(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203696130 U
(45)授权公告日 2014.07.09

(21)申请号 201420001363.2

(22)申请日 2014.01.02

(73)专利权人 中国建筑第七工程局有限公司
地址 050031 河北省石家庄市中山东路 538 号

(72)发明人 赵建峰 梁存才 江海波 于卫海

(74)专利代理机构 石家庄国为知识产权事务所 13120
代理人 李荣文

(51)Int.Cl.
B23D 51/10(2006.01)

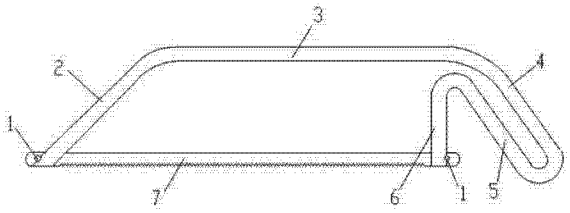
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种手工钢锯

(57)摘要

本实用新型公开了一种手工钢锯，属具有直锯条的手持锯技术领域。包括锯弓和锯条；所述锯弓为一根圆钢通过折弯制成，所述锯弓两端部设有轴向凹槽，所述锯条连接在锯弓两端部之间并嵌入轴向凹槽内，在锯条两端的通孔内分别插入销钉，所述销钉分别位于锯弓的两端部外侧。所述锯弓包括前臂、水平臂、手柄外侧边、手柄内侧边和垂直臂；所述前臂与锯条之间的夹角为锐角，前臂与水平臂之间以及水平臂与手柄外侧边之间的夹角均为钝角，手柄内侧边和垂直臂之间的夹角为锐角，垂直臂与锯条之间的夹角为直角。本实用新型结构简单，适合在施工地点就地取材，容易制作，装卸锯条快捷，操作方便，可提高劳动效率。



CN 203696130 U

1. 一种手工钢锯，其特征在于：包括锯弓和锯条(7)；所述锯弓为一根圆钢通过折弯制成，所述锯弓两端部设有轴向凹槽，所述锯条(7)连接在锯弓两端部之间并嵌入轴向凹槽内，在锯条(7)两端的通孔内分别插入销钉(1)，所述销钉(1)分别位于锯弓的两端部外侧；所述锯弓包括前臂(2)、水平臂(3)、手柄外侧边(4)、手柄内侧边(5)和垂直臂(6)；所述前臂(2)与锯条(7)之间的夹角为锐角，前臂(2)与水平臂(3)之间以及水平臂(3)与手柄外侧边(4)之间的夹角均为钝角，手柄内侧边(5)和垂直臂(6)之间的夹角为锐角，垂直臂(6)与锯条(7)之间的夹角为直角。

一种手工钢锯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及具有直锯条的手持锯技术领域。

背景技术

[0002] 手工钢锯是一种通用性工具，在机械修理、钢材切割，手工制作、木材加工、装饰装修等领域用途很多。现有技术中，手工钢锯的锯条安装必须用蝴蝶螺栓、锯钮挂钩、销钉等构件与锯弓连接，锯条安装操作繁琐，锯条拆卸不快捷；在长时间使用过程中由于蝴蝶螺栓、锯钮挂钩、销钉等构件受力不均而使锯弓变形，常出现锯条断裂现象；因使用磨损在操作过程中影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种手工钢锯，具有结构简单、装卸锯条方便快捷的特点。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型所采取的技术方案是：一种手工钢锯，包括锯弓和锯条；所述锯弓为一根圆钢通过折弯制成，所述锯弓两端部设有轴向凹槽，所述锯条连接在锯弓两端部之间并嵌入轴向凹槽内，在锯条两端的通孔内分别插入销钉，所述销钉分别位于锯弓的两端部外侧。

[0005] 对本实用新型所做的进一步改进是：所述锯弓包括前臂、水平臂、手柄外侧边、手柄内侧边和垂直臂；所述前臂与锯条之间的夹角为锐角，前臂与水平臂之间以及水平臂与手柄外侧边之间的夹角均为钝角，手柄内侧边和垂直臂之间的夹角为锐角，垂直臂与锯条之间的夹角为直角。

