



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105252831 A

(43) 申请公布日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201510740795. 4

(22) 申请日 2015. 11. 03

(71) 申请人 广西平果恒通铜铝门业有限公司

地址 531400 广西壮族自治区百色市平果县
马头镇上马头街 171 号

(72) 发明人 邓永成

(51) Int. Cl.

B32B 3/08(2006. 01)

B32B 3/06(2006. 01)

B32B 15/01(2006. 01)

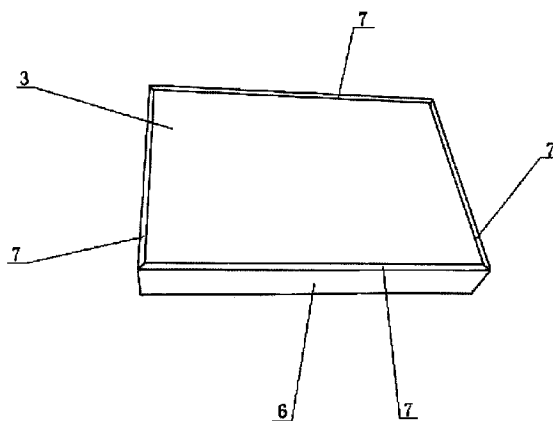
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 发明名称

一种铝木合成板

(57) 摘要

一种铝木合成板,是由铝材制成的边封框,木材做成的集成框,深拉伸铝板做成的正面板、反面板组成。本发明组合而成的铝木合成板,不需要涂抹含有甲醛的胶水,在铝板的保护下,集成框板材也不容易变形,更不易虫蛀及爆裂,形成的板材不但成本低,还具有很强的耐磨性、耐候、耐腐蚀性,而且板材强度高、合成牢固、环保、美观。另外,本发明中的正反面面板是用深拉伸铝板来做,所以正反面面板可以加工成各种各样的形态,大幅度提高料板材的美感,在不怎么增加成本的前提下使板材大幅增值。



1. 一种铝木合成板,其特征在于:该合成板是由边封框(1)、集成框(2)、正面板(3)、反面板(4)组成;

所述的边封框(1)是由四条边封条(5)组成一个形体为四方形的框架,而边封条(5)的结构是由封面(6)、两个封边(7)、固定键(8)组成;

所述集成框(2)是由四根实心木条组合成一个形体为四方形的框架,沿着集成框(2)的外侧面正中设置有固定槽(9);

所述的正面板(3)是一张四方形的平板材;

所述的反面板(4)是一张四方形的平板材;

上述边封框(1)、集成框(2)、正面板(3)、反面板(4)组合时,是把正面板(3)对应安装在集成框(2)的正面上,把反面板(4)也对应安装在集成框(2)的反面上,把边封框(1)对应套装在集成框(2)的外侧面,并扣紧正面板(3)和反面板(4),套装时,边封框(1)的四条边封条(5)其固定键(8)都是安置在集成框(2)外侧面所设有的固定槽(9)中,而边封框(1)的四条边封条(5)其两个左封边(6)分别将安置在集成框(2)正面的正面板(3)和反面的反面板(4)扣紧,继而形成一块铝木合成板整体。

2. 根据权利要求1中所述的一种铝木合成板,其特征在于:所述的边封框(1)是用铝材来做。

3. 根据权利要求1中所述的一种铝木合成板,其特征在于:所述的正面板(3)和反面板(4)是用深拉伸铝板来做。

4. 根据权利要求1中所述的一种铝木合成板,其特征在于:所述的正面板(3)和反面板(4)可以加工成各种各样的形态。

一种铝木合成板

技术领域

[0001] 本发明属于一组合板材,具体涉及到一种铝木合成板。

技术背景

[0002] 铝材由铝和其它合金元素制造的制品。通常是先加工成铸造品、锻造品以及箔、板、带、管、棒、型材等后,再经冷弯、锯切、钻孔、拼装、上色等工序而制成。

[0003] 目前,铝材制品分类有:轧延材、铸造材、非热处理型合金、纯铝合金、铝铜合金、铝锰合金、铝硅合金、铝镁合金、铝镁硅合金、铝锌镁合金等。

[0004] 而铝材加工制品又分为:

