



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217733455 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 04

(21) 申请号 202221972900.9

(22) 申请日 2022.07.28

(73) 专利权人 山东汇泉工业有限公司

地址 264200 山东省威海市环翠区世昌大
道—26号

(72) 发明人 任贻香 于江华

(74) 专利代理机构 威海恒誉润达专利代理事务
所(普通合伙) 37260

专利代理师 吕志彬

(51) Int.Cl.

D05B 35/00 (2006.01)

D05B 25/00 (2006.01)

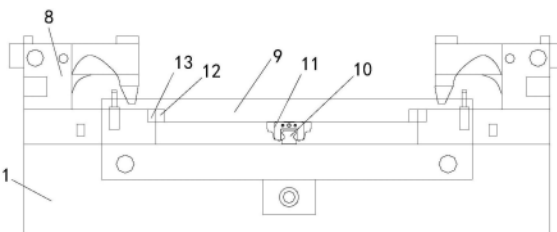
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种服装缝制用包缝机

(57) 摘要

本实用新型涉及服装加工技术领域,具体为一种服装缝制用包缝机,包括底板,底板的顶端左部和顶端右部均安装有电动缝纫机,底板的上部连接有导轨,导轨的上部滑动连接有滑块,滑块的顶端连接有支撑板,支撑板的左部和右部均设置有和电动缝纫机相对应的让位槽,支撑板的前端和后端均连接有架板,后侧的架板的底部安装有伺服电机,伺服电机的输出轴连接有传动轴,底板的下部连接有螺管,螺管的内壁和传动轴的圆周外壁通过螺纹连接,各架板的上部均安装有电动推杆,各电动推杆的输出轴均连接有延伸板,各延伸板的底端均连接有夹紧板,本实用新型具有提高对布料的加工效率,便于使用者操作,提高导向性能的特点。



1. 一种服装缝制用包缝机,其特征在于:包括底板(1),所述底板(1)的顶端左部和顶端右部均安装有电动缝纫机(8),所述底板(1)的上部连接有导轨(10),所述导轨(10)的上部滑动连接有滑块(11),所述滑块(11)的顶端连接有支撑板(9),支撑板(9)的左部和右部均设置有和所述电动缝纫机(8)相对应的让位槽,所述支撑板(9)的前端和后端均连接有架板(3),后侧的架板(3)的底部安装有伺服电机(4),所述伺服电机(4)的输出轴连接有传动轴(5),所述底板(1)的下部连接有螺管(2),所述螺管(2)的内壁和所述传动轴(5)的圆周外壁通过螺纹连接,各所述架板(3)的上部均安装有电动推杆(14),各所述电动推杆(14)的输出轴均连接有延伸板(15),各所述延伸板(15)的底端均连接有夹紧板(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装缝制用包缝机,其特征在于:两个架板(3)之间固定连接有两个限位轴(7),各所述限位轴(7)均穿过所述底板(1)的上部,所述支撑板(9)呈T型,所述底板(1)的上部设置有和所述支撑板(9)的下部相对应的凹槽,所述支撑板(9)的左下部和右下部均固定连接有第一耐磨块(12),所述底板(1)的左部和右部均固定连接第二耐磨块(13),各所述第一耐磨块(12)均和对应所述第二耐磨块(13)接触。

3. 根据权利要求2所述的一种服装缝制用包缝机,其特征在于:各所述夹紧板(17)的底端均固定连接有多个凸纹(18),所述底板(1)的顶端设置有和所述凸纹(18)相对应的限位槽。

4. 根据权利要求3所述的一种服装缝制用包缝机,其特征在于:所述底板(1)的下部设置有和所述螺管(2)相对应的限位孔,所述螺管(2)的左部和所述底板(1)的后端通过螺钉连接。

5. 根据权利要求4所述的一种服装缝制用包缝机,其特征在于:前侧的架板(3)的底部安装有带座轴承(6),所述传动轴(5)的前端插入所述带座轴承(6)的内环安装孔内部。

6. 根据权利要求5所述的一种服装缝制用包缝机,其特征在于:各所述延伸板(15)的底端均固定连接为导向轴(16),各所述架板(3)的顶端均设置有定位孔,各所述导向轴(16)均插入相对应的定位孔内部。

一种服装缝制用包缝机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工技术领域，具体为一种服装缝制用包缝机。

