



(21)申请号 201720642187.4

(22)申请日 2017.06.05

(73)专利权人 苏州贝斯珂胶粘科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴江区松陵镇
八坼友谊村13组

(72)发明人 李如进

(51)Int.Cl.

B26D 1/22(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

B26D 7/14(2006.01)

B26D 7/01(2006.01)

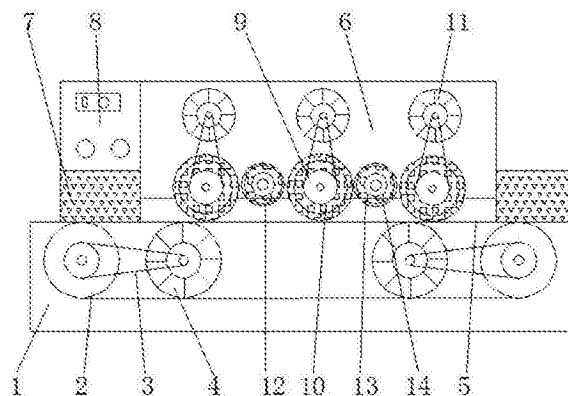
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种可调式分条机

(57)摘要

本实用新型公开了一种可调式分条机,包括底座箱、设备箱、滚刀装置、气压轮和第二气缸,所述底座箱内部的两侧安装有传送轮,所述底座箱的上方设置有传送带,所述设备箱两侧安装有两对边机,所述设备箱的左侧上方安装有控制开关,所述滚刀装置的两侧固定有转轴,所述气压轮的内部安装有第一气缸,所述第二气缸的一侧固定有对边板。该可调式分条机,传送带的表层为钢丝材质,可以经受住滚刀装置的轻微碾压,该装置的对边机使泡棉在分条的过程中左右两边在对边机的作用下不会发生偏移,该装置的滚刀装置和气压轮在设备箱的下方交替排列分布,滚刀装置对泡棉进行准确的切割,而气压轮在分条的过程中对泡棉进行下压,防止泡棉发生褶皱或者凸起。



1. 一种可调式分条机,包括底座箱(1)、设备箱(6)、滚刀装置(10)、气压轮(12)和第二气缸(15),其特征在于:所述底座箱(1)内部的两侧安装有传送轮(2),且传送轮(2)通过皮带(3)与第一电动机(4)转动连接,所述底座箱(1)的上方设置有传送带(5),且传送轮(2)之间通过传送带(5)转动连接,所述设备箱(6)两侧安装有对边机(7),且设备箱(6)位于传送带(5)的上方,所述设备箱(6)的左侧上方安装有控制开关(8),所述滚刀装置(10)的两侧固定有转轴(9),且滚刀装置(10)通过转轴(9)与第二电动机(11)转动连接,所述气压轮(12)的内部安装有第一气缸(13),且气压轮(12)的外侧设置有橡胶圈(14),所述第二气缸(15)的一侧固定有对边板(16),且第二气缸(15)位于对边机(7)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种可调式分条机,其特征在于:所述传送带(5)的表层为钢丝材质。

3. 根据权利要求1所述的一种可调式分条机,其特征在于:所述对边机(7)设置有2个,且对边机(7)关于设备箱(6)的中轴线对称。

4. 根据权利要求1所述的一种可调式分条机,其特征在于:所述滚刀装置(10)包括卡槽(1001)、滚刀(1002)、固定圈(1003)和滚刀辊(1004),卡槽(1001)位于滚刀辊(1004)的上下两侧,滚刀(1002)和固定圈(1003)均水平排列在滚刀辊(1004)的表面,滚刀(1002)和固定圈(1003)的内表面均为螺纹结构。

5. 根据权利要求1所述的一种可调式分条机,其特征在于:所述滚刀装置(10)和气压轮(12)在设备箱(6)的下方交替排列分布。

一种可调式分条机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及泡棉加工技术领域,具体为一种可调式分条机。