[0005] (1) 轧延制品:片材、板材、卷片材、带材。

[0006] (2) 挤型制品:管材、实心棒材、型材。

[0007] (3) 铸造制品:铸件。

[0008] 铝材用途十分广泛,在家具上的用途主要有:门窗、灯具等。

[0009] 以铝材为原料制成的铝材板则有铝单板、铝塑复合板和复合铝板。

[0010] 铝单板是属于一种纯铝板,生产铝单板需要大型设备,因而造成产品成本高,价格昂贵。

[0011] 铝塑复合板是以经过化学处理的涂装铝板为表层材料,用聚乙烯塑料为芯材,在专用铝塑板生产设备上加工而成的复合材料。铝塑复合板本身所具有的独特性能,决定了其广泛用途:它可以用于大楼外墙、帷幕墙板、旧楼改造翻新、室内墙壁及天花板装修、广告招牌、展示台架、净化防尘工程。属于一种新型建筑装饰材料。

[0012] 铝复合板是上下两层相对薄一些的并且同样涂覆有装饰性油漆的铝板,然后与中间的塑料或蜂窝芯、瓦楞芯、防火芯板等复合而成。包含有铝塑复合板、铝蜂窝板、铝瓦楞复合板、铝木复合板、铝板与石材等复合等。

发明内容

[0013] 本发明的目的就是提供全新的一种铝木合成板。具体包括:该合成板是由边封框、集成框、正面板、反面板组成。组合时,是把正面板对应安装在集成框的正面上,把反面板也对应安装在集成框的反面上,把边封框对应套装在集成框的外侧面,并扣紧正面板和反面板,继而形成一块铝木合成板整体。

[0014] 本发明是通过以下技术方案来实现的:

[0015] 1、一种铝木合成板,技术方案中在于:该合成板是由边封框(1)、集成框(2)、正面板(3)、反面板(4)组成。

[0016] 所述的边封框(1)是由四条边封条(5)组成一个形体为四方形的框架,而边封条(5)的结构是由封面(6)、两个封边(7)、固定键(8)组成。

[0017] 所述集成框(2)是由四根实心木条组合成一个形体为四方形的框架,沿着集成框(2)的外侧面正中设置有固定槽(9)。

[0018] 所述的正面板(3)是一张四方形的平面板材。

[0019] 所述的反面板(4)是一张四方形的平面板材。

[0020] 上述边封框(1)、集成框(2)、正面板(3)、反面板(4)组合时,是把正面板(3)对应安装在集成框(2)的正面上,把反面板(4)也对应安装在集成框(2)的反面上,把边封框(1)对应套装在集成框(2)的外侧面,并扣紧正面板(3)和反面板(4),套装时,边封框(1)的四条边封条(5)其固定键(8)都是安置在集成框(2)外侧面所设有的固定槽(9)中,而边封框(1)的四条边封条(5)其两个左封边(6)分别将安置在集成框(2)正面的正面板(3)和反面的反面板(4)扣紧,继而形成一块铝木合成板整体。

[0021] 2、一种铝木合成板,技术方案中在于:所述的边封框(1)是用铝材来做。

[0022] 3、一种铝木合成板,技术方案中在于:所述的正面板(3)和反面板(4)是用深拉伸铝板来做。

[0023] 4、一种铝木合成板,技术方案中在于:所述的正面板(3)和反面板(4)可以加工成各种各样的形态。

[0024] 本发明具有如下优点:

[0025] 1、本发明其结构组成构思新颖,而且设计科学合理。

[0026] 2、本发明中的边封框其边封条是由封面、两个封边、固定键组成,而沿着集成框的外侧面正中设置有固定槽,组合时,由边封框其边封条的两个封边扣紧正面板和反面板,由固定键扣住固定槽,继而把集成框和正面板、反面板紧紧的扣住形成一块牢固、完整的铝木组合板。

[0027] 3、传统的合成板材,如木工板、杉木集成板或多层胶合板等含有大量的甲醛,而且这些合成板材容易变形,即使是实木组成的板材也容易虫蛀及爆裂。而本发明组合而成的铝木合成板,不需要涂抹含有甲醛的胶水,在铝板的保护下,由木材做成的集成框板材也不容易变形,更不易虫蛀及爆裂,形成的板材不但成本低,还具有很强的耐磨性、耐候、耐腐蚀性,而且板材强度高、合成牢固、环保、美观。