[0006] 采用上述技术方案所产生的有益效果在于：本实用新型结构简单，适合在施工地点就地取材，容易制作，装卸锯条快捷，操作方便，可提高劳动效率。

附图说明

[0007] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图：

[0009] 如图所示：1 销钉、2 前臂、3 水平臂、4 手柄外侧边、5 手柄内侧边、6 垂直臂、7 锯条。

具体实施方式

[0010] 对照图 1 对本实用新型的操作使用步骤作进一步说明：

[0011] 实施例 1：一种手工钢锯，包括锯弓和锯条 7；所述锯弓为一根圆钢通过折弯制成，所述锯弓两端部设有轴向凹槽，所述锯条 7 连接在锯弓两端部之间并嵌入轴向凹槽内，在锯条 7 两端的通孔内分别插入销钉 1，所述销钉 1 分别位于锯弓的两端部外侧。本实施例的使用方法：该手工钢锯适合在施工地点就地取材，容易制作。可以选择直径 12mm 的圆钢，前臂 2 的长度 12cm，水平臂 3 的长度 26cm，前臂 2 与水平臂 3 之间的夹角 136° 。前臂 2 下端

与垂直臂 6 下端必须保持同一水平，锯条 7 安装后，垂直臂 6 与锯条 7 之间的夹角 90°，前臂 2 与锯条 7 之间的夹角 44°。该锯弓前部为三角形状，防止锯条 7 松动。安装锯条 7 时，将锯条 7 嵌入锯弓两端部的轴向凹槽内，在锯条一端的通孔内插入销钉 1，稍微在锯弓另一侧挤压，插入第二个销钉 1，由于圆钢的弹性变形使锯弓恢复原状，将锯条 7 卡紧在锯弓上。

[0012] 实施例 2：一种手工钢锯，包括锯弓和锯条 7；所述锯弓为一根圆钢通过折弯制成，所述锯弓两端部设有轴向凹槽，所述锯条 7 连接在锯弓两端部之间并嵌入轴向凹槽内，在锯条 7 两端的通孔内分别插入销钉 1，所述销钉 1 分别位于锯弓的两端部外侧。所述锯弓包括前臂 2、水平臂 3、手柄外侧边 4、手柄内侧边 5 和垂直臂 6；所述前臂 2 与锯条 7 之间的夹角为锐角，前臂 2 与水平臂 3 之间以及水平臂 3 与手柄外侧边 4 之间的夹角均为钝角，手柄内侧边 5 和垂直臂 6 之间的夹角为锐角，垂直臂 6 与锯条 7 之间的夹角为直角。本实施例的使用方法与实施例 1 相同。

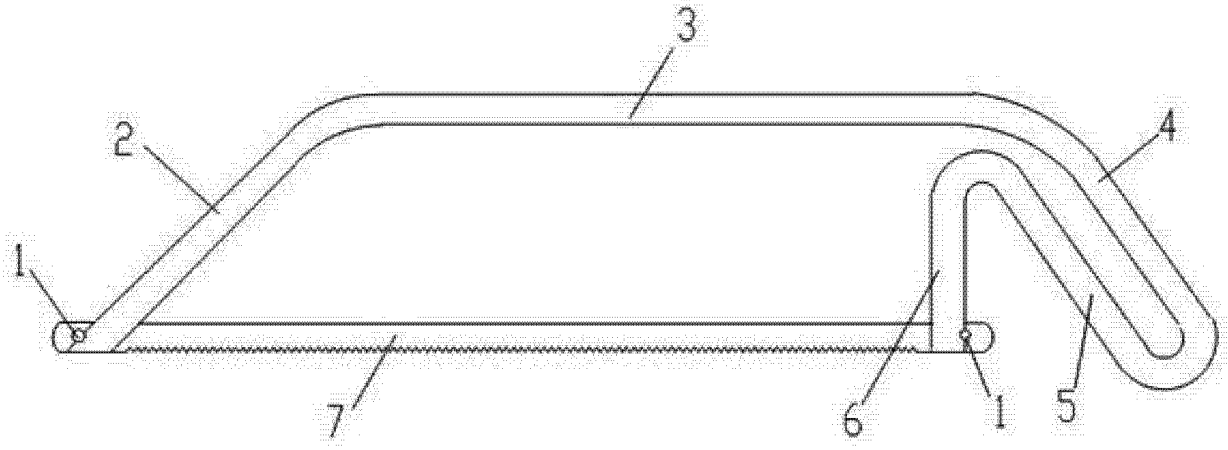


图 1