

Warszawa, 16 lutego 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



B 65/ 3/12

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 20915.

Kl. 81 d, 5.

Katowicka Spółka Akcyjna dla Górnictwa i Hutnictwa Huta Silesia*)
(Paruszowice, Polska).

Urządzenie do opróżniania wymiennych beczek do śmieci.

Zgłoszono 15 maja 1933 r.
Udzielono 10 stycznia 1935 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest urządzenie, dające się stosować na pojazdach, a szczególnie na samochodach, do opróżniania wymiennych beczek do śmieci. Wynalazek ma na celu podczas opróżniania beczek ze śmieci uniemożliwić wydostawanie się pyłu nazewnątrz, jak też uprościć i zmniejszyć fizyczne wysiłki osób, zatrudnionych przy opróżnianiu beczek.

W razie zastosowania wynalazku niniejszego czynności osób, zatrudnionych przy opróżnianiu, ograniczają się do podniesienia beczki na wysokość stosunkowo nieznaczną (w przybliżeniu 300 mm ponad poziom ulicy), zawieszenia beczki na ha-

ku i następującego po tem jej obrócenia. Wydostawaniu się pyłu nazewnątrz ze zbiornika do śmieci i opróżnianych beczek zapobiega według wynalazku uszczelniająca rama wielokątna, a najkorzystniej prostokątna, która podczas opróżniania beczki obraca się wraz z beczką wokół nieruchomej części przedniej ściany zbiornika i przylega przytem do otwierających się jednocześnie drzwiczek, umieszczonych w przedniej ścianie zbiornika. Rama uszczelniająca może być albo połączona przegubowo z pokrywą beczki, otwierającą się podczas obrotu opróżnianej beczki, albo przy odmiennem wykonaniu urządzenia według wynalazku rama obraca się

*) Właścicielka patentu oświadczyła, że wynalazcą jest Adolf Hryniewicz w Rybniku.

naokoło nieruchomej części przedniej ściany zbiornika i posiada otwór o kształcie przekroju poprzecznego beczki, przyczem jest zaopatrzona w górnej swej części w ruchomą płytę, która podczas obrotu opróżnianej beczki otwiera pokrywę tej ostatniej.

Na rysunku uwidocznione są dwa przykłady wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia w przekroju podłużnym zbiornik na śmiecie, umieszczany na samochodzie wraz z beczką, fig. 2 — zbiornik ten w przekroju wzdłuż linii *A — B* na fig. 1, przyczem beczka jest obrócona o 90°; fig. 3 — odmienne wykonanie zbiornika wraz z beczką w rzucie poziomym, fig. 4 — w przekroju podłużnym, fig. 5 — beczkę do zbiornika według fig. 3 i 4 w rzucie poziomym, a fig. 6 — w przekroju podłużnym.

Zbiornik *a* o kształcie trójkątnym posiada na przedniej ścianie drzwiczki *b*, obracające się na zawiasach *c* do wnętrza zbiornika. Sprężyna *d* stara się utrzymywać drzwiczki *b* w położeniu normalnem, w którym drzwiczki są zamknięte i przylegają do stałej części przedniej ściany *e*.

Na górnym końcu beczki *f* o dowolnym przekroju poprzecznym zastosowano ramę uszczelniającą *g* o kształcie kwadratowym, zaopatrzoną w zawiasy *h*, naokoło których obraca się pokrywa *i* beczki. Do pokrywy *i* przymocowana jest płyta z blachy *j*, tworząca przedłużenie pokrywy poza zawiasy *h* i zaopatrzona w zagięcie *j'*.

Do boku ramy *g*, przeciwległego zawiasom *h*, przymocowany jest sworzень *k*, za pomocą którego beczka zostaje zawieszona na dwóch hakach *l*, przynitowanych do stałej części przedniej ściany *e*.

