

19 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
COURBEVOIE

11 N° de publication :

3 099 200

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

21 N° d'enregistrement national :

19 08495

51 Int Cl⁸ : E 06 B 9/17 (2019.01), E 06 B 9/42

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 26.07.19.

30 Priorité :

43 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 29.01.21 Bulletin 21/04.

56 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

60 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

○ Demande(s) d'extension :

71 Demandeur(s) : GROUPE LIEBOT Société par actions
simplifiée — FR.

72 Inventeur(s) : MONTES Manuel.

73 Titulaire(s) : GROUPE LIEBOT Société par actions
simplifiée.

74 Mandataire(s) : JACOBACCI CORALIS HARLE.

54 Système de coffre pour une menuiserie destinée à équiper une baie de bâtiment.

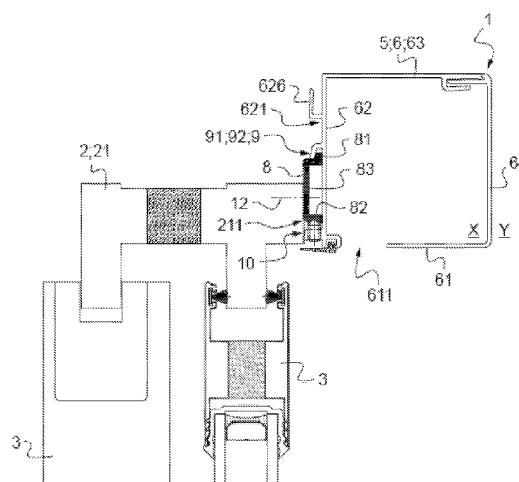
57 La présente invention concerne un système de coffre
(5) pour une menuiserie destinée à équiper une baie de bâ-
timent.

Ce système de coffre (5) comprend au moins une pièce
intercalaire (8) destinée à être fixée sur une traverse haute
(21) du dormant (2) et à recevoir une paroi arrière (62) du
coffre (6).

La face extérieure (621) de ladite paroi arrière (62) du
coffre (6) et ladite au moins une pièce intercalaire (8)
comportent :

- des structures d'emboîtement (9) qui sont agencées
pour obtenir une configuration accrochée dans laquelle ledit
coffre (6) est accroché sur ladite au moins une pièce inter-
calaire (8), et
- des moyens de verrouillage (10), manœuvrables de-
puis l'extérieur (Y) dudit coffre (6), pour bloquer les struc-
tures d'emboîtement (9) dans ladite configuration
accrochée.

Figure pour l'abrégé : 2



FR 3 099 200 - A1



Description

Titre de l'invention : Système de coffre pour une menuiserie destinée à équiper une baie de bâtiment

Domaine technique de l'invention

- [0001] La présente invention concerne, de manière générale, le domaine technique des systèmes de coffre pour une menuiserie destinée à équiper une baie de bâtiment.
- [0002] Elle concerne plus particulièrement les systèmes de coffre destinés à être rapportés le long d'une traverse haute d'un dormant de ladite menuiserie.

Etat de la technique

- [0003] Certaines menuiseries, pour une baie de bâtiment, comprennent :
- [0004] (i) un dormant muni d'une traverse haute destinée à s'étendre le long d'un linteau de la baie,
- [0005] (ii) au moins un ouvrant porté par le dormant et muni d'un vitrage, et
- [0006] (iii) un coffre (en une ou plusieurs pièces), rapporté le long de la traverse haute du dormant, pour recevoir des moyens de manœuvre d'un organe de transmission ou d'un arbre d'enroulement.
- [0007] Dans une telle menuiserie, la simplicité des opérations de pose / dépose est importante pour faciliter l'installation de la menuiserie ou la maintenance.
- [0008] Or, la fixation du coffre s'effectue généralement par le biais de deux flasques ou joues latérales, qui nécessite alors un accès à l'intérieur du coffre pour finaliser l'assemblage.
- [0009] En outre, du fait de cet accès intérieur, le système de coffre ne peut être préassemblé entièrement avant sa fixation sur la menuiserie. Or, la mise en œuvre de mécanismes techniques (sensibles) dans le coffre, sur site et en hauteur, est complexe et ne permet pas une bonne maîtrise de la qualité d'assemblage.
- [0010] Il existe par conséquent un besoin d'un système de coffre dans lequel les opérations de pose / dépose seraient simplifiées, sans nécessité un accès aux moyens de fixation par l'intérieur du coffre.

Présentation de l'invention

- [0011] Afin de remédier aux inconvénients précités de l'état de la technique, la présente invention propose un système de coffre pour une menuiserie destinée à équiper une baie de bâtiment, ledit système de coffre étant destiné à être rapporté le long d'une traverse haute du dormant de ladite menuiserie.
- [0012] Le système de coffre comprend un coffre qui comporte plusieurs parois dont :
- [0013] - une paroi inférieure munie d'une lumière longitudinale, et
- [0014] - une paroi arrière comportant une face extérieure destinée à venir en regard d'une

paroi avant de ladite traverse haute.

- [0015] Et selon l'invention, ledit système de coffre comporte encore au moins une pièce intercalaire, destinée à être fixée sur ladite traverse haute du dormant et à recevoir ladite paroi arrière du coffre.
- [0016] La face extérieure de ladite paroi arrière du coffre et ladite au moins une pièce intercalaire comportent :
- [0017] - des structures d'emboîtement qui sont complémentaires l'une de l'autre et qui sont agencées pour obtenir une configuration accrochée dans laquelle ledit coffre est accroché sur ladite au moins une pièce intercalaire, et
- [0018] - des moyens de verrouillage, pour bloquer les structures d'emboîtement dans ladite configuration accrochée.
- [0019] Les moyens de verrouillage sont manœuvrables, depuis l'extérieur dudit coffre, entre deux positions :
- [0020] - une position active, dans laquelle les structures d'emboîtement sont bloquées dans ladite configuration accrochée, et
- [0021] - une position inactive, dans laquelle les structures d'emboîtement sont manœuvrables entre la configuration accrochée et une configuration décrochée.
- [0022] La présente invention propose ainsi de solidariser ladite traverse haute du dormant avec ladite paroi arrière du coffre par l'intermédiaire d'au moins une pièce intercalaire.
- [0023] Cette invention permet de poser un coffre de face / en applique, du côté intérieur ou extérieur de la menuiserie.
- [0024] En outre, tout le contenu du coffre peut être préassemblé avant la fixation sur la menuiserie. Ceci permet de garantir la qualité d'assemblage en usine et de diminuer le temps d'intervention sur chantier.
- [0025] D'autres caractéristiques non limitatives et avantageuses du produit conforme à l'invention, prises individuellement ou selon toutes les combinaisons techniquement possibles, sont les suivantes :
- [0026] - les structures d'emboîtement comprennent une structure arrière équipant la face extérieure de la paroi arrière du coffre, définissant une gorge longitudinale destinée à s'ouvrir vers le bas, et une structure avant équipant ladite au moins une pièce intercalaire, destinée à venir se loger dans ladite gorge longitudinale ;
- [0027] - les moyens de verrouillage comprennent au moins une pièce mobile portée par ladite paroi arrière du coffre ou par ladite au moins une pièce intercalaire, avantageusement une vis, laquelle au moins une pièce mobile est manœuvrable entre la position active, dans laquelle ladite au moins une pièce mobile coopère avec ladite paroi arrière du coffre et ladite au moins une pièce intercalaire, et la position inactive, dans laquelle ladite au moins une pièce mobile est écartée de ladite paroi arrière du coffre ou de ladite au moins une pièce intercalaire ; de préférence, la face extérieure de

