(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206105588 U
(45)授权公告日 2017.04.19

(21)申请号 201621111030.0

(22)申请日 2016.10.11

(73)专利权人 浙江跃岭股份有限公司
地址 317523 浙江省台州市温岭市泽国镇泽国大道888号

(72)发明人 林斌 林仙明 林平 林信福 万坤 苏俩征 卢岳嵩 田勇

(74)专利代理机构 台州蓝天知识产权代理有限公司 33229
代理人 刘颖

(51)Int.Cl.
*B24B 29/02*(2006.01)
*B24B 41/02*(2006.01)
*B24B 55/06*(2006.01)

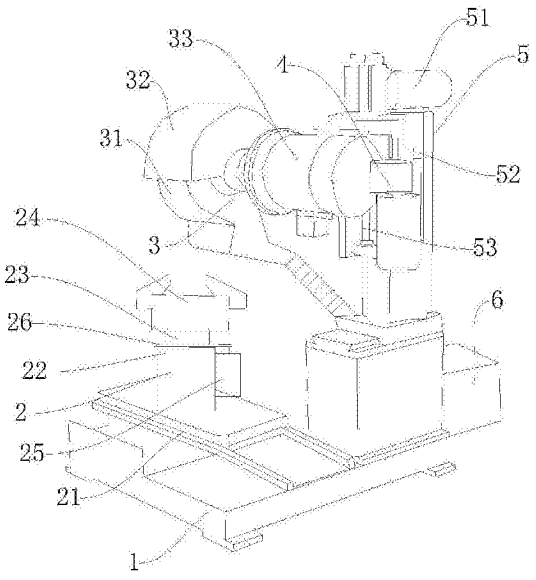
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种加工轮毂的抛光机

(57)摘要

本实用新型公开了一种加工轮毂的抛光机，包括机座，所述机座上方设置有升降装置，所述机座上方设置有旋转装置，所述升降装置一侧设置有抛光装置，所述升降装置一侧设置有吸尘器，所述升降装置包括升降电机、支撑架、滑轨槽，所述抛光装置包括抛光轮、抛光轮外壳、减速机、驱动电机，所述旋转装置包括轨道板、旋转支架、旋转体、固定座、从动齿轮、旋转电机。有益效果在于：本实用新型抛光机不仅具有结构合理，设计紧凑，而且所述升降装置可以自动调节抛光轮高度，通过所述旋转装置可以旋转，实现全方位抛光，通过所述吸尘器可以吸收灰尘，工作效率高，自动化水平高。




CN 206105588 U

1.一种加工轮毂的抛光机，包括机座，所述机座上方设置有升降装置，所述机座上方设置有旋转装置，所述升降装置一侧设置有抛光装置，其特征在于：所述升降装置一侧设置有吸尘器，所述升降装置包括升降电机、支撑架、滑轨槽，所述抛光装置包括抛光轮、抛光轮外壳、减速机、驱动电机，所述旋转装置包括轨道板、旋转支架、旋转体、固定座、从动齿轮、旋转电机。

2.根据权利要求1所述的一种加工轮毂的抛光机，其特征在于：所述升降装置焊接在所述机座上方，所述旋转装置通过滑槽连接在所述机座上方，所述抛光装置通过螺栓紧固连接在所述升降装置一侧。

3.根据权利要求1所述的一种加工轮毂的抛光机，其特征在于：所述吸尘器通过螺栓紧固连接在所述升降装置一侧，所述升降电机通过螺栓紧固连接在所述升降装置一侧，所述滑轨槽成型在所述支撑架一侧。

4.根据权利要求1所述的一种加工轮毂的抛光机，其特征在于：所述减速机通过螺栓紧固连接在所述支撑架一侧，所述驱动电机通过键连接在所述减速机一端，所述抛光轮外壳通过螺栓紧固连接在所述减速机的一端。

5.根据权利要求1所述的一种加工轮毂的抛光机，其特征在于：所述抛光轮通过键连接在所述减速机一端，所述轨道板通过槽连接在所述机座上方，所述旋转支架焊接在所述轨道板上方。

6.根据权利要求1所述的一种加工轮毂的抛光机，其特征在于：所述旋转电机通过螺栓紧固连接在所述旋转支架一侧，所述从动齿轮通过齿轮啮合在所述旋转电机一侧，所述旋转体通过轴承连接在所述旋转支架上方。

7.根据权利要求1所述的一种加工轮毂的抛光机，其特征在于：所述固定座通过轴承连接在所述旋转体上，且所述固定座可以在所述旋转体上360度旋转。

# 一种加工轮毂的抛光机

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及轮毂生产加工设备领域，特别是涉及一种加工轮毂的抛光机。

