



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203863736 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 08

(21) 申请号 201420152391. 4

(22) 申请日 2014. 03. 31

(73) 专利权人 安徽志拓管业有限公司

地址 235100 安徽省淮北市濉溪县金沙路北
侧乾隆大道东侧

(72) 发明人 朱成玉 孙路军 潘晓 李子乐

(51) Int. Cl.

B26D 7/06 (2006. 01)

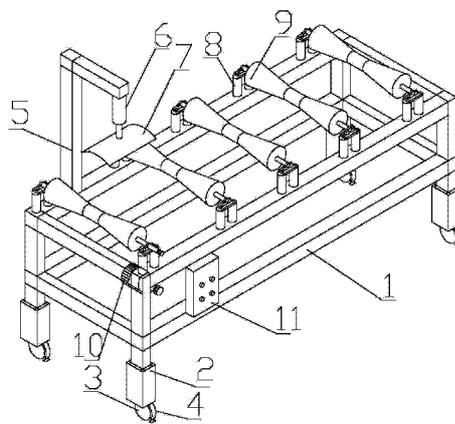
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种切割机钢塑复合管输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种切割机钢塑复合管输送装置,包括支架,支架的底部四角分别设有升降装置,升降装置的底部设有滚轮,滚轮带有刹车装置,支架的上端面关于支架横向方向的一侧设有L型支杆,L型支杆的上横杆的端部竖直方向连接有气缸,气缸的活塞杆的下端连接有弧形板,支架的上端面关于支架横向中轴线对称的两侧分别对称设有多组滚轮支架,相互关于支架横向方向中轴线对称的滚轮支架之间架设有V型辊轮,支架的上端面一端的V型辊轮连接有动力装置,支架的侧面设有控制装置;本实用新型其结构简单,操作简单方便,能够更加稳固的固定钢塑复合管,使得切割机切割时不易造成切割误差,切割成品率提高,挺高工人工作效率。



1. 一种切割机钢塑复合管输送装置,包括支架,其特征在于:所述的支架的底部四角分别设有升降装置,升降装置的底部设有滚轮,滚轮带有刹车装置,所述的支架的上端面关于支架横向方向的一侧设有L型支杆,所述的L型支杆的上横杆的端部竖直方向连接有气缸,气缸的活塞杆的下端连接有弧形板,所述的支架的上端面关于支架横向中轴线对称的两侧分别对称设有多组滚轮支架,相互关于支架横向方向中轴线对称的滚轮支架之间架设有V型辊轮,所述的支架的上端面一端的V型辊轮连接有动力装置,所述的支架的侧面设有控制装置。

2. 根据权利要求1所述的一种切割机钢塑复合管输送装置,其特征在于:所述的弧形板为钢板,所述的弧形板的内侧面设有弹性体材料。

3. 根据权利要求1所述的一种切割机钢塑复合管输送装置,其特征在于:所述的支架的上端面一端的V型辊轮的支撑轴的一端设有传动盘,V型辊轮与支架连接处的下方设有动力装置,动力装置为变频电机,变频电机与V型辊轮之间通过传送带传动。

一种切割机钢塑复合管输送装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种切割机输送装置，具体的说尤其涉及一种切割机钢塑复合管输送装置。

背景技术：

[0002] 工厂在生产加工钢塑复合管时，会根据钢塑复合管长度要求不同对钢塑复合管进行切割，通常工厂工人在对钢塑复合管在切割时，由于设备的限制，通常是将钢塑直接置于地面并对其进行切割，这样对钢塑复合管进行切割很不方便，很容易造成切割误差，导致废品率上升和生产效率低下。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种切割机钢塑复合管输送装置，能够很好的支撑钢塑复合管，操作方便，提高钢塑复合管切割成品率，提高生产效率。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：