la paroi arrière du coffre comporte une structure inférieure, agencée en regard de la structure arrière et définissant ensemble un logement apte à recevoir ladite au moins une pièce intercalaire, et ladite structure inférieure porte ladite au moins une pièce mobile qui est mobile en translation en direction de ladite structure arrière pour former ensemble une mâchoire ; de préférence encore, ladite au moins une pièce mobile comporte une extrémité de manœuvre orientée vers le bas, du côté d'un plan passant par la paroi inférieure du coffre, et un corps de vis orienté vers le haut, coopérant, en position active, avec ladite paroi arrière du coffre et ladite au moins une pièce intercalaire ;

- [0028] - ladite au moins une pièce intercalaire comporte une structure arrière configurée pour prendre appui sur la paroi avant de la traverse haute et pour recevoir des moyens de fixation entre ladite au moins une pièce intercalaire et ladite traverse haute du dormant ;
- [0029] - ladite au moins une pièce intercalaire présente une section transversale en U, avec une bande supérieure, formant une structure d'emboîtement, une bande arrière, formant une structure arrière configurée pour prendre appui sur la paroi avant de la traverse haute et pour recevoir des moyens de fixation entre ladite au moins une pièce intercalaire et la traverse haute du dormant, et une bande inférieure, destinée à coopérer avec les moyens de verrouillage ;
- [0030] - ladite au moins une pièce intercalaire consiste en un profilé ou en une pièce ponctuelle ;
- [0031] - le coffre comporte une première partie amovible, le cas échéant inférieure, adaptée à masquer les moyens de verrouillage, et/ou une seconde partie amovible, supérieure, agencée dans le prolongement de la paroi supérieure du coffre et en porte-à-faux de la paroi arrière dudit coffre, pour remplir l'espace entre ledit coffre et la baie attenante ;
- [0032] - les moyens de manœuvre sont choisis parmi les moyens de manœuvre en translation d'au moins un organe de transmission, selon une direction parallèle à la traverse haute du dormant et au travers de ladite lumière longitudinale, ou - les moyens de manœuvre en rotation d'un arbre pour l'enroulement / le déroulement d'un tablier de protection solaire.
- [0033] La présente invention concerne encore une menuiserie pour une baie de bâtiment, laquelle menuiserie comprend :
- [0034] (i) un dormant muni d'une traverse haute destinée à s'étendre le long d'un linteau de ladite baie, laquelle traverse haute comporte notamment une paroi avant et une paroi inférieure,
- [0035] (ii) au moins un ouvrant porté par ledit dormant et muni d'un vitrage, et
- [0036] (iii) un système de coffre selon l'invention, solidarisé avec ladite traverse haute du dormant,

- [0037] dans laquelle le coffre est solidarisé avec la traverse haute du dormant par l'intermédiaire de ladite au moins une pièce intercalaire.
- [0038] De préférence, les structures d'emboîtement sont agencées de sorte que :
- [0039] - une bande inférieure de la paroi arrière du coffre recouvre la paroi avant de la traverse haute du dormant et
- [0040] - la paroi inférieure du coffre s'étende dans le plan de la paroi inférieure de la traverse haute.
- [0041] La présente invention concerne encore un procédé pour la fabrication d'une menuiserie selon l'invention.
- [0042] Ce procédé comprend les étapes suivantes :
- [0043] - une étape de solidarisation de ladite au moins une pièce intercalaire avec la traverse haute du dormant,
- [0044] - une étape d'accrochage du coffre sur ladite au moins une pièce intercalaire, par le biais de leurs structures d'emboîtement complémentaires, et
- [0045] - une étape de blocage du coffre sur ladite au moins une pièce intercalaire du dormant par le biais des moyens de verrouillage,
- [0046] laquelle étape d'accrochage du coffre est avantageusement précédée par une étape de mise en place des moyens de manœuvre dans ledit coffre.
- [0047] Bien entendu, les différentes caractéristiques, variantes et formes de réalisation de l'invention peuvent être associées les unes avec les autres selon diverses combinaisons dans la mesure où elles ne sont pas incompatibles ou exclusives les unes des autres.

Description détaillée de l'invention

- [0048] De plus, diverses autres caractéristiques de l'invention ressortent de la description annexée effectuée en référence aux dessins qui illustrent des formes, non limitatives, de réalisation de l'invention et où :
- [0049] [fig.1] est une vue en coupe et partielle d'un système de coffre rapporté le long d'une traverse haute d'un dormant équipant une baie ;
- [0050] [fig.2] est similaire à la figure 1, montrant également une vue en coupe et partielle d'un système de coffre rapporté le long d'une traverse haute d'un dormant, sans ladite baie ;
- [0051] [fig.3] est encore une vue en coupe du système de coffre selon les figures 1 et 2, ici isolé et en éclaté ;
- [0052] [fig.4] est une vue en coupe montrant une étape de solidarisation d'une pièce intercalaire avec la traverse haute du dormant ;
- [0053] [fig.5] est une vue en coupe montrant une étape d'accrochage du coffre sur la pièce intercalaire, par le biais de leurs structures d'emboîtement complémentaires ;
- [0054] [fig.6] est une vue en coupe montrant une étape de blocage du coffre sur la pièce in-

