



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210996735 U

(45)授权公告日 2020.07.14

(21)申请号 201922070475.9

(22)申请日 2019.11.27

(73)专利权人 长春中誉集团有限公司

地址 130500 吉林省长春市九台经济开发区兴北路以南

(72)发明人 张超群 张修来 传海军 王亮

(74)专利代理机构 西安知诚思迈知识产权代理  
事务所(普通合伙) 61237

代理人 麦春明

(51) Int. Cl.

B23C 5/08(2006.01)

B23C 5/20(2006.01)

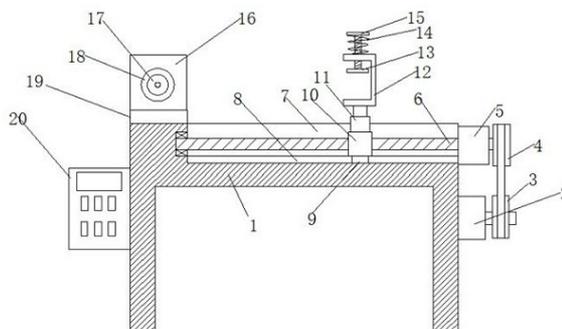
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种铣打机刀片二次使用的刀盘

## (57)摘要

本实用新型公开了一种铣打机刀片二次使用的刀盘,涉及铣打机技术领域,包括机床,所述机床的右侧固定有第一电机,所述第一电机的输出端固定连接主动轮,所述主动轮通过皮带连接有从动轮,所述从动轮与减速离合器的输入端固定连接,所述机床的右侧固定有减速离合器,所述机床的上表面开有安装腔,所述机床通过轴承转动连接有位于安装腔内的螺纹杆,所述螺纹杆的右端与减速离合器的输出端固定连接,所述螺纹杆上滑动连接有移动块,所述移动块的顶端固定连接电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的伸缩端固定连接C型块。本实用新型结构简单,操作方便,成本低,生产效率高,对批量生产的产品具有积极的意义。



CN 210996735 U

1. 一种铣打机刀片二次使用的刀盘,包括机床(1),其特征在于,所述机床(1)的右侧固定有第一电机(2),所述第一电机(2)的输出端固定连接主动轮(3),所述主动轮(3)通过皮带连接有从动轮(4),所述机床(1)的右侧固定有减速离合器(5),所述从动轮(4)与减速离合器(5)的输入端固定连接,所述机床(1)的上表面开有安装腔(7),所述机床(1)通过轴承转动连接有位于安装腔(7)内的螺纹杆(6),所述螺纹杆(6)的右端与减速离合器(5)的输出端固定连接,所述螺纹杆(6)上滑动连接有移动块(10),所述移动块(10)的顶端固定连接有电动伸缩杆(11),所述电动伸缩杆(11)的伸缩端固定连接有C型块(12),所述C型块(12)上螺纹连接有第一螺钉(15),所述第一螺钉(15)的底端固定有夹板(13),所述机床(1)的左侧上表面固定有安装座(19),所述安装座(19)上固定有第二电机(16),所述第二电机(16)的输出端固定安装有内刀盘(17),所述内刀盘(17)的外表面嵌套有外刀盘(18),所述机床(1)的左侧固定有控制器(20)。

2. 根据权利要求1所述的一种铣打机刀片二次使用的刀盘,其特征在于,所述内刀盘(17)与外刀盘(18)之间固定连接螺钉(22),所述内刀盘(17)上开有轴孔(21)。

3. 根据权利要求1所述的一种铣打机刀片二次使用的刀盘,其特征在于,所述机床(1)上开有位于安装腔(7)底端的滑槽(8),所述滑槽(8)上滑动连接有滑块(9),所述滑块(9)与移动块(10)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种铣打机刀片二次使用的刀盘,其特征在于,所述内刀盘(17)与外刀盘(18)之间放置有橡胶保护垫(23)。

5. 根据权利要求1所述的一种铣打机刀片二次使用的刀盘,其特征在于,所述第一螺钉(15)上嵌套有位于C型块(12)上表面的弹簧(14)。

6. 根据权利要求1所述的一种铣打机刀片二次使用的刀盘,其特征在于,所述第一电机(2)、第二电机(16)、电动伸缩杆(11)均与控制器(20)电性连接。

## 一种铣打机刀片二次使用的刀盘

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及铣打机技术领域,尤其涉及一种铣打机刀片二次使用的刀盘。

