

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第3区分

【発行日】令和4年1月20日(2022.1.20)

【国際公開番号】WO2019/162115

【公表番号】特表2021-514419(P2021-514419A)

【公表日】令和3年6月10日(2021.6.10)

【出願番号】特願2020-544620(P2020-544620)

【国際特許分類】

C 0 8 G 1 8 / 0 8 (2 0 0 6 . 0 1)

C 0 8 G 1 8 / 7 6 (2 0 0 6 . 0 1)

C 0 8 G 1 8 / 4 2 (2 0 0 6 . 0 1)

C 0 8 L 7 5 / 0 4 (2 0 0 6 . 0 1)

C 0 8 K 5 / 1 0 3 (2 0 0 6 . 0 1)

10

【 F I 】

C 0 8 G 1 8 / 0 8 0 3 8

C 0 8 G 1 8 / 7 6 0 5 7

C 0 8 G 1 8 / 4 2 0 8 8

C 0 8 L 7 5 / 0 4

C 0 8 K 5 / 1 0 3

20

【誤訳訂正書】

【提出日】令和4年1月7日(2022.1.7)

【誤訳訂正1】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0041

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【0041】

ここで、反応混合物が安定化されていることが本発明にとって不可欠である。本発明の目的のために、反応混合物は安定化されており、成分を室温で混合して、混合物を、20 cm × 30 cm × 0.4 cmの寸法を有し80 の温度に制御された金型内に注入し、60分後に離型して室温まで冷却した場合に、得られるポリウレタン材料の熱変形温度が、D I N E N I S O 7 5 に準拠した0.45 MPaの外繊維応力(曲げ応力)での3点曲げにおいて、全く同様に製造し、製造プロセス後にオープンでさらに120分間150 で熱調整してから室温まで冷却したポリウレタン材料の熱変形温度よりも、少なくとも15 、好ましくは少なくとも25 、より好ましくは少なくとも40 、および特に少なくとも60 低い。

30

40

50