W celu opróżnienia beczki zawieszają ją za pomocą sworznia *k* na hakach *l* i wykonywana się obrót beczki naokoło tego sworznia *k*. Skoro zagięcie *j'* dotknie drzwiczek *b*, to drzwiczki *b* zaczynają się obracać naokoło zawiasów *c* i przy dalszym obrocie beczki, naciskając na wygię-

cie *j'*, powodują obrót pokrywy *i* beczki naokoło zawiasów *h*. Podczas opróżniania wewnątrz zbiornika jest zupełnie szczelnie oddzielone od otoczenia, a mianowicie przez szczelne przyleganie wzajemne drzwiczek *b*, płyty *j*, ramy *g*, ścian beczki i ściany *e*. Po osiągnięciu położenia, oznaczonego na fig. 1 linią kreskowaną, beczka jest zupełnie opróżniona, poczem obraca się ją w kierunku przeciwnym, również podczas tego ruchu wewnątrz zbiornika jest szczelnie zamknięte drzwiczkami *b*, powracającymi w normalne położenie pod działaniem sprężyny *d*.

Przy wykonaniu urządzenia, przedstawionem na fig. 3 — 6, ściana stała *e* zbiornika jest zaopatrzona w zawiasy *m*, naokoło których obraca się rama *n*. Zewnętrzne ściany tej ramy posiadają kształt prostokąta, podczas gdy kształt jej otworu odpowiada kształtowi okrągłej pokrywy *i* beczki, posiada jednak nieco większą średnicę. Z ramą połączona jest płyta *o* o kształcie litery *T*, obracająca się naokoło czopa *p*.

Beczka *f* zostaje zawieszona za pomocą sworznia *k* na hakach *l*, a przy obrocie beczki naokoło tego sworznia, płyta *j'*, tworząca przedłużenie pokrywy *i*, naciska na płytę *o*, która powoduje obracanie się pokrywy naokoło zawiasów *h*. Podczas opróżniania kołnierz *r* beczki przylega do krawędzi otworu ramy *n*. Opróżnianie odbywa się w podobny sposób, jak w przykładzie według fig. 1 i 2.

Ponieważ beczka nie jest połączona na stałe z ramą prostokątną, wewnątrz zbiornika nie byłoby szczelnie zamknięte podczas obrotu opróżnionej beczki wstecz. Szczelne zamknięcie osiąga się w tym przypadku za pomocą sworzni *s*, przymocowanych do ramy *n* i zaopatrzonych w haki *s'*, które to haki przy obrocie beczki zaczepiają o czopy *t*, przymocowane do beczki i zostają z temi czopami silnie połączone dzięki działaniu mimośrodków *u* i sprężyn *w*.

Podczas obrotu beczka jest więc na stałe połączona z ramą n , a mianowicie dzięki zawieszeniu jej sworzni k na hakach l i połączeniu czopów t z hakami s' .

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do opróżniania beczek wymiennych do śmieci, znamienne tem, że jest zaopatrzone w wielokątną, najkorzystniej prostokątną ramę uszczelniającą, która przy opróżnianiu beczki obraca się wraz z nią, naokoło nieruchomej części przedniej ściany zbiornika i , opierając się przytem na obracających się drzwiczkach zbiornika, zamyka szczelnie wewnątrz tego ostatniego.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że rama (g) jest umieszczona na górnym końcu beczki (f) o dowolnym przekroju poprzecznym i połączona zapomocą przegubu (h) z pokrywą (i) beczki tak, że przy obrocie tej beczki w celu opróżnienia jej drzwiczki (b) zbiornika naciskają na pokrywę i obracają ją.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że do pokrywy (i) przymocowana jest płyta (j), zaopatrzona w przedłużenie (j'), która sięga poza przegub (h) i na którą naciskają drzwiczki (b) przy obracaniu beczki.

4. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że rama (n) jest połączona przegubowo z przednią ścianą (e) zbiornika (a) i posiada otwór o kształcie, odpo-

wiadającym przekrojowi poprzecznemu beczki (f) względnie kształtowi jej pokrywy (i).