### 背景技术

[0002] 在目前,钢板焊接前,需要对钢板边缘的坡口成形铣削加工,一些大型的铣打机造价昂贵,不适合小工厂使用,所以有些小工厂大多采用人工通过小型打摩机对钢板边缘的坡口成形铣削加工,这样费时费力,且安全系数不高,另外,一般的铣边机采用的刀盘均为整体式的刀盘,这种刀盘的结构固定,无法拆分,在生产过程中,刀盘使用一定时间会因磨损产生损坏,采用整体式的刀盘时,出现磨损需要更换整个刀盘,这样就造成了很大的浪费。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种铣打机刀片二次使用的刀盘。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种铣打机刀片二次使用的刀盘,包括机床,所述机床的右侧固定有第一电机,所述第一电机的输出端固定连接主动轮,所述主动轮通过皮带连接有从动轮,所述从动轮与减速离合器的输入端固定连接,所述机床的右侧固定有减速离合器所述机床的上表面开有安装腔,所述机床通过轴承转动连接有位于安装腔内的螺纹杆,所述螺纹杆的右端与减速离合器的输出端固定连接,所述螺纹杆上滑动连接有移动块,所述移动块的顶端固定连接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的伸缩端固定连接有C型块,所述C型块上螺纹连接有第一螺钉,所述第一螺钉的底端固定有夹板,所述机床的左侧上表面固定有安装座,所述安装座上固定有第二电机,所述第二电机的输出端固定安装有内刀盘,所述内刀盘的外表面嵌套有外刀盘,所述机床的左侧固定有控制器。

[0005] 优选的,所述内刀盘与外刀盘之间固定连接有螺钉,所述内刀盘上开有轴孔。

[0006] 优选的,所述机床上开有位于安装腔底端的滑槽,所述滑槽上滑动连接有滑块,所述滑块与移动块固定连接。

[0007] 优选的,所述内刀盘与外刀盘之间放置有橡胶保护垫。

[0008] 优选的,所述第一螺钉上嵌套有位于C型块上表面的弹簧。

[0009] 优选的,所述第一电机、第二电机、电动伸缩杆均与控制器电性连接。

[0010] 本实用新型的有益效果为:

[0011] 1,本实用新型中提供一种铣打机刀片二次使用的刀盘,其内刀盘与外刀盘之间能够拆卸连接,并重新拼装,这样根据生产需求,只需要选取合适的内刀盘与外刀盘进行组装就可以进行生产,当外刀盘出现磨损时,松开固定螺钉,使用内刀盘,这样不仅大大的节省了生产的成本,也避免了因刀盘出现磨损而只能更换整座刀盘,浪费时间。

[0012] 2,本实用新型中提供一种铣打机刀片二次使用的刀盘,只需一次装夹固定,通

过第一电机带动夹板移动调整切割深度,通过电动伸缩杆调整切割高度,其结构简单,操作方便,造价成本低,生产效率高,对批量生产的产品具有积极的意义。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型的一种铣打机刀片二次使用的刀盘的结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型的一种铣打机刀片二次使用的刀盘的内刀盘的结构示意图。

[0015] 图中标号:1机床、2第一电机、3主动轮、4从动轮、5减速离合器、6螺纹杆、7安装腔、8滑槽、9滑块、10移动块、11电动伸缩杆、12C型块、13夹板、14弹簧、15第一螺钉、16第二电机、17内刀盘、18外刀盘、19安装座、20控制器、21轴孔、22螺钉、23橡胶保护垫。

### 具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 一种铣打机刀片二次使用的刀盘,如图1-2所示,包括机床1,机床1的右侧固定有第一电机2,第一电机2的输出端固定连接主动轮3,主动轮3通过皮带连接有从动轮4,从动轮4与减速离合器5的输入端固定连接,机床1的右侧固定有减速离合器5,机床1的上表面开有安装腔7,机床1通过轴承转动连接有位于安装腔7内的螺纹杆6,螺纹杆6的右端与减速离合器5的输出端固定连接,螺纹杆6上滑动连接有移动块10,移动块10的顶端固定连接电动伸缩杆11,电动伸缩杆11的伸缩端固定连接C型块12,C型块12上螺纹连接第一螺钉15,第一螺钉15的底端固定有夹板13,机床1的左侧上表面固定有安装座19,安装座19上固定有第二电机16,第二电机16的输出端固定安装有内刀盘17,内刀盘17的外表面嵌套有外刀盘18,机床1的左侧固定有控制器20,控制器20的型号为UN0-2176-P11E。

[0018] 内刀盘17与外刀盘18之间固定连接螺钉22,内刀盘17与外刀盘18之间放置有橡胶保护垫23,内刀盘17上开有轴孔21,机床1上开有位于安装腔7底端的滑槽8,滑槽8上滑动连接有滑块9,滑块9与移动块10固定连接,第一螺钉15上嵌套有位于C型块12上表面的弹簧14,第一电机2、第二电机16、电动伸缩杆11均与控制器20电性连接。

[0019] 本实用新型一种铣打机刀片二次使用的刀盘使用时,将钢板放置于C型块12上,使钢板边缘的坡口需要铣削加工的部位对准外刀盘18,转动第一螺钉15,将钢板固定住,通过控制器20启动第二电机16,启动第一电机,使钢板向左移动,使外刀盘18对钢板边缘的坡口进行铣削加工,通过控制器20控制第一电机、电动伸缩杆11,进而调整对钢板的切割深度和切割高度,当外刀盘18出现磨损时,松开螺钉22,取下橡胶保护垫23,使用内刀盘17即可,不需要重新更换整个刀盘,大大的加省了更换刀盘需要的时间和生产成本。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

