



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208252569 U

(45)授权公告日 2018.12.18

(21)申请号 201820681534.9

(22)申请日 2018.05.07

(73)专利权人 姜丽莉

地址 225500 江苏省泰州市姜堰区桥头镇  
三沙村十三组43号

(72)发明人 姜丽莉

(51)Int.Cl.

F16B 43/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

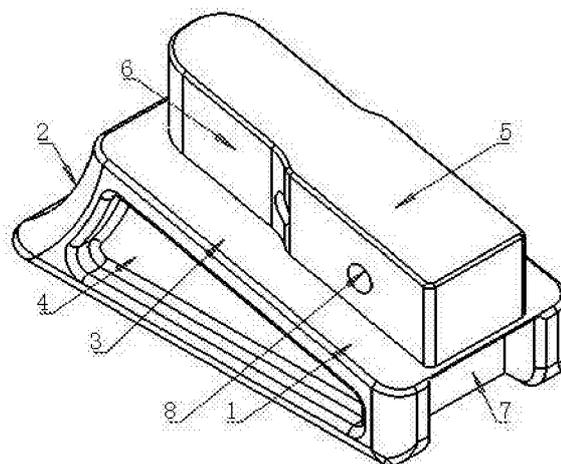
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

### (54)实用新型名称

一种卡合型装配连接支撑垫

### (57)摘要

本实用新型涉及连接紧固件技术领域,尤其涉及一种卡合型装配连接支撑垫。本实用新型采用的技术方案是:包括主体支撑连接座,主体支撑连接座的左侧设有圆弧形紧固连接圆弧面,主体支撑连接座的上端为连接装配斜面,连接装配斜面与主体支撑连接座底部之间的夹角为13度,主体支撑连接座的前后端面为竖直向下的平面结构,主体支撑连接座的前后端面上分别设有三角形卡合装配连接槽,连接装配斜面上设置有一体成型的装配紧固连接柱,装配紧固连接柱的前后端面靠左侧的位置分别设有一个防松装配连接槽。本实用新型的优点是:使零件在进行装配操作更加方便,装配时的效率也更高,本零件的整体结构强度更好,在使用过程中结构强度更可靠。



1. 一种卡合型装配连接支撑垫,其特征在于:包括主体支撑连接座(1),所述主体支撑连接座(1)的左侧设有一个圆弧形紧固连接圆弧面(2),所述主体支撑连接座(1)的上端为连接装配斜面(3),所述连接装配斜面(3)与所述主体支撑连接座(1)底部之间的夹角为13度,所述主体支撑连接座(1)的前后端面为竖直向下的平面结构,所述主体支撑连接座(1)的前后端面上分别设有一个三角形卡合装配连接槽(4),所述连接装配斜面(3)上设置有一个一体成型的装配紧固连接柱(5),所述装配紧固连接柱(5)的上端面与所述连接装配斜面(3)相互平行,所述装配紧固连接柱(5)的前后端面靠左侧的位置分别设有一个防松装配连接槽(6),所述防松装配连接槽(6)的方向与所述装配紧固连接柱(5)的方向相同,所述防松装配连接槽(6)左右方向的宽度是所述装配紧固连接柱(5)左右方向宽度的一半,所述主体支撑连接座(1)的右侧位置设有一个长方形止位防松连接孔(7),所述止位防松连接孔(7)和所述卡合装配连接槽(4)未相通,所述装配紧固连接柱(5)的正面设有两个便捷装配连接孔(8),所述便捷装配连接孔(8)将所述主体支撑连接座(1)的后侧端面完全贯穿。

2. 根据权利要求1所述的一种卡合型装配连接支撑垫,其特征在于:左侧位置的所述便捷装配连接孔(8)位于所述防松装配连接槽(6)右侧与所述装配紧固连接柱(5)连接的位置处。

3. 根据权利要求1所述的一种卡合型装配连接支撑垫,其特征在于:所述装配紧固连接柱(5)前后方向的宽度是所述主体支撑连接座(1)前后方向宽度的一半。

## 一种卡合型装配连接支撑垫

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及连接紧固件技术领域,尤其涉及一种卡合型装配连接支撑垫。