- tercalaire du dormant, par la manœuvre des moyens de verrouillage en position active ;
- [0055] [fig.7] est une vue en coupe montrant une étape de finition, lorsque le coffre est emboîté et verrouillé sur la pièce intercalaire du dormant.
- [0056] Il est à noter que, sur ces figures, les éléments structurels et/ou fonctionnels communs aux différentes variantes peuvent présenter les mêmes références.
- [0057] Menuiserie pour une baie de bâtiment
- [0058] La menuiserie 1, représentée sur les figures 1 et 2, est destinée à équiper une baie de bâtiment B (représentée partiellement sur la figure 1).
- [0059] Par « baie de bâtiment B », on entend une ouverture ménagée dans un mur M d'un bâtiment.
- [0060] La baie de bâtiment B (désignée encore simplement « baie B ») est en particulier terminée par un linteau L qui sert à soutenir les matériaux du mur M au-dessus de cette baie de bâtiment B.
- [0061] La menuiserie 1 comprend :
- [0062] (i) un dormant 2 muni d'une traverse haute 21 destinée à s'étendre le long du linteau L de la baie B,
- [0063] (ii) au moins un ouvrant 3 porté par le dormant 2 et muni d'un vitrage 4, et
- [0064] (iii) un système de coffre 5 selon l'invention, solidarisé avec la traverse haute 21 du dormant 2.
- [0065] Le dormant 2 et ledit au moins un ouvrant 3 définissent ensemble un plan général P, s'étendant verticalement et dans le plan de la baie B équipée (figure 1).
- [0066] Le dormant 2 et ledit au moins un ouvrant 3 comprennent chacun un cadre formé par un assemblage de profilés qui sont par exemple réalisés dans un matériau choisi parmi le plastique, le métal (par exemple en aluminium), le bois ou le mixte bois / métal.
- [0067] La traverse haute 21 du dormant 2 comporte notamment :
- [0068] - une paroi avant 211, destinée à être orientée vers l'intérieur ou vers l'extérieur, et
- [0069] - une paroi inférieure 212, destinée à être orientée vers le sol.
- [0070] Ledit au moins un ouvrant 3 est ici du type ouvrant coulissant ; il pourrait aussi consister en un ouvrant battant.
- [0071] Système de coffre
- [0072] Le système de coffre 5 comprend quant à lui :
- [0073] - un coffre 6, destiné à contenir notamment des moyens de manœuvre 7, et
- [0074] - au moins une pièce intercalaire 8, destinée à être fixée sur la traverse haute 21 du dormant 2 et à recevoir le coffre 6.
- [0075] Le coffre 6 est ici posé de face (dit encore « en applique »), contre la traverse haute 21 du dormant 2, selon deux orientations possibles :
- [0076] - en intérieur de la menuiserie 1, contre une paroi avant 211 orientée vers l'intérieur du bâtiment, ou

- [0077] - en extérieur de la menuiserie 1, contre une paroi avant 211 orientée vers l'extérieur du bâtiment.
- [0078] Tel que décrit en relation avec les figures 2 et 3, le coffre 6 comporte plusieurs parois dont :
- [0079] - une paroi inférieure 61, avantageusement horizontale, munie d'une lumière longitudinale 611,
- [0080] - une paroi arrière 62, avantageusement verticale, comportant une face extérieure 621 destinée à venir en regard de la paroi avant 211 de ladite traverse haute 21,
- [0081] - une paroi supérieure 63, avantageusement horizontale, opposée à ladite paroi inférieure 61 et destinée à venir en regard du plafond, et
- [0082] - une paroi avant 64, avantageusement verticale, opposée à ladite paroi arrière 62.
- [0083] Ces parois 61, 62, 63 et 64 du coffre 6 délimitent ensemble un espace intérieur, désigné par un repère X. Le volume situé à l'extérieur du coffre 6, opposé à l'espace intérieur X, est désigné par un repère Y.
- [0084] Ce coffre 6 est ici constitué de deux pièces profilées, à assembler par emboîtement, à savoir :
- [0085] - une première pièce formant la paroi inférieure 61 et la paroi avant 64, et
- [0086] - une seconde pièce formant la paroi arrière 62 et la paroi supérieure 63.
- [0087] Les moyens de manœuvre 7, rapportés dans le coffre 6, sont avantageusement choisis parmi :
- [0088] - les moyens de manœuvre en translation d'au moins un organe de transmission (non représenté), selon une direction parallèle à la traverse haute 21 du dormant 2 et au travers de la lumière longitudinale 611, par exemple pour motoriser l'un au moins des ouvrants 3, ou
- [0089] - les moyens de manœuvre en rotation d'un arbre 71 (moteur rotatif électrique par exemple) pour l'enroulement / le déroulement d'un tablier de protection solaire T autour de l'arbre 71 et pour son coulissement vertical au travers de la lumière longitudinale 611 (représenté schématiquement sur la figure 1).
- [0090] Le coffre 6 est solidarisé, de manière amovible, avec la traverse haute 21 du dormant 2 par l'intermédiaire de ladite au moins une pièce intercalaire 8.
- [0091] Ladite au moins une pièce intercalaire 8 est ainsi destinée :
- [0092] - à être fixée sur la traverse haute 21 du dormant 2, avantageusement à demeure ou de manière inamovible, et
- [0093] - à recevoir la paroi arrière 62 du coffre 2, avantageusement de manière amovible.
- [0094] Pour cela, la face extérieure 621 de la paroi arrière 62 du coffre 6 et ladite au moins une pièce intercalaire 8 comportent :
- [0095] - des structures d'emboîtement 9 qui sont complémentaires l'une de l'autre et qui sont agencées pour obtenir une configuration accrochée dans laquelle le coffre 2 est

- accroché (de manière amovible) sur ladite au moins une pièce intercalaire 8 (correspondant à la configuration représentée sur les figures 1 et 2), et
- [0096] - des moyens de verrouillage 10, pour bloquer les structures d'emboîtement 9 dans ladite configuration accrochée (correspondant à la configuration représentée sur les figures 1 et 2).
- [0097] Selon le mode de réalisation représenté sur les figures 1 à 3, les structures d'emboîtement 9 comprennent :
- [0098] - une structure arrière 91 « femelle » équipant la face extérieure 621 de la paroi arrière 62 du coffre 6, définissant une gorge longitudinale 911 destinée à s'ouvrir vers le bas (vers un plan passant par la paroi inférieure 61 du coffre 6), et
- [0099] - une structure avant 92 « mâle » équipant ladite au moins une pièce intercalaire 8, destinée à venir se loger dans la gorge longitudinale 911.
- [0100] Les structures d'emboîtement 9 sont ainsi manœuvrables entre deux configurations :
- [0101] - la configuration accrochée dans laquelle la structure avant 92 « mâle » est logée dans la gorge longitudinale 911, lorsque le coffre 2 est accroché sur ladite au moins une pièce intercalaire 8, et
- [0102] - une configuration décrochée dans laquelle la structure avant 92 « mâle » est extraite de la gorge longitudinale 911, lorsque le coffre 2 est séparé de ladite au moins une pièce intercalaire 8.
- [0103] La structure arrière 91 consiste ici en une jupe diédrique, s'étendant depuis la face extérieure 621 de la paroi arrière 62 du coffre 6.
- [0104] Cette structure arrière 91 du coffre 6 comporte en particulier deux volets :
- [0105] - un volet horizontal 912, s'étendant (ici à l'équerre) depuis la paroi arrière 62 du coffre 6, et
- [0106] - un volet vertical 913, s'étendant depuis le volet horizontal 912 et à distance de la paroi arrière 62 du coffre 6.
- [0107] Ce volet vertical 913 est ici divergeant par rapport à la paroi arrière 62 du coffre 6, depuis la paroi horizontale 912. Cette orientation est utile guider son insertion sur la structure avant 92 « mâle ».
- [0108] De son côté, la structure avant 92 consiste ici en une bande supérieure 81 formant une nervure complémentaire de la gorge longitudinale 911, destinée à s'étendre vers le haut.
- [0109] De manière générale, ces structures d'emboîtement 9 sont de préférence agencées de sorte que :
- [0110] - une bande inférieure de la paroi arrière 62 du coffre 6 recouvre la paroi avant 211 de la traverse haute 21 du dormant 2, et
- [0111] - la paroi inférieure 61 du coffre 6 s'étende dans un plan 212' passant par la paroi inférieure 212 de la traverse haute 21 du dormant 2.

