



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222109413 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 06

(21) 申请号 202420051717.8

(22) 申请日 2024.01.10

(73) 专利权人 安徽美裕集团有限公司

地址 246100 安徽省安庆市怀宁县工业园
雄山路7号

(72) 发明人 卢炜森 陈伟强 余晓怀 张兵
贺桂林

(74) 专利代理机构 安徽徽匠知识产权代理事务
所(普通合伙) 34364

专利代理师 徐展

(51) Int.Cl.

A41H 33/00 (2006.01)

D06F 71/04 (2006.01)

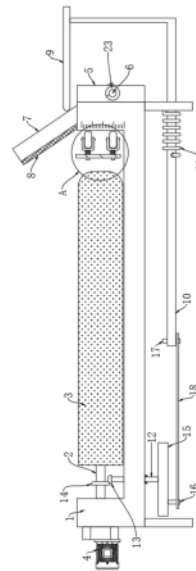
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于校服加工的折边机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于校服加工的折边机构,涉及校服加工技术领域,包括加工台和开设于加工台顶部的折边槽,折边槽的内壁转动设有横杆,横杆的杆壁固定套设有驱动辊,加工台的外壁固定设有电机,电机的输出端穿进折边槽并与横杆固定连接,加工台的右侧固定设有支撑板,支撑板的内部转动穿设有转杆,转杆的杆壁后端固定套设有折边板,折边板靠近加工台的一侧固定设有加热熨烫板,加工台的下端和折边板之间设有用于加热熨烫板转动的转动折边机构。本实用新型提供的加工台、横杆、驱动辊、支撑板、转杆、折边板、加热熨烫板和转动折边机构,能够将校服放置后可进行校服的自动快速加热折边,减少人工劳动力,提高这边效率。



1. 一种用于校服加工的折边机构,包括加工台(1)和开设于所述加工台(1)顶部的折边槽,其特征在于,所述折边槽的内壁转动设有横杆(2),所述横杆(2)的杆壁固定套设有驱动辊(3),所述加工台(1)的外壁固定设有电机(4),所述电机(4)的输出端穿进折边槽并与横杆(2)固定连接,所述加工台(1)的右侧固定设有支撑板(5),所述支撑板(5)的内部转动穿设有转杆(6),所述转杆(6)的杆壁后端固定套设有折边板(7),所述折边板(7)靠近加工台(1)的一侧固定设有加热熨烫板(8);

所述加工台(1)的下端和折边板(7)之间设有用于加热熨烫板(8)转动的转动折边机构。

2. 根据权利要求1所述的用于校服加工的折边机构,其特征在于,所述转动折边机构包括推板(9),所述加工台(1)的右侧下端滑动穿设有移动架(10),所述推板(9)与移动架(10)的顶部固定连接,并与折边板(7)配合设置,所述移动架(10)的下端套设有第一弹簧(11),所述第一弹簧(11)的两端分别与移动架(10)和加工台(1)固定连接,所述转杆(6)的前端套设有扭簧(23),所述扭簧(23)的两端分别与转杆(6)和支撑板(5)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的用于校服加工的折边机构,其特征在于,所述折边槽的底部转动穿设有竖杆(12),所述竖杆(12)和横杆(2)相靠近一端分别固定套设有第一锥齿轮(13)和第二锥齿轮(14),所述第一锥齿轮(13)和第二锥齿轮(14)啮合设置,所述竖杆(12)的底部固定设有圆板(15),所述圆板(15)和移动架(10)的内部分别固定穿设有第一连杆(16)和第二连杆(17),所述第一连杆(16)和第二连杆(17)外侧共同转动套设有连板(18)。

4. 根据权利要求1所述的用于校服加工的折边机构,其特征在于,所述加工台(1)的前侧固定设有连接架(19),所述连接架(19)的侧部转动穿设有两个滑杆(20),所述滑杆(20)的端部固定设有导向滑轮(21),所述滑杆(20)的杆壁套设有第二弹簧(22),所述第二弹簧(22)的两端分别与连接架(19)和导向滑轮(21)固定连接。

5. 根据权利要求4所述的用于校服加工的折边机构,其特征在于,所述连接架(19)呈L形设置。

6. 根据权利要求1所述的用于校服加工的折边机构,其特征在于,所述加工台(1)的前端靠近连接架(19)的一侧刻有折边刻度。

一种用于校服加工的折边机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及校服加工技术领域,具体涉及一种用于校服加工的折边机构。

