(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207725023 U
(45)授权公告日 2018.08.14

(21)申请号 201820001363.0

(22)申请日 2018.01.02

(73)专利权人 浙江雅琪诺装饰材料有限公司
地址 312073 浙江省绍兴市柯桥区滨海工业区兴滨路

(72)发明人 王旗

(74)专利代理机构 绍兴市越兴专利事务所(普通合伙) 33220
代理人 蒋卫东

(51)Int.Cl.
B41F 19/02(2006.01)
B41F 23/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

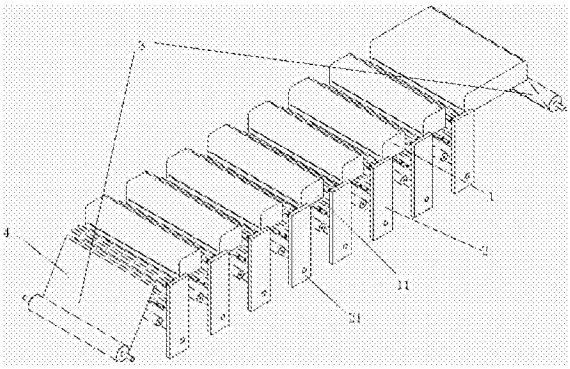
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备

(57)摘要

本实用新型涉及印刷设备领域，具体涉及一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备。本实用新型的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备，包括壁纸传导单元、干燥单元和立式印刷单元，所述的干燥单元包括若干台结构相同的干燥机，所述的立式印刷单元包括若干台结构相同的印刷机，且所述的干燥机和所述的印刷机一一对应安装吗。本实用新型提供了一种印刷均匀，且在一个设备中就可以完成一种壁纸的印刷的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备。



CN 207725023 U

1.一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备，其特征在于：包括壁纸传导单元、干燥单元和立式印刷单元，所述的干燥单元包括若干台结构相同的干燥机，所述的立式印刷单元包括若干台结构相同的印刷机，且所述的干燥机和所述的印刷机一一对应安装吗，所述的印刷机包括印刷胶辊，所述的印刷胶辊上方设有导动胶辊，所述的导动胶辊通过活动臂一和活动臂二与导动胶辊二相连，所述的活动臂二通过活动臂三与活动臂四相连，所述的活动臂四连接有重胶辊，所述的重胶辊与气压臂相连，所述气压臂的另一端连接有气压机。

2.如权利要求1所述的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备，其特征在于：所述的活动臂一和活动臂二通过转动轴相连。

3.如权利要求1所述的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备，其特征在于：所述的活动臂三和活动臂四通过固定螺丝相连，所述的活动臂三和活动臂二通过固定螺丝相连。

4.如权利要求1所述的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备，其特征在于：所述的气压臂与重胶辊通过固定螺丝相连。

一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及壁纸印刷设备领域，具体涉及一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备。

背景技术

[0002] 印刷是将文字、图画、照片、防伪等原稿经制版、施墨、加压等工序，使油墨转移到纸张、织品、塑料品、皮革等材料表面上，批量复制原稿内容的技术。印刷是把经审核批准的印刷版，通过印刷机械及专用油墨转印到承印物的过程。

[0003] 在现有的壁纸印刷过程中，特别是在宽幅壁纸的印刷过程中，由于宽幅壁纸的宽度在2.8米以上，造成了印刷胶辊和导动胶辊之间会由于胶辊较长，导致压力分布不均匀，造成印刷不均匀。同时现有技术中印刷后的壁纸会在完成一个图案的印刷后进行统一干燥，然后用其他设备再印刷新的图案，同一卷壁纸通常需要印刷一次图案然后统一干燥再运输至下一个设备印刷下一批图案，反复上述操作才能完成印刷。造成了步骤繁琐。

[0004] 基于此提出本申请。

发明内容

[0005] 本实用新型希望提供一种印刷均匀，且一个设备就可以完成一种壁纸的印刷的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备，其具体方案如下：