背景技术

[0002] 分条机是将材料纵向切割成若干所需规格的带条状结构的一种加工机器,而在泡棉加工制造中往往会需要用到分条机对其进行加工,使人们得到所需规格的条带状泡棉,而现在一般的分条机刀座不能任意的调整,分条切后的产品较松或者较紧,截面不够平整,在分条的过程中物料容易发生偏移,造成物料报废,从而增加生产成本,针对上述问题,急需在现有的分条机的基础上进行技术创新。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可调式分条机,以解决上述背景技术中提出一般的分条机刀座不能任意的调整,分条切后的产品较松或者较紧,截面不够平整,在分条的过程中物料容易发生偏移,造成物料报废,从而增加生产成本的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可调式分条机,包括底座箱、设备箱、滚刀装置、气压轮和第二气缸,所述底座箱内部的两侧安装有传送轮,且传送轮通过皮带与第一电动机转动连接,所述底座箱的上方设置有传送带,且传送轮之间通过传送带转动连接,所述设备箱两侧安装有对边机,且设备箱位于传送带的上方,所述设备箱的左侧上方安装有控制开关,所述滚刀装置的两侧固定有转轴,且滚刀装置通过转轴与第二电动机转动连接,所述气压轮的内部安装有第一气缸,且气压轮的外侧设置有橡胶圈,所述第二气缸的一侧固定有对边板,且第二气缸位于对边机的内部。

[0005] 优选的,所述传送带的表层为钢丝材质。

[0006] 优选的,所述对边机设置有2个,且对边机关于设备箱的中轴线对称。

[0007] 优选的,所述滚刀装置包括卡槽、滚刀、固定圈和滚刀辊,卡槽位于滚刀辊的上下两侧,滚刀和固定圈均水平排列在滚刀辊的表面,滚刀和固定圈的内表面均为螺纹结构。

[0008] 优选的,所述滚刀装置和气压轮在设备箱的下方交替排列分布。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该可调式分条机,传送带的表层为钢丝材质,可以经受住滚刀装置的轻微碾压,该装置的对边机设置有2个,且对边机关于设备箱的中轴线对称,使泡棉在分条的过程中左右两边在对边机的作用下不会发生偏移,该装置的滚刀装置和气压轮在设备箱的下方交替排列分布,滚刀装置对泡棉进行准确的切割,而气压轮在分条的过程中对泡棉进行下压,防止泡棉发生褶皱或者凸起。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型结构侧视示意图;

[0012] 图3为本实用新型结构滚刀装置示意图。

[0013] 图中:1、底座箱,2、传送轮,3、皮带,4、第一电动机,5、传送带,6、设备箱,7、对边机,8、控制开关,9、转轴,10、滚刀装置,1001、卡槽,1002、滚刀,1003、固定圈,1004、滚刀辊,11、第二电动机,12、气压轮,13、第一气缸,14、橡胶圈,15、第二气缸,16、对边板。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种可调式分条机,包括底座箱1、设备箱6、滚刀装置10、气压轮12和第二气缸15,底座箱1内部的两侧安装有传送轮2,且传送轮2通过皮带3与第一电动机4转动连接,底座箱1的上方设置有传送带5,且传送轮2之间通过传送带5转动连接,传送带5的表层为钢丝材质,可以经受住滚刀装置10的轻微碾压,设备箱6两侧安装有对边机7,且设备箱6位于传送带5的上方,对边机7设置有2个,且对边机7关于设备箱6的中轴线对称,使泡棉在分条的过程中左右两边在对边机7的作用下不会发生偏移,设备箱6的左侧上方安装有控制开关8,滚刀装置10的两侧固定有转轴9,且滚刀装置10通过转轴9与第二电动机11转动连接,滚刀装置10包括卡槽1001、滚刀1002、固定圈1003和滚刀辊1004,卡槽1001位于滚刀辊1004的上下两侧,滚刀1002和固定圈1003均水平排列在滚刀辊1004的表面,滚刀1002和固定圈1003的内表面均为螺纹结构,气压轮12的内部安装有第一气缸13,滚刀装置10和气压轮12在设备箱6的下方交替排列分布,滚刀装置10对泡棉进行准确的切割,而气压轮12在分条的过程中对泡棉进行下压,防止泡棉发生褶皱或者凸起,且气压轮12的外侧设置有橡胶圈14,第二气缸15的一侧固定有对边板16,且第二气缸15位于对边机7的内部。