### 背景技术

[0002] 连接紧固件是机械设备中比较常用的连接件,它能够确保两个或两个以上相互配合的零件能够进行紧密的连接。在机械设备中,很多结构在使用过程中需要进行润滑,这样才能使机械设备在使用过程中具有良好的性能,而传统的连接紧固件一般功能都比较单一,只能起到简单的连接紧固作用,对于需要进行润滑的机械设备则需要进行单独的润滑结构来进行润滑,这样使得结构比较多,在装配时比较复杂,使它的生产和使用成本都变得比较高。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种卡合型装配连接支撑垫,它通过独特的结构设计使它在与机械结构进行连接时能够更加紧密的连接在一起,并且能够使各方向与不同零件之间的连接紧密性更好,它在装配时还通过在顶部位置设置装配紧固连接柱与装配结构中设置的对应槽装配在一起,使零件装配连接的牢固性更好,在装配时通过设置便捷装配连接孔能够使装配时零件内部气流的流通效果更好,从而使零件在进行装配操作更加方便,装配时的效率也更高,本零件的整体结构强度更好,在使用过程中结构强度更可靠。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种卡合型装配连接支撑垫,其特征在于:包括主体支撑连接座,所述主体支撑连接座的左侧设有一个圆弧形紧固连接圆弧面,所述主体支撑连接座的上端为连接装配斜面,所述连接装配斜面与所述主体支撑连接座底部之间的夹角为13度,所述主体支撑连接座的前后端面为竖直向下的平面结构,所述主体支撑连接座的前后端面上分别设有一个三角形卡合装配连接槽,所述连接装配斜面上设置有一个一体成型的装配紧固连接柱,所述装配紧固连接柱的上端面与所述连接装配斜面相互平行,所述装配紧固连接柱的前后端面靠左侧的位置分别设有一个防松装配连接槽,所述防松装配连接槽的方向与所述装配紧固连接柱的方向相同,所述防松装配连接槽左右方向的宽度是所述装配紧固连接柱左右方向宽度的一半,所述主体支撑连接座的右侧位置设有一个长方形止位防松连接孔,所述止位防松连接孔和所述卡合装配连接槽未相通,所述装配紧固连接柱的正面设有两个便捷装配连接孔,所述便捷装配连接孔将所述主体支撑连接座的后侧端面完全贯穿。

[0006] 进一步的,左侧位置的所述便捷装配连接孔位于所述防松装配连接槽右侧与所述装配紧固连接柱连接的位置处。

[0007] 进一步的,所述装配紧固连接柱前后方向的宽度是所述主体支撑连接座前后方向宽度的一半。

[0008] 本实用新型的有益效果:

[0009] 本实用新型通过独特的结构设计使它在与机械结构进行连接时能够更加紧密的

连接在一起,并且能够使各方向与不同零件之间的连接紧密性更好,它在装配时还通过在顶部位置设置装配紧固连接柱与装配结构中设置的对应槽装配在一起,使零件装配连接的牢固性更好。

### 附图说明

- [0010] 图1为本实用新型的立体结构示意图;
- [0011] 图2为本实用新型的正面示意图;
- [0012] 图3为本实用新型的左侧示意图;
- [0013] 图4为本实用新型的右侧示意图;
- [0014] 图5为本实用新型的俯视示意图;
- [0015] 图6为本实用新型的仰视示意图;
- [0016] 图7为本实用新第二方向的立体结构示意图;
- [0017] 图中:1、主体支撑连接座,2、紧固连接圆弧面,3、连接装配斜面,4、卡合装配连接槽,5、装配紧固连接柱,6、防松装配连接槽,7、止位防松连接孔,8、便捷装配连接孔。

