



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203622776 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 04

(21) 申请号 201320694334. 4

(22) 申请日 2013. 11. 05

(73) 专利权人 嘉兴杰顺工业设计有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市协和广场 1 幢
北—1209 室

(72) 发明人 储海霞

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006. 01)

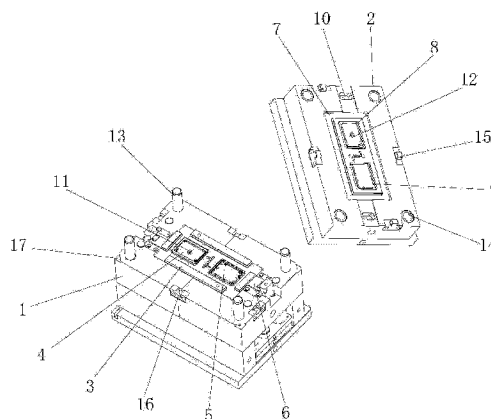
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种手机上下面盖注塑模具

(57) 摘要

本实用新型提供一种手机上下面盖注塑模具,包括下模和上模,所述下模的中间设有下模仁,所述下模仁上分别设有手机上面盖注塑模块和手机下面盖注塑模块,所述下模仁的两端分别设有滑块,所述上模的中间设有上模仁,所述上模仁上设有与手机上面盖注塑模块和手机下面盖注塑模块配合注塑的手机上面盖注塑槽和手机下面盖注塑槽,所述上模仁的两端设有对滑块进行限位作用的限位槽。设计合理,结构简单,制造容易,操作方便,使用安全,注塑效果好。



1. 一种手机上下面盖注塑模具,包括下模(1)和上模(2),其特征在于:所述下模(1)的中间设有下模仁(3),所述下模仁(3)上分别设有手机上面盖注塑模块(4)和手机下面盖注塑模块(5),所述下模仁(3)的两端分别设有滑块(6),所述上模(2)的中间设有上模仁(7),所述上模仁(7)上设有与手机上面盖注塑模块(4)和手机下面盖注塑模块(5)配合注塑的手机上面盖注塑槽(8)和手机下面盖注塑槽(9),所述上模仁(7)的两端设有对滑块(6)进行限位作用的限位槽(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种手机上下面盖注塑模具,其特征在于:所述手机下面盖注塑模块(5)的中间设有商标注塑模块(11),所述手机下面盖注塑槽(9)的中间设有与商标注塑模块(11)配合注塑的商标注塑槽(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种手机上下面盖注塑模具,其特征在于:所述下模(1)的四个角上分别设有定位柱(13),所述上模(2)的四个角上设有与定位柱(13)配合定位的定位孔(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种手机上下面盖注塑模具,其特征在于:所述上模(2)的四条边上分别设有锁模块(15),所述下模(1)的四条边上分别设有与锁模块(15)配合的锁模槽(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种手机上下面盖注塑模具,其特征在于:所述下模(1)的四个角上分别设有三角缺口(17)。

一种手机上下面盖注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手机配件领域，具体涉及一种手机上下面盖注塑模具。

背景技术

[0002] 模具工业是国民经济的支柱产业，被广泛应用于汽车、机械、电子、航空航天等行业领域，模具作为工业产品生产的基础工艺装备，其设计周期、生产效率和质量直接影响着产品生产的进度、成本和质量，现有技术中的手机上下面盖注塑模具设计不够合理，手机上下面盖只能单个注塑，注塑产品质量不高，注塑效率低，因此，需要提高模具和工装的设计质量和生产效率，有鉴于上述工具的缺憾，发明人有感其未臻于完善，遂竭其心智悉心研究克服，凭其从事该项产业多年的工作经验，进而研发出一种手机上下面盖注塑模具，利用简单的设计，可使本实用新型达到结构简单，操作方便，工作效率高，经济效益高的功效。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种手机上下面盖注塑模具，设计合理，结构简单，制造容易，操作方便，使用安全，注塑效果好。

[0004] 为解决上述现有的技术问题，本实用新型采用如下方案：一种手机上下面盖注塑模具，包括下模和上模，所述下模的中间设有下模仁，所述下模仁上分别设有手机上面盖注塑模块和手机下面盖注塑模块，所述下模仁的两端分别设有滑块，所述上模的中间设有上模仁，所述上模仁上设有与手机上面盖注塑模块和手机下面盖注塑模块配合注塑的手机上面盖注塑槽和手机下面盖注塑槽，所述上模仁的两端设有对滑块进行限位作用的限位槽。

[0005] 作为优选，所述手机下面盖注塑模块的中间设有商标注塑模块，所述手机下面盖注塑槽的中间设有与商标注塑模块配合注塑的商标注塑槽。通过采用这种设置，可以方便手机类型的辨识。