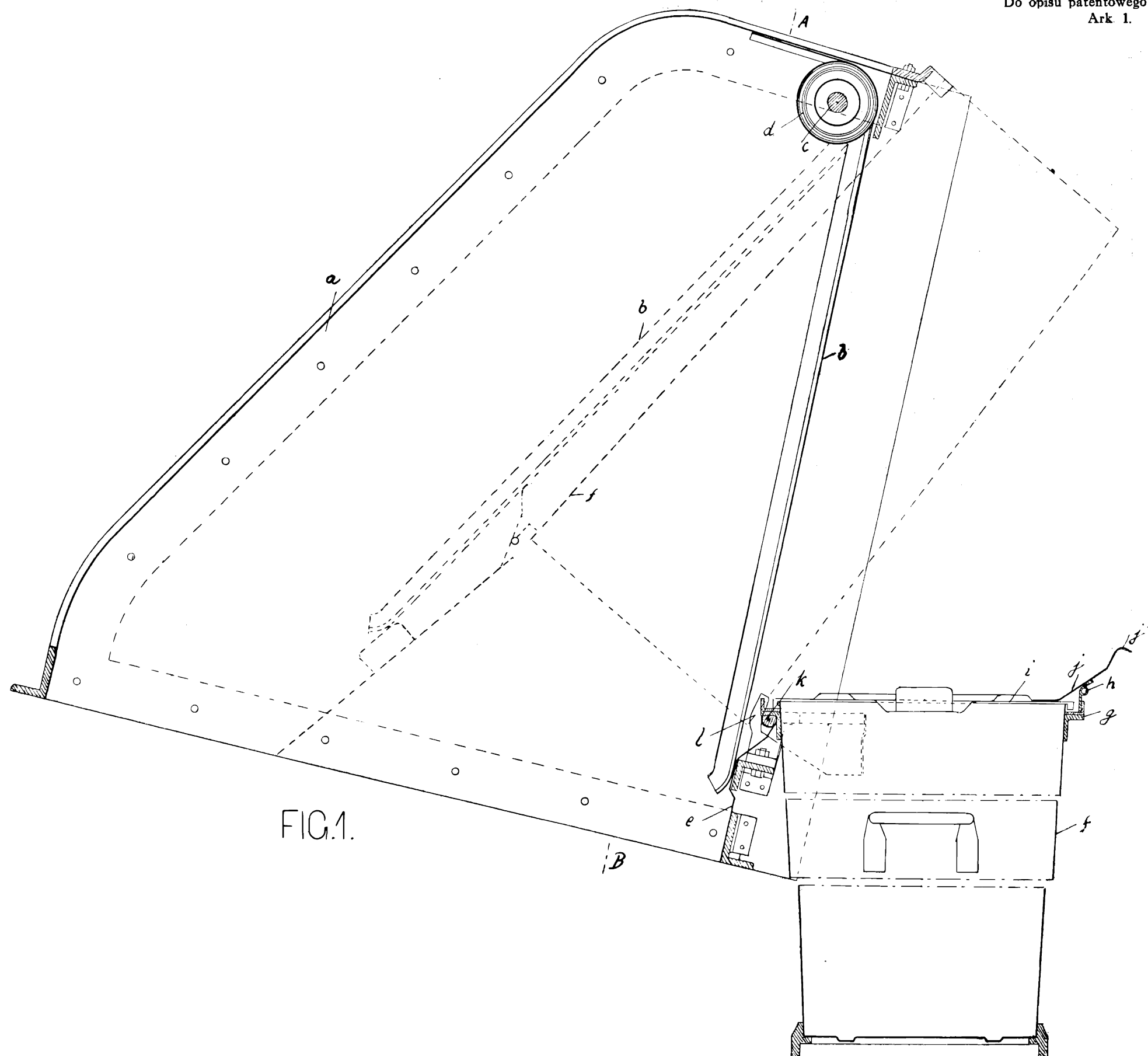
5. Urządzenie według zastrz. 4, znamienne tem, że z górnym końcem ramy (u) połączona jest przegubowo płyta (o) o kształcie litery (T), która przy obrocie beczki powoduje otwieranie jej pokrywy (i).