### 具体实施方式

[0018] 如图1至图7所示,一种卡合型装配连接支撑垫,它通过独特的结构设计使它在与机械结构进行连接时能够更加紧密的连接在一起,并且能够使各方向与不同零件之间的连接紧密性更好,它在装配时还通过在顶部位置设置装配紧固连接柱与装配结构中设置的对应槽装配在一起,使零件装配连接的牢固性更好,在装配时通过设置便捷装配连接孔能够使装配时零件内部气流的流通效果更好,从而使零件在进行装配操作更加方便,装配时的效率也更高,本零件的整体结构强度更好,在使用过程中结构强度更可靠。它包括主体支撑连接座1,所述主体支撑连接座1的左侧设有一个圆弧形紧固连接圆弧面2,使左侧位置能够与连接零件更紧密的连接在一起。所述主体支撑连接座1的上端为连接装配斜面3,它与上端零件的连接紧密性更好。所述连接装配斜面3与所述主体支撑连接座1底部之间的夹角为13度,装配后的连接密封性更可靠,在装配时的效率也更高。所述主体支撑连接座1的前后端面为竖直向下的平面结构,所述主体支撑连接座1的前后端面上分别设有一个三角形卡合装配连接槽4,使前后方向的装配零件通过卡合装配连接槽4对本零件进行紧固。所述连接装配斜面3上设置有一个一体成型的装配紧固连接柱5,上端位置与装配零件进行连接时通过卡合装配的方式能够使装配后的连接稳定性更好,在使用过程中安全性更可靠。所述装配紧固连接柱5的上端面与所述连接装配斜面3相互平行,所述装配紧固连接柱5的前后端面靠左侧的位置分别设有一个防松装配连接槽6,所述防松装配连接槽6的方向与所述装配紧固连接柱5的方向相同,所述防松装配连接槽6左右方向的宽度是所述装配紧固连接柱5左右方向宽度的一半,所述主体支撑连接座1的右侧位置设有一个长方形止位防松连接孔7,所述止位防松连接孔7和所述卡合装配连接槽4未相通,所述装配紧固连接柱5的正面设有两个便捷装配连接孔8,在进行装配时能够使装配位置的空气流通更好,使装配操作更方便,所述便捷装配连接孔8将所述主体支撑连接座1的后侧端面完全贯穿。

[0019] 作为优选,左侧位置的所述便捷装配连接孔8位于所述防松装配连接槽6右侧与所述装配紧固连接柱5连接的位置处,使连接位置处在装配时的空气流通效果也更好,装配时

的操作更方便,整体的装配效率也更高。

[0020] 作为优选,所述装配紧固连接柱5前后方向的宽度是所述主体支撑连接座1前后方向宽度的一半,使零件的整体结构强度更好,在使用过程中的零件强度更可靠,连接装配后的连接牢固性也更有保障,使用过程中的寿命也 longer。