背景技术

[0002] 校服是由学校规定统一的款式和面料规格,并用于学校的礼仪性衣着用品,校服加工时的折边工艺可以使得校服更加美观、耐用、舒适,同时也可以提高校服的质量和使用价值,而目前的校服加工折边时,一般采用人工对校服进行放置,并对所需折边的区域进行弯折加热,在此过程中,操作人员无法对所需折边宽度进行精确调整,同时人工进行大批量的校服折边加工时,需要耗费较多的劳动力,降低了折边效率。

[0003] 因此,我们提出了一种用于校服加工的折边机构来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 鉴于上述现有用于校服加工的折边机构存在的问题,提出了本实用新型。

[0005] 因此,本实用新型目的是提供一种用于校服加工的折边机构,解决了人工进行校服的折边时,操作人员无法对所需折边宽度进行精确调整,同时人工进行大批量的校服折边加工时,需要耗费较多的劳动力的问题。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种用于校服加工的折边机构,包括加工台和开设于所述加工台顶部的折边槽,所述折边槽的内壁转动设有横杆,所述横杆的杆壁固定套设有驱动辊,所述加工台的外壁固定设有电机,所述电机的输出端穿进折边槽并与横杆固定连接,所述加工台的右侧固定设有支撑板,所述支撑板的内部转动穿设有转杆,所述转杆的杆壁后端固定套设有折边板,所述折边板靠近加工台的一侧固定设有加热熨烫板;

[0008] 所述加工台的下端和折边板之间设有用于加热熨烫板转动的转动折边机构。

[0009] 优选的,所述转动折边机构包括推板,所述加工台的右侧下端滑动穿设有移动架,所述推板与移动架的顶部固定连接,并与折边板配合设置,所述移动架的下端套设有第一弹簧,所述第一弹簧的两端分别与移动架和加工台固定连接,所述转杆的前端套设有扭簧,所述扭簧的两端分别与转杆和支撑板固定连接。

[0010] 优选的,所述折边槽的底部转动穿设有竖杆,所述竖杆和横杆相靠近一端分别固定套设有第一锥齿轮和第二锥齿轮,所述第一锥齿轮和第二锥齿轮啮合设置,所述竖杆的底部固定设有圆板,所述圆板和移动架的内部分别固定穿设有第一连杆和第二连杆,所述第一连杆和第二连杆外侧共同转动套设有连板。

[0011] 优选的,所述加工台的前侧固定设有连接架,所述连接架的侧部转动穿设有两个滑杆,所述滑杆的端部固定设有导向滑轮,所述滑杆的杆壁套设有第二弹簧,所述第二弹簧的两端分别与连接架和导向滑轮固定连接。

[0012] 进一步地,所述连接架呈L形设置。

[0013] 优选的,所述加工台的前端靠近连接架的一侧刻有折边刻度。

[0014] 在上述技术方案中,本实用新型提供的技术效果和优点:

[0015] 1、本实用新型,通过设有的加工台、横杆、驱动辊、支撑板、转杆、折边板、加热熨烫板和转动折边机构,能够将校服放置后可进行校服的自动快速加热折边,减少人工劳动力,提高这边效率。

[0016] 2、本实用新型,通过设有的连接架、滑杆、第二弹簧、导向滑轮和折边刻度,能够在服装折边前后,对服装所需折边宽度进行精确调整,提高折边精确性。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的加工台的俯视结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的图1的A部放大示意图。

[0021] 附图标记说明:

[0022] 1、加工台;2、横杆;3、驱动辊;4、电机;5、支撑板;6、转杆;7、折边板;8、加热熨烫板;9、推板;10、移动架;11、第一弹簧;12、竖杆;13、第一锥齿轮;14、第二锥齿轮;15、圆板;16、第一连杆;17、第二连杆;18、连板;19、连接架;20、滑杆;21、导向滑轮;22、第二弹簧;23、扭簧。

具体实施方式

[0023] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细介绍。

[0024] 本实用新型实施例公开一种用于校服加工的折边机构。

[0025] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种用于校服加工的折边机构包括加工台1和开设于加工台1顶部的折边槽,折边槽的内壁转动设有横杆2,横杆2的杆壁固定套设有驱动辊3,加工台1的外壁固定设有电机4,电机4的输出端穿进折边槽并与横杆2固定连接,加工台1的右侧固定设有支撑板5,支撑板5的内部转动穿设有转杆6,转杆6的杆壁后端固定套设有折边板7,折边板7靠近加工台1的一侧固定设有加热熨烫板8。

