

20 lutego 1928 r.

B27h 1/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 6661.

Kl. 38 f 1.

Heinrich Ohagen
(Wrocław, Niemcy).

Sposób wyrobu giętych ścianek trumien i innych konstrukcyj drewnianych.

Zgłoszono 28 stycznia 1925 r.

Udzielono 28 grudnia 1926 r.

Pierwszeństwo: 13 lutego 1924 r. (Niemcy).

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyrobu giętych ścianek trumien i innych konstrukcyj drewnianych.

Znany jest wyrób giętych ścianek drewnianych trumien w ten sposób, że celem zwiększenia giętkości drzewa, deski tworzące ścianki trumny otrzymają prostopadłe do długości nacięcia piłą, które po odpowiednim wygięciu deski wypełniają się klejem.

Wadą powyższego sposobu jest to, że klej, nie posiada takiej spoistości jak drzewo i wobec czego połączenie to jest zbyt słabe, gdyż jako powierzchnie stykowe drzewa występują tylko zewnętrzne brzożgi nacięć, które sklejone razem, nie dają gwarancji dostatecznej wytrzymałości.

Niniejszy sposób umożliwia wyrabianie

giętych ścianek drewnianych zapomocą nacięć, prowadzonych równolegle obok siebie i dotykających się po zgięciu deski swymi powierzchniami.

Nacięcia te mogą posiadać kształt klinowaty tak, że po zgięciu deski dotkną się swymi powierzchniami, albo prostokątny i wtedy dla nadania desce kształtu wygiętego, niezbędne jest wklejać pomiędzy przecięcia odpowiednie wstawki.

Deska niezależnie od grubości, wykonana podług nowego sposobu, daje się łatwo wyginać i po sklejeniu powierzchni nacięć, a więc dużych powierzchni drzewa, zachowuje kształt wygięty, jest mocna i trwalsza, nawet gdyby wygięcie to było wyheblowane w całej desce.

Załączone rysunki przedstawiają dwa

przykłady wykonania wynalazku, gdzie fig. 1 przedstawia deskę 1, z równoległe obok siebie wykonanymi przed gięciem drzewa prostymi, wąskimi i głębokimi wcięciami 2, o kształcie klina; fig. 2 przedstawia tę samą deskę 1 po zgięciu jej, przyczem wspomniane wcięcia 2 wchodzi dotykając się swymi powierzchniami i tworzą na powierzchni proste linje; fig. 3 przedstawia deskę z prostokątnymi wcięciami 3, w które umieszcza się drewniane klinowe wstawki 4, poczem miejsca wcięcia smaruje się klejem i deskę zgina (fig. 4). Po zgięciu deski wystające kliny 4 obcina się.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu giętych ścianek tru-

mien drewnianych i innych przedmiotów zapomocą wcięć, znamienny tem, że umieszczonymi rzędami obok siebie wcięciom (2), nadaje się taki kształt, aby po zgięciu deski, ich boczne powierzchnie dotykały się całymi powierzchniami przecięć lub prawie całymi tak, że po sklejeniu ich powstają trwałe i mocne zgięcia deski.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że wykonane rzędami obok siebie o przekroju prostokątnym wcięcia (3), otrzymują kształt odpowiadający żadanemu zgięciu, przez umieszczenie w nich odpowiednich wstawek (4).

Heinrich Ohagen.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.