6. Urządzenie według zastrz. 4 i 5, znamienne tem, że beczka (f) jest zaopatrzona w czopy (t), o które chwytają podczas obrotu beczki haki sworzni (s) tak, iż dzięki działaniu sprężyn (w) i mimośrodków (u) łączą na stałe ramę z beczką.

7. Urządzenie według zastrz. 1 — 6, znamienne tem, że drzwiczki (b) zbiornika, obracające się naokoło górnego końca zbiornika (a) o kształcie trójkąta, są zaopatrzone w sprężynę (d), przedstawiającą drzwiczki w położenie zamknięcia.

8. Urządzenie według zastrz. 1 — 7, znamienne tem, że beczka (f) jest zaopatrzona na stronie, przeciwległej zawiasom (h), w sworzeń (k), zapomocą którego beczka jest zawieszana na hakach (l) zbiornika w celu obracania względnie opróżniania jej.

Katowicka Spółka Akcyjna
dla Górnictwa i Hutnictwa
Huta Silesia.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.



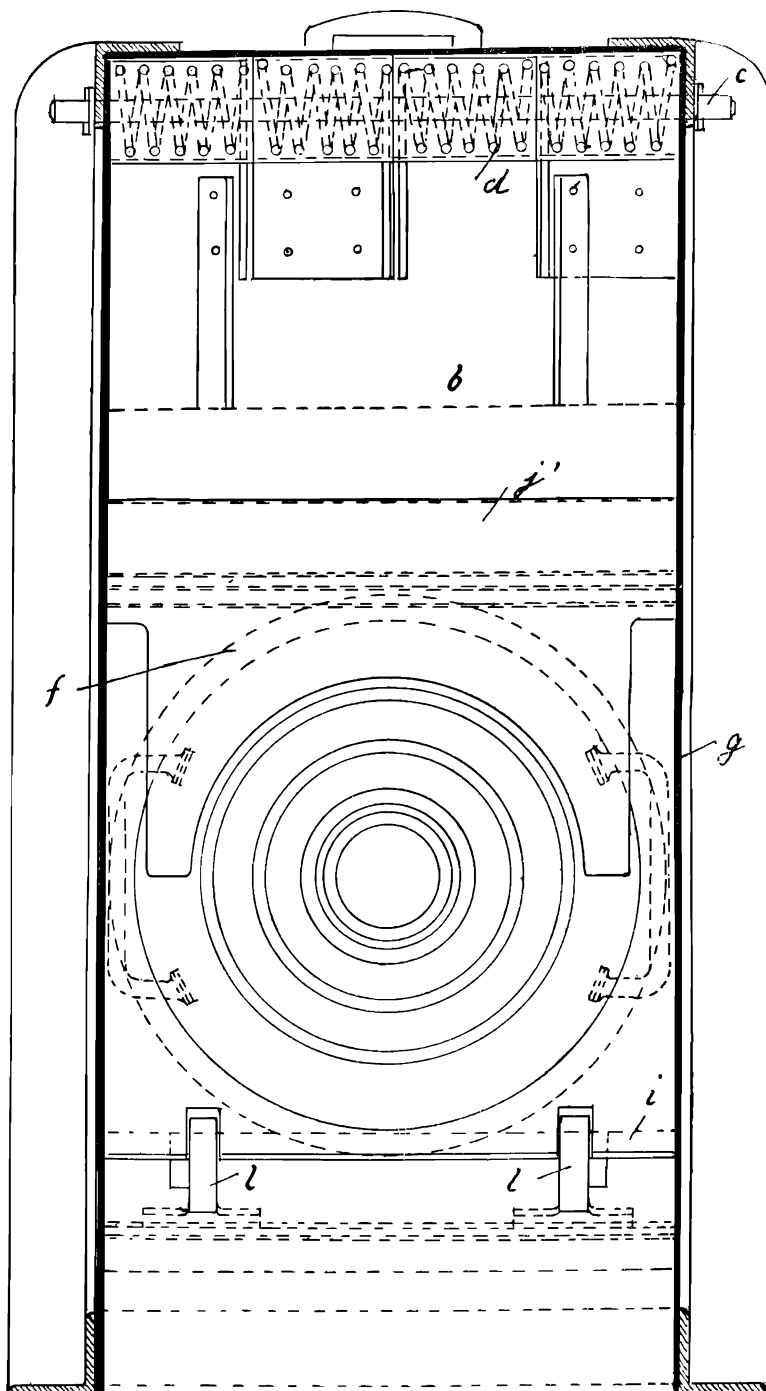


FIG. 2.