[0021] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

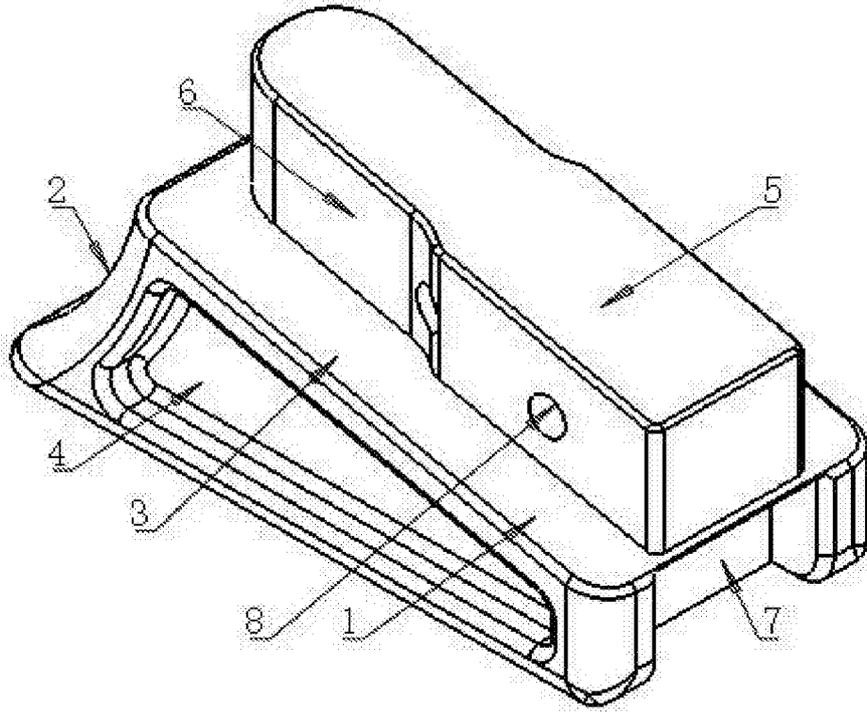


图1

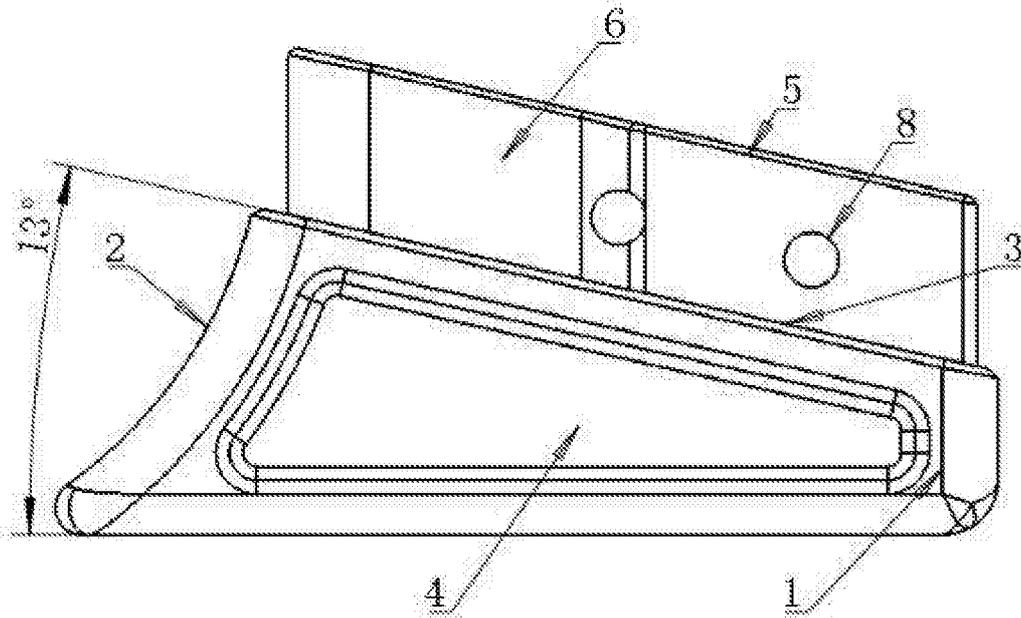