[0005] 一种切割机钢塑复合管输送装置，包括支架，所述的支架的底部四角分别设有升降装置，设置升降装置可根据钢塑复合管的直径进行调整输送装置与切割机之间的切割高度，升降装置的底部设有滚轮，滚轮带有刹车装置，可根据需要对输送装置进行移动，增大了装置的适用性，所述的支架的上端面关于支架横向方向的一侧设有L型支杆，所述的L型支杆的上横杆的端部竖直方向连接有气缸，气缸的活塞杆的下端连接有弧形板，所述的支架的上端面关于支架横向中轴线对称的两侧分别对称设有多个滚轮支架，相互关于支架横向方向中轴线对称的滚轮支架之间架设有V型辊轮，所述的支架的上端面一端的V型辊轮连接有动力装置，所述的支架的侧面设有控制装置。

[0006] 所述的弧形板为钢板，所述的弧形板的内侧面设有弹性体材料，可增大弧形板与钢塑复合管之间的摩擦力，使得钢塑复合管固定更加稳固。

[0007] 所述的支架的上端面一端的V型辊轮的支撑轴的一端设有传动盘，V型辊轮与支架连接处的下方设有动力装置，动力装置为变频电机，变频电机与V型辊轮之间通过传送带传动，启动动力装置，动力装置可带动V型辊轮转动，通过V型辊轮转动带动钢塑复合管在支架的V型辊轮上移动，使得钢塑复合管移向切割机。

[0008] 其工作原理为：通过调运设备将钢塑复合管架设到输送装置的V型辊轮上，通过控制装置控制升降装置升降，调控钢塑复合管与切割机切割位置相适，可通过控制装置控制动力装置使得V型辊轮滚动，移动到切割机切割位置可适时切割，通过控制装置控制气缸的活塞杆向下伸缩，使得活塞杆下端的弧形板与钢塑复合管紧贴，使得钢塑复合管能够稳固在支架的V型辊轮上，使得切割机在对钢塑复合管切割时，切割更加稳固，不易造成切割误差，切割成品率提高，提高了工作效率。

[0009] 本实用新型的有益效果：

[0010] 本实用新型其结构简单，操作简单方便，能够更加稳固的固定钢塑复合管，使得切

割机切割时不易造成切割误差,切割成品率提高,挺高工人工作效率。

附图说明：

[0011] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0012] 其中：1、支架,2、升降装置,3、滚轮,4、刹车装置,5、L 型支杆,6、气缸,7、弧形板,8、辊轮支架,9、V 型辊轮,10、动力装置,11、控制装置。

具体实施方式：

[0013] 参见附图,一种切割机钢塑复合管输送装置,包括支架 1,所述的支架 1 的底部四角分别设有升降装置 2,设置升降装置 2 可根据钢塑复合管的直径进行调整输送装置与切割机之间的切割高度,升降装置 2 的底部设有滚轮 3,滚轮 3 带有刹车装置 4,可根据需要对输送装置进行移动,增大了装置的适用性,所述的支架 1 的上端面关于支架 1 横向方向的一侧设有 L 型支杆 5,所述的 L 型支杆 5 的上横杆的端部竖直方向连接有气缸 6,气缸 6 的活塞杆的下端连接有弧形板 7,所述的支架 1 的上端面关于支架 2 横向中轴线对称的两侧分别对称设有多组滚轮支架 8,相互关于支架 1 横向方向中轴线对称的滚轮支架 8 之间架设有 V 型辊轮 9,所述的支架 1 的上端面一端的 V 型辊轮 9 连接有动力装置 10,所述的支架 1 的侧面设有控制装置 11。

[0014] 通过调运设备将钢塑复合管架设到输送装置的 V 型辊轮 9 上,通过控制装置 11 控制升降装置 2 升降,调控钢塑复合管与切割机切割位置相适,可通过控制装置 11 控制动力装置 10 使得 V 型辊轮 9 滚动,使钢塑复合管移动到切割机切割位置可适时切割,通过控制装置 11 控制气缸 6 的活塞杆向下伸缩,使得活塞杆下端的弧形板 7 与钢塑复合管紧贴,使得钢塑复合管能够稳固在支架 1 的 V 型辊轮 9 上,使得切割机在对钢塑复合管切割时,切割更加稳固,不易造成切割误差,切割成品率提高,提高了工作效率。