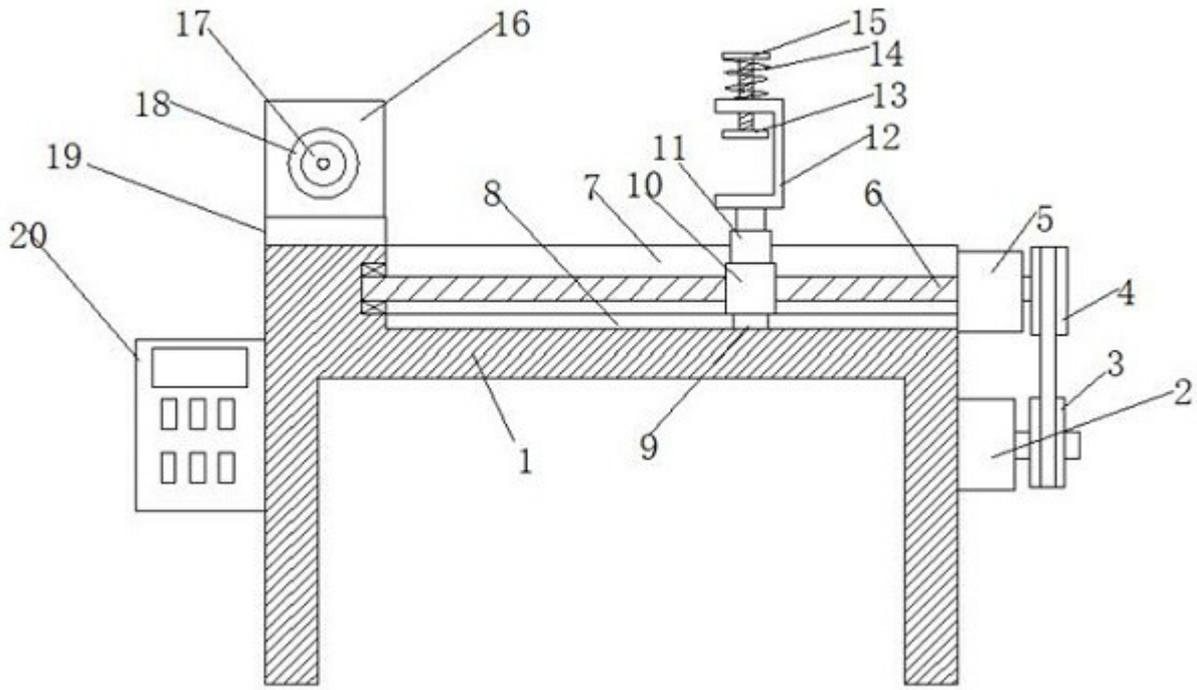


图1

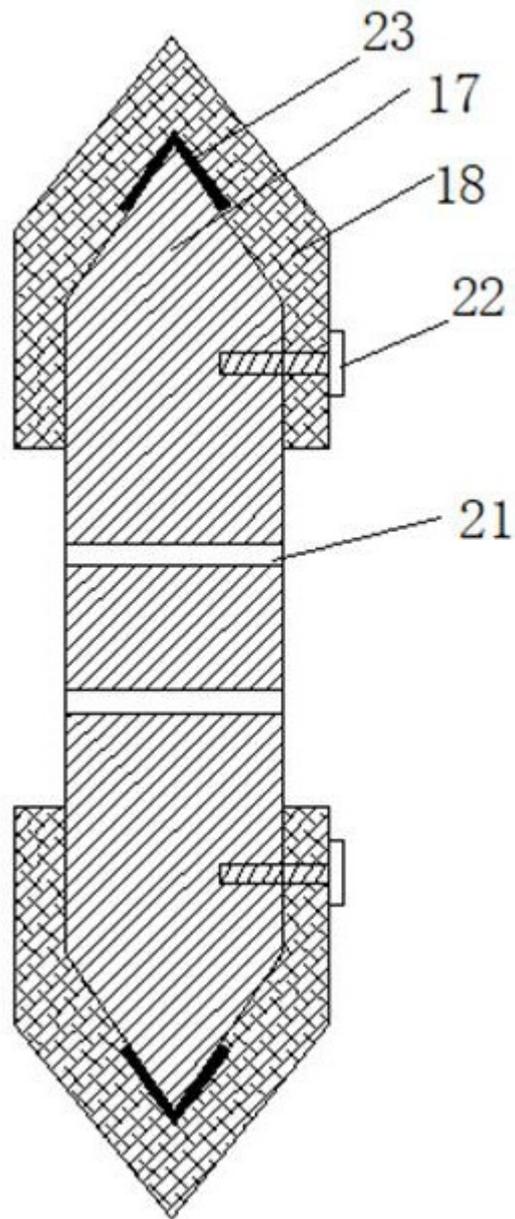


图2