



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203636458 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201320839307. 1

(22) 申请日 2013. 12. 17

(73) 专利权人 浙江帕瓦传动设备有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县姚庄镇洪
湖东路 8 号

(72) 发明人 王佳 陈杰 王巧扣

(74) 专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有
限公司 31227

代理人 陆磊

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

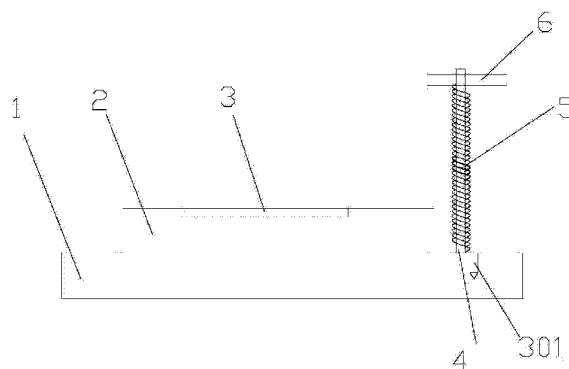
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种防转定位夹具

(57) 摘要

一种防转定位夹具,它包括底座(1),底座(1)上固定装有定位板(2),所述定位板(2)上设有定位槽(3),其特征在于:所述底座(1)上位于定位板(2)的一侧攻有螺纹孔(3),螺纹孔(3)里螺纹锁有长螺杆(4),长螺杆(4)上套有弹簧(5),弹簧(5)上端顶住压板(6),压板(6)上开有长条槽孔(601),长螺杆(4)穿过长条槽孔(601)。本实用新型利用在定位板上开有多个螺纹孔安装压板的方式将待加工的的自由度限制住,减少了其转动的可能性,同时,整个装置结构简单,制造方便,安装便利造价便宜。



1. 一种防转定位夹具,它包括底座(1),底座(1)上固定装有定位板(2),所述定位板(2)上设有定位槽(3),其特征在于:所述底座(1)上位于定位板(2)的一侧攻有螺纹孔(301),螺纹孔(301)里螺纹锁有长螺杆(4),长螺杆(4)上套有弹簧(5),弹簧(5)上端顶住压板(6),压板(6)上开有长条槽孔(601),长螺杆(4)穿过长条槽孔(601)。

2. 如权利要求1所述的一种防转定位夹具,其特征在于:所述定位板(2)设有工艺定位柱(201)。

3. 如权利要求1所述的一种防转定位夹具,其特征在于:所述定位槽(3)为圆形。

4. 如权利要求1所述的一种防转定位夹具,其特征在于:所述定位板(2)四周的底座上攻有螺纹孔(301)。

一种防转定位夹具

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工辅助设备技术领域，具体讲就是涉及一种防转定位夹具，用于圆形工件加工中防止工件转动影响加工精度。

背景技术

[0002] 夹具是机械制造过程中用来固定加工对象，使之占有正确的位置，以接受施工或检测的装置，又称卡具。从广义上说，在工艺过程中的任何工序，用来迅速、方便、安全地安装工件的装置，都可称为夹具。例如焊接夹具、检验夹具、装配夹具、机床夹具等。其中机床夹具最为常见，常简称为夹具。在机床上加工工件时，为使工件的表面能达到图纸规定的尺寸、几何形状以及与其他表面的相互位置精度等技术要求，加工前必须将工件装好定位、夹牢夹紧。夹具通常由确定工件在夹具中正确位置的定位元件、夹紧装置、确定刀具与工件的相对位置或导引刀具方向的对刀引导元件、使工件在一次安装中能完成数个工位的加工分度装置、连接元件以及夹具体等组成。

[0003] 夹具种类按使用特点可分为：①万能通用夹具：如机用虎钳、卡盘、吸盘、分度头和回转工作台等，有很大的通用性，能较好地适应加工工序和加工对象的变换，其结构已定型，尺寸、规格已系列化，其中大多数已成为机床的一种标准附件。②专用性夹具：为某种产品零件在某道工序上的装夹需要而专门设计制造，服务对象专一，针对性很强，一般由产品制造厂自行设计。常用的有车床夹具、铣床夹具、钻模（引导刀具在工件上钻孔或铰孔用的机床夹具）、镗模（引导镗刀杆在工件上镗孔用的机床夹具）和随行夹具（用于组合机床自动线上的移动式夹具）。③可调夹具：可以更换或调整元件的专用夹具。④组合夹具。由不同形状、规格和用途的标准化元件组成的夹具，适用于新产品试制和产品经常更换的单件、小批生产以及临时任务。

[0004] 一般来讲，夹具可以用来夹持各种形状的需要加工的产品，圆形待加工产品通常也是通过夹具定位来实现夹紧目的，但是圆形产品的自由度由于是无穷的导致圆形产品加工工程中容易发生转动，尤其是在对圆形产品端面进行外圆平面加工时，由于圆形产品加工过程中容易受到转动的扭矩，导致圆形产品发生转动，给加工造成影响。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是针对现有的圆形产品进行加工时容易发生转动的技术缺陷，提供一种防转定位夹具，能够针对具有工艺孔的圆形工件实现快速定位，防止其在加工过程中发生转动。

