(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209202678 U
(45)授权公告日 2019.08.06

(21)申请号 201821401387.1

(22)申请日 2018.08.29

(73)专利权人 浙江厚岸科技发展有限公司
地址 323000 浙江省丽水市唐山市松阳县西屏街道青云路208号房屋3间

(72)发明人 应宏建

(51)Int.Cl.
A47G 19/22(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

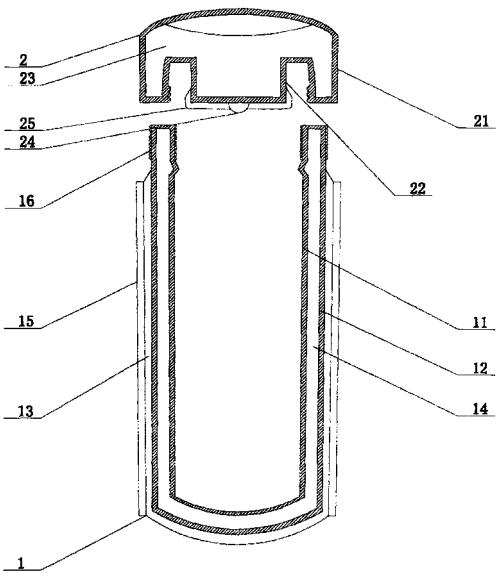
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种具有多层结构的保温杯

(57)摘要

一种具有多层结构的保温杯，它涉及家居用品技术领域，具体涉及一种具有多层结构的保温杯，它包含杯身、杯盖、杯身包含第一层内胆、第二层内胆、钛金属外壳、真空层、装饰层，杯盖螺接或卡接在杯身上，第一层内胆置于第二层内胆内，第二层内胆的外圆周面上套设有一层钛金属外壳，第一层内胆与第二层内胆之间形成真空层，钛金属外壳的表面上紧贴有装饰层。采用上述技术方案后，本实用新型有益效果为：它在现有技术保温杯内胆的基础上，设计有双层内胆并且在内胆外设置钛金属外壳，提高了保温杯的保温效果；杯体外形美观，可根据用户喜好装饰个性化图案文字。



CN 209202678 U

1.一种具有多层结构的保温杯，其特征在于：它包含杯身(1)、杯盖(2)、杯身(1)包含第一层内胆(11)、第二层内胆(12)、钛金属外壳(13)、真空层(14)、装饰层(15)，杯盖(2)螺接或卡接在杯身(1)上，第一层内胆(11)置于第二层内胆(12)内，第二层内胆(12)的外圆周面上套设有一层钛金属外壳(13)，第一层内胆(11)与第二层内胆(12)之间形成真空层(14)，钛金属外壳(13)的表面上紧贴有装饰层(15)。

2.根据权利要求1所述的一种具有多层结构的保温杯，其特征在于：所述的杯盖(2)包含钛金属内壁(21)、钛金属外壁(22)、真空内腔(23)、抽气孔(24)、密封块(25)，钛金属内壁(21)和钛金属外壁(22)之间形成真空内腔(23)，钛金属内壁(21)的下部设置有抽气孔(24)，抽气孔(24)上设置有密封块(25)。

3.根据权利要求1所述的一种具有多层结构的保温杯，其特征在于：所述的装饰层(15)为光面或者凹凸面。

4.根据权利要求1所述的一种具有多层结构的保温杯，其特征在于：所述的杯身(1)的顶部设置有杯口螺纹(16)。

一种具有多层结构的保温杯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家居用品技术领域，具体涉及一种具有多层结构的保温杯。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高，人们越来越注重身体保健，而饮用水、饮料和茶水等已是人们生活必不可少的一部分，所以杯子就是必不可少的用具之一。现代社会的人们由于物质生活的极大丰富，开始越来越关注自己的生活质量和饮食健康问题。特别是在冬天，一个能长久保温的水杯必不可少。

