

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201614064 U

(45) 授权公告日 2010.10.27

(21) 申请号 201020127140.2

(22) 申请日 2010.02.03

(73) 专利权人 石正兵

地址 528400 广东省中山市石岐区康华路怡  
东街 3 号

(72) 发明人 石正兵

(74) 专利代理机构 中山市科创专利代理有限公  
司 44211

代理人 谢自安

(51) Int. Cl.

B65D 30/24 (2006.01)

B65D 81/20 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

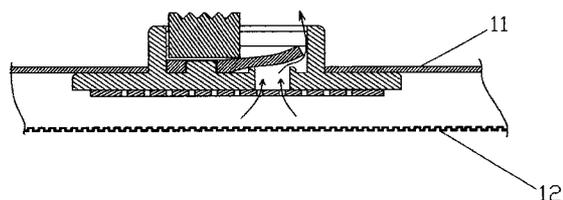
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 6 页

(54) 实用新型名称

真空包装袋

(57) 摘要

本实用新型涉及一种真空包装袋,包括有袋体,在塑料袋体上设有真空抽气阀,其特征在于所述真空抽气阀包括有阀底片、开关座、开关、密封垫;阀底片与袋体薄膜连接,开关座设置在阀底片上;开关座底面设有抽气口,抽气口上设有密封垫,密封垫上设有可在开关座上来回滑动的开关。本实用新型克服了上述技术的不足,提供了一种抽真空后避免袋外空气逆向流入真空包装袋内,该包装袋的抽真空及密封效果好、结构合理、便于使用。



1. 一种真空包装袋,包括有袋体(1),在塑料袋体(1)上设有真空抽气阀(2),其特征在于所述真空抽气阀(2)包括有阀底片(3)、开关座(4)、开关(5)、密封垫(6);阀底片(3)与袋体薄膜连接,开关座(4)设置在阀底片上;开关座底面设有抽气口(7),抽气口上设有密封垫(6),密封垫上设有可在开关座上来回滑动的开关(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种真空包装袋,其特征在于所述的抽气口周围设有凸筋(71)或凸柱。

3. 根据权利要求1或2所述的一种真空包装袋,其特征在于所述的开关座(4)底面设有定位轴(41),密封垫(6)设有定位孔(61)而套设在定位轴上。

4. 根据权利要求3所述的一种真空包装袋,其特征在于所述的开关座(4)的两个相对的竖边上设有凸轨(42),开关(5)的两个相对边上设有滑槽(51),开关的滑槽套住凸轨而可滑动。

5. 根据权利要求1所述的一种真空包装袋,其特征在于所述的阀底片(3)下设有过滤网(8),过滤网上设有若干小孔,小孔与抽气口(7)相通。

6. 根据权利要求1所述的一种真空包装袋,其特征在于所述的袋体薄膜与阀底片(3)的上表面连接。

## 真空包装袋

### [ 技术领域 ]

[0001] 本发明涉及真空包装袋。

### [ 背景技术 ]

[0002] 目前,很多用于真空包装袋上抽气阀在抽气完成后,会出现真空包装袋外界的空气通过抽气阀逆向流入到真空包装袋内的现象,这样使得已经抽成真空的包装袋又存在空气,因此,上述真空包装袋的抽真空效果不够理想,为了解决上述问题,本发明人设计出了本专利。

### [ 发明内容 ]

[0003] 本发明克服了上述技术的不足,提供了一种抽真空后避免袋外空气逆向流入真空包装袋内,该包装袋的抽真空及密封效果好、结构合理、便于使用。

[0004] 为实现上述目的,本发明采用了下列技术方案:

[0005] 一种真空包装袋,包括有袋体,在塑料袋体上设有真空抽气阀,其特征在于所述真空抽气阀包括有阀底片、开关座、开关、密封垫;阀底片与袋体薄膜连接,开关座设置在阀底片上;开关座底面设有抽气口,抽气口上设有密封垫,密封垫上设有可在开关座上来回滑动的开关;