[0026] 在对校服进行折边前,将校服放置于折边槽内,并与驱动辊3的辊壁接触,随后对需折边区域进行弯折,并使得弯折部与折边槽的内侧壁接触,随后电机4启动,使得驱动辊3对校服进行摩擦挤压而带动校服在折边槽内移动,此时转杆6带动折边板7转动,使得加热熨烫板8跟随折边板7转动而对折边部位进行翻转,对折边部位进行加热折边,减少人工干预,提高折边效率。

[0027] 为了能够在驱动辊3驱动校服移动时即可驱动折边板7转动并进行加热折边工作,如图1-2所示,加工台1的下端和折边板7之间设有用于加热熨烫板8转动的转动折边机构,加工台1的前端靠近连接架19的一侧刻有折边刻度,转动折边机构包括推板9,加工台1的右侧下端滑动穿设有移动架10,推板9与移动架10的顶部固定连接,并与折边板7配合设置,移动架10的下端套设有第一弹簧11,第一弹簧11的两端分别与移动架10和加工台1固定连接,

折边槽的底部转动穿设有竖杆12,竖杆12和横杆2相靠近一端分别固定套设有第一锥齿轮13和第二锥齿轮14,第一锥齿轮13和第二锥齿轮14啮合设置,竖杆12的底部固定设有圆板15,圆板15和移动架10的内部分别固定穿设有第一连杆16和第二连杆17,第一连杆16和第二连杆17外侧共同转动套设有连板18,转杆6的前端套设有扭簧23,扭簧23的两端分别与转杆6和支撑板5固定连接。

[0028] 当驱动辊3转动带动校服进行移动时,通过第一锥齿轮13和第二锥齿轮14的啮合,使得竖杆12可带动圆板15进行旋转,此时圆板15底部第一连杆16对连板18进行拉动,并在第二连杆17和连板18的转动配合下,移动架10带动推板9横向左移并对第一弹簧11进行拉伸,而推板9移动时对折边板7进行推动,使得折边板7带动转杆6旋转并对扭簧23进行扭转,此时加热熨烫板8对校服折边部位进行按压并与折边槽的底部进行接触,可对校服进行快速的加热折边,提高了折边效果,而在驱动辊3的持续转动时,圆板15持续转动能够对移动架10和推板9推动,使其远离折边板7,此时在扭簧23的扭力下,加热熨烫板8能够回转至原位。

[0029] 而为了能够对移动折边过程中的校服进行稳定支撑,如图1和图3所示,加工台1的前侧固定设有连接架19,连接架19呈L形设置,连接架19的侧部转动穿设有两个滑杆20,滑杆20的端部固定设有导向滑轮21,滑杆20的杆壁套设有第二弹簧22,第二弹簧22的两端分别与连接架19和导向滑轮21固定连接。

[0030] 在校服放置于折边槽内后,将折边部分弯折并放置于导向滑轮23和折边槽的内侧壁之间,通过第二弹簧22对校服折边部进行支撑,同时根据折边刻度可对需要折边的宽度进行精确控制,保证折边精确性。

