

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 3 部門第 4 区分
 【発行日】平成 29 年 6 月 22 日 (2017.6.22)

【公表番号】特表 2016-526096 (P2016-526096A)
 【公表日】平成 28 年 9 月 1 日 (2016.9.1)
 【年通号数】公開・登録公報 2016-052
 【出願番号】特願 2016-514120 (P2016-514120)
 【国際特許分類】

C 2 2 C 38/00 (2006.01)
 C 2 2 C 38/12 (2006.01)
 C 2 1 D 9/46 (2006.01)
 C 2 3 C 2/06 (2006.01)
 C 2 3 C 2/40 (2006.01)

【F I】

C 2 2 C 38/00 3 0 1 T
 C 2 2 C 38/12
 C 2 1 D 9/46 J
 C 2 3 C 2/06
 C 2 3 C 2/40

【手続補正書】
 【提出日】平成 29 年 5 月 12 日 (2017.5.12)
 【手続補正 1】
 【補正対象書類名】明細書
 【補正対象項目名】0 0 0 2
 【補正方法】変更
 【補正の内容】
 【0 0 0 2】

高い強度および良好な成形性を有する鋼を製造することが望ましい。しかしながら、そのような特性を示す鋼の商業的製造は、比較的低合金の添加物が望ましいことや工業生産ラインの熱処理能力の限界といった要因により困難であった。本発明は、鋼組成物、および得られる鋼が高強度および冷間成形性を示すように溶融亜鉛 / 亜鉛合金めっき (hot-dip galvanizing / galvannealing : HDG) 処理を用いて鋼を製造する処理方法に関する。

この出願の発明に関連する先行技術文献情報としては、以下のものがある (国際出願日以降国際段階で引用された文献及び他国に国内移行した際に引用された文献を含む)。

(先行技術文献)

(特許文献)

(特許文献 1) 国際公開第 2 0 0 9 / 0 3 5 5 7 6 号

(特許文献 2) 欧州特許出願公開第 2 3 2 5 3 4 6 号明細書

(特許文献 3) 欧州特許出願公開第 2 5 2 4 9 7 0 号明細書

(特許文献 4) 国際公開第 2 0 0 5 / 1 0 8 0 5 8 号

(非特許文献)

(非特許文献 1) JOHN G SPEER ET AL : "Analysis of Microstructure Evolution in Quenching and Partitioning Automotive Sheet Steel", METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS A, SPRINGER - VERLAG, NEW YORK, vol. 42, no. 12, 15 September 2011 (2011-09-15), pages 3

5 9 1 - 3 6 0 1(非 特 許 文 献 2) T a t a S t e e l A u t o m o t i v e : " D P 8 0 0C R H i g h s t r e n g t h , h i g h d u c t i l i t y , h i g h f o r
m a b i l i t y " , 2 0 1 3