



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108582286 A

(43)申请公布日 2018.09.28

(21)申请号 201810341315.0

(22)申请日 2018.04.17

(71)申请人 安徽东平木业股份有限公司

地址 234000 安徽省宿州市埇桥区符离镇  
206国道西侧濉河北岸北2#

(72)发明人 胡永峰

(74)专利代理机构 合肥市浩智运专利代理事务  
所(普通合伙) 34124

代理人 丁瑞瑞

(51) Int. Cl.

B27C 5/02(2006.01)

B27C 5/06(2006.01)

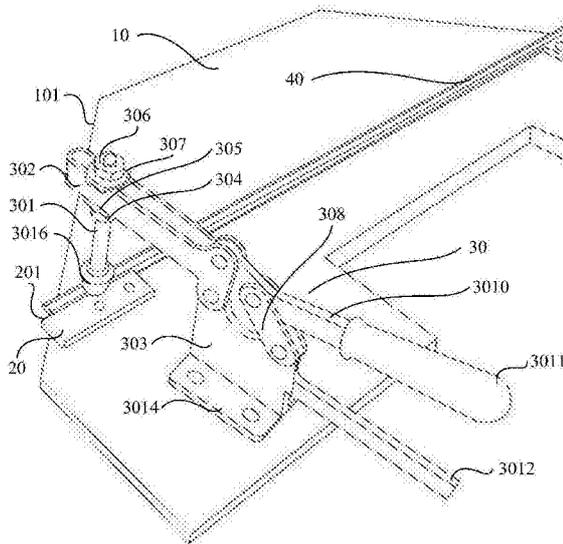
权利要求书1页 说明书5页 附图1页

## (54)发明名称

一种装饰条切角装置及切角方法

## (57)摘要

本发明公开了一种装饰条切角装置及切角方法,所述装置包括:基板、定位件以及固定件,且所述定位件和所述固定件设置在所述基板上,其中,所述定位件具有与装饰条贴合的第一侧面,且所述第一侧面垂直于所述基板;所述第一侧面与所述基板的第二侧面呈预设角度空间交叉设置;所述固定件固定装饰条。应用本发明实施例,可以提高装饰条切斜角的效率。



1. 一种装饰条切角装置,其特征在于,所述装置包括:基板、定位件以及固定件,且所述定位件和所述固定件设置在所述基板上,其中,

所述定位件具有与装饰条贴合的第一侧面,且所述第一侧面垂直于所述基板;

所述第一侧面与所述基板的第二侧面呈预设角度空间交叉设置;

所述固定件固定装饰条。

2. 根据权利要求1所述的装饰条切角装置,其特征在于,所述固定件包括:装饰条固定柱、滑轨和固定底座,其中,

所述装饰条固定柱的一端固定装饰条,所述装饰条固定柱的另一端设置在所述滑轨上;

所述滑轨设置在所述固定底座上。

3. 根据权利要求2所述的装饰条切角装置,其特征在于,所述固定底座的顶部为U型结构,所述滑轨靠近所述固定底座的一端为T形结构;

所述U型结构的一端与所述T型结构的一端枢连接,所述T型结构的另一端与第一手柄的一端铰接;

所述第一手柄的中部与传动件的一端铰接;

所述传动件的另一端与所述U型结构的另一端枢连接。

4. 根据权利要求3所述的装饰条切角装置,其特征在于,所述第一手柄的另一端设有橡胶握把,所述装饰条固定柱与装饰条接触的一端包裹有橡胶套。

5. 根据权利要求2所述的装饰条切角装置,其特征在于,所述固定底座上设有第二手柄。

6. 根据权利要求2所述的装饰条切角装置,其特征在于,所述固定底座的两侧设有固定翼,所述固定翼通过螺钉固定在所述基板上。

7. 根据权利要求1所述的装饰条切角装置,其特征在于,所述基板具有斜角;

所述第二侧面为所述斜角具有的所述基板的侧面。

8. 根据权利要求1所述的装饰条切角装置,其特征在于,所述定位件通过旋转枢和螺钉固定在所述基板上。

9. 根据权利要求1所述的装饰条切角装置,其特征在于,所述定位件包括:

至少两个定位件。

10. 一种基于权利要求1-9任一项所述装饰条切角装置的切角方法,其特征在于,所述方法包括:

将装饰条置于基板上,并将装饰条的侧面贴合在定位件的第一侧面上;

使用固定件将装饰条固定在基板上;

将所述基板的第二侧面贴在切割机的切割片上,移动所述基板,切割所述装饰条。

## 一种装饰条切角装置及切角方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种工装夹具,更具体涉及一种装饰条切角装置及切角方法。

### 背景技术

[0002] 在家具加工过程中,为了使家具更加美观,会在家具表面设置或者安装立体的装饰图案,由于装饰图案是多种多样的,出于成本的考虑,不会将一整块木材铣削成装饰图案,因此通常会将多块边角料加工成装饰条,然后将装饰条拼接起来,构成一个完整的装饰图案。在将装饰条拼接成一个完整的装饰图案的过程中,需要对装饰条的接头处加工出具有一定角度的斜角。

[0003] 目前,通常是测量出需要切出的斜角的角度,然后人工画出与装饰条具有预设角度的墨线后,再由工人用手握持住装饰条,在砂轮机上按照墨线切割出斜角。操作人员在切割斜角时,为了使切割方向严格按照墨线进行切割,会小心翼翼以较慢的速度推进切割。

[0004] 但是,如果需要切斜角的装饰条的数量比较庞大,人工切割的效率满足不了实际需求,因此,现有技术存在装饰条切斜角的效率较低的问题。

### 发明内容

[0005] 本发明所要解决的技术问题在于提供了一种装饰条切角装置及切角方法,以提高装饰条切斜角的效率。

[0006] 本发明是通过以下技术方案解决上述技术问题的:

[0007] 本发明实施例提供了一种装饰条切角装置,所述装置包括:基板、定位件以及固定件,且所述定位件和所述固定件设置在所述基板上,其中,

[0008] 所述定位件具有与装饰条贴合的第一侧面,且所述第一侧面垂直于所述基板;

[0009] 所述第一侧面与所述基板的第二侧面呈预设角度空间交叉设置;

[0010] 所述固定件固定装饰条。

[0011] 可选的,在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述固定件包括:装饰条固定柱、滑轨和固定底座,其中,

[0012] 所述装饰条固定柱的一端固定装饰条,所述装饰条固定柱的另一端设置在所述滑轨上;

[0013] 所述滑轨设置在所述固定底座上。

[0014] 可选的,在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述固定底座的顶部为U型结构,所述滑轨靠近所述固定底座的一端为T形结构;

[0015] 所述U型结构的一端与所述T型结构的一端枢连接,所述T型结构的另一端与第一手柄的一端铰接;

[0016] 所述第一手柄的中部与传动件的一端铰接;

[0017] 所述传动件的另一端与所述U型结构的另一端枢连接。

[0018] 可选的,在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述第一手柄的另一端设有橡

胶握把,所述装饰条固定柱与装饰条接触的一端包裹有橡胶套。

[0019] 可选的,在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述固定底座上设有第二手柄。

[0020] 可选的,在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述固定底座的两侧设有固定翼,所述固定翼通过螺钉固定在所述基板上。

[0021] 可选的,在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述所述基板具有斜角;

[0022] 所述第二侧面为所述斜角具有的所述基板的侧面。

[0023] 可选的,在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述定位件通过旋转枢和螺钉固定在所述基板上。

[0024] 可选的,在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述装饰条固定柱与装饰条接触的一端包裹有橡胶套。

[0025] 可选的,在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述定位件包括:

[0026] 至少两个定位件。

[0027] 本发明实施例还提供了一种基于上述任一项所述装饰条切角装置的切角方法,所述方法包括:

[0028] 将装饰条置于基板上,并将装饰条的侧面贴合在定位件的第一侧面上;

[0029] 使用固定件将装饰条固定在基板上;

[0030] 将所述基板的第二侧面贴在切割机的切割片上,移动所述基板,切割所述装饰条。

[0031] 本发明相比现有技术具有以下优点:

[0032] 应用本发明实施例,在调整定位件的第一侧面与基板的第二侧面的夹角的角度为装饰条斜角的预设角度后,再用固定件固定住装饰条,即可进行斜角的切割,相对于现有技术中的人工切割,提高了切割装饰条切斜角的效率。

## 附图说明

[0033] 图1本发明实施例提供的一种装饰条切角装置的结构示意图;

## 具体实施方式

[0034] 下面对本发明的实施例作详细说明,本实施例在以本发明技术方案为前提下进行实施,给出了详细的实施方式和具体的操作过程,但本发明的保护范围不限于下述的实施例。

[0035] 为解决现有技术问题,本发明实施例提供了一种装饰条切角装置及切角方法。

[0036] 图1本发明实施例提供的一种装饰条切角装置的结构示意图,如图1所示,所述装置包括:基板10、定位件20以及固定件30,且所述定位件20和所述固定件30设置在所述基板10上,其中,

[0037] 所述定位件20具有与装饰条40贴合的第一侧面201,且所述第一侧面201垂直于所述基板10;

[0038] 所述第一侧面201与所述基板10的第二侧面101呈预设角度空间交叉设置;

[0039] 所述固定件30固定装饰条40。

[0040] 具体的,以基板10水平放置为例对本发明实施例进行详细介绍。

[0041] 基板10为水平放置的板状结构,其侧面垂直于水平面。定位件20为长条形结构,且

其第一侧面201与装饰条40相互贴合,例如,当装饰条40为长条形构件时,第一侧面201为平面结构,当装饰条40与第一侧面201贴合的侧面为波浪状时,第一侧面201为与装饰条40的波浪状相贴合的波浪状。第一侧面201位于第二侧面101的正上方,且第一侧面201与第二侧面101具有预设夹角。该预设夹角为装饰条40需要切出的斜角的角度,例如,需要将装饰条40的一端切出30度的斜角,则第一侧面201与第二侧面101具有的预设夹角的度数为30度,或者150度。调整好角度后,将定位件20固定在基板10上,然后将装饰条40靠紧定位件20,再用固定件30固定住装饰条40,再将切割机的切割片靠紧第二侧面101,平推基板10带动装饰条40向切割片运动,将装饰条40的多余部分切除,得到夹角为30度的斜角。

[0042] 应用本发明图1所示实施例,在调整定位件的第一侧面与基板的第二侧面的夹角的角度为装饰条斜角的预设角度后,再用固定件固定住装饰条,即可进行斜角的切割,相对于现有技术中的人工切割,提高了切割装饰条切斜角的效率。

[0043] 在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述固定件30包括:装饰条固定柱301、滑轨302和固定底座303,其中,

[0044] 所述装饰条固定柱301的一端固定装饰条40,所述装饰条固定柱301的另一端设置在所述滑轨302上;

[0045] 所述滑轨302设置在所述固定底座303上。

[0046] 具体的,装饰条固定柱301的一端压在装饰条40的顶部,将装饰条40夹在装饰条固定柱301的一端与基板10之间,进而固定住装饰条40。装饰条固定柱301的另一端通过螺母固定在滑轨302上,当需要调整装饰条固定柱301在滑轨302上的位置时,旋松螺母,然后滑动装饰条固定柱301,调整至目标位置后,旋紧螺母。在实际应用中,滑轨302为中部具有通槽的滑轨,装饰条固定柱301的另一端穿过该通槽,装饰条固定柱301的另一端具有螺纹,该螺纹靠近装饰条40的一端安装有第一螺母304和第一垫片305;该螺纹远离装饰条40的一端安装有第二螺母306和第二垫片307;第一垫片305和第二垫片306具有朝向滑轨302的翘起,用以卡抱滑轨302,防止在旋紧第一螺母304和第二螺母306的过程中装饰条固定柱301的转动。第一螺母304和第二螺母306相向旋紧,将装饰条固定柱301固定在滑轨302为中部的通槽中。

[0047] 应用本发明上述实施例,可以将装饰条固定在基板上。

[0048] 在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述固定底座303的顶部为U型结构,所述滑轨302靠近所述固定底座303的一端为T形结构;

[0049] 所述U型结构的一端与所述T型结构的一端枢连接,所述T型结构的另一端与第一手柄3010的一端铰接;