[0006] 作为优选，所述下模的四个角上分别设有定位柱，所述上模的四个角上设有与定位柱配合定位的定位孔。通过采用这种设置，可以提高注塑效果。

[0007] 作为优选，所述上模的四条边上分别设有锁模块，所述下模的四条边上分别设有与锁模块配合的锁模槽。通过采用这种设置，使整体结构更加稳定。

[0008] 作为优选，所述下模的四个角上分别设有三角缺口。通过采用这种设置，方便上模的拆卸，设计合理。

[0009] 有益效果：

[0010] 本实用新型采用上述技术方案提供一种手机上下面盖注塑模具，弥补了现有技术的不足，提高了经济效益，设计合理，结构简单，制造容易，操作方便，使用安全，注塑效果好。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,一种手机上下面盖注塑模具,包括下模 1 和上模 2,所述下模 1 的中间设有下模仁 3,所述下模仁 3 上分别设有手机上面盖注塑模块 4 和手机下面盖注塑模块 5,所述下模仁 3 的两端分别设有滑块 6,所述上模 2 的中间设有上模仁 7,所述上模仁 7 上设有与手机上面盖注塑模块 4 和手机下面盖注塑模块 5 配合注塑的手机上面盖注塑槽 8 和手机下面盖注塑槽 9,所述上模仁 7 的两端设有对滑块 6 进行限位作用的限位槽 10。所述手机下面盖注塑模块 5 的中间设有商标注塑模块 11,所述手机下面盖注塑槽 9 的中间设有与商标注塑模块 11 配合注塑的商标注塑槽 12。所述下模 1 的四个角上分别设有定位柱 13,所述上模 2 的四个角上设有与定位柱 13 配合定位的定位孔 14。所述上模 2 的四条边上分别设有锁模块 15,所述下模 2 的四条边上分别设有与锁模块 15 配合的锁模槽 16。所述下模 1 的四个角上分别设有三角缺口 17。

[0013] 实际工作时,将上模 2 和下模 1 配合,通过上模 2 四条边上的锁模块 15 和下模 1 四条边上的锁模槽 16 配合锁紧,下模 1 四个角上的定位柱 13 和上模 2 四个角上的定位孔 14 配合定位,弥补了现有技术的不足,提高了经济效益,设计合理,结构简单,制造容易,操作方便,使用安全,注塑效果好。

[0014] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明,本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

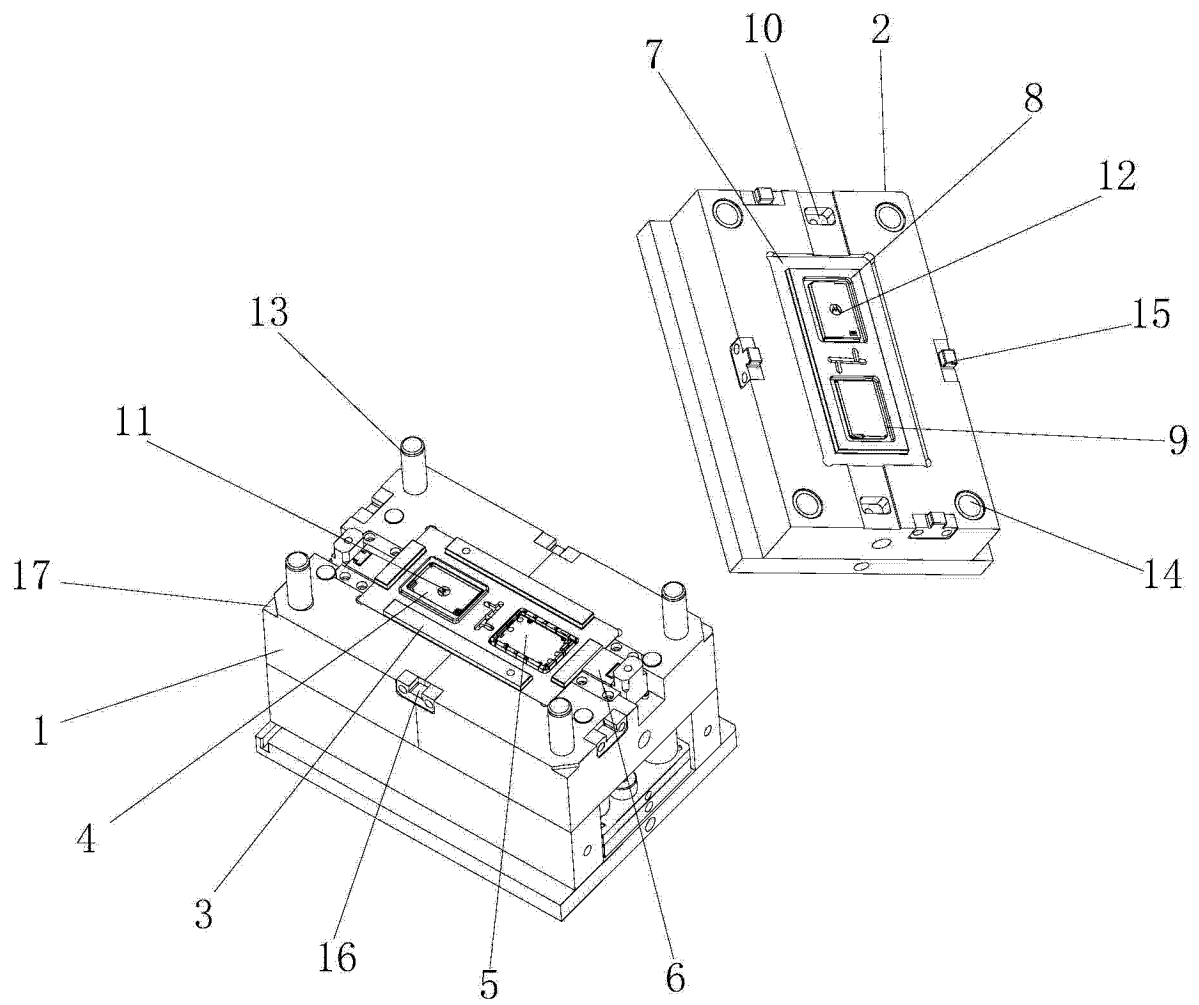


图 1