## 背景技术

[0002] 抛光机设备是一种电动工具，抛光机在生产制造业应用十分广泛，但是目前抛光机仍存在一些问题。比如申请号为201110371315.3的中国专利，具体内容为：公开了一种抛光机，包括抛光机构、与所述抛光机构相连的传动机构，传动机构下面连有驱动机构，抛光机构包括上抛光片和下抛光片，传动机构包括支撑下抛光片的支撑杆和安装在支撑杆周围且与驱动机构相连的运行装置，驱动机构与传动机构之间连有减速器，驱动机构和传动机构外面设有箱体。上述专利存在不能吸收自动灰尘、自动化程度低的问题，因此需要设计一种加工轮毂的抛光机来解决上述问题。

## 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种加工轮毂的抛光机。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的：

[0005] 一种加工轮毂的抛光机，包括机座，所述机座上方设置有升降装置，所述机座上方设置有旋转装置，所述升降装置一侧设置有抛光装置，所述升降装置一侧设置有吸尘器，所述升降装置包括升降电机、支撑架、滑轨槽，所述抛光装置包括抛光轮、抛光轮外壳、减速机、驱动电机，所述旋转装置包括轨道板、旋转支架、旋转体、固定座、从动齿轮、旋转电机。

[0006] 上述结构中，操作者把所加工的轮毂通过所述固定座固定在所述旋转装置上，通过控制所述升降装置，所述升降电机开始工作，通过升降功能自动调节所述抛光轮高度，同时操作所述旋转电机，所述旋转电机带动所述从动齿轮旋转，以带动所述旋转体旋转，通过所述旋转装置、所述升降装置、所述抛光装置的配合，可以使被加工轮毂，实现全方位抛光，自动化程度高，此外利用所述吸尘器的吸尘性能，可以对灰尘吸收，确保工作环境良好。

[0007] 为了进一步提高设备的使用性能，所述升降装置焊接在所述机座上方，所述旋转装置通过滑槽连接在所述机座上方，所述抛光装置通过螺栓紧固连接在所述升降装置一侧。

[0008] 为了进一步提高设备的使用性能，所述吸尘器通过螺栓紧固连接在所述升降装置一侧，所述升降电机通过螺栓紧固连接在所述升降装置一侧，所述滑轨槽成型在所述支撑架一侧。

[0009] 为了进一步提高设备的使用性能，所述减速机通过螺栓紧固连接在所述支撑架一侧，所述驱动电机通过键连接在所述减速机一端，所述抛光轮外壳通过螺栓紧固连接在所述减速机的一端。

[0010] 为了进一步提高设备的使用性能，所述抛光轮通过键连接在所述减速机一端，所述轨道板通过槽连接在所述机座上方，所述旋转支架焊接在所述轨道板上方。

[0011] 为了进一步提高设备的使用性能，所述旋转电机通过螺栓紧固连接在所述旋转支

架一侧，所述从动齿轮通过齿轮啮合在所述旋转电机一侧，所述旋转体通过轴承连接在所述旋转支架上方。

[0012] 为了进一步提高设备的使用性能，所述固定座通过轴承连接在所述旋转体上，且所述固定座可以在所述旋转体上360度旋转。

[0013] 有益效果在于：本实用新型抛光机不仅具有结构合理，设计紧凑，而且所述升降装置可以自动调节抛光轮高度，通过所述旋转装置可以旋转，实现全方位抛光，通过所述吸尘器可以吸收灰尘，工作效率高，自动化水平高。

## 附图说明

[0014] 图1是本实用新型所述一种加工轮毂的抛光机的结构示意图。

[0015] 附图标记说明如下：

[0016] 1、机座；2、旋转装置；21、轨道板；22、旋转支架；23、旋转体；24、固定座；25、旋转电机；26、从动齿轮；3、抛光装置；31、抛光轮；32、抛光轮外壳；33、减速机；4、驱动电机；5、升降装置；51、升降电机；52、支撑架；53、滑轨槽；6、吸尘器。

## 具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0018] 如图1，一种加工轮毂的抛光机，包括机座1，机座1上方设置有升降装置5，升降装置5用于对抛光装置3进行升降，机座1上方设置有旋转装置2，旋转装置2用于旋转以实现全方位抛光，升降装置5一侧设置有抛光装置3，抛光装置3用于抛光设备，升降装置5一侧设置有吸尘器6，吸尘器6用于吸收灰尘，升降装置5包括升降电机51、支撑架52、滑轨槽53，抛光装置3包括抛光轮31、抛光轮31外壳、减速机33、驱动电机4，旋转装置2包括轨道板21、旋转支架22、旋转体23、固定座24、从动齿轮26、旋转电机25。