[0016] 工作原理:在使用该可调式分条机时,首先将待分条的泡棉从该装置的左侧放入到传送带5上,控制开关8控制第一电动机4启动,第一电动机4通过皮带3带动传送轮2,传送轮2之间通过传送带5转动连接,传送带5的表层为钢丝材质,可以经受住滚刀装置10的轻微碾压,泡棉在传送带5的作用下传送到滚刀装置10的下方,第二电动机11通过转轴9带动滚刀装置10进行转动对泡棉进行分条作业,而滚刀装置10内的滚刀1002和固定圈1003的内表面均为螺纹结构,滚刀1002可以在滚刀辊1004的表面进行左右位移并通过固定圈1003进行固定,并通过卡槽1001与固定圈1004共同对滚刀1002进行固定,从而使该装置可以分条出不同规格的泡棉条,滚刀装置10和气压轮12在设备箱6的下方交替排列分布,滚刀装置10对泡棉进行准确的切割,而气压轮12内部的第一气缸13向橡胶圈14施加压力,在分条的过程中对泡棉进行下压,防止泡棉发生褶皱或者凸起,对边机7设置有2个,且对边机7关于设备箱6的中轴线对称,使泡棉在分条的过程中左右两边对边机7内的第二气缸15推动对边板16,使泡棉不会发生偏移,这就是该可调式分条机的工作原理。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