图2

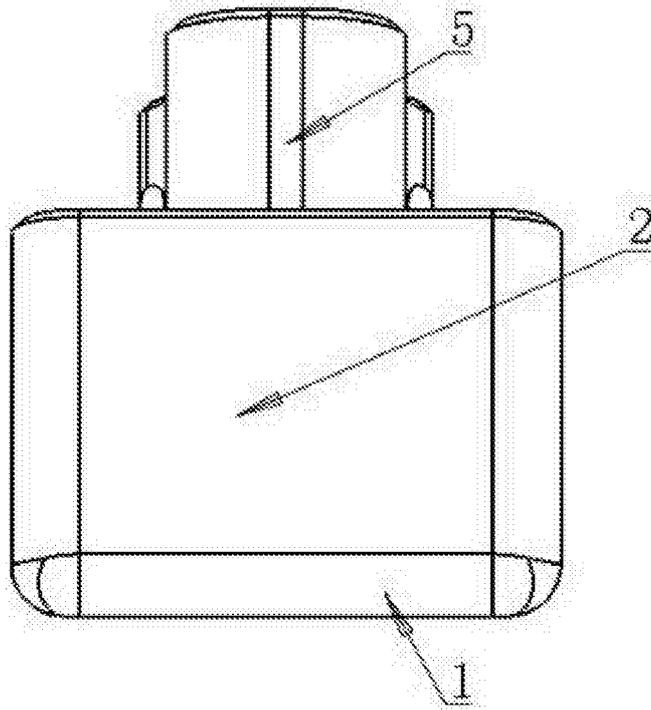


图3

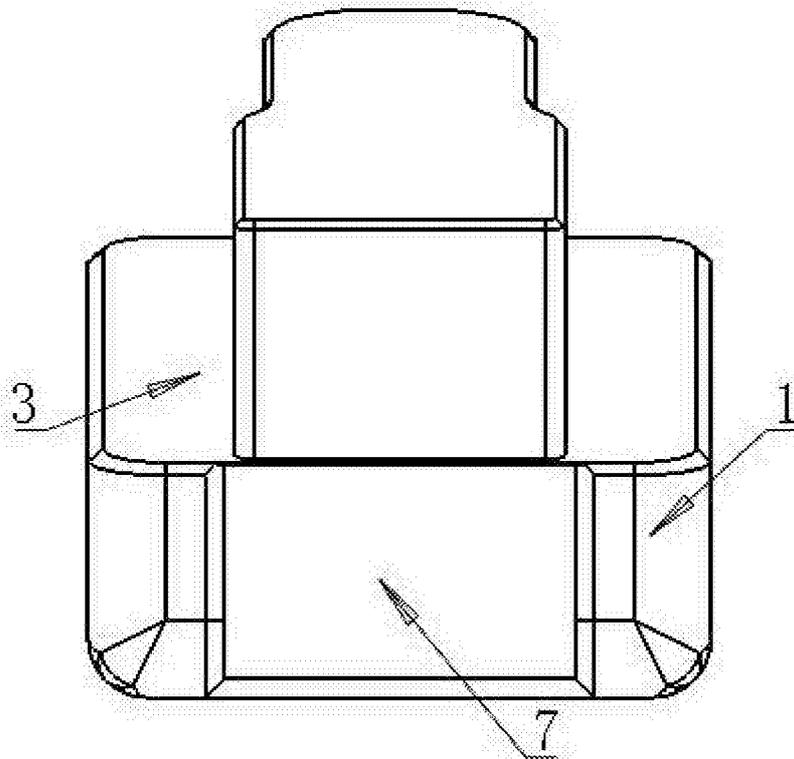


图4