[0003] 保温杯一般是由陶瓷或不锈钢加上真空层作成的盛水的容器，顶部有盖，密封严实，真空绝热层能使装在内部的水等液体延缓散热，以达到保温的目的。现有的中空隔热杯结构，大多以不锈钢材料制成双层结构，其包含有一外壁与一内壁，外壁与内壁之间为断热空间，断热空间在制造时即予抽真空，避免空气做为外壁与内壁之间的导热介质。此种结构的保温杯仍存在一些不尽人意的地方，它的结构仅有内壁和外壁两层，保温效果还欠佳，保温时间不够长，而且杯身还具有一定的导热性。因此，有待进一步改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足，提供一种具有多层结构的保温杯，它在现有技术保温杯内胆的基础上，设计有双层内胆并且在内胆外设置钛金属外壳，提高了保温杯的保温效果；杯体外形美观，可根据用户喜好装饰个性化图案文字。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型采用以下技术方案是：它包含杯身1、杯盖2、杯身1包含第一层内胆11、第二层内胆12、钛金属外壳13、真空层14、装饰层15，杯盖2螺接或卡接在杯身1上，第一层内胆11置于第二层内胆12内，第二层内胆12的外圆周面上套设有一层钛金属外壳13，第一层内胆11与第二层内胆12之间形成真空层14，钛金属外壳13的表面上紧贴有装饰层15。

[0006] 所述的杯盖2包含钛金属内壁21、钛金属外壁22、真空内腔23、抽气孔24、密封块25，钛金属内壁21和钛金属外壁22之间形成真空内腔23，钛金属内壁21的下部设置有抽气孔24，抽气孔24上设置有密封块25。采用钛金属内壁21和钛金属外壁22结构，相比较传统不锈钢保温容器上的塑料盖，具有更加优异的抗腐蚀性能，同时具有强度高，对人体无害，保温性能更佳，永不生锈等优点，使杯身1能达到更高的卫生标准以及延长其使用寿命。

[0007] 所述的装饰层15为光面或者凹凸面。装饰层15个性化设计使得杯身1外形更加美观。

[0008] 所述的杯身1的顶部设置有杯口螺纹16。杯口螺纹16的作用在于方便与杯盖2卡接密封。

[0009] 采用上述技术方案后，本实用新型有益效果为：它在现有技术保温杯内胆的基础上，设计有双层内胆并且在内胆外设置钛金属外壳，提高了保温杯的保温效果；杯体外形美观，可根据用户喜好装饰个性化图案文字。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 附图标记说明：杯身1、杯盖2、第一层内胆11、第二层内胆12、钛金属外壳13、真空层14、装饰层15、杯口螺纹16、钛金属内壁21、钛金属外壁22、真空内腔23、抽气孔24、密封块25。

具体实施方式

[0013] 参看图1所示，本具体实施方式采用的技术方案是：它包含杯身1、杯盖2、杯身1包含第一层内胆11、第二层内胆12、钛金属外壳13、真空层14、装饰层15，杯盖2螺接或卡接在杯身1上，第一层内胆11置于第二层内胆12内，第二层内胆12的外圆周面上套设有一层钛金属外壳13，第一层内胆11与第二层内胆12之间形成真空层14，钛金属外壳13的表面上紧贴有装饰层15。

[0014] 所述的杯盖2包含钛金属内壁21、钛金属外壁22、真空内腔23、抽气孔24、密封块25，钛金属内壁21和钛金属外壁22之间形成真空内腔23，钛金属内壁21的下部设置有抽气孔24，抽气孔24上设置有密封块25。采用钛金属内壁21和钛金属外壁22结构，相比较传统不锈钢保温容器上的塑料盖，具有更加优异的抗腐蚀性能，同时具有强度高，对人体无害，保温性能更佳，永不生锈等优点，使杯身1能达到更高的卫生标准以及延长其使用寿命。

[0015] 所述的装饰层15为光面或者凹凸面。装饰层15个性化设计使得杯身1外形更加美观。

[0016] 所述的杯身1的顶部设置有杯口螺纹16。杯口螺纹16的作用在于方便与杯盖2卡接密封。

[0017] 本实用新型的工作原理：设计成双层内胆结构，且内胆外套设有钛金属外壳，更好地阻断了热量的传递，保温性能更加突出。此外，内胆和外壳均采用钛金属材质制成，提高了杯身的强度和抗腐蚀性能，提高了保温杯的整体保温效果。杯身上还设计有装饰层，结构创新与细节化设计令保温杯更具内涵与实用性。