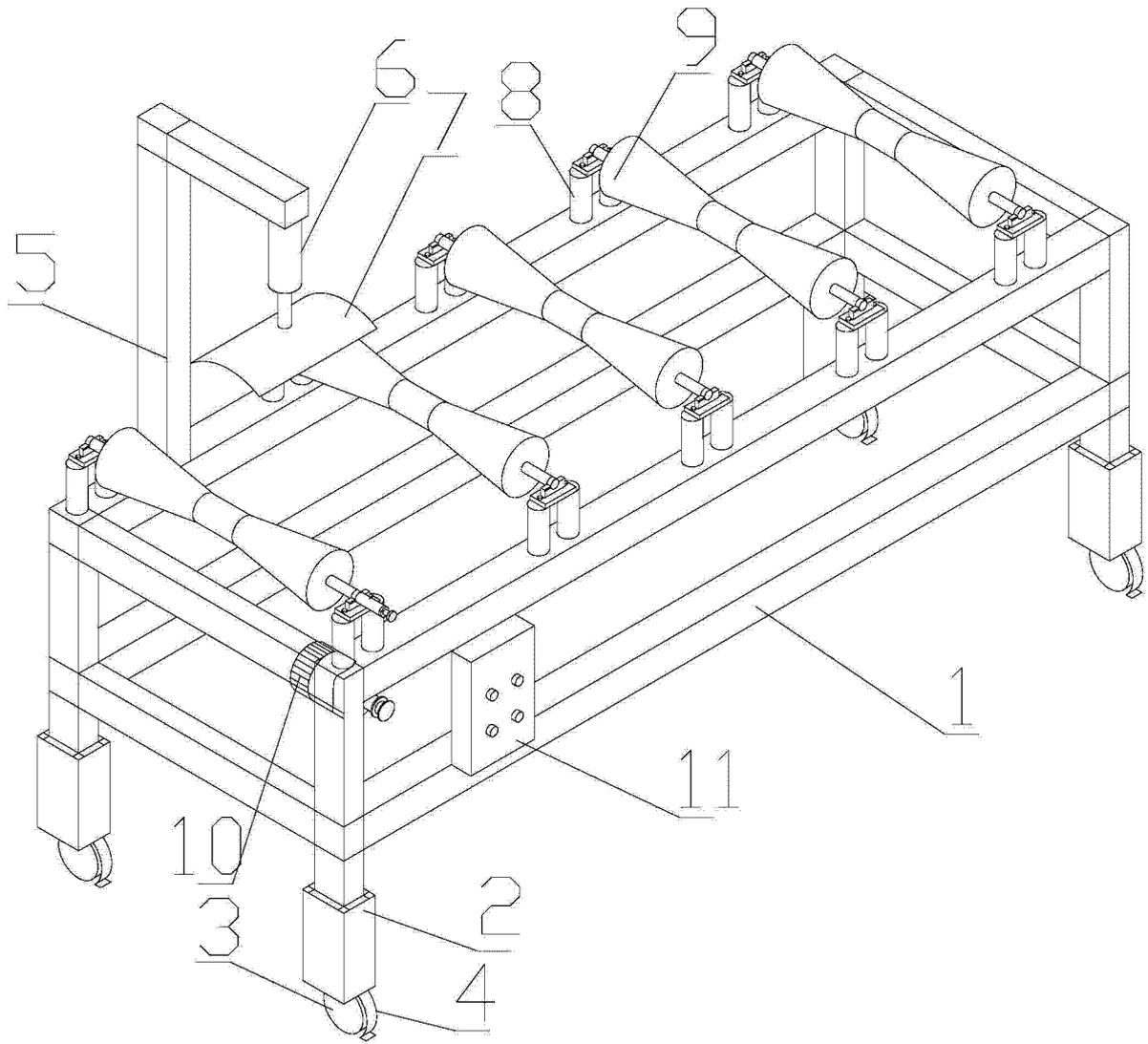


图 1