

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

48824

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 22. V. 1961 (P 96 564)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 1 1. SIERP. 1965

Kl. 80 c, 16/10

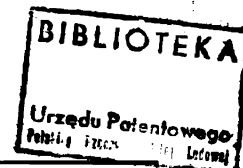
MKP ~~C 04~~

F 276 1/10

UKD

Twórca wynalazku: inż. Szczesny Sado

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Cementowego
i Wapienniczego P.P., Kraków (Polska)



Sposób i urządzenie do napełniania kruszywem pieców szybowych, zwłaszcza wapiennicznych

1

Piece szybowe do przeróbki kruszywa są załadowywane surowcem i paliwem w górnej części szybu. Stosuje się powszechnie dwie metody: przesypową, gdzie ładuje się naprzemian kruszywo i koks doprowadzane za pomocą wyciągów skośnych do zasypowych mis obrotowych otwieranych stożkowymi dzwonami, oraz drugą metodę mieszkankową, polegającą na tym, że surowiec i paliwo doprowadza się wymieszane lub usypane w wymaganym układzie granulometrycznym, co jednak po otwarciu dzwonu nie daje pewności, że mieszanka ułoży się w szybie według tego samego układu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie zasypywania pieca w sposób ciągły tak, że drobne frakcje kruszywa są podawane w kierunku ścian, a grube w kierunku środka szybu, natomiast koks zsypuje się tak aby koło ścian było go mniej niż w środkowej części szybu. Skutkiem tego uzyskuje się niższą temperaturę przy wymurówce oraz usuwa niebezpieczeństwo powstawania zawisów.

Urządzenie według wynalazku jest uwidocznione na rysunku, na którym fig. 1 i fig. 2 — przedstawiają zamknięcie pieca szybowego w dwóch przekrojach prostopadłych do siebie, fig. 3 — widok z góry.

Kruszywo i paliwo jest podawane do znajdujących się nad szybem 1 zasobników 2, w ilościach określonych procesem technologicznym. Wyloty

2

zasobników posiadają podawacze 3, 4 wysypujące paliwo oraz kruszywo do rur 5, 6, umieszczonych w obrotowym koszu 7. Z kosza prowadzą rynnny zasypowe 8, 9, kierujące kruszywo i paliwo w kierunku obwodu szybu. Materiały te, zsypując się przez skórzane wylotniki 10, 11, układają się w szybie w ten sposób, że tworzą odwrotny stożek, w którym grubsze części kruszywa i koksu znajdują się w środku, a drobne przy obmurówce szybu, tak jak tego wymaga teoria racjonalnego wypału.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób napełniania pieców szybowych znamienne tym, że kruszywo o wymaganej frakcji podawane jest koszem (7) w sposób ciągły w kierunku wewnętrznej obmurówki szybu, przy czym paliwo stałe jest doprowadzane za pomocą osobnego zsypu, co umożliwia dowolne rozłożenie paliwa w przekroju szybu.
2. Urządzenie do napełniania pieców szybowych według zastrz. 1, znamienne tym, że jest zaopatrzone w oddzielne zasobniki (2) na kruszywo i paliwo, w podawacze (3), (4) oraz rury zsypowe (5), (6), zamocowane w obracającym się koszu (7).
3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że kosz obrotowy (7), składa się z dwóch współosiowych cylindrów, zakończonych rynnikami zesypowymi (8), (9), którymi oddzielnie wprowadza się do szybu kruszywo i paliwo.