- [0112] De leurs côtés, les moyens de verrouillage 10 sont manœuvrables, depuis l'extérieur Y du coffre 6, entre deux positions :
- [0113] - une position active (figures 1 et 2), dans laquelle les structures d'emboîtement 9 sont bloquées dans la configuration accrochée, et
- [0114] - une position inactive (figure 5), dans laquelle les structures d'emboîtement 9 sont manœuvrables entre la configuration accrochée et la configuration décrochée.
- [0115] Les moyens de verrouillage 10 comprennent ici au moins une pièce mobile 101, avantageusement une vis, qui est portée ici par la paroi arrière 62 du coffre 6. De manière alternative, non représentée, cette pièce mobile 101 pourrait être portée par ladite au moins une pièce intercalaire 8.
- [0116] Ladite au moins une pièce mobile 101 est manœuvrable entre deux positions :
- [0117] - la position active, dans laquelle ladite au moins une pièce mobile 101 coopère avec la paroi arrière 62 du coffre 6 et ladite au moins une pièce intercalaire 8, et
- [0118] - la position inactive, dans laquelle ladite au moins une pièce mobile 101 est ici écartée de ladite au moins une pièce intercalaire 8 (ou le cas échéant, de la paroi arrière 62 du coffre 6).
- [0119] En l'espèce, la face extérieure 621 de la paroi arrière 62 du coffre 6 comporte une structure inférieure 622 recevant ladite au moins une pièce mobile 101, qui est agencée en regard de la structure arrière 91 (figure 3).
- [0120] La structure inférieure 622 et la structure arrière 91, en regard, définissent ensemble un logement 11 (en forme générale de U) apte à recevoir ladite au moins une pièce intercalaire 8.
- [0121] Cette structure inférieure 622 comporte un logement 6221 destiné à recevoir une pièce mobile 101, le cas échéant avec un filet intérieur pour coopérer avec la vis.
- [0122] Cette structure inférieure 622 porte ladite au moins une pièce mobile 101 qui est mobile en translation en direction de la structure arrière 91 pour former ensemble une mâchoire, apte à enserrer ladite au moins une pièce intercalaire 8.
- [0123] Ladite au moins une pièce mobile 101 comporte ici deux parties :
- [0124] - une extrémité de manœuvre 1011, orientée vers le bas, du côté d'un plan 61' passant par la paroi inférieure 61 du coffre 6, et
- [0125] - un corps de vis 1012, orienté vers le haut, coopérant, en position active, avec la paroi arrière 62 du coffre 6 et ladite au moins une pièce intercalaire 8.
- [0126] Le corps de vis 1012 comporte ici une extrémité libre 1013, orientée vers le haut, de forme générale tronconique.
- [0127] De son côté, ladite au moins une pièce intercalaire 8 est équipée ici d'une bande inférieure 82 qui est destinée à coopérer, en position active, avec ladite au moins une pièce mobile 101.
- [0128] Cette bande inférieure 82 comporte avantageusement une rainure 821 destinée à

recevoir l'extrémité libre 1013 du corps de vis 1012 en position active.

- [0129] Ladite au moins une pièce intercalaire 8 comporte encore une structure arrière 83 configurée pour prendre appui sur la paroi avant 211 de la traverse haute 21 et pour recevoir des moyens de fixation 12 entre ladite au moins une pièce intercalaire 8 et cette traverse haute 21 du dormant 2.
- [0130] Les moyens de fixation 12 (représentés très schématiquement sur les figures 1 à 3, et plus précisément sur les figures 4 à 7) consistent par exemple en au moins une vis rapportée au travers de la structure arrière 83 et de la paroi avant 211 de la traverse haute 21.
- [0131] Tel que représenté sur les figures 1 à 3, ladite au moins une pièce intercalaire 8 consiste avantageusement en un profilé ou en une pièce ponctuelle.
- [0132] Ladite au moins une pièce intercalaire 8 présente ici une section transversale en U, avec :
 - [0133] - une bande supérieure 81, formant la structure d'emboîtement 92,
 - [0134] - une bande inférieure 82, formant une partie des moyens de verrouillage 10, et
 - [0135] - une bande arrière 83, formant la structure arrière configurée pour prendre appui sur la paroi avant 211 de la traverse haute 21 et pour recevoir les moyens de fixation 12.
- [0136] La bande supérieure 81 et la bande inférieure 82 sont saillantes par rapport à la bande arrière 83, pour définir une chambre apte à recevoir la tête de vis 121 des moyens de fixation 12 (figure 4 notamment).
- [0137] En outre, la bande supérieure 81 et la bande inférieure 82 comportent ici des faces avant 812, 822, avantageusement coplanaires. Ces faces avant 812, 822 définissent ici ensemble une surface de réception R, en pratique avantageusement verticale, et sont destinées à former une surface d'appui recevant la face extérieure 621 de la paroi arrière 62 du coffre 6 (au niveau de son logement 11).
- [0138] Toujours de manière générale, le coffre 6 peut encore comporter au moins une partie amovible de finition (figure 1) :
 - [0139] - une première partie amovible 15, le cas échéant inférieure, adaptée à masquer les moyens de verrouillage 10, et/ou
 - [0140] - une seconde partie amovible 16, supérieure, agencée dans le prolongement de la paroi supérieure 63 du coffre 6 et en porte-à-faux de la paroi arrière 62 de ce même coffre 6, pour remplir l'espace entre ce coffre 6 et la baie B attenante.
- [0141] La première partie amovible 15 consiste par exemple en une barrette ou une platine, qui est solidarisé avec la bordure inférieure de la paroi avant 62.
- [0142] Pour cela, cette première partie amovible 15 comporte ici :
- [0143] - une partie remplissage 151, en forme de platine, agencée dans le prolongement de la paroi inférieure 61 du coffre 6 et en porte-à-faux de la paroi arrière 62 de ce même coffre 6, pour remplir l'espace entre ce coffre 6 et la baie B attenante, et