[0019] 上述结构中，操作者把所加工的轮毂通过固定座24固定在旋转装置2上，通过控制升降装置5，升降电机51开始工作，通过升降功能自动调节抛光轮31高度，同时操作旋转电机25，旋转电机25带动从动齿轮26旋转，以带动旋转体23旋转，通过旋转装置2、升降装置5、抛光装置3的配合，可以使被加工轮毂，实现全方位抛光，自动化程度高，此外利用吸尘器6的吸尘性能，可以对灰尘吸收，确保工作环境良好。

[0020] 为了进一步提高设备的使用性能，升降装置5焊接在机座1上方，旋转装置2通过滑槽连接在机座1上方，抛光装置3通过螺栓紧固连接在升降装置5一侧，吸尘器6通过螺栓紧固连接在升降装置5一侧，升降电机51通过螺栓紧固连接在升降装置5一侧，滑轨槽53成型在支撑架52一侧，减速机33通过螺栓紧固连接在支撑架52一侧，驱动电机4通过键连接在减速机33一端，抛光轮31外壳通过螺栓紧固连接在减速机33的一端，抛光轮31通过键连接在减速机33一端，轨道板21通过槽连接在机座1上方，旋转支架22焊接在轨道板21上方，旋转电机25通过螺栓紧固连接在旋转支架22一侧，从动齿轮26通过齿轮啮合在旋转电机25一侧，旋转体23通过轴承连接在旋转支架22上方，固定座24通过轴承连接在旋转体23上，且固定座24可以在旋转体23上360度旋转。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本

实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其效物界定。

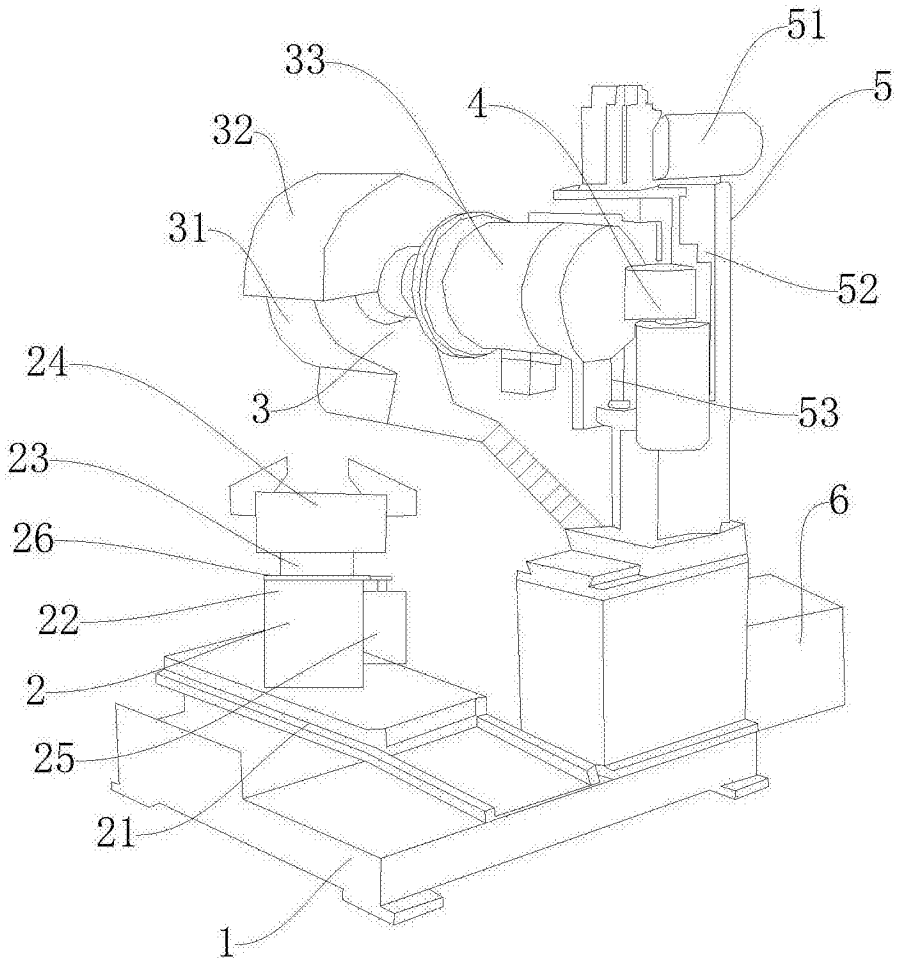



图1