的组合示意图(一种展示形式);
- [0018] 图5所示为本发明的包装盒的组合示意图(另一种展示形式);
- [0019] 图6所示为本发明的包装盒组合后盒盖的封合方式。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图和具体实施例对本发明作进一步详细说明。

[0021] 本发明的多隔间棱柱型包装盒的示意图如图1-图3所示。包括六个棱柱盒体,每个棱柱盒体的顶面和底面为底角 30° 的等腰三角形;其中三个棱柱盒体位于内侧,另三个棱柱盒体位于外侧,位于内侧的三个棱柱盒体顶面顶角位置的侧楞重合,位于外侧的三个棱柱盒体的顶面底边所在的侧面分别与其相邻的位于内侧的棱柱盒体的顶面底边所在的侧面重合。所述内侧的三个棱柱盒体与所述外侧的三个棱柱盒体可以互换,用于不同商品的展示。

[0022] 包装盒包括第一宽侧板1、第二宽侧板5、第三宽侧板6、第四宽侧板8、第五宽侧板9、第六宽侧板10、第一斜侧板11、第二斜侧板12、第三斜侧板13、第四斜侧板14、第五斜侧板15、第六斜侧板16、第七斜侧板17、第八斜侧板18、第九斜侧板19、第十斜侧板20、第十一斜侧板21、第十二斜侧板22和插舌23。第一宽侧板1的上侧与盖板3折叠连接,盖板3的左右两侧分别与盖插片2和盖插片4折叠连接;第一宽侧板1的下侧与第一底板40折叠连接,第一底板40的左右两侧分别与粘合襟片41和粘合襟片39折叠连接。第二宽侧板5的下侧与第二底板37折叠连接,第二底板37的左右两侧分别与粘合襟片38和粘合襟片36折叠连接。第三宽侧板6的下侧与第三底板34折叠连接,第三底板34的左右两侧分别与粘合襟片35和粘合襟片33折叠连接。第三宽侧板6和第四宽侧板8的折叠连接处设置插缝7,插缝7与插舌23配合使用。第四宽侧板8的下侧与第四底板31折叠连接,第四底板31的左右两侧分别与粘合襟片32和粘合襟片30折叠连接。第五宽侧板9的下侧与第五底板28折叠连接,第五底板28的左右两侧分别与粘合襟片29的粘合襟片27折叠连接。第六宽侧板10的下侧与第六底板25折叠连接,第六底板25的左右两侧分别与粘合襟片26和粘合襟片24折叠连接。第六斜侧板16与第七斜侧板17的折叠连接处设置插缝42,盒体成型后,所述插缝7和插缝42重合,并与插舌23配合使用。

[0023] 成型时,将第一斜侧板11和第二斜侧板12内折,使得第一斜侧板11和第二斜侧板12位于第六宽侧板10的一侧并与之组成顶面和底面为底角 30° 的等腰三角形的棱柱盒体。将第二斜侧板12和第三斜侧板13的折叠连接处与第五宽侧板9和第六宽侧板10的折叠连接

处粘合在一起,将第三斜侧板13外折,将第四斜侧板14内折,使得第三斜侧板13和第四斜侧板14位于第五宽侧板9的一侧并与之组成顶面和底面为底角30℃的等腰三角形的棱柱盒体。将第四斜侧板14和第五斜侧板15的折叠连接处与第四宽侧板8和第五宽侧板9的折叠连接处粘合在一起。将第五斜侧板15外折,将第六斜侧板16内折,使得第五斜侧板15和第六斜侧板16位于第四宽侧板8的一侧并与之组成顶面和底面为底角30℃的等腰三角形的棱柱盒体。将第六斜侧板16和第七斜侧板17与第三宽侧板6和第四宽侧板8的折叠连接处粘合在一起。将第七斜侧板17外折,将第八斜侧板18内折,使得第七斜侧板17和第八斜侧板18位于第三宽侧板6的一侧并与之组成顶面和底面为底角30℃的等腰三角形的棱柱盒体。将第八斜侧板18、第九斜侧板19的折叠连接处与第二宽侧板5和第三宽侧板6的折叠连接处粘合在一起。将第九斜侧板19外折,将第十斜侧板20内折,使得第九斜侧板19和第十斜侧板20位于第二宽侧板5的一侧并与之组成顶面和底面为底角30℃的等腰三角形的棱柱盒体。将第十斜侧板20和第十一斜侧板21的折叠连接处与第一宽侧板1和第二宽侧板5的折叠连接处粘合在一起。将第十一斜侧板21外折,将第十二斜侧板22内折,使得第十一斜侧板21和第十二斜侧板22位于第一宽侧板1的一侧并与之组成顶面和底面为底角30℃的等腰三角形的棱柱盒体(如图2所示)。将第一底板40、第二底板37、第三底板34、第四底板31、第五底板28和第六底板25内折。将粘合襟片24粘贴于第一斜侧板11的内壁,将粘合襟片26粘贴于第二斜侧板12的内壁,将粘合襟片27粘贴于第三斜侧板13的内壁,将粘合襟片29粘贴于第四斜侧板14的内壁,将粘合襟片30粘贴于第五斜侧板15的内壁,将粘合襟片32粘贴于第六斜侧板16的内壁,将粘合襟片33粘贴于第七斜侧板17的内壁,将粘合襟片35粘贴于第八斜侧板18的内壁,将粘合襟片36粘贴于第九斜侧板19的内壁,将粘合襟片38粘贴于第十斜侧板20的内壁,将粘合襟片39粘贴于第十一斜侧板21的内壁,将粘合襟片41粘贴于第十二斜侧板22的内壁。完成底部的封合。将盒体对折,使得第三宽侧板6和第四宽侧板8重合,第二宽侧板5和第五宽侧板9重合,第一宽侧板1和第六宽侧板10重合,六个棱柱盒体形成三个两两相对的棱柱组(如图3所示)。将位于两侧的棱柱组向上折叠或向下折叠,使得六个棱柱盒体形成三个在内部、三个在外部的结构形成(如图4和图5所示)。将插舌23插入插缝7和插缝42的缝隙,完成盒体的成型。将商品分别放入六个棱柱盒体内。将盖板3内折,盖插片2和盖插片4插入内侧棱柱盒体的内壁,完成包装(如图6所示)。