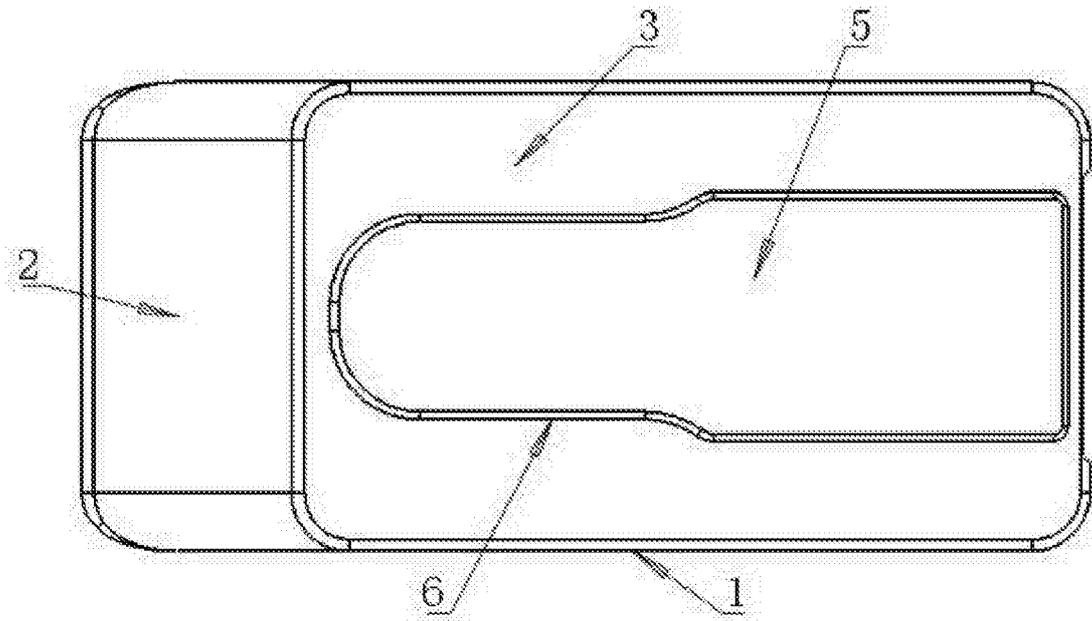


图5

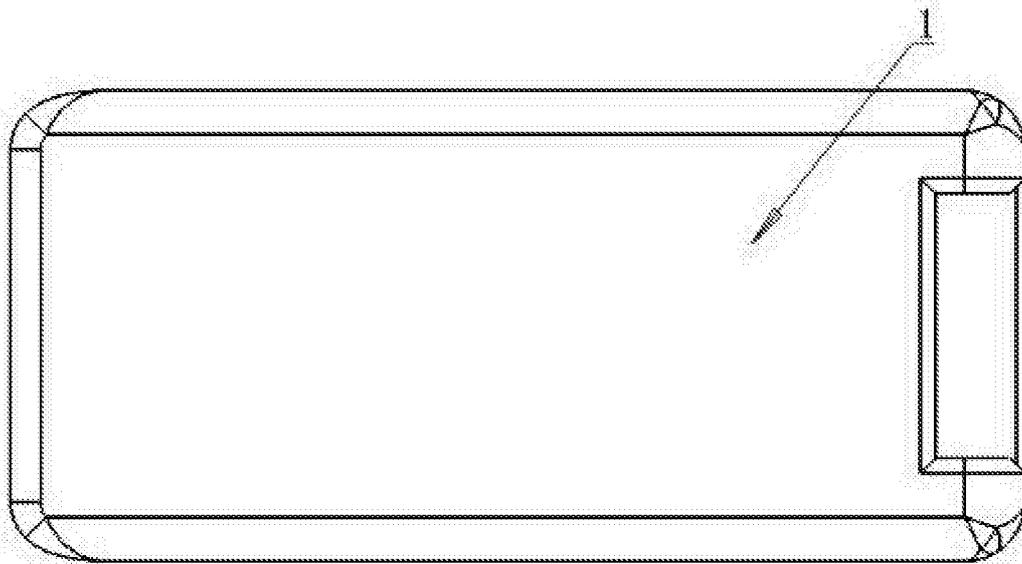


图6

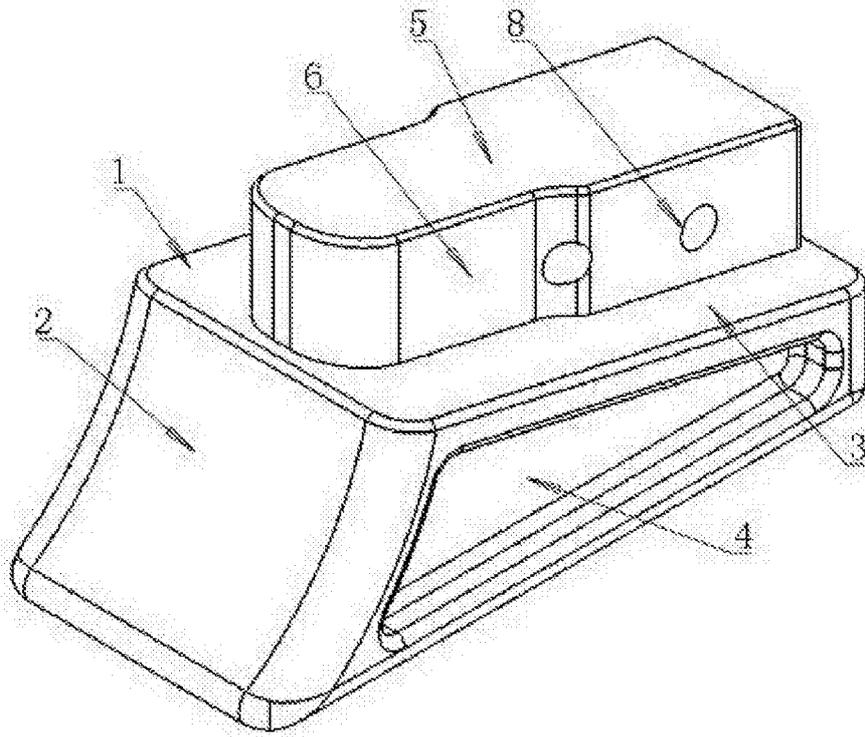


图7