



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203227151 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 09

(21) 申请号 201320195612. 1

(22) 申请日 2013. 04. 18

(73) 专利权人 山东威高集团医用高分子制品股份有限公司

地址 264209 山东省威海市高技区世昌大道
312 号

(72) 发明人 马才

(74) 专利代理机构 青岛高晓专利事务所 37104
代理人 宋文学

(51) Int. Cl.

A61M 5/315(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

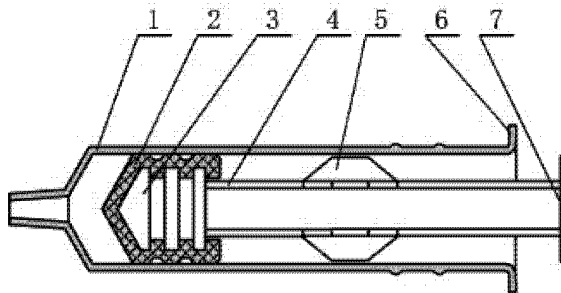
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种六片导向片的注射器芯杆

(57) 摘要

本实用新型属于医疗器具领域,具体是涉及一种六片导向片的注射器芯杆,本实用新型是这样实现的:一种六片导向片的注射器芯杆,其特征是:在六片芯杆的前端加工有芯杆头,在芯杆头的上面安装有活塞,在六片芯杆的末端加工有芯杆推柄,在六片芯杆的中部位置加工有六片导向片,综上所述,本实用新型由于在六片芯杆 4 的上面加工有导向片 5,这样可以把六片芯杆 4 的横截面加工成很小,这样可以大大节省原材料,由于有导向片 5 的作用,可以保证六片芯杆 4 在针筒 1 内的工作稳定可靠。



1. 一种六片导向片的注射器芯杆,其特征是:在六片芯杆的前端加工有芯杆头,在芯杆头的上面安装有活塞,在六片芯杆的末端加工有芯杆推柄,在六片芯杆的中部位置加工有六片导向片。

一种六片导向片的注射器芯杆

技术领域

[0001] 本实用新型属于医疗器具领域,具体是涉及一种六片导向片的注射器芯杆。

背景技术

[0002] 目前临床上使用的注射器的芯杆,普遍存在着浪费原材料的结构设计,因为临床上使用的注射器是一次性的,所以浪费相当的惊人,医护人员在吸药和注射操作时,注射器芯杆推拉也比较费力,而且手易从外套边缘滑落,从而导致医疗事故的发生。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的,就在于克服上述的缺点,而提供一种五六片导向片的注射器芯杆。

[0004] 本实用新型是这样实现的:一种六片导向片的注射器芯杆,其特征是:在六片芯杆的前端加工有芯杆头,在芯杆头的上面安装有活塞,在六片芯杆的末端加工有芯杆推柄,在六片芯杆的中部位置加工有六片导向片。

附图说明

[0005] 下面结合附图对本实用新型做进一步详细的说明。

[0006] 图1是本实用新型的主剖视图。

[0007] 图2是图1的“A-A”剖视图。

[0008] 图3是图1的“B-B”剖视图。

[0009] 图4是图1的“C-C”剖视图。

[0010] 图中各标号说明如下:

[0011] 1、针筒,2、活塞,3、芯杆头,4、六片芯杆,5、导向片,6、针筒翻边,7、芯杆推柄。

具体实施方式

[0012] 本实用新型的针筒1选用PP聚丙烯材料在模具中一次加工成型,针筒1的作用是储存药液并使活塞2在针筒1内滑行,活塞2选用丁基橡胶材料在模具中一次加工成型,活塞2的作用就是通过芯杆推柄7的推力,把针筒1内储存的药液通过针头,向患者体内注射,或者把针筒1内储存的药液通过针头进行其它的操作等,芯杆头3选用PP聚丙烯材料在模具中一次加工成型,其作用就是固定活塞2,六片芯杆4选用PP聚丙烯材料在模具中一次加工成型,其作用就是保证芯杆头3上面的活塞2工作稳定可靠,导向片5选用PP聚丙烯材料在模具中一次加工成型,其作用就是保证六片芯杆4在针筒1内工作稳定可靠,针筒翻边6选用PP聚丙烯材料在模具中一次加工成型,其作用就是注射时操作方便稳定可靠,芯杆推柄7选用PP聚丙烯材料在模具中一次加工成型,其作用就是工作时,保证六片芯杆4工作稳定可靠。