[0006] 一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备，其特征在于：包括壁纸传导单元、干燥单元和立式印刷单元，所述的干燥单元包括若干台结构相同的干燥机，所述的立式印刷单元包括若干台结构相同的印刷机，且所述的干燥机和所述的印刷机一一对应安装吗，所述的印刷机包括印刷胶辊，所述的印刷胶辊上方设有导动胶辊，所述的导动胶辊通过活动臂一和活动臂二与导动胶辊二相连，所述的活动臂二通过活动臂三与活动臂四相连，所述的活动臂四连接有重胶辊，所述的重胶辊与气压臂相连，所述气压臂的另一端连接有气压机。本实用新型的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备，在导动胶辊上面增加了一个重胶辊，使得印刷更加的均匀，现有技术中的印刷不均匀的主要原因是因为，宽幅壁纸较宽(在2.8米以上)，造成了导动胶辊较长(在2.8米以上)，从而导致了导动胶辊和印刷胶辊接触的时候，中部往往接触的比较紧，而两端较松，造成了印刷时中间颜色较深而两端较浅。在导动胶辊上设置了一个重胶辊可以使导动胶辊和印刷胶辊接触更加的紧密，使得印刷更加的均匀。同时本实用新型的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备设有若干台印刷机，且每台印刷机对应安装有一台干燥机，使得印刷后的壁纸可以不用运输直接干燥后印刷下一层图案，本实用新型的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备最多可以印刷8种图案，满足了大多数壁纸的需求。

[0007] 所述的活动臂一和活动臂二通过转动轴相连。

[0008] 所述的活动臂三和活动臂四通过固定螺丝相连，所述的活动臂三和活动臂二通过固定螺丝相连。

[0009] 所述的气压臂与重胶辊通过固定螺丝相连。

[0010] 本实用新型的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备，在导动胶辊上面增加了一个重胶辊，使得印刷更加的均匀，现有技术中的印刷不均匀的主要原因是因为，宽幅壁纸较宽(在2.8米以上)，造成了导动胶辊较长(在2.8米以上)，从而导致了导动胶辊和印刷胶辊接触的时候，中部往往接触的比较紧，而两端较松，造成了印刷时中间颜色较深而两端较浅。在导动胶辊上设置了一个重胶辊可以使导动胶辊和印刷胶辊接触更加的紧密，使得印刷更加的均匀。同时本实用新型的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备设有若干台印刷机，且每台印刷机对应安装有一台干燥机，使得印刷后的壁纸可以不用运输直接干燥后印刷下一层图案，完成所有印刷后即为成品。本实用新型的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备最多可以印刷8种图案，满足了大多数壁纸的需求。其中的气压机可以带动气压臂，从而带动重胶辊、导动胶辊和所有活动臂的运动，从而使导动胶辊和印刷胶辊在印刷使可以紧贴，在其他时间可以分开维护和清洗。

附图说明

[0011] 图1本实施例的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备的立体图；

[0012] 图2本实施例的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备的印刷机的立体结构示意图；

[0013] 图3本实施例的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备的印刷机的侧视图；

[0014] 其中标号：

[0015] 1.干燥单元；11.干燥机；2.立式印刷单元；21.印刷机；211.印刷胶辊；212.重胶辊；213.气压机；214.气压臂；2151.活动臂一；2152.活动臂二；2153.活动臂三；2154.活动臂四；2161.导动胶辊；2162.导动胶辊二；2163.导动胶辊三；2164.导动胶辊四；2165.导动胶辊五；2166.导动胶辊六；2167.导动胶辊七；217.转动轴；218.固定螺丝； 3.壁纸传导单元；4.壁纸。

具体实施方式

[0016] 下面结合图1到3进行进一步的说明：一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备，包括壁纸传导单元3、干燥单元1和立式印刷单2元，所述的干燥单元1包括8台结构相同的干燥机11，所述的立式印刷单元2包括8台结构相同的印刷机21，且所述的干燥机11和所述的印刷机21一一对应安装吗，所述的印刷机21包括印刷胶辊211，所述的印刷胶辊211上方设有导动胶辊2161，所述的导动胶2161辊通过活动臂一2151和活动臂二2152与导动胶辊二2162相连，所述的活动臂二2152通过活动臂三2153与活动臂四2154相连，所述的活动臂四2154连接有重胶辊212，所述的重胶辊212与气压臂相214连，所述气压臂214的另一端连接有气压机213。所述的活动臂一2151和活动臂二2152通过转动轴217相连。所述的活动臂三2153和活动臂四2154通过固定螺丝218相连，所述的活动臂三2153和活动臂二2152通过固定螺丝218相连。所述的气压臂214与重胶辊212通过固定螺丝218相连。

[0017] 在实际使用时本实用新型的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备，其中的壁纸传导单元3与立式印刷单元2连接，立式印刷单元2再与壁纸传导单元3连接，立式印刷单元2中的印染机21与干燥单元1中的干燥机11一一对应，使得印刷后的壁纸4能够马上干燥，然后