[0006] 如上所述的抽气口周围设有凸筋或凸柱;

[0007] 如上所述的开关座底面设有定位轴,密封垫设有定位孔而套设在定位轴上;

[0008] 如上所述的开关座的两个相对的竖边上设有凸轨,开关的两个相对边上设有滑槽,开关的滑槽套住凸轨而可滑动;

[0009] 如上所述的阀底片下设有过滤网,过滤网上设有若干小孔,小孔与抽气口相通;

[0010] 如上所述的袋体薄膜与阀底片的上表面连接。

[0011] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:当真空包装袋抽气完成时,将开关向抽气口的方向滑动,开关压住密封垫从而堵住抽气口,外界气体不能由抽气口进入,真空包装袋保持真空状态,这样袋外的空气就不会逆向流入到袋内;因此,本发明在抽成真空后袋内不会流入空气,抽真空及密封效果理想。

### [ 附图说明 ]

[0012] 图 1 是本发明的平面图;

[0013] 图 2 是本发明的立体图;

[0014] 图 3 是真空抽气阀的平面图;

[0015] 图 4 是图 3 的 A-A 剖示图;

[0016] 图 5 是真空抽气阀处于打开状态的剖示图;

[0017] 图 6 是真空抽气阀处于关闭状态的剖示图;

[0018] 图 7 是图 3 的 B-B 剖示图;

[0019] 图 8 是真空抽气阀的爆炸图。

[ 具体实施方式 ]

[0020] 下面结合附图与本发明的实施方式作进一步详细的描述：

[0021] 本发明为真空包装袋,包括有袋体 1,在塑料袋体 1 上设有真空抽气阀 2,所述真空抽气阀 2 包括有阀底片 3、开关座 4、开关 5、密封垫 6;阀底片 3 与袋体薄膜连接,开关座 4 设置在阀底片上;开关座底面设有抽气口 7,抽气口上设有密封垫 6,密封垫上设有可在开关座上回来滑动的开关 5。

[0022] 当真空包装袋需要抽气时,开关向远离抽气口的方向滑动,此时密封垫没有密封住抽气口,抽气时,密封垫向上弯曲,气体由密封垫与抽气口之间的缝隙抽出;当真空包装袋抽气完成时,将开关向抽气口的方向滑动,开关压住密封垫从而堵住抽气口,外界气体不能由抽气口进入,真空包装袋保持真空状态。

[0023] 抽气口周围设有凸筋 71 或凸柱,使密封垫能够更紧密压住抽气口。

[0024] 开关座 4 底面设有定位轴 41,密封垫 6 设有定位孔 61 而套设在定位轴上,这样,开关在压住密封垫而回来滑动时,密封垫可以由定位轴定位而不会跑掉。

[0025] 开关座 4 的两个相对的竖边上设有凸轨 42,开关 5 的两个相对边上设有滑槽 51,开关的滑槽套住凸轨而可滑动。

[0026] 阀底片 3 下设有过滤网 8,过滤网上设有若干小孔,小孔与抽气口 7 相通。过滤网是为了避免袋体 1 所装物体的碎屑将抽气口堵塞。

[0027] 袋体薄膜与阀底片 3 的上表面连接。所述的阀底片形状为圆形的塑胶薄片,当然,阀底片也可以由其他硬质材料制成。阀底片也可以是其他形状。

[0028] 所述密封片为软质塑料薄片,当然,密封片也可以由其他具有材料制成。

[0029] 所述塑料袋体 1 由前袋片 11 和后袋片 12 一边留置物口而其余边焊接一起形成,置物口处安装有拉链;前袋片 11 的内表面为光滑面,后袋片 12 的内表面为粗糙面。所述后袋片 12 的内表面一体热压有多个凹槽 13,抽气时空气顺着凹槽抽出,抽气更容易、彻底。所述真空抽气阀 2 设置在前袋片 11 上。