[0024] 本发明的多隔间棱柱型包装盒一页成型,成本低;造型新颖,促销性强;展示性强,利于销售;外观为规则的棱柱结构,利于运输堆码。

[0025] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

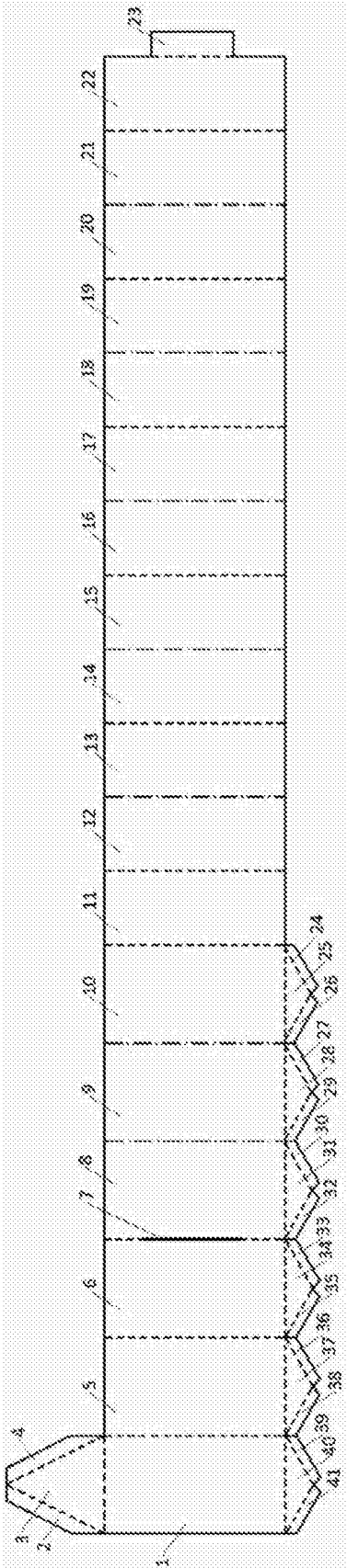


图1

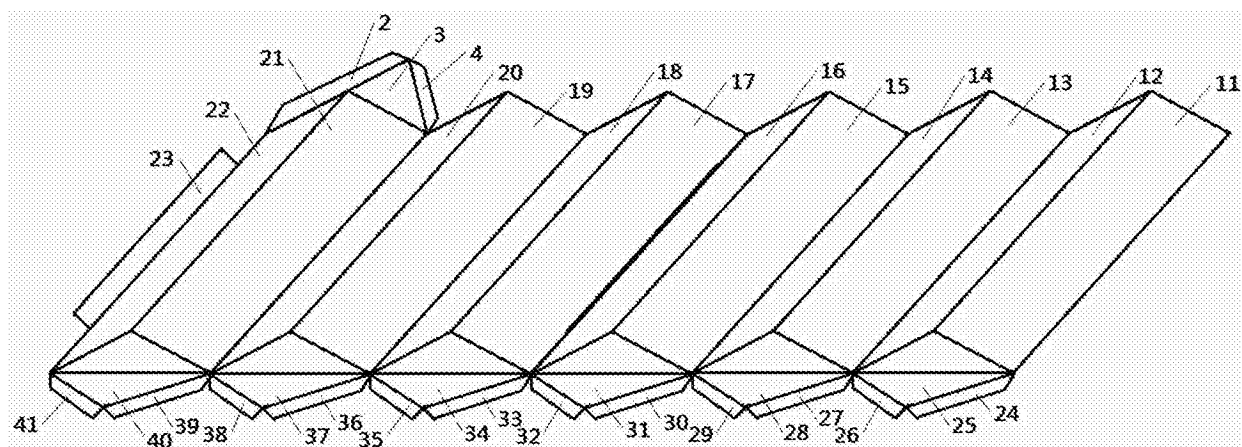


图2

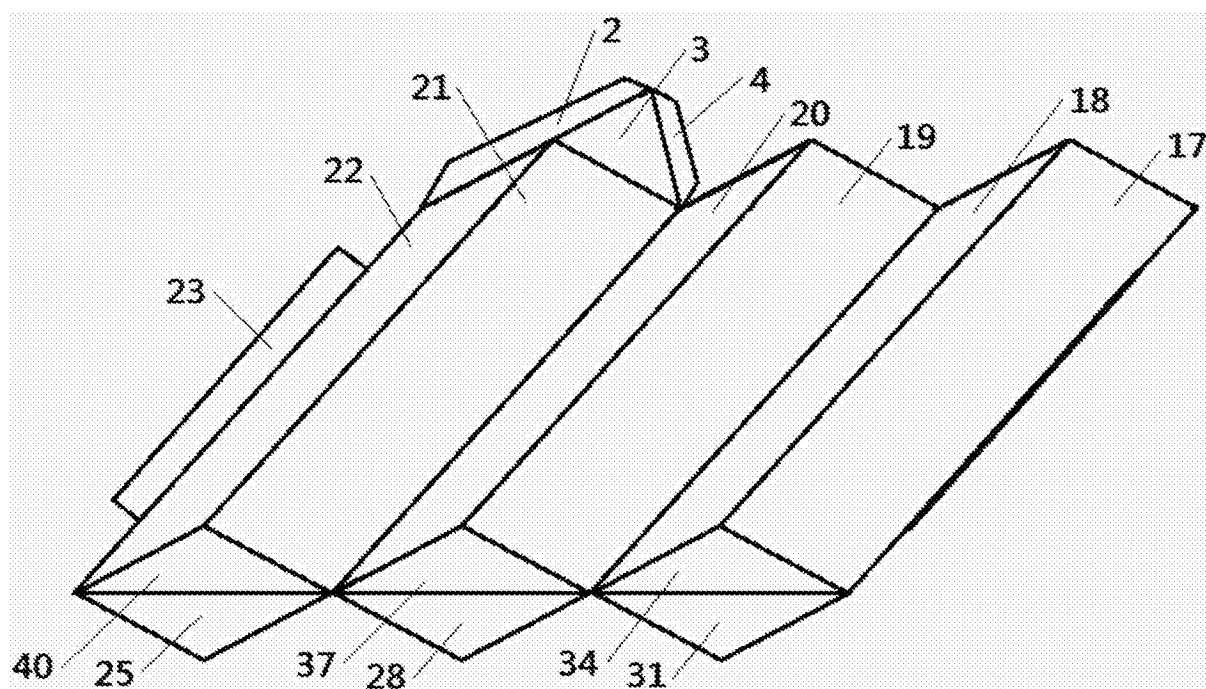


图3