[0028] 4、本发明中,正反面板是用深拉伸铝板来做,所以正反面板可以加工成各种各样的形态,大幅度提高料板材的美感,在不怎么增加成本的前提下使板材大幅增值。

[0029] 5、本发明生产成本低,可以广泛的应用于家具及建筑装饰材料用材,市场前景非常好。

附图说明

[0030] 下面结合附图对本发明进一步说明。

[0031] 图1是本发明的结构示意图。

[0032] 图2是本发明中边封框(1)的结构示意图。

[0033] 图3是本发明中边封框(1)其边封条(5)的结构示意图。

[0034] 图4是本发明中边封框(1)其边封条(5)的结构示意图。

[0035] 图5是本发明中集成框(2)的结构示意图。

[0036] 图6是本发明中正面板(3)的结构示意图。

[0037] 图7是本发明中反面板(4)的结构示意图。

[0038] 在图1中,3是正面板,6是边封条的封面,7是边封条的两个封边。

- [0039] 在图 2 中,1 是边封框,7 是边封条的两个封边,8 是边封条的固定键。
- [0040] 在图 3 中,5 是边封条,6 是边封条的封面,7 是边封条的两个封边,8 是边封条的固定键。
- [0041] 在图 4 中,5 是边封条,6 是边封条的封面,7 是边封条的两个封边,8 是边封条的固定键。
- [0042] 在图 5 中,2 是集成框,9 是沿着集成框的外侧面正中所设有的固定槽。
- [0043] 在图 6 中,3 是正面板。
- [0044] 在图 7 中,4 是反面板。

具体实施方式

- [0045] 现结合附图对本发明进行详细的说明：
- [0046] 本发明是由边封框 (1)、集成框 (2)、正面板 (3)、反面板 (4) 组成。
- [0047] 图 1 所示的是本发明的结构示意图。其中,3 是正面板 (3),6 是边封条的封面 (6),7 是边封条的两个封边 (7)。
- [0048] 图 2、图 3、图 4 所示的是本发明中边封框 (1) 及其各部件的结构示意图。边封框 (1) 是由四条边封条 (5) 组成一个形体为四方形的框架,而边封条 (5) 的结构是由封面 (6)、两个封边 (7)、固定键 (8) 组成。
- [0049] 图 5 所示的是本发明中集成框 (2) 的结构示意图。集成框 (2) 是由四根实心木条组合成一个形体为四方形的框架,沿着集成框 (2) 的外侧面正中设置有固定槽 (9)。
- [0050] 图 6 所示的是本发明中正面板 (3) 的结构示意图。正面板 (3) 是一张四方形的平面板材。
- [0051] 图 7 所示的是本发明中反面板 (4) 的结构示意图。反面板 (4) 是一张四方形的平面板材。
- [0052] 上述边封框 (1)、集成框 (2)、正面板 (3)、反面板 (4) 组合时,是把正面板 (3) 对应安装在集成框 (2) 的正面上,把反面板 (4) 也对应安装在集成框 (2) 的反面上,把边封框 (1) 对应套装在集成框 (2) 的外侧面,并扣紧正面板 (3) 和反面板 (4),套装时,边封框 (1) 的四条边封条 (5) 其固定键 (8) 都是安置在集成框 (2) 外侧面所设有的固定槽 (9) 中,而边封框 (1) 的四条边封条 (5) 其两个左封边 (6) 分别将安置在集成框 (2) 正面的正面板 (3) 和反面的反面板 (4) 扣紧,继而形成一块铝木合成板整体。
- [0053] 另外,边封框 (1) 是用铝材来做。正面板 (3) 和反面板 (4) 是用深拉伸铝板来做。而正面板 (3) 和反面板 (4) 可以加工成各种各样的形态。