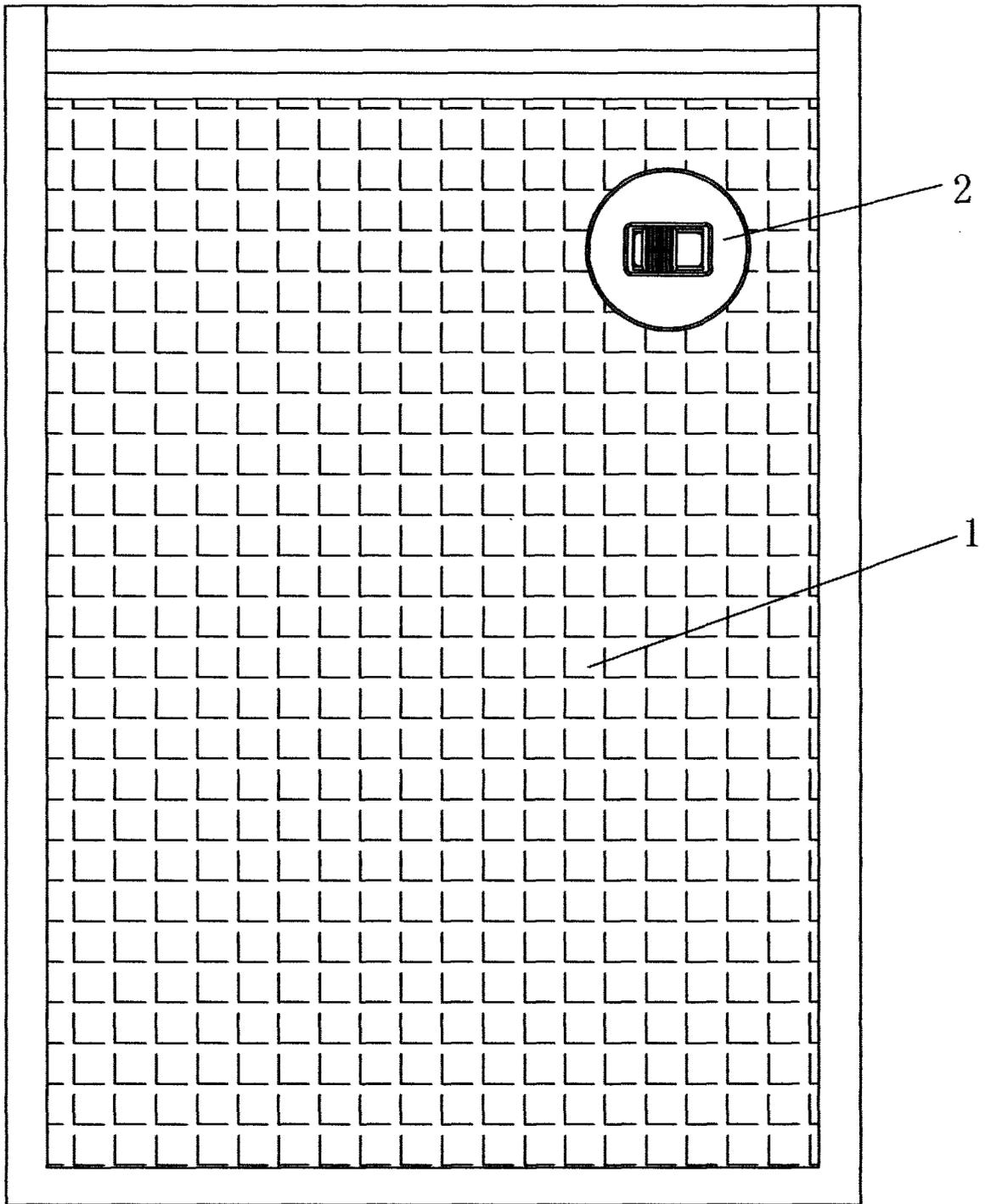


图 1