- [0144] - une nervure de fixation 152, destinée à coopérer par emboîtement élastique avec une gorge complémentaire 625 ménagée au niveau de la bordure inférieure de la paroi arrière 62.
- [0145] La seconde partie amovible 16 consiste par exemple en un profilé en forme de cornière, destiné à être rapporté sur une gorge en U 626 orientée vers le haut.
- [0146] Cette seconde partie amovible 16, supérieure, comporte ainsi un volet 161 agencée dans le prolongement de la paroi supérieure 63 du coffre 6 et en porte-à-faux de la paroi arrière 62 de ce même coffre 6, pour remplir l'espace entre ce coffre 6 et la baie B attenante.
- [0147] Procédé pour la fabrication de la menuiserie
- [0148] Le procédé pour la fabrication d'une menuiserie 1 selon l'invention comprend avantageusement les étapes suivantes :
- [0149] - une étape de solidarisation de ladite au moins une pièce intercalaire 8 avec la traverse haute 21 du dormant 2 (figure 4),
- [0150] - une étape d'accrochage du coffre 6 sur ladite au moins une pièce intercalaire 8, par le biais de leurs structures d'emboîtement complémentaires 9 (configuration accrochée) et dont les moyens de verrouillage 10 sont en position inactive (figure 5),
- [0151] - une étape de blocage du coffre 6 sur ladite au moins une pièce intercalaire 8 du dormant 2, par la manœuvre des moyens de verrouillage 10 en position active (figure 6), puis éventuellement
- [0152] - une étape de finition, au cours de laquelle, d'une part, la première partie amovible 15 est rapportée pour masquer les moyens de verrouillage 10 et, d'autre part, la seconde partie amovible 16 est rapportée pour remplir l'espace entre ce coffre 6 et la baie B attenante (figure 7).
- [0153] Lors de l'étape d'accrochage, le coffre 6 est approché de manière inclinée (sa paroi arrière 62 est divergente par rapport à la paroi avant 211 du dormant 2), afin d'engager les structures d'emboîtement complémentaires 9 (figure 5). Puis le coffre 6 est pivoté autour des structures d'emboîtement complémentaires 9, de sorte que la face extérieure 621 de paroi arrière 62 vienne ici en appui contre la surface de réception R de ladite au moins une pièce intercalaire 8 (figure 6).
- [0154] Tel qu'illustré par la figure 6, lors de l'étape de blocage, la manœuvre des moyens de verrouillage 10, depuis la position inactive vers la position active, s'effectue depuis l'extérieur Y du coffre 6 en configuration accrochée (sans accéder à l'espace intérieur X de ce coffre 6).
- [0155] Ladite au moins une pièce mobile 101 est ici manœuvrée en translation vers le haut, jusqu'à ce que son extrémité libre 1013 pénètre dans la rainure 821. Cette opération permet ainsi de serrer la mâchoire (figure 6).
- [0156] De préférence, préalablement à l'étape d'accrochage du coffre 6, les moyens de

manœuvre 7 sont installés / mis en place dans le coffre 6 (figure 5). Plus généralement, tout le contenu du coffre 6 peut être préassemblé / implanté, avant la fixation sur la menuiserie 1.

- [0157] Si le coffre 6 devait être déposé, les étapes suivantes pourraient être mises en œuvre :
- [0158] - une étape de déblocage du coffre 6, par la manœuvre des moyens de verrouillage 10 en position inactive, depuis l'extérieur Y du coffre 6 en configuration accrochée (ladite au moins une pièce mobile 101 est ici manœuvrée en translation vers le bas), puis
- [0159] - une étape de décrochage du coffre 6 par rapport à ladite au moins une pièce intercalaire 8 (configuration décrochée).
- [0160] En particulier, lors de l'étape de déblocage, ladite au moins une pièce mobile 101 est ici manœuvrée en translation vers le bas, jusqu'à ce que son extrémité libre 1013 sorte de la rainure 821. Cette opération permet ainsi de desserrer la mâchoire.
- [0161] Bien entendu, diverses autres modifications peuvent être apportées à l'invention dans le cadre des revendications annexées.
- [0162]

Revendications

[Revendication 1]

Système de coffre pour une menuiserie destinée à équiper une baie de bâtiment,

ledit système de coffre (5) étant destiné à être rapporté le long d'une traverse haute (21) du dormant (2) de ladite menuiserie (1),

lequel système de coffre (5) comprend un coffre (6), destiné à contenir des moyens de manœuvre (7), qui comporte plusieurs parois dont :

- une paroi inférieure (61) munie d'une lumière longitudinale (611), et
- une paroi arrière (62) comportant une face extérieure (621) destinée à

venir en regard d'une paroi avant (211) de ladite traverse haute (21),

caractérisé en ce que ledit système de coffre (5) comporte encore au

moins une pièce intercalaire (8), destinée à être fixée sur ladite traverse haute (21) du dormant (2) et à recevoir ladite paroi arrière (62) du coffre (6),

et en ce que la face extérieure (621) de ladite paroi arrière (62) du coffre (6) et ladite au moins une pièce intercalaire (8) comportent :

- des structures d'emboîtement (9) qui sont complémentaires l'une de l'autre et qui sont agencées pour obtenir une configuration accrochée

dans laquelle ledit coffre (6) est accroché sur ladite au moins une pièce intercalaire (8), et

- des moyens de verrouillage (10), pour bloquer les structures d'emboîtement (9) dans ladite configuration accrochée,

lesquels moyens de verrouillage (10) sont manœuvrables, depuis

l'extérieur (Y) dudit coffre (6), entre deux positions :

- une position active, dans laquelle les structures d'emboîtement (9) sont bloquées dans ladite configuration accrochée, et

- une position inactive, dans laquelle les structures d'emboîtement (9)

sont manœuvrables entre la configuration accrochée et une configuration décrochée.

[Revendication 2]

Système de coffre selon la revendication 1, caractérisé en ce que les structures d'emboîtement (9) comprennent :

- une structure arrière (91) équipant la face extérieure (621) de la paroi arrière (62) du coffre (6), définissant une gorge longitudinale (911)

destinée à s'ouvrir vers le bas, et

- une structure avant (92) équipant ladite au moins une pièce intercalaire (8), destinée à venir se loger dans ladite gorge longitudinale (911).

[Revendication 3]

Système de coffre selon l'une quelconque des revendications 1 ou 2, ca-

caractérisé en ce que les moyens de verrouillage (10) comprennent au moins une pièce mobile (101) portée par ladite paroi arrière (62) du coffre (6) ou par ladite au moins une pièce intercalaire (8), avantageusement une vis,

laquelle au moins une pièce mobile (101) est manœuvrable entre :

- la position active, dans laquelle ladite au moins une pièce mobile (101) coopère avec ladite paroi arrière (62) du coffre (6) et ladite au moins une pièce intercalaire (8), et

- la position inactive, dans laquelle ladite au moins une pièce mobile (101) est écartée de ladite paroi arrière (62) du coffre (6) ou de ladite au moins une pièce intercalaire (8).

[Revendication 4]

Système de coffre selon la revendication 3, caractérisé en ce que la face extérieure (621) de la paroi arrière (62) du coffre (6) comporte une structure inférieure (622), agencée en regard de la structure arrière (91) et définissant ensemble un logement (11) apte à recevoir ladite au moins une pièce intercalaire (8),

et en ce que ladite structure inférieure (622) porte ladite au moins une pièce mobile (101) qui est mobile en translation en direction de ladite structure arrière (91) pour former ensemble une mâchoire.

[Revendication 5]

Système de coffre selon la revendication 4, caractérisé en ce que ladite au moins une pièce mobile (101) comporte :

- une extrémité de manœuvre (1011) orientée vers le bas, du côté d'un plan (61') passant par la paroi inférieure (61) du coffre (6), et

- un corps de vis (1012) orienté vers le haut, coopérant, en position active, avec ladite paroi arrière (62) du coffre (6) et ladite au moins une pièce intercalaire (8).