[0031] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为本实用新型权利要求保护范围的限制。

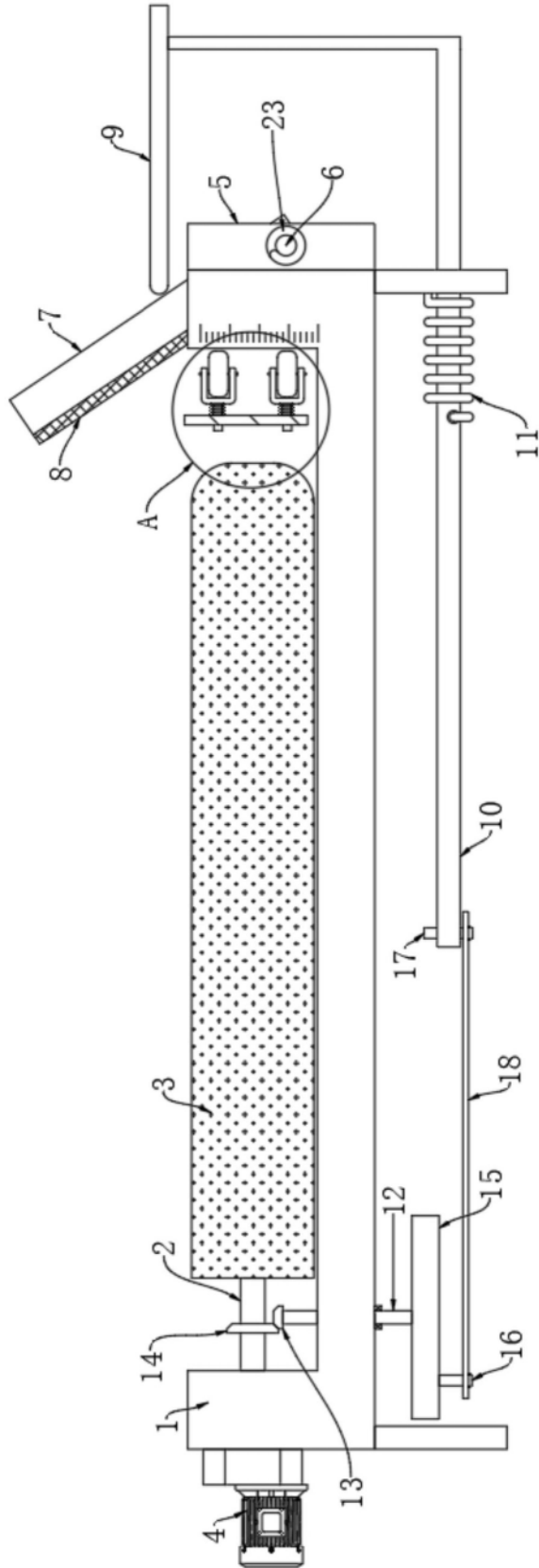