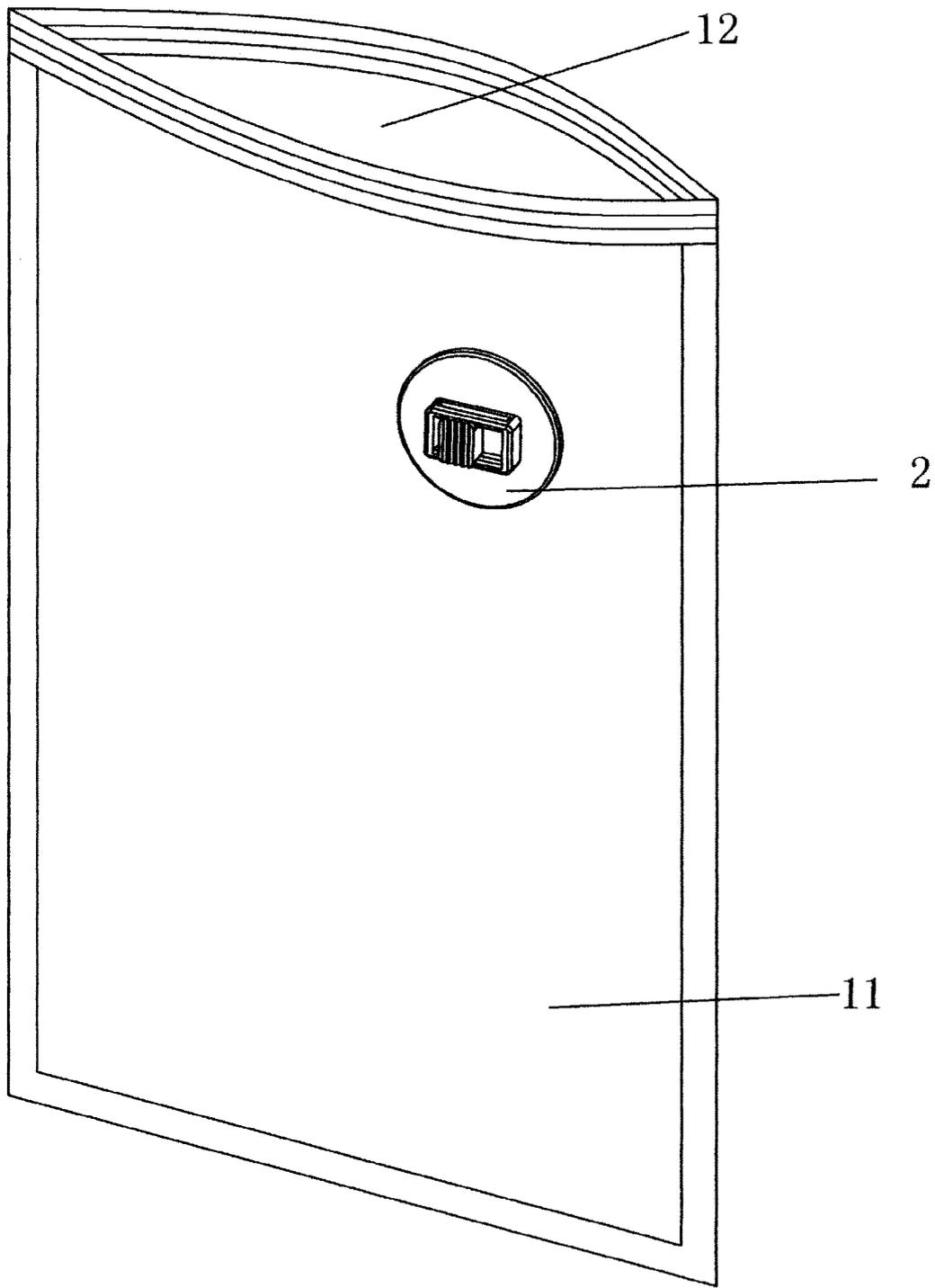


图 2

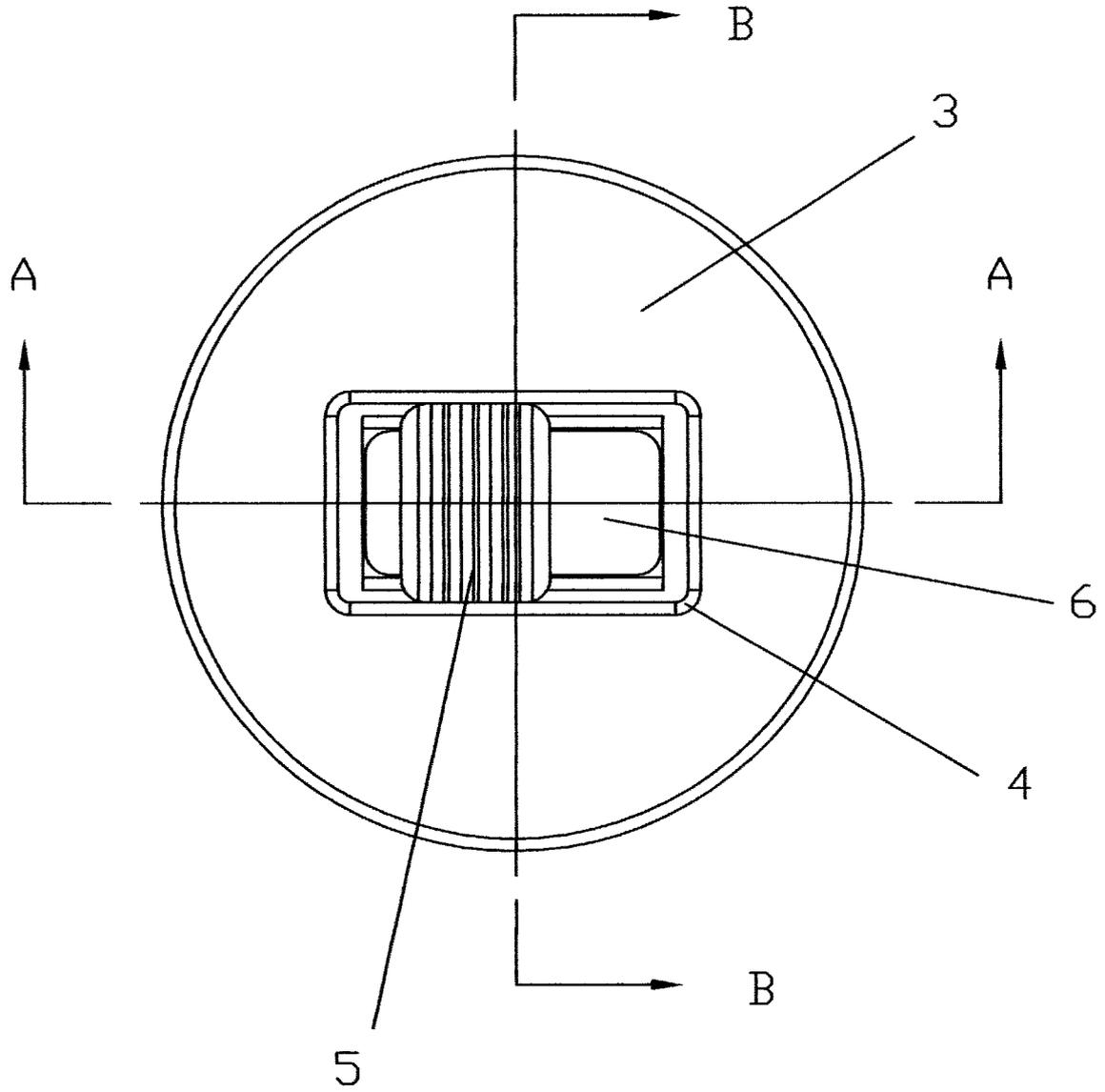