[Revendication 6]

Système de coffre selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé ladite au moins une pièce intercalaire (8) comporte une structure arrière (83) configurée pour prendre appui sur la paroi avant (211) de la traverse haute (21) et pour recevoir des moyens de fixation (12) entre ladite au moins une pièce intercalaire (8) et ladite traverse haute (21) du dormant (2).

[Revendication 7]

Système de coffre selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que ladite au moins une pièce intercalaire (8) présente une section transversale en U, avec :

- une bande supérieure (81), formant une partie (92) des structures d'emboîtement (9),

- une bande arrière (83), formant une structure arrière configurée pour

prendre appui sur la paroi avant (211) de la traverse haute (21) et pour recevoir des moyens de fixation (12) entre ladite au moins une pièce intercalaire (8) et la traverse haute (21) du dormant (2), et

- une bande inférieure (82), destinée à coopérer avec les moyens de verrouillage (10).

[Revendication 8] Système de coffre selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que ladite au moins une pièce intercalaire (8) consiste en un profilé ou en une pièce ponctuelle.

[Revendication 9] Système de coffre selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que le coffre (6) comporte :

- une première partie amovible (15), le cas échéant inférieure, adaptée à masquer les moyens de verrouillage (10), et/ou
- une seconde partie amovible (16), supérieure, agencée dans le prolongement de la paroi supérieure (63) du coffre (6) et en porte-à-faux de la paroi arrière (62) dudit coffre (6), pour remplir l'espace entre ledit coffre (6) et la baie (B) attenante.

[Revendication 10] Système de coffre selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que les moyens de manœuvre (7) sont choisis parmi :

- les moyens de manœuvre en translation d'au moins un organe de transmission, selon une direction parallèle à la traverse haute (21) du dormant (2) et au travers de ladite lumière longitudinale (611), ou
- les moyens de manœuvre en rotation d'un arbre (71) pour l'enroulement / le déroulement d'un tablier de protection solaire (T).

[Revendication 11] Menuiserie pour une baie de bâtiment, laquelle menuiserie (1) comprend :

- (i) un dormant (2) muni d'une traverse haute (21) destinée à s'étendre le long d'un linteau (L) de ladite baie (B), laquelle traverse haute (21) comporte notamment une paroi avant (211) et une paroi inférieure (212),
- (ii) au moins un ouvrant (3) porté par ledit dormant (2) et muni d'un vitrage (4), et
- (iii) un système de coffre (5) selon l'une quelconque des revendications 1 à 10, solidarisé avec ladite traverse haute (21) du dormant (2), dans laquelle le coffre (6) est solidarisé avec la traverse haute (21) du dormant (2) par l'intermédiaire de ladite au moins une pièce intercalaire (8).

[Revendication 12] Menuiserie pour une baie de bâtiment, selon la revendication 11, caractérisée en ce que les structures d'emboîtement (9) sont agencées de

sorte que :

- une bande inférieure de la paroi arrière (62) du coffre (6) recouvre la paroi avant (211) de la traverse haute (21) du dormant (2) et
- la paroi inférieure (61) du coffre (6) s'étend dans le plan (212') de la paroi inférieure (212) de la traverse haute (21).

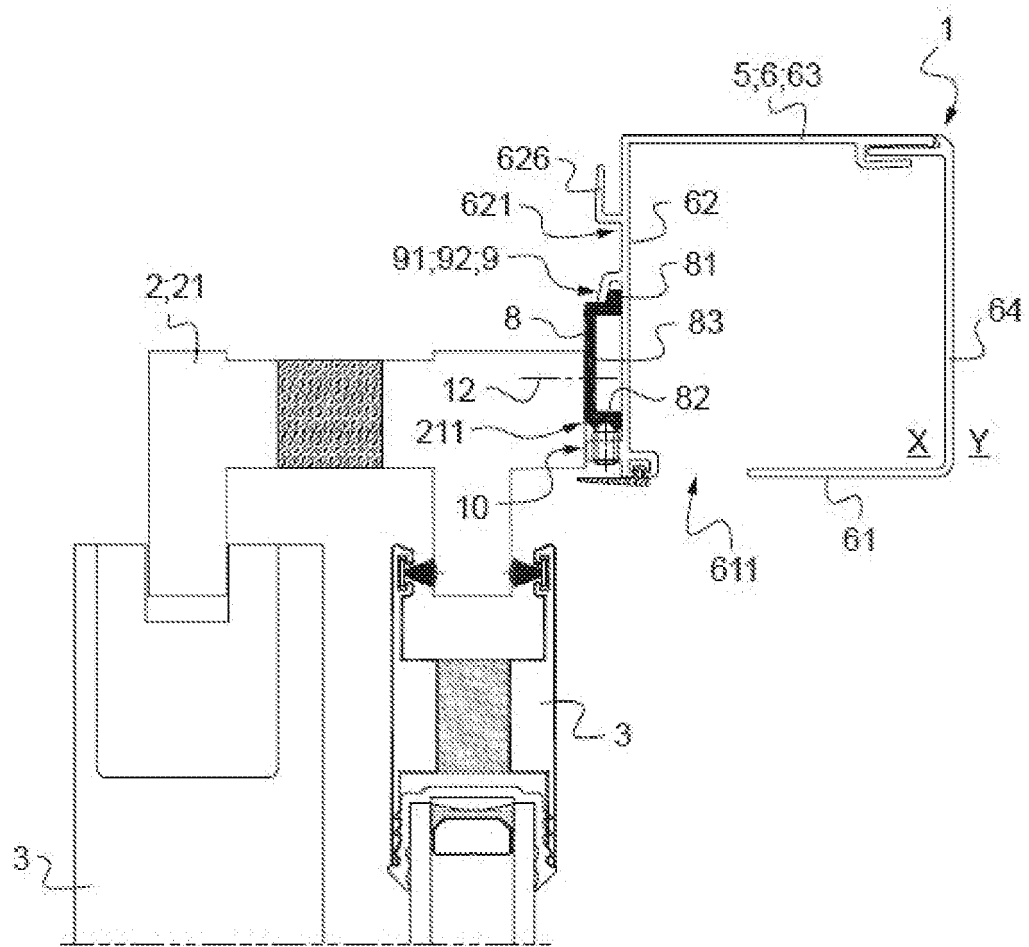
[Revendication 13]

Procédé pour la fabrication d'une menuiserie (1) selon l'une quelconque des revendications 11 ou 12, caractérisé en ce que ledit procédé comprend les étapes suivantes :