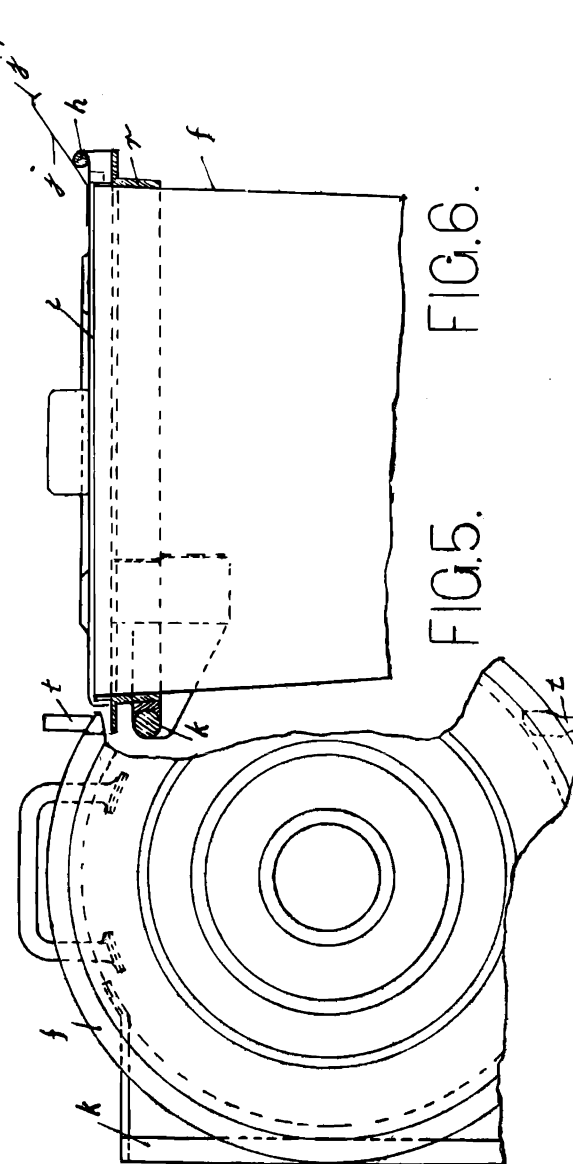
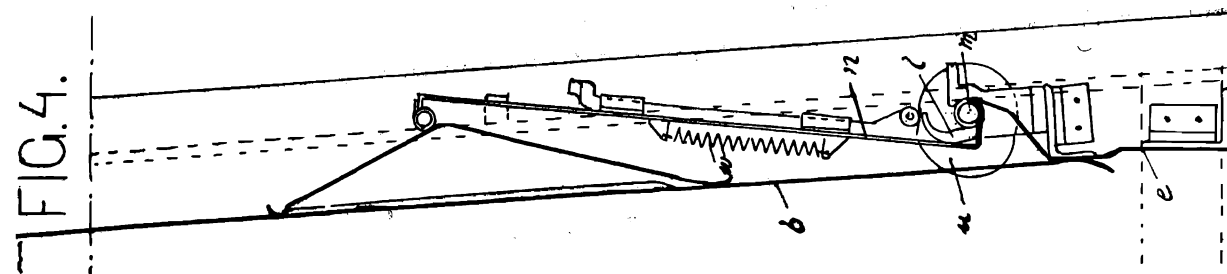