图 3

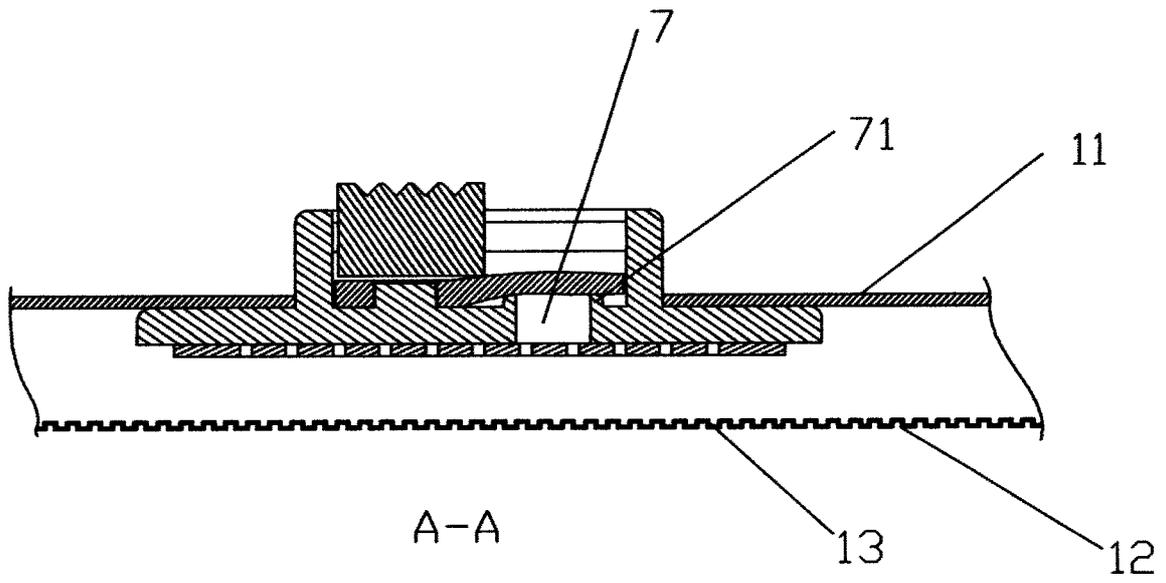


图 4