[0018] 以上所述，仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制，本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换，只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围，均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

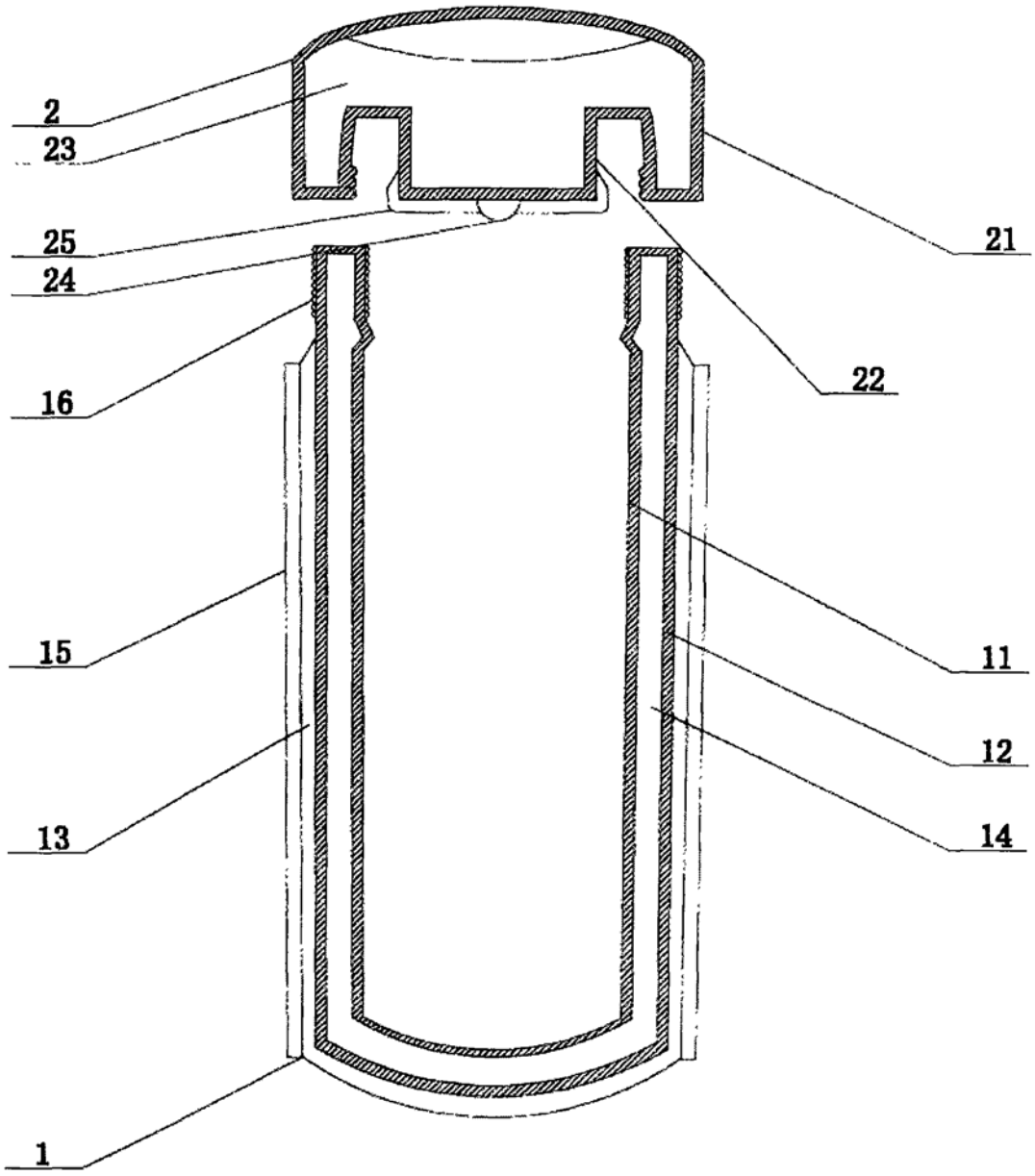


图1