印刷新的图案或者颜色。其中的立式印刷单元的印刷机21在导动胶辊2161上面增加了一个重胶辊212，使得印刷更加的均匀，现有技术中的印刷不均匀的主要原因是因为，宽幅壁纸较宽（在2.8米以上），造成了导动胶辊2161较长（在2.8米以上），从而导致了导动胶辊2161和印刷胶辊211接触的时候，中部往往接触的比较紧，而两端较松，造成了印刷时中间颜色较深而两端较浅。在导动胶辊2161上设置了一个重胶辊212可以使导动胶辊2161和印刷胶辊212接触更加的紧密，使得印刷更加的均匀。同时本实用新型的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备设有8台印刷机21，且每台印刷机21对应安装有一台干燥机11，使得印刷后的壁纸4可以不用运输直接干燥后印刷下一层图案，完成所有印刷后即为成品。本实用新型的一种宽幅圆凹一体压花立式印刷设备最多可以印刷8种图案，满足了大多数壁纸的需求。其中的气压机213可以带动气压臂214，从而带动重胶辊212、导动胶辊2161和所有活动臂的运动，从而使导动胶辊2161和印刷胶辊211在印刷使可以紧贴，在其他时间可以分开维护和清洗。

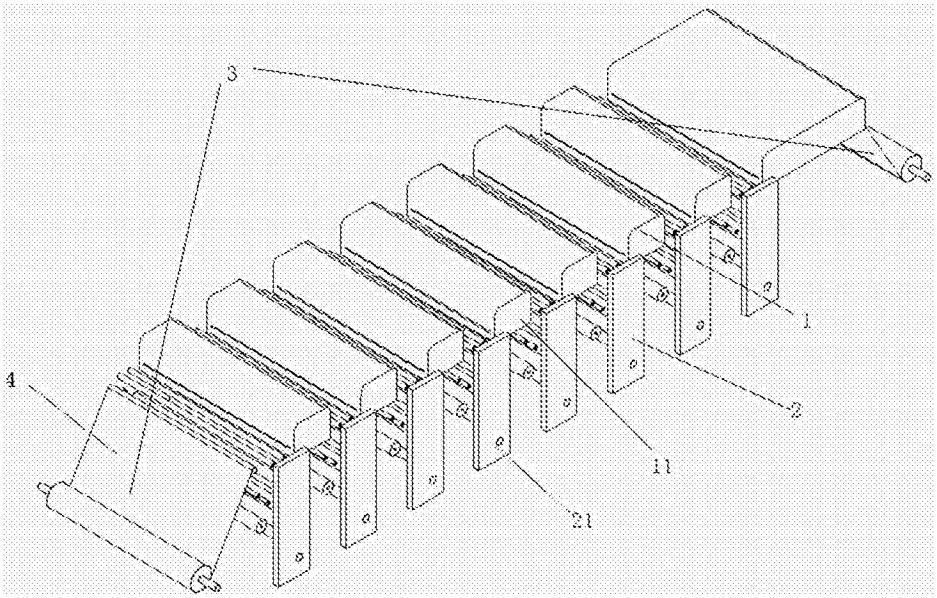

3
4
1
2
11
21

图1

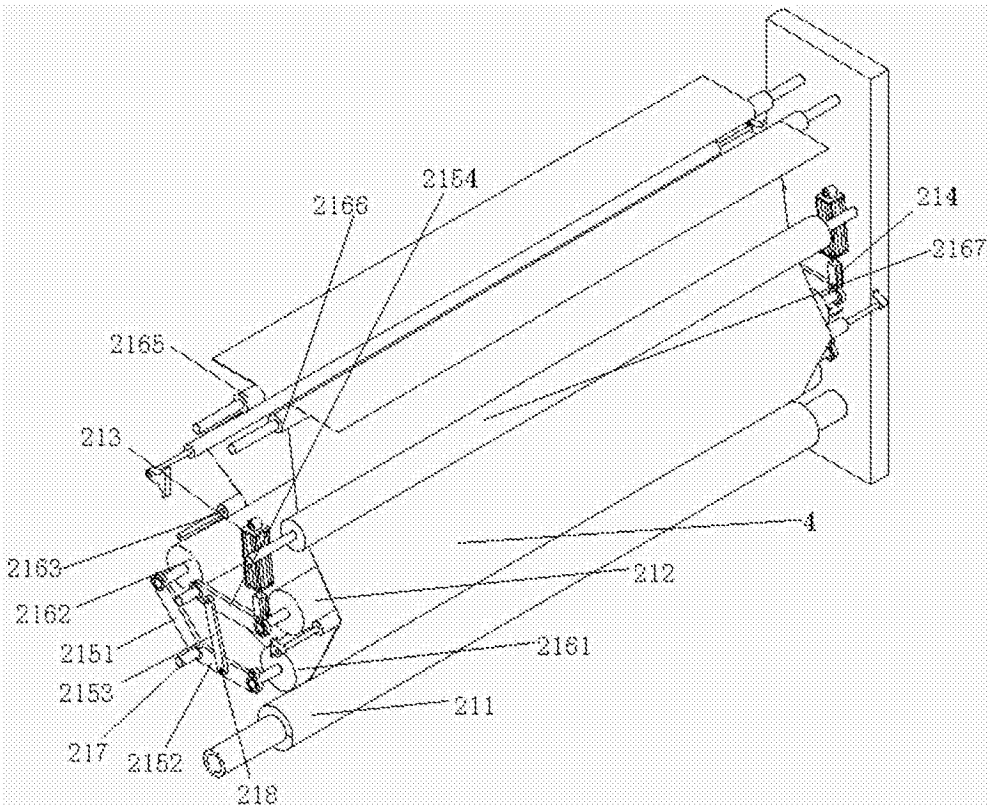

2164
2166
214
2167
2165
213
4
2163
212
2162
2161
2151
2153
211
217
2152
218

图2

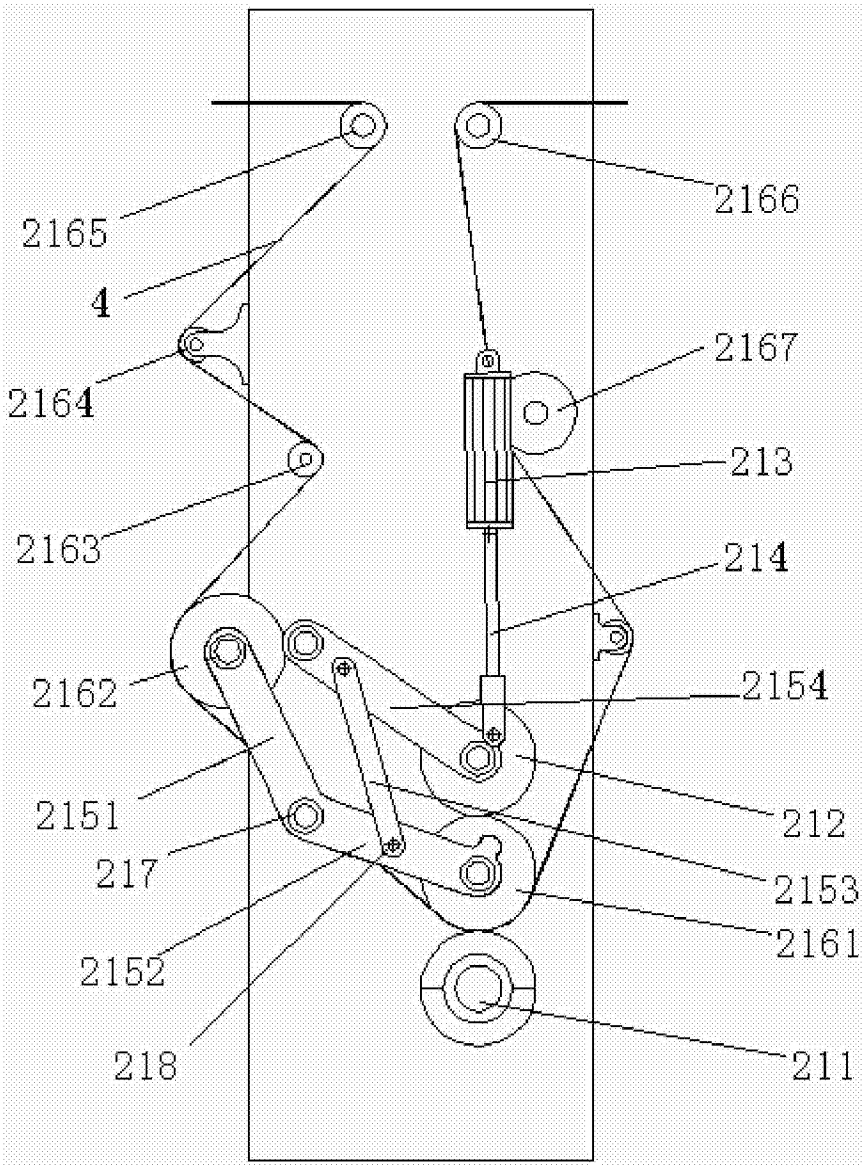

2165
4
2164
2163
2162
2151
217
2152
218
2166
2167
213
214
2154
212
2153
2161
211

图3