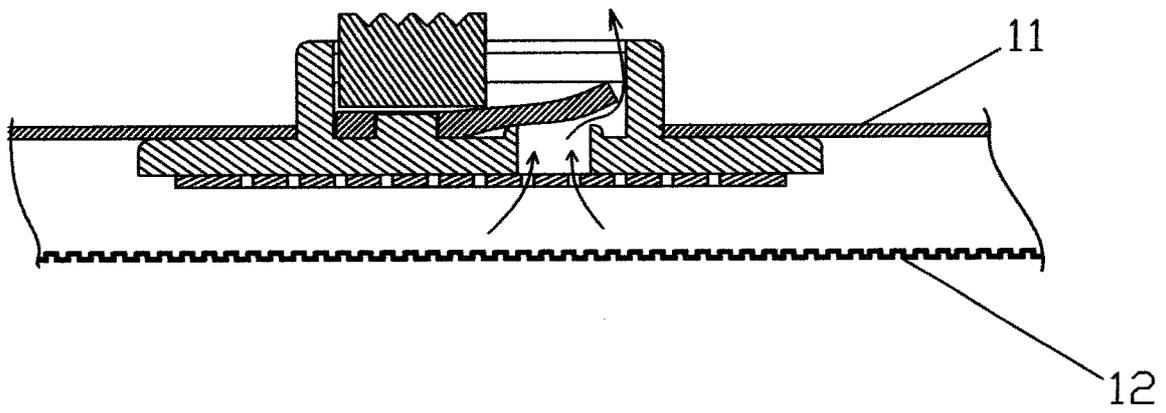


图 5