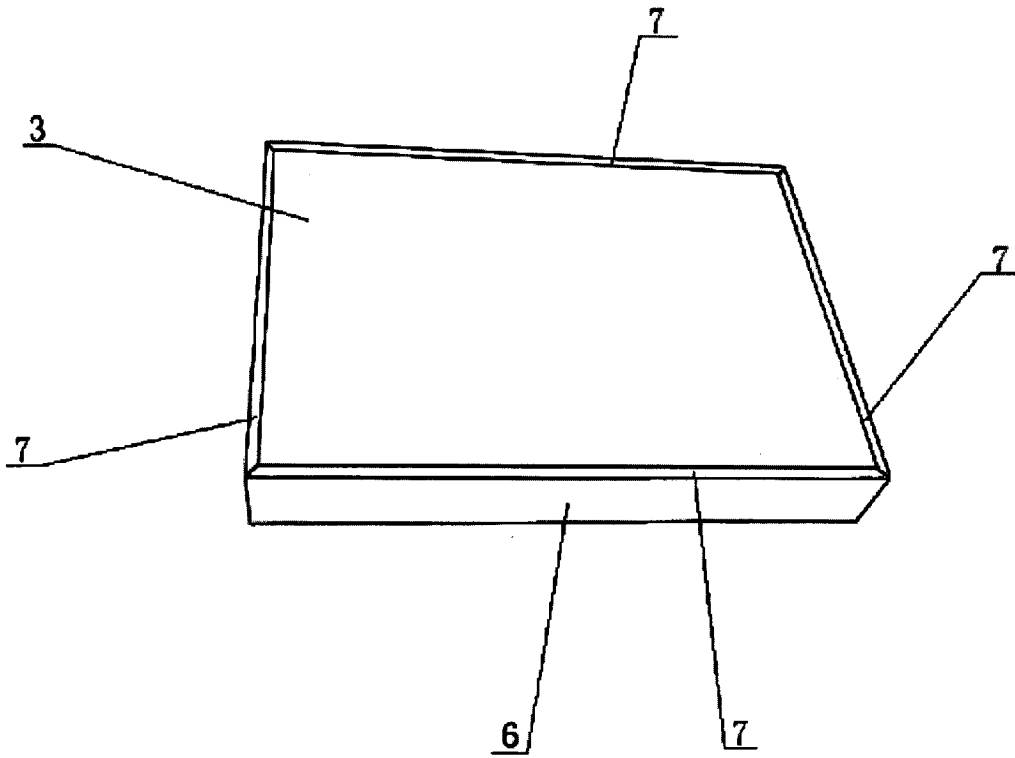


图 1

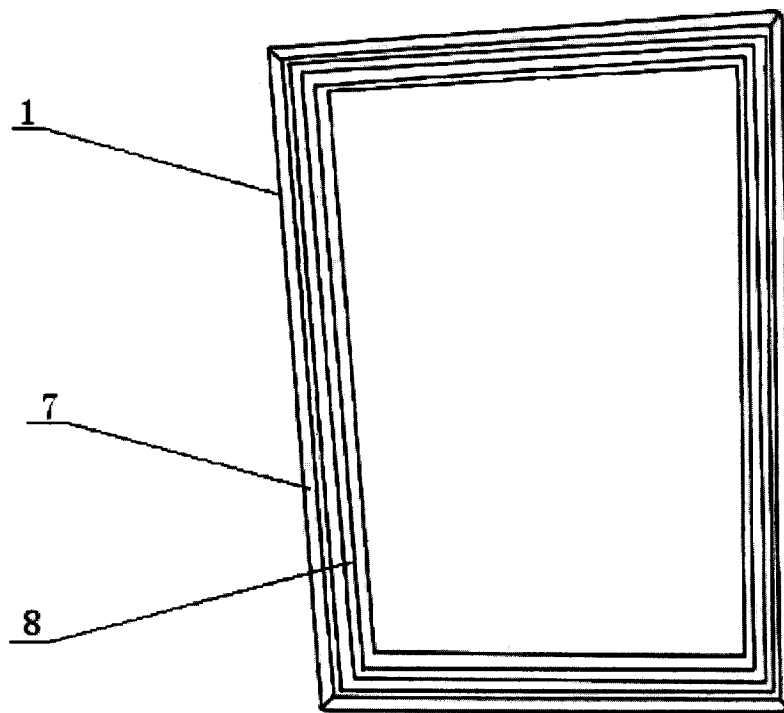


图 2