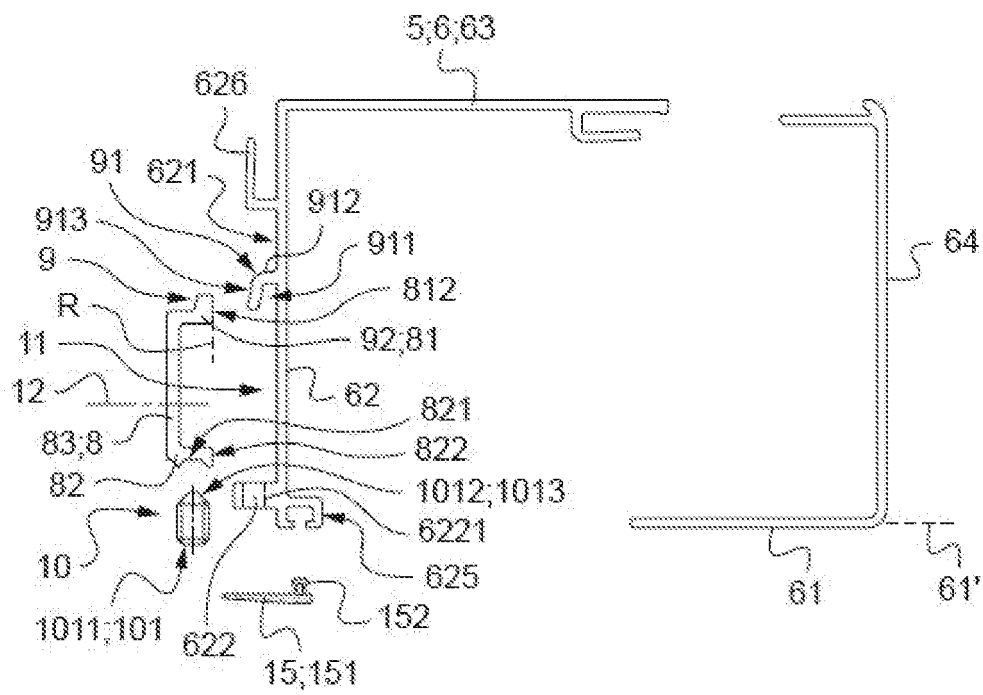
- une étape de solidarisation de ladite au moins une pièce intercalaire (8) avec la traverse haute (21) du dormant (2),
- une étape d'accrochage du coffre (6) sur ladite au moins une pièce intercalaire (8), par le biais de leurs structures d'emboîtement (9) complémentaires, et
- une étape de blocage du coffre (6) sur ladite au moins une pièce intercalaire (8) du dormant (2) par le biais des moyens de verrouillage (10),

laquelle étape d'accrochage du coffre (6) est avantageusement précédée par une étape de mise en place des moyens de manœuvre (7) dans ledit coffre (6).

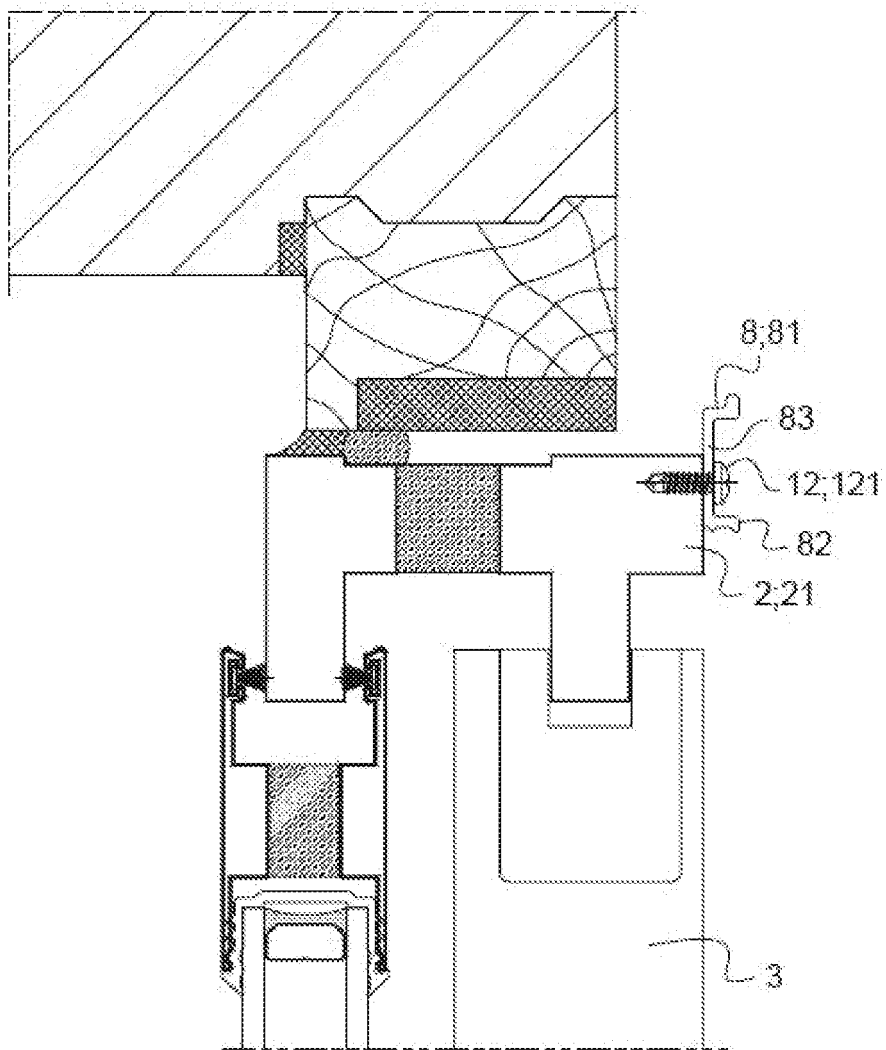
[Fig. 2]