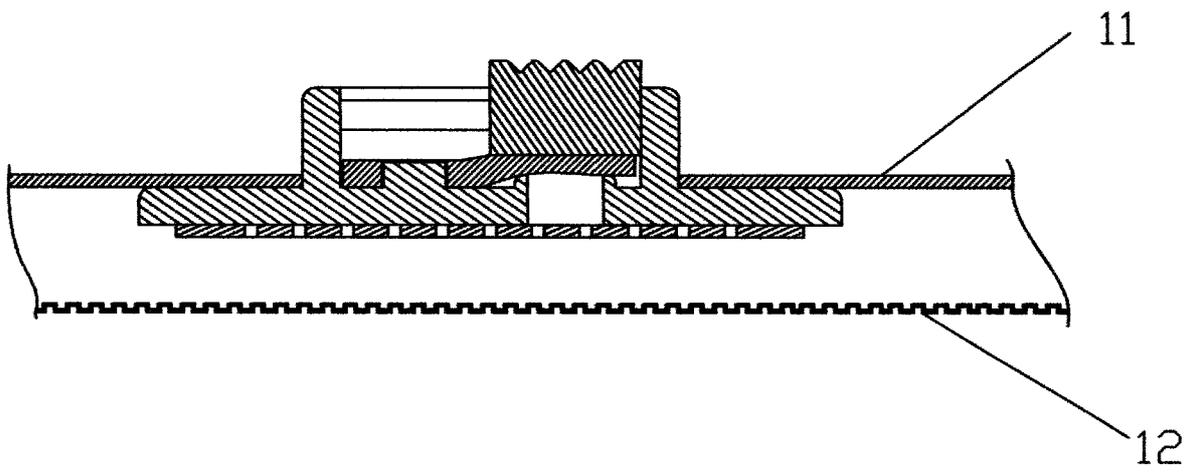


图 6

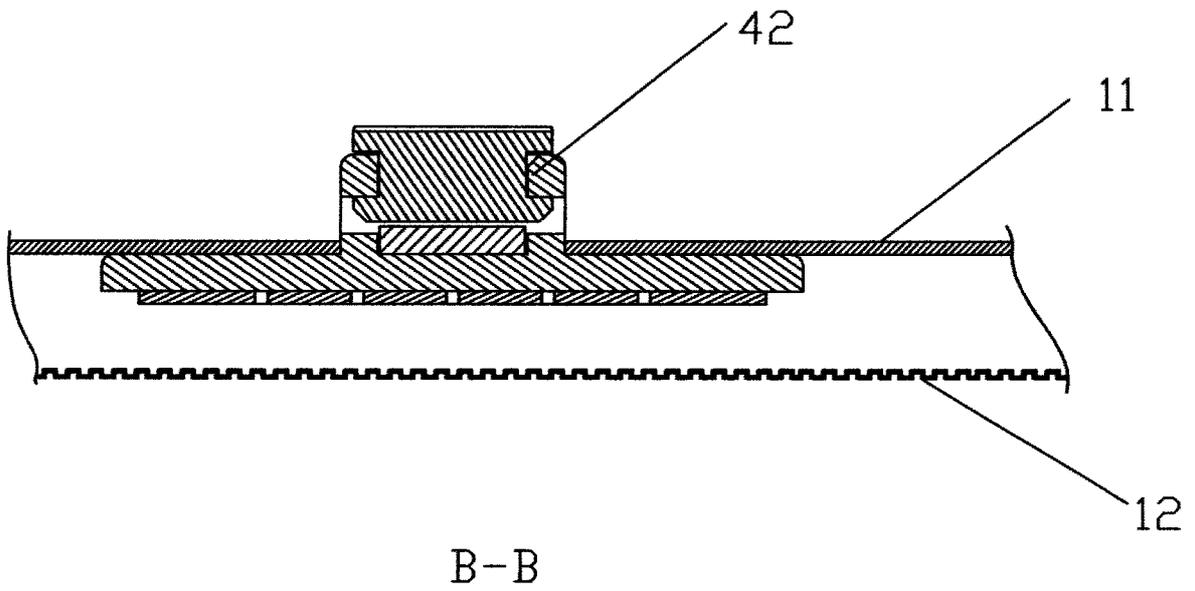