[0013] 综上所述,本实用新型由于在六片芯杆4的上面加工有导向片5,这样可以把六片

芯杆 4 的横截面加工成很小,这样可以大大节省原材料,由于有导向片 5 的作用,可以保证六片芯杆 4 在针筒 1 内的工作稳定可靠。

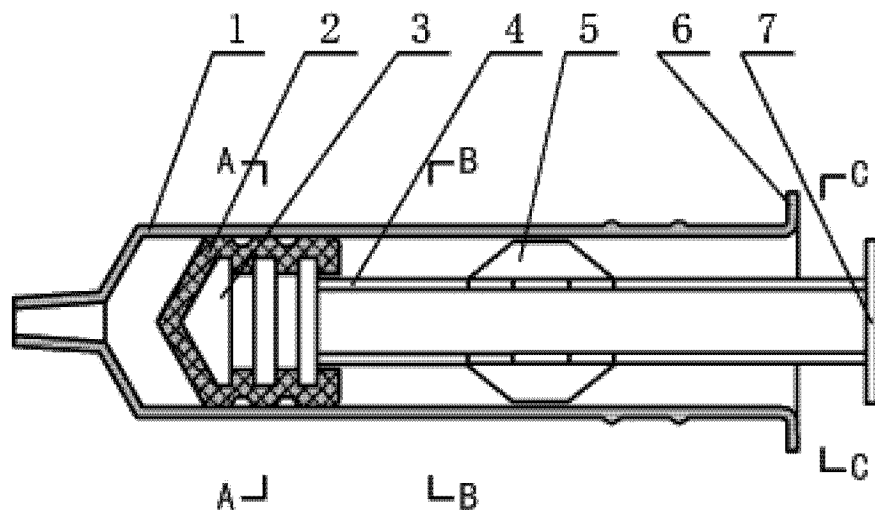


图 1

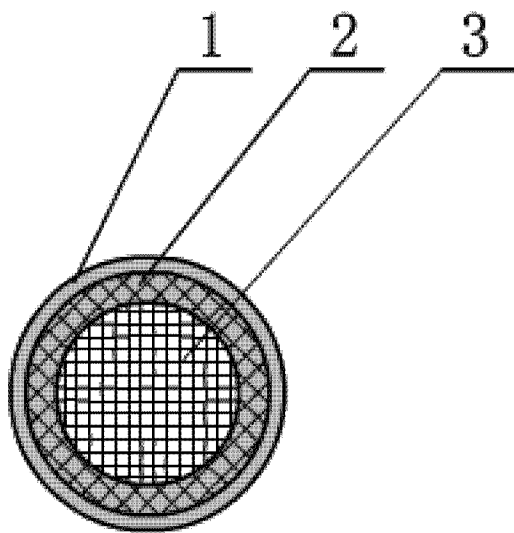


图 2

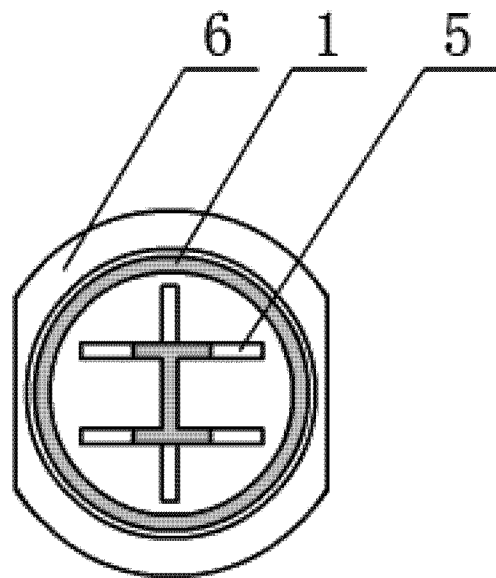


图 3

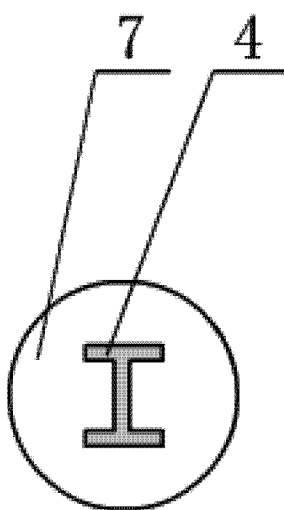


图 4