[0050] 所述第一手柄3010的中部与传动件308的一端铰接;

[0051] 所述传动件308的另一端与所述U型结构的另一端枢连接。

[0052] 具体的,当用户需要将装饰条固定柱301压在装饰条顶部时,压下第一手柄3010远离固定底座的一端,第一手柄3010靠近固定底座303的另一端会翘起,进而会拉动T形结构,进而可以抬起装饰条固定柱301,再将装饰条40靠紧定位件20。抬起第一手柄3010远离固定底座303的一端,第一手柄3010靠近固定底座303的另一端会落下,进而压迫装饰条40,固定住装饰条40。

[0053] 应用本发明上述实施例,可以将装饰条更加牢固的固定在基板上。

[0054] 在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述第一手柄3010的另一端设有橡胶握把3011。

[0055] 应用本发明上述实施例,橡胶握把可以增加第一手柄与用户的手指间的摩擦力,更方便用户握持。

[0056] 在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述装饰条固定柱301与装饰条40接触的一端包裹有橡胶套3016。

[0057] 当装饰条固定柱301压紧表面具有凹凸结构的装饰条40时,会导致橡胶套3016发生变形,橡胶套3016会与装饰条40的上表面的凹凸结构紧密贴合,进而可以更牢固的固定装饰条40。

[0058] 另外,橡胶质软,可以避免装饰条固定柱301划伤与其接触的装饰条40的表面。

[0059] 在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述固定底座303上设有第二手柄3012。

[0060] 在用户操作第一手柄3010时,可以用另一只手握住第二手柄3012,可以避免用户操作第一手柄3010时向固定底座303与基板10的连接处施加过大的力矩。

[0061] 具体的,为了加强第二手柄3012的技术效果,第二手柄3012设置在第一手柄3010的正下方。

[0062] 应用本发明上述实施例,可以提高固定底座与基板的连接处的使用寿命。

[0063] 在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述固定底座303的两侧设有固定翼3014,所述固定翼3014通过螺钉固定在所述基板10上。

[0064] 具体的,固定翼3014为固定底座303与基板10接触的部分沿水平方向延伸出的结构,固定翼3014上开有通孔,螺钉可以穿过该通孔钉入基板10中。

[0065] 在实际应用中,为了方便更改固定件30相对基板10的位置,螺钉为可拆卸螺钉。

[0066] 应用本发明上述实施例,可以提高固定基座与基板之间的连接强度。

[0067] 在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述所述基板10具有斜角;

[0068] 所述第二侧面为所述斜角具有的所述基板10的侧面。

[0069] 在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述定位件20通过旋转枢和螺钉固定在所述基板10上。

[0070] 当需要改变定位件20相对于基板10的角度时,可以拆下螺钉,然后将定位件20绕着旋转枢旋转至预设位置,再用螺钉固定即可。

[0071] 应用本发明上述实施例,可以方便的改变定位件相对于基板的角度。

[0072] 在本发明实施例的一种具体实施方式中,所述定位件20包括:

[0073] 至少两个定位件20。

[0074] 具体的,以两个定位件20为例进行说明。当切割的装饰条40为长条状结构时,两个定位件20的第一侧面为共面设置,两个定位件20共同对装饰条40进行定位,可以是定位更加可靠。相应的,固定件30也可以为两个,用于固定装饰条40。

[0075] 当装饰条40的为异形结构时,可以调整定位件20的第一侧面201之间的相对位置以贴合装饰条40:例如,当装饰条40为在竖直方向弯曲的结构时,可以在其中一个定位件20与基板10之间加入垫块,提高该定位件20相对于另一定位件20的相对高度;当装饰条40为在水平方向弯曲的结构时,可以在调整该定位件20的第一侧面201相对于另一定位件20的第一侧面201在水平面上的相对位置,以使定位件20的第一侧面201贴合装饰条40。

[0076] 本发明实施例还提供了一种基于上述任一项所述装饰条切角装置的切角方法,所述方法包括:

[0077] 将装饰条40置于基板10上,并将装饰条40的侧面贴合在定位件20的第一侧面201上;

[0078] 使用固定件30将装饰条40固定在基板10上;