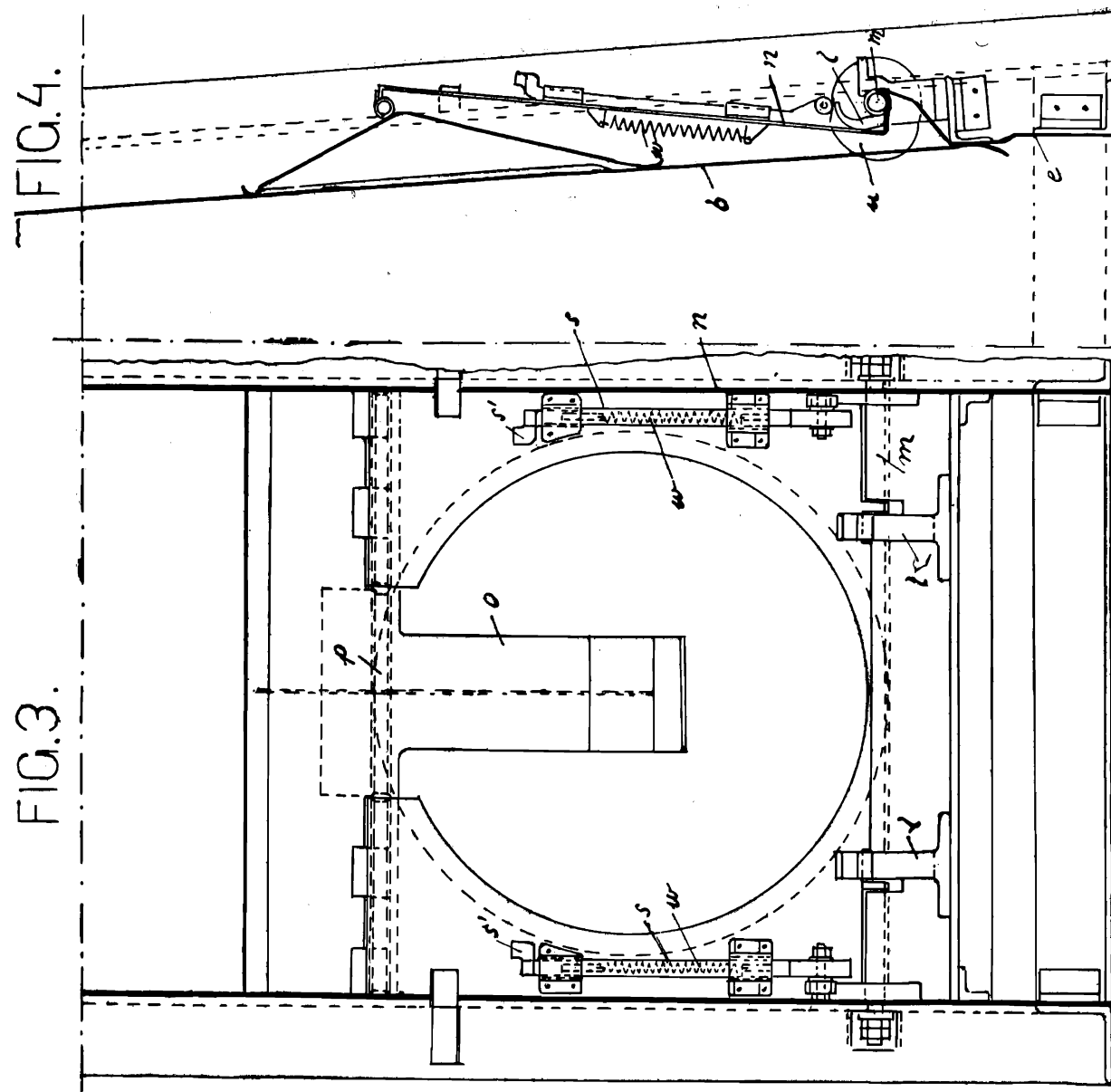


FIG.6.