图 7

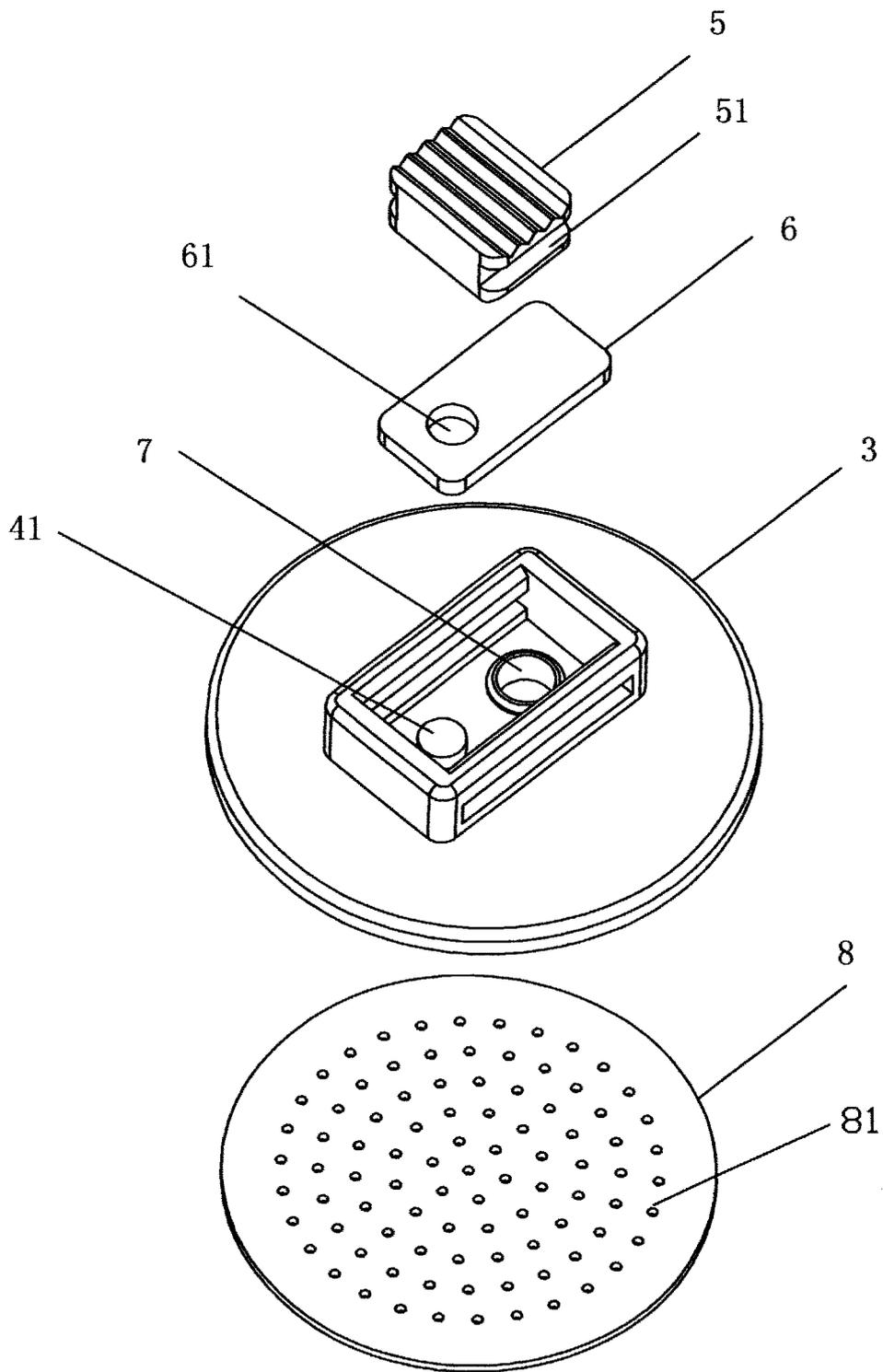


图 8