[0079] 将所述基板10的第二侧面101贴在切割机的切割片上,移动所述基板10,切割所述装饰条。

[0080] 应用本发明上述实施例,可以方便的对装饰条进行切角。

[0081] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

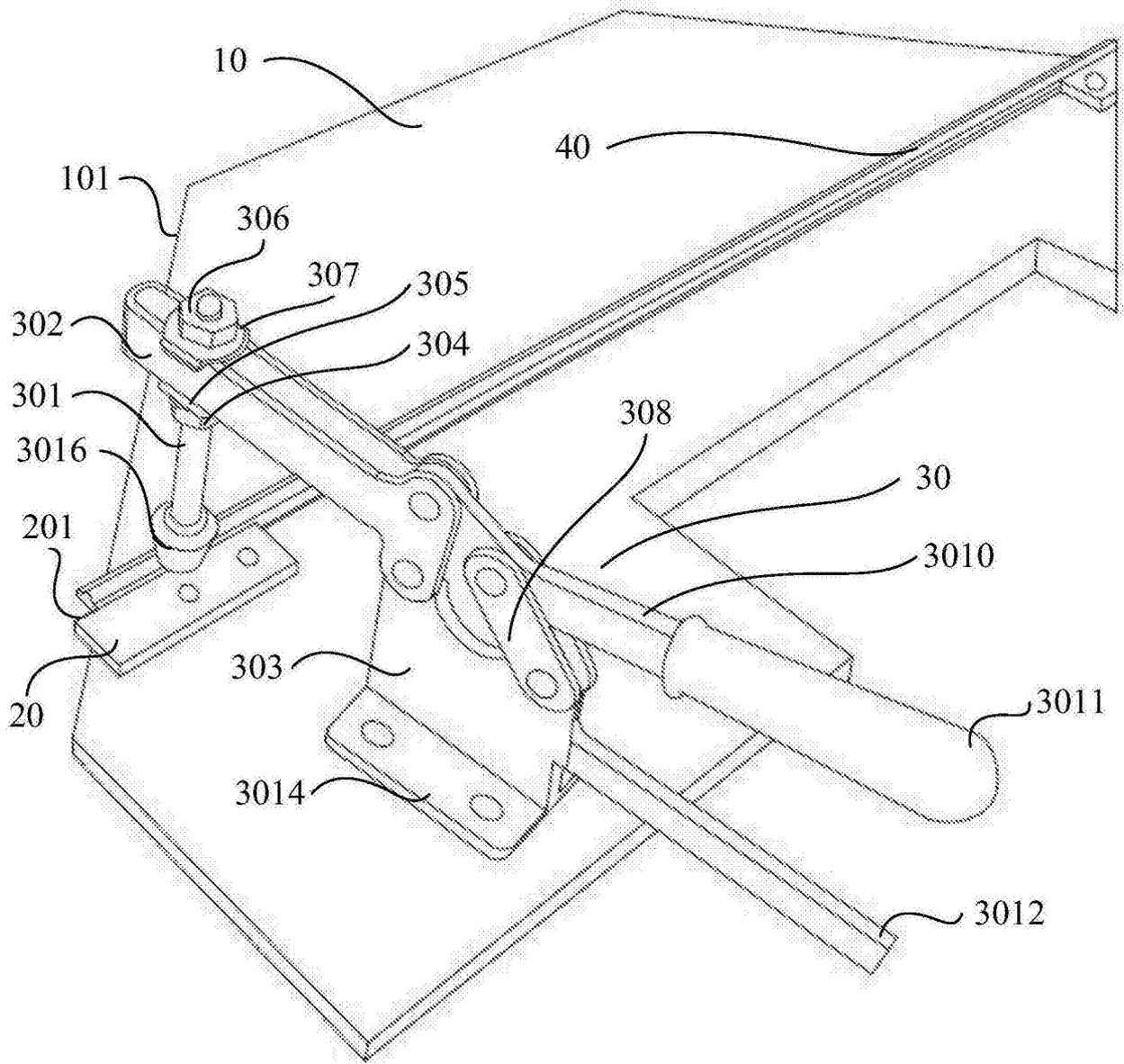


图1