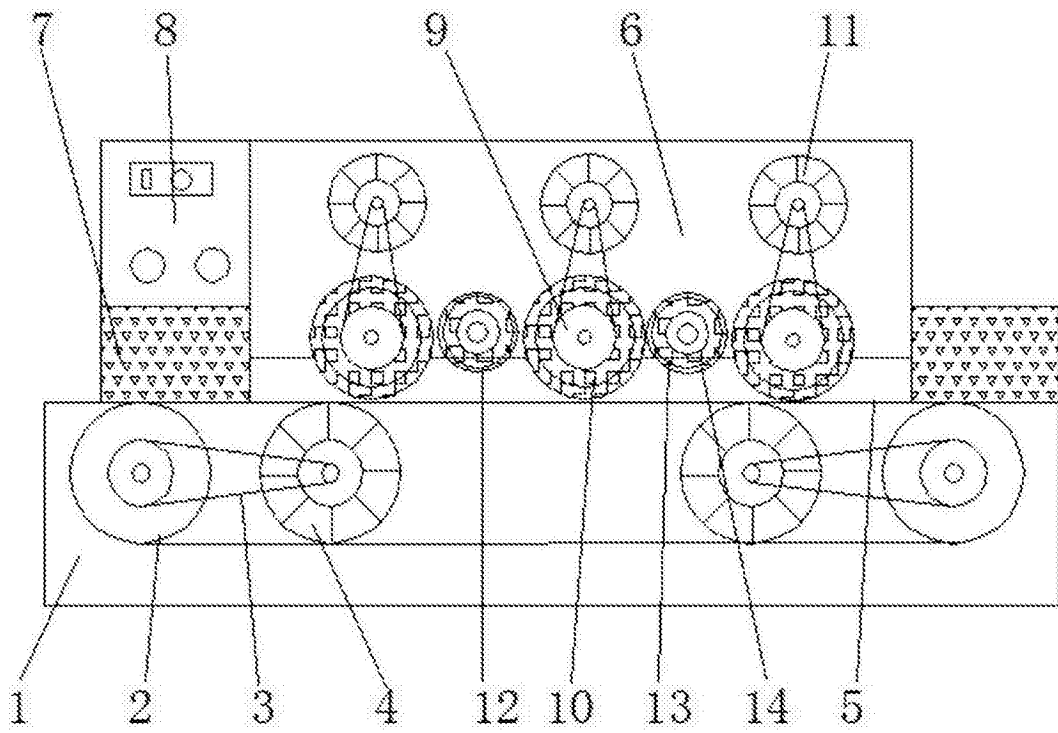


图1

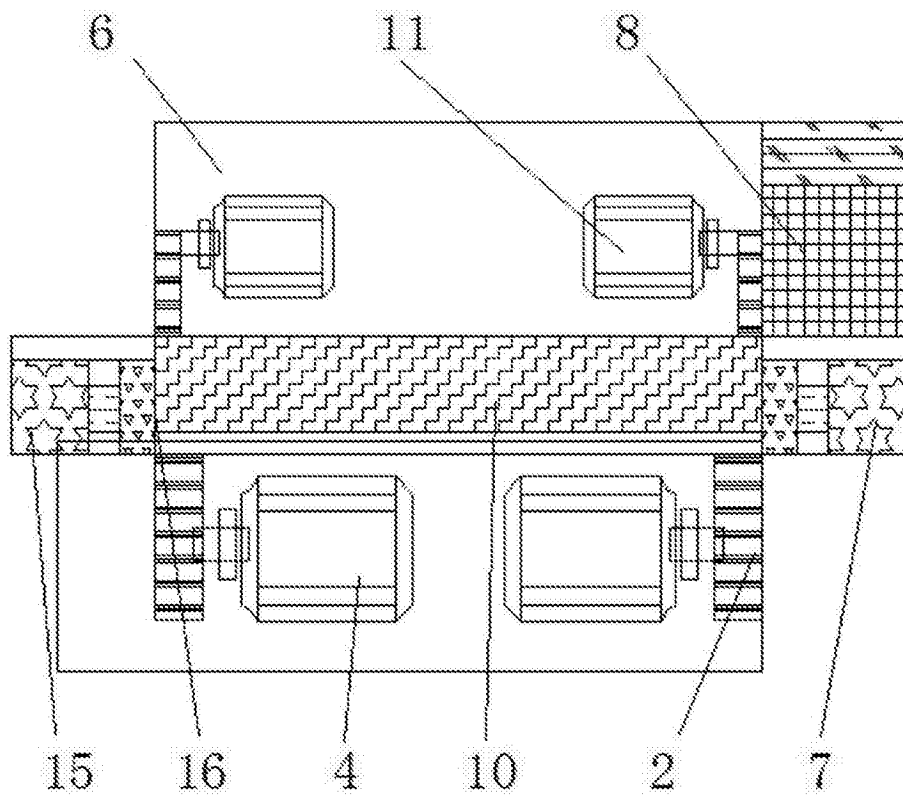


图2

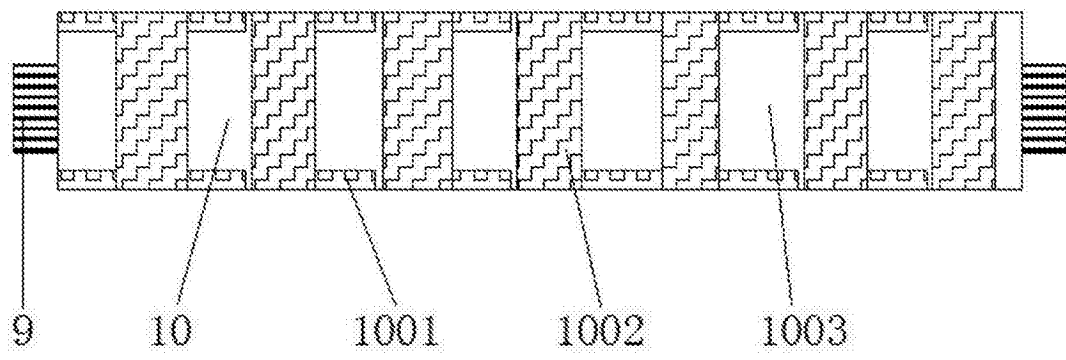


图3