



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202270627 U

(45) 授权公告日 2012. 06. 13

(21) 申请号 201120380052. 8

(22) 申请日 2011. 09. 30

(73) 专利权人 鞍钢股份有限公司

地址 114021 辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区内

(72) 发明人 王升虹 尹君 陈勇 张卫东  
王宏伟 李道刚 谭峰 高山  
王茹 刘晨智

(74) 专利代理机构 鞍山华惠专利事务所 21213  
代理人 赵长芳

(51) Int. Cl.

B05C 17/00 (2006. 01)

B05C 13/02 (2006. 01)

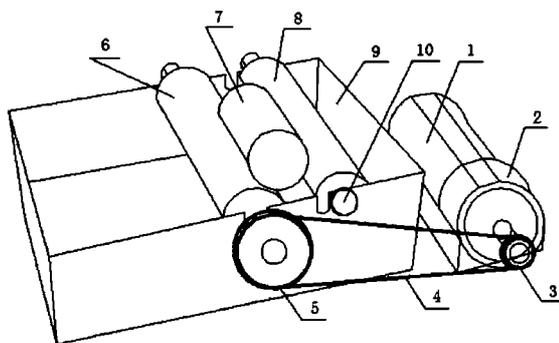
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种接箍表面油漆涂覆装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种接箍表面油漆涂覆装置,在油漆箱上沿并列设置有一根主动辊和一根从动辊,主动辊一端连接大皮带轮,大皮带轮通过皮带和小皮带轮连接减速机和电机。将接箍放在主动辊和从动辊之间,主动辊依靠辊身的摩擦力带动接箍匀速转动,油漆工即可用油刷蘸着油漆箱内的油漆均匀涂刷在接箍表面。始终处于转动状态的接箍可以使油漆涂覆的更加均匀到位,滴落的油滴可直接落到油漆箱内,既可避免油漆的雾化挥发,减少对环境的污染,又可使滴油得到完全回收,提高油漆的利用率,降低涂覆成本。



1. 一种接箍表面油漆涂覆装置,其特征在于,由主动辊、从动辊、油漆箱、皮带轮、电机及减速机组成;在油漆箱上沿并列设置有一根主动辊和一根从动辊,主动辊一端连接大皮带轮,大皮带轮通过皮带和小皮带轮连接减速机和电机。

2. 根据权利要求1所述的接箍表面油漆涂覆装置,其特征在于,所述主动辊和从动辊与油漆箱连接处镶嵌有轴承套。

3. 根据权利要求1所述的接箍表面油漆涂覆装置,其特征在于,所述大皮带轮直径为 $\varnothing$  150mm,小皮带轮直径为 $\varnothing$  15mm。

## 一种接箍表面油漆涂覆装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于涂覆机械领域,尤其涉及一种用于石油管连接接箍表面油漆的涂覆装置。

### 背景技术

[0002] 接箍是石油管下井连接必不可少的重要连接件。在接箍生产中,接箍表面油漆的涂敷工艺主要采用喷涂和涂覆两种。目前,多数企业均采用喷涂工艺,而喷涂时由于油漆雾化,因此极易挥发,不仅利用率和回收率较低,而且喷涂过程中雾化的油漆对环境会造成严重污染,直接影响作业人员的身体健康。而采用涂覆工艺虽然可减少上述缺陷,但涂覆效率较低,且涂覆的均匀程度较差,影响接箍表面油漆涂覆的质量。

### 发明内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种简单实用,能保证接箍表面油漆涂覆质量,提高油漆使用率,减少环境污染的接箍表面油漆涂覆装置。

[0004] 为此,本实用新型所采取的解决方案是:

[0005] 一种接箍表面油漆涂覆装置,其特征在于,由主动辊、从动辊、油漆箱、皮带轮、电机及减速机组成;在油漆箱上沿并列设置有一根主动辊和一根从动辊,主动辊一端连接大皮带轮,大皮带轮通过皮带和小皮带轮连接减速机和电机。

[0006] 所述主动辊和从动辊与油漆箱连接处镶嵌有轴承套。

[0007] 所述大皮带轮直径为 $\phi 150\text{mm}$ ,小皮带轮直径为 $\phi 15\text{mm}$ 。

[0008] 本实用新型的使用方法为:

[0009] 涂覆前,先将接箍放在主动辊和从动辊之间,启动电机后,主动辊依靠辊身的摩擦力将带动接箍匀速转动,油漆工用油刷蘸着油漆箱内的油漆均匀涂刷在接箍表面即可。由于接箍始终处于转动状态,可以使油漆涂覆的更加均匀到位,滴落的油滴可直接落到油漆箱内,既避免了油漆的雾化挥发,减少对环境的污染,又可使滴油得到完全回收,提高油漆的利用率,降低涂覆成本。

### 附图说明

[0010] 附图为本实用新型接箍表面油漆涂覆装置结构立体图。

[0011] 图中:电机 1、减速机 2、小皮带轮 3、皮带 4、大皮带轮 5、主动辊 6、接箍 7、从动辊 8、油漆箱 9、轴承套 10。

### 具体实施方式

[0012] 由附图可见,本实用新型之接箍表面油漆涂覆装置主要是由电机 1、减速机 2、小皮带轮 3、皮带 4、大皮带轮 5、主动辊 6、从动辊 8 及油漆箱 9 所组成。

[0013] 在油漆箱 9 两个较宽侧壁的上沿分别并排对称加工有两个连接孔,四个连接孔内

均镶嵌有轴承套 10,主动辊 6 和从动辊 8 两端分别安装在各自的轴承套 10 内,主动辊 6 和从动辊 8 之间的距离根据接箍 7 的直径确定,一般来说主动辊 6 和从动辊 8 轴线之间的距离略小于接箍 7 的直径即可。

[0014] 在主动辊 6 的外端固定连接一大皮带轮 5,大皮带轮 5 通过皮带 4 柔性连接小皮带轮 3,小皮带轮 3 安装在与电机 1 连接的减速机 2 上。

[0015] 选用电机 1 转速为 1200r/min,减速机 2 传动比为 10:1,大皮带轮 5 直径为  $\varnothing$  150mm,小皮带轮 3 直径为  $\varnothing$  15mm。