图1

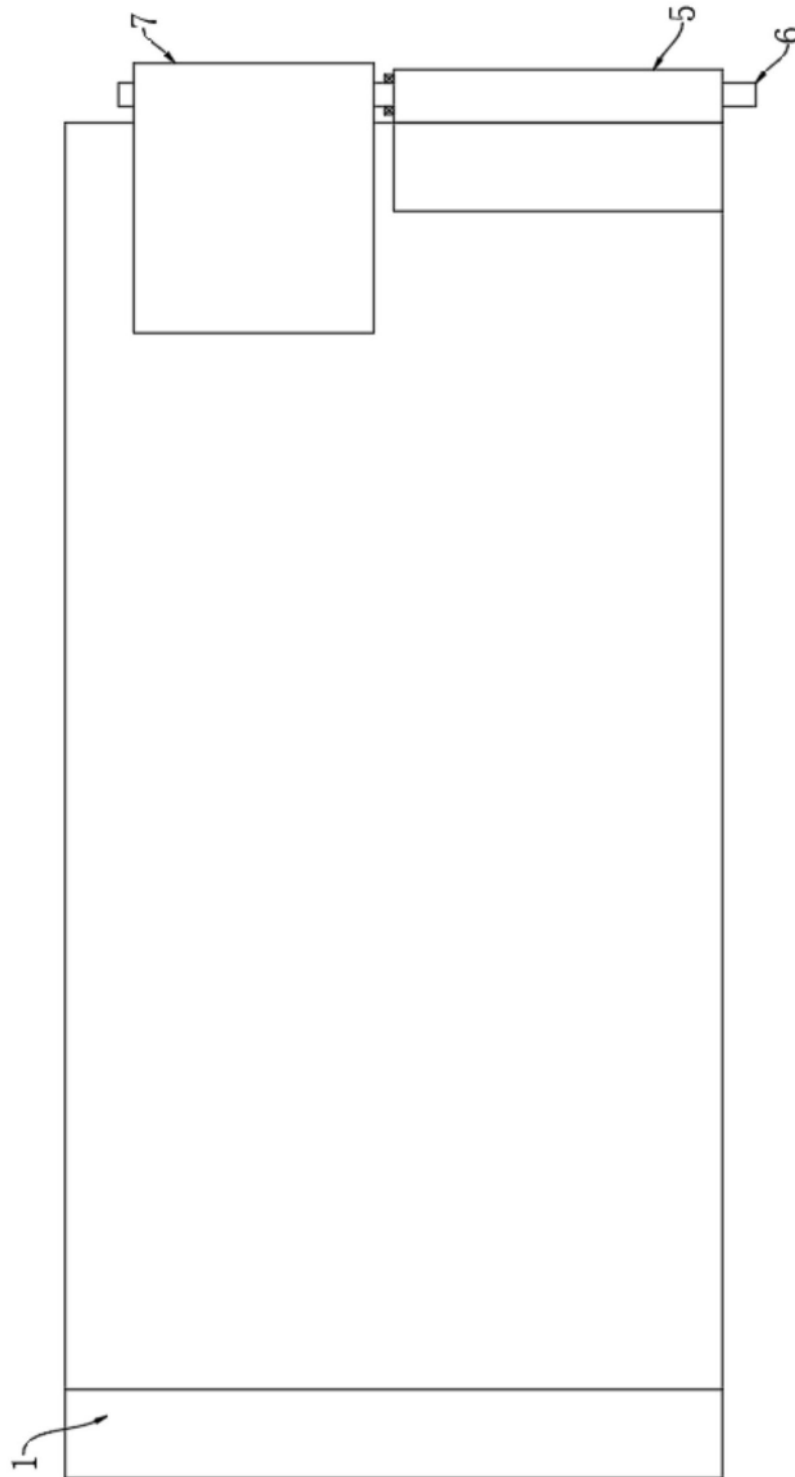


图2

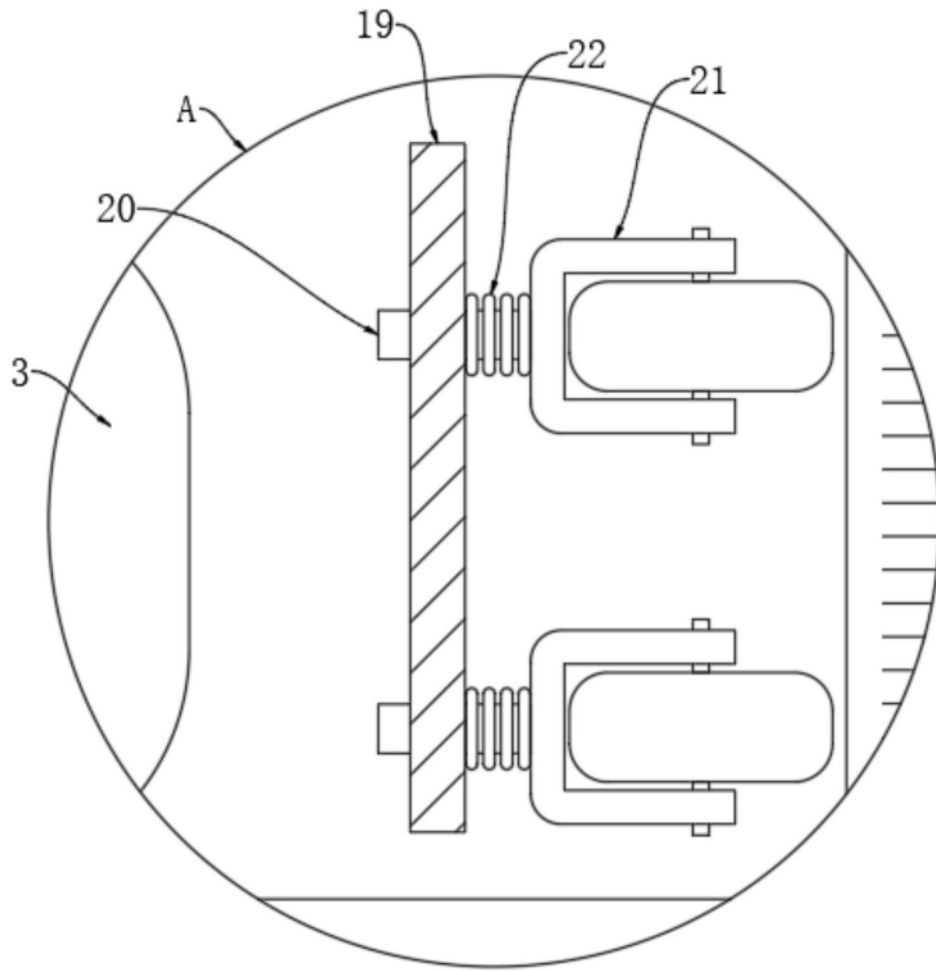


图3