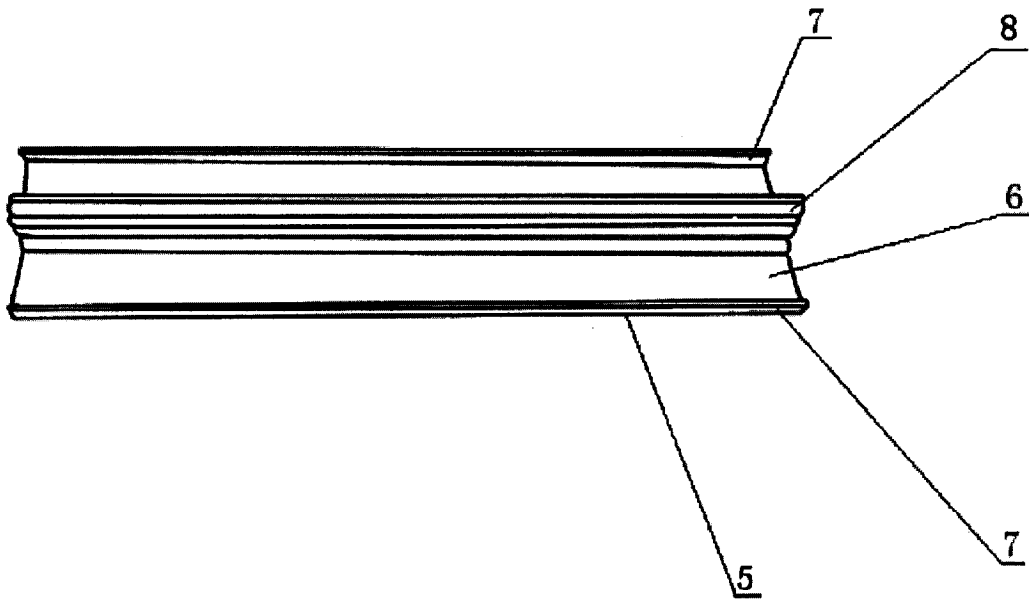


图 3

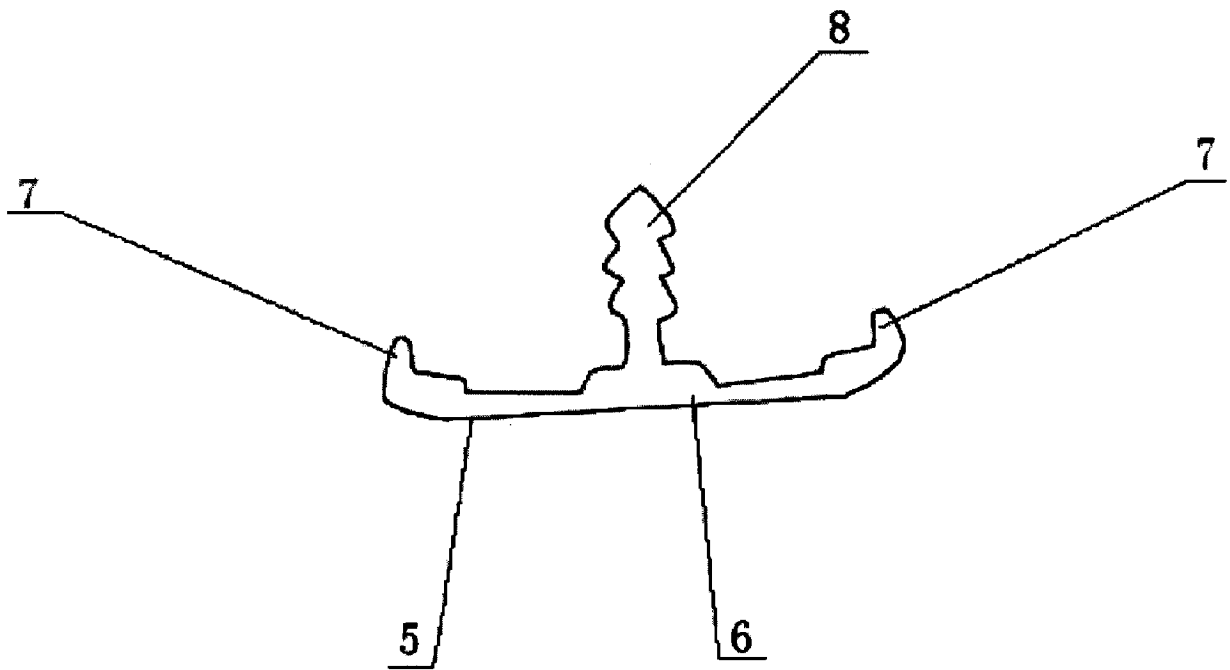


图 4

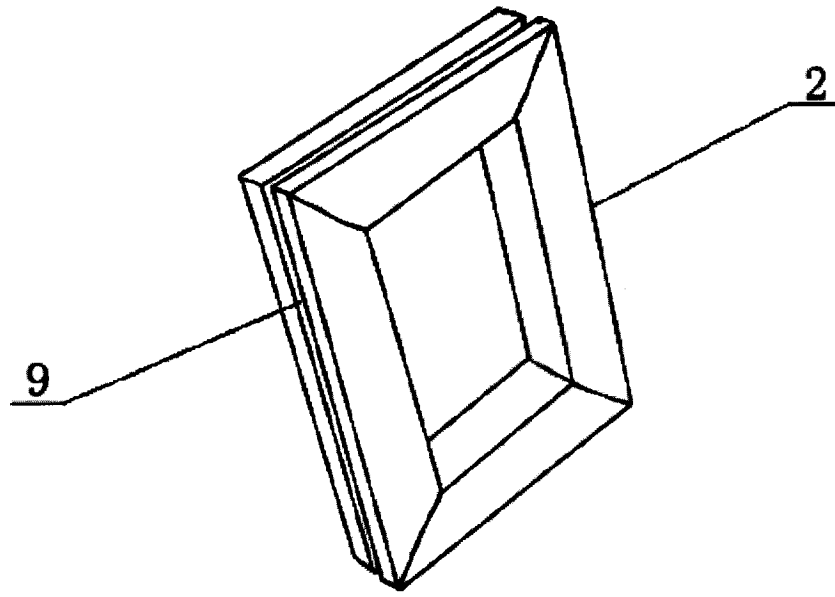