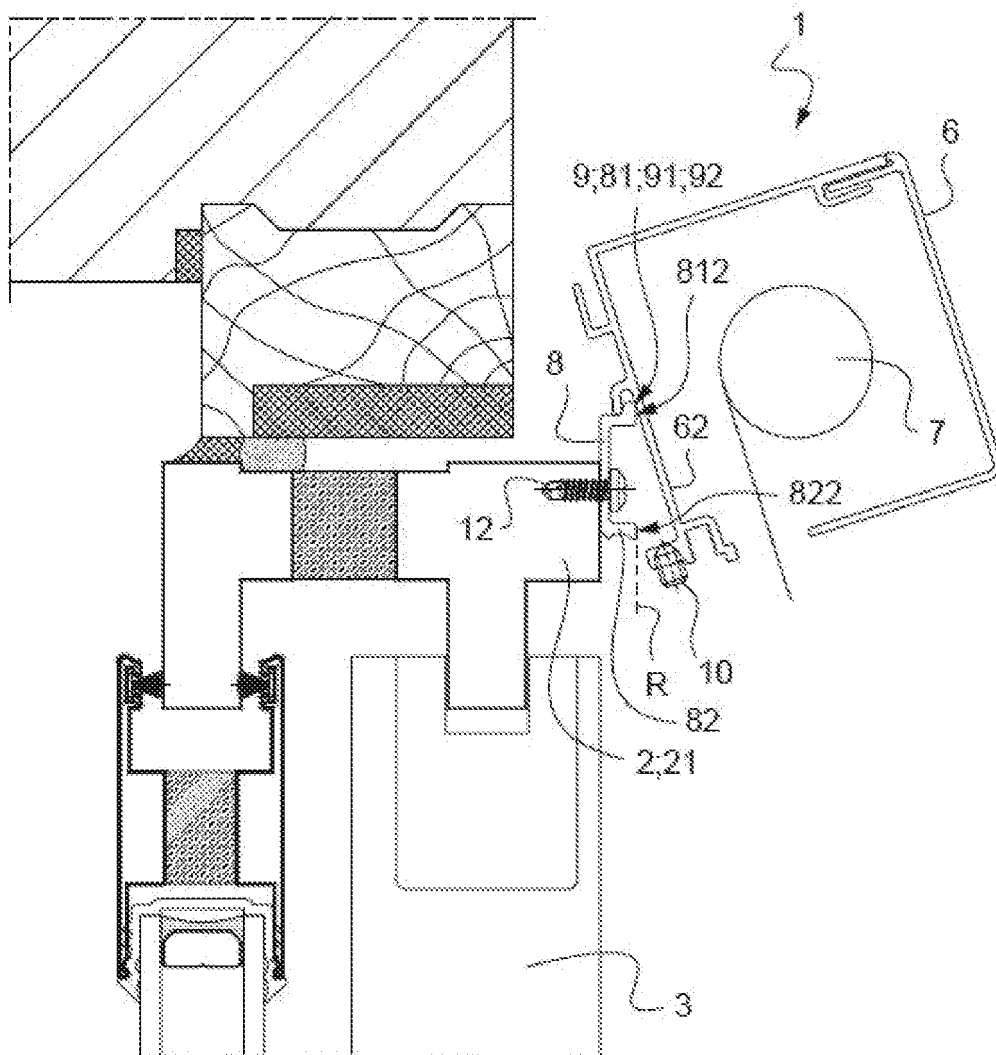
[Fig. 3]



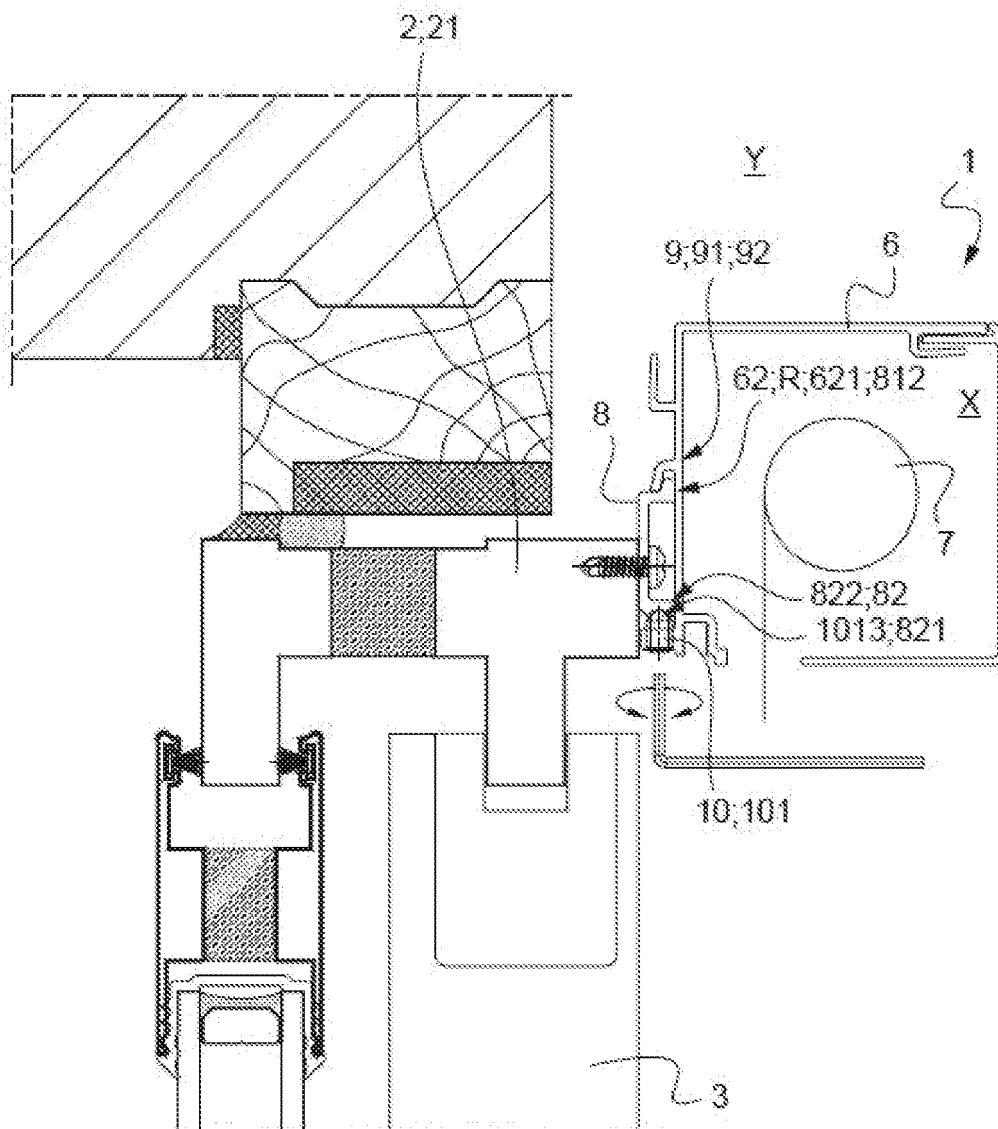
[Fig. 4]



[Fig. 5]



[Fig. 6]



RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 871579
FR 1908495

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	IT UB20 159 493 A1 (PRATIC F LLI ORIOLI S P A) 23 juin 2017 (2017-06-23)	1-3,6-8	E06B9/17 E06B9/42
A	* alinéas [0021], [0071], [0052], [0067] - [0069] *	4,5,9-13	
X	----- JP 2017 031597 A (SANWA SHUTTER CORP) 9 février 2017 (2017-02-09) * figures 2,6,7 *	1-3,6-8, 10	
X	----- DE 299 04 762 U1 (KRUEGER KG DR [DE]) 2 juin 1999 (1999-06-02) * figure 2 *	1-3,6-8	
X	----- EP 2 388 429 A1 (BAT S P A [IT]) 23 novembre 2011 (2011-11-23) * figures 2-4 *	1-3,6-8	

			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC)
			E06B
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
20 mars 2020		Bourgoin, J	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE **RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 1908495 FA 871579**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.
 Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **20-03-2020**
 Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
IT UB20159493 A1	23-06-2017	-----	-----
JP 2017031597 A	09-02-2017	JP 6498068 B2	10-04-2019
		JP 2017031597 A	09-02-2017
-----	-----	-----	-----
DE 29904762 U1	02-06-1999	AUCUN	
-----	-----	-----	-----
EP 2388429 A1	23-11-2011	EP 2388429 A1	23-11-2011
		ES 2549578 T3	29-10-2015
-----	-----	-----	-----