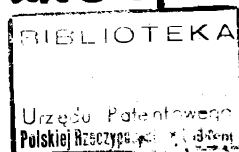


25 września 1929 r.

URZĄD PATENTOWY



C 22 C 9/06



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 10480.

Kl. ~~18~~ 20.

406 9/06

Thomas Daniel Kelly
(Londyn, Wielka Brytania).

Stop żelazo-chromowy.

Zgłoszono 25 sierpnia 1927 r.

Udzielono 15 maja 1929 r.

Pierwszeństwo: 4 września 1926 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek niniejszy dotyczy stopu żelazo-chromowego, który po odlaniu jest kowalny i daje się obrabiać na zimno, podobnie jak zwykłe żelazo.

Stop ten składa się z 10% do 35% chromu i 7% do 25% miedzi lub 7% do 25% stopu miedzi z niklem (w którym jest taka proporcja miedzi, iż w otrzymanym stopie żelazo-chromowym znajduje się przynajmniej 7% miedzi), a resztę stanowi żelazo. Składniki te przetapia się z chlorkiem wapniowym lub magnezowym z taką ilością węgla. Można do tego celu użyć również tlenki wapniowe lub magnezowe, zmieszane z chlorkami sodowymi lub amonowymi, połączone z taką proporcją węgla, otrzymując takież sam stop.

Ponieważ żelazo i chrom oraz nikiel i miedź znajdujące się w przyrodzie razem, a więc metale te można w pewnych razach zredukowywać z ich rud zapomocą jednej lub dwóch operacji, otrzymując od razu żądany stop.

Celem otrzymania stopu niniejszego, najlepiej jest pokryć rzeczne składniki (czyste metale lub ich rozdrobnione rudy) topnikiem, rozgrzać je w dowolny sposób do czerwonego żaru, a następnie stopić wszystkie razem zapomocą łuku elektrycznego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Kowalny stop żelazo-chromowy,

znamienny tem, że składa się z 10 do 35% chromu, 7 do 25% miedzi, a wreszcie z żelaza.

2. Stop według zastrz. 1, znamienny tem, że składa się z chromu, niklu, miedzi i żelaza w proporcjach wymienionych powyżej.

3. Stop według zastrz. 1, 2, znamien-

ny tem, że do otrzymywania go stosuje się topnik w postaci chlorku wapniowego lub magnezowego (lub tlenków i chlorków tych metali), połączonych z węglem.

Thomas Daniel Kelly.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.