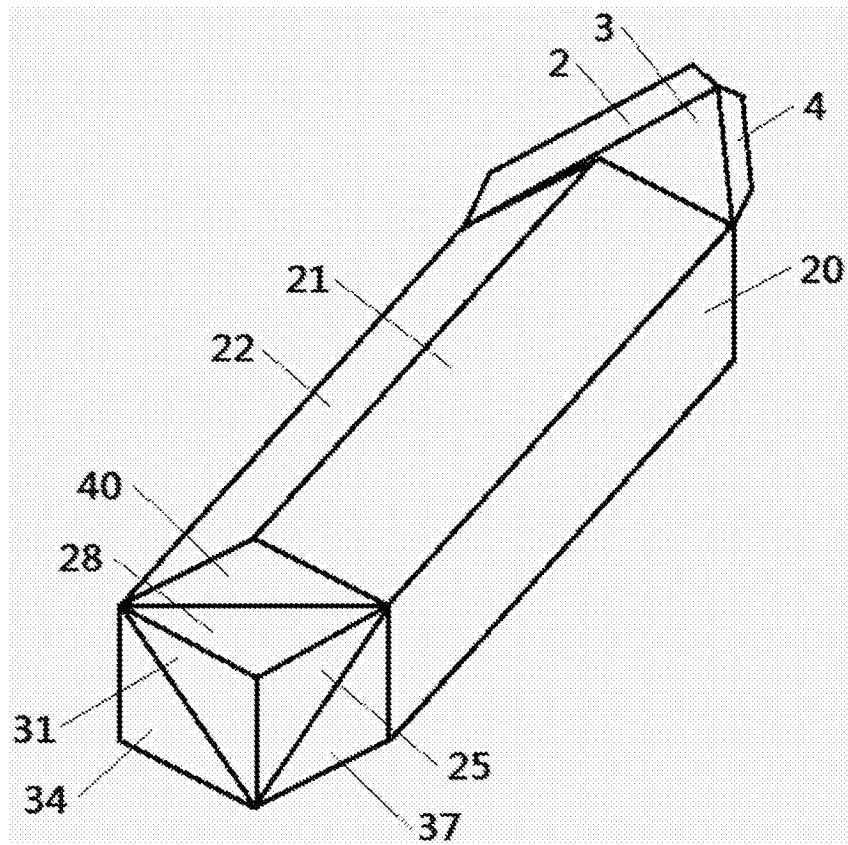


图4

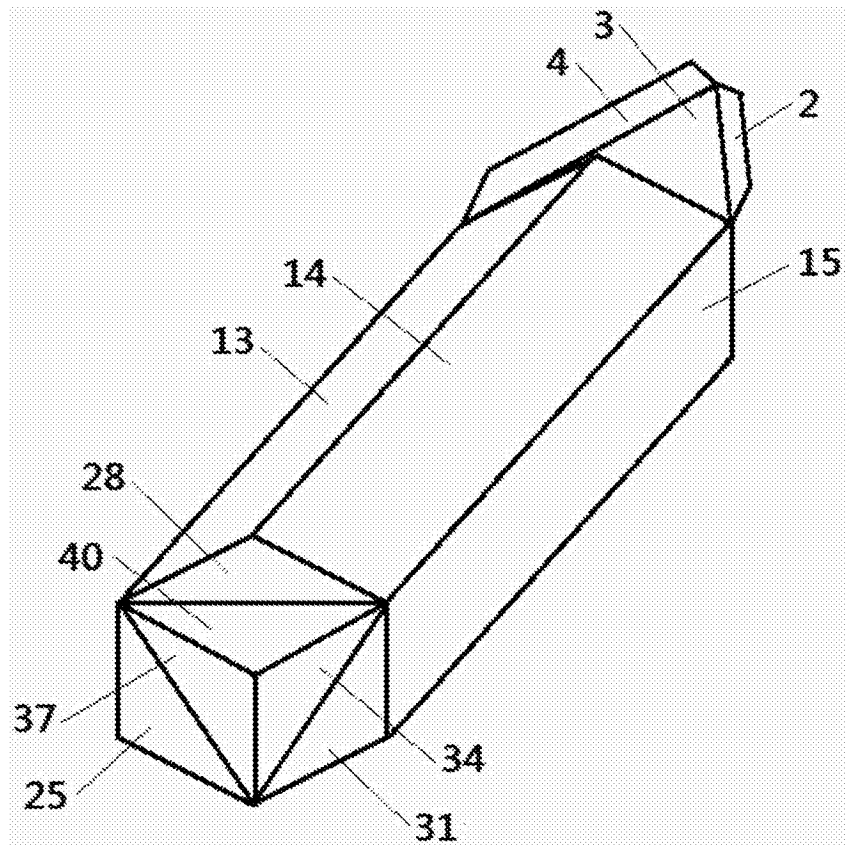


图5

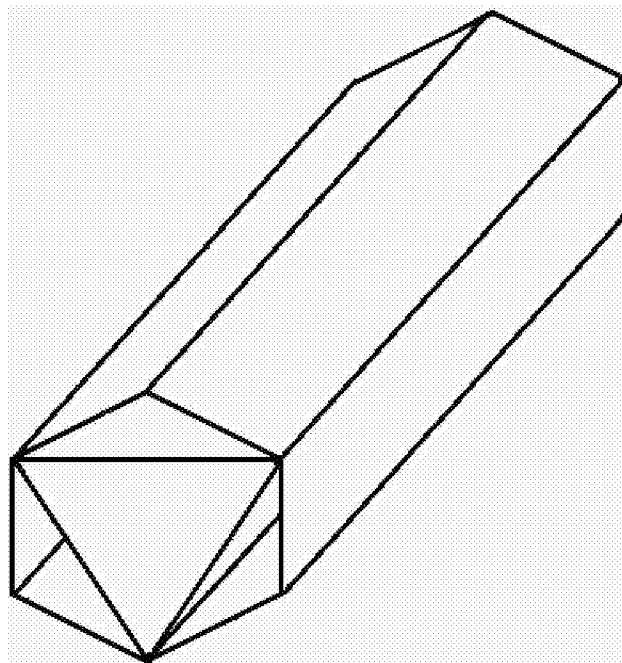


图6