[0006] 技术方案

[0007] 为了实现上述技术目的，本实用新型设计一种防转定位夹具，它包括底座，底座上固定装有定位板，所述定位板上设有定位槽，其特征在于：所述底座上位于定位板的一侧攻有螺纹孔，螺纹孔里螺纹锁有长螺杆，长螺杆上套有弹簧，弹簧上端顶住压板，压板上开有长条槽孔，长螺杆穿过长条槽孔。

[0008] 所述定位板设有工艺定位柱。

[0009] 所述定位槽为圆形。

[0010] 所述定位板四周的底座上攻有螺纹孔。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型利用在定位板上开有多个螺纹孔安装压板的方式将待加工的的自由度限制住,减少了其转动的可能性,同时,整个装置结构简单,制造方便,安装便利造价便宜。

附图说明

[0013] 附图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0014] 附图 2 是本实用新型的主视图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例,对本实用新型性做进一步说明。

[0016] 实施例

[0017] 如附图 1 和 2 所示,一种防转定位夹具,它包括底座 1,底座 1 上固定装有定位板 2,所述定位板 2 上设有定位槽 3,其特征在于:所述底座 1 上位于定位板 2 的一侧攻有螺纹孔 301,螺纹孔 301 里螺纹锁有长螺杆 4,长螺杆 4 上套有弹簧 5,弹簧 5 上端顶住压板 6,压板 6 上开有长条槽孔 601,长螺杆 4 穿过长条槽孔 601。

[0018] 所述定位板 2 设有工艺定位柱 201。

[0019] 所述定位槽 3 为圆形。

[0020] 所述定位板 2 四周的底座上攻有螺纹孔 301。

[0021] 本实用新型利用在定位板上开有多个螺纹孔安装压板的方式将待加工的的自由度限制住,减少了其转动的可能性,同时,整个装置结构简单,制造方便,安装便利造价便宜。

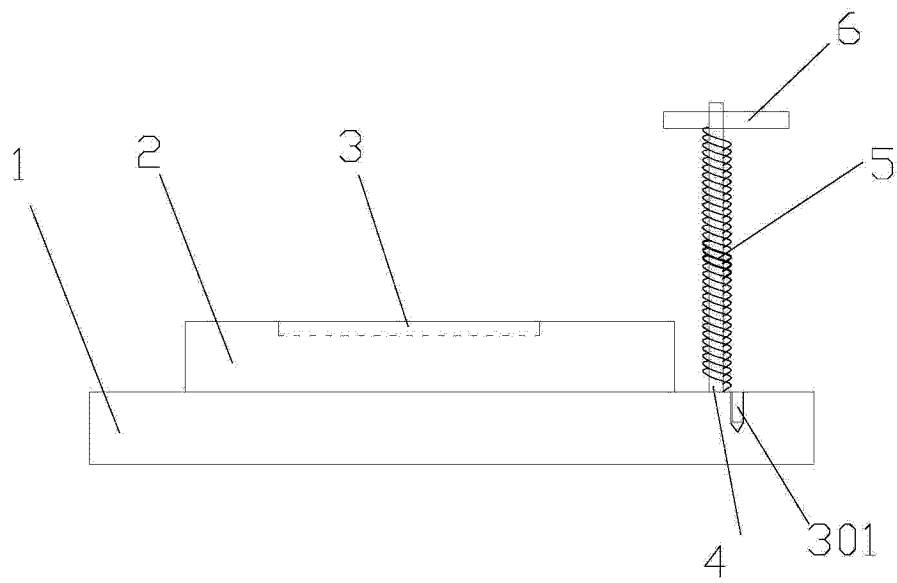


图 1

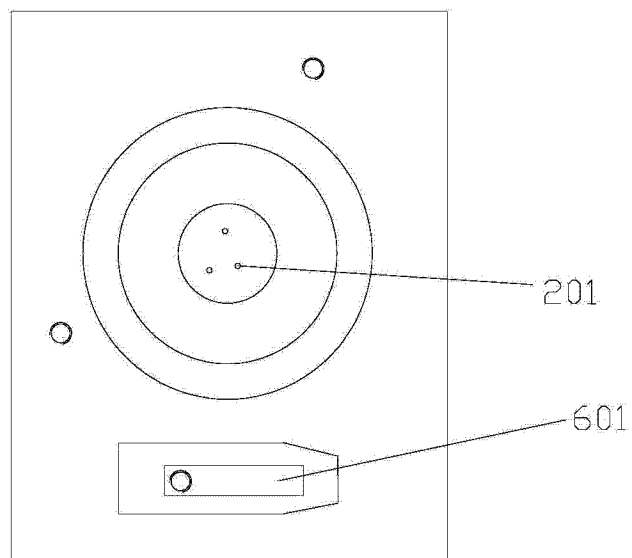


图 2