图 5

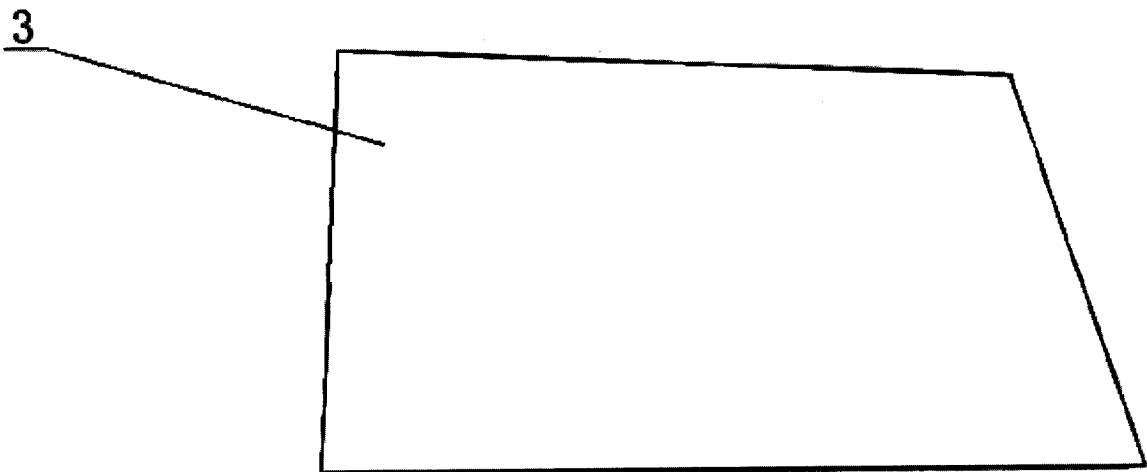


图 6

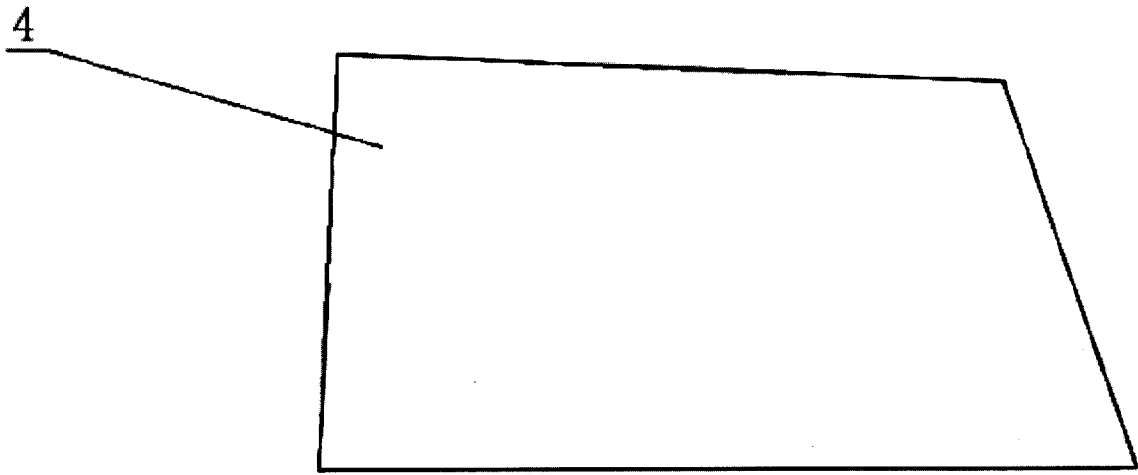


图 7