背景技术

[0002] 服装在加工过程中，常需要对服装的缝隙处进行缝制，进而连接不同的布料，而在缝制过程中常需要使用者手动平移布料处，不利于使用者操作，在加工过程中，会有布料歪斜的情况，布料移动歪斜会影响布料的加工效果，影响缝制线处的成型位置，并且对于两侧需要缝制的情况，单独的缝纫机加工效率较低，需要多次安装布料，不便于使用者操作。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种服装缝制用包缝机，具有提高对布料的加工效率，便于使用者操作，提高导向性能的特点。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种服装缝制用包缝机，包括底板，所述底板的顶端左部和顶端右部均安装有电动缝纫机，所述底板的上部连接有导轨，所述导轨的上部滑动连接有滑块，所述滑块的顶端连接有支撑板，支撑板的左部和右部均设置有和所述电动缝纫机相对应的让位槽，所述支撑板的前端和后端均连接有架板，后侧的架板的底部安装有伺服电机，所述伺服电机的输出轴连接有传动轴，所述底板的下部连接有螺管，所述螺管的内壁和所述传动轴的圆周外壁通过螺纹连接，各所述架板的上部均安装有电动推杆，各所述电动推杆的输出轴均连接有延伸板，各所述延伸板的底端均连接有夹紧板。

[0005] 为进一步提高导向的稳定性，两个架板之间固定连接有两个限位轴，各所述限位轴均穿过所述底板的上部，所述支撑板呈T型，所述底板的上部设置有和所述支撑板的下部相对应的凹槽，所述支撑板的左下部和右下部均固定连接有第一耐磨块，所述底板的左部和右部均固定连接有第二耐磨块，各所述第一耐磨块均和对应所述第二耐磨块接触。

[0006] 为减少布料打滑，各所述夹紧板的底端均固定连接有多个凸纹，所述底板的顶端设置有和所述凸纹相对应的限位槽。

[0007] 优选的，所述底板的下部设置有和所述螺管相对应的限位孔，所述螺管的左部和所述底板的后端通过螺钉连接。

[0008] 为支撑传动轴，前侧的架板的底部安装有带座轴承，所述传动轴的前端插入所述带座轴承的内环安装孔内部。

[0009] 进一步的，各所述延伸板的底端均固定连接有导向轴，各所述架板的顶端均设置有定位孔，各所述导向轴均插入相对应的定位孔内部。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种服装缝制用包缝机，具备以下有益效果：

[0011] 该服装缝制用包缝机，通过伺服电机带动传动轴旋转，传动轴和螺管之间螺纹连接，进而带动架板、传动轴和支撑板左右移动，并通过将布料放置在支撑板顶端，之后通过电动推杆的输出轴收回，进而带动延伸板和夹紧板下降，使夹紧板夹紧布料，进而有效带动

布料前后移动,提高对布料的定位效果,并通过导轨和滑块之间配合,进而有效减少支撑板歪斜的情况,并通过两侧的电动缝纫机对布料的边缘进行缝制,进而提高对布料的加工效率,整个过程,使用者仅对布料进行拆装即可完成边部的缝制,便于使用者操作。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的左视结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型图2中A处的局部放大结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型中支撑板的俯视结构示意图。

[0016] 图中符号说明:

[0017] 1、底板;2、螺管;3、架板;4、伺服电机;5、传动轴;6、带座轴承;7、限位轴;8、电动缝纫机;9、支撑板;10、导轨;11、滑块;12、第一耐磨块;13、第二耐磨块;14、电动推杆;15、延伸板;16、导向轴;17、夹紧板;18、凸纹。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例:

[0020] 请参阅图1-4,一种服装缝制用包缝机,包括底板1,底板1的顶端左部和顶端右部均安装有电动缝纫机8,底板1的上部固定连接导轨10,导轨10的上部滑动连接滑块11,滑块11的顶端固定连接支撑板9,支撑板9的左部和右部均设置有和电动缝纫机8相对应的让位槽,支撑板9的前端和后端均固定连接架板3,后侧的架板3的底部安装有伺服电机4,伺服电机4的输出轴固定连接传动轴5,前侧的架板3的底部安装有带座轴承6,传动轴5的前端插入带座轴承6的内环安装孔内部,通过带座轴承6支撑传动轴5的前部,便于连接传动轴5和带座轴承6,减少传动轴5歪斜的情况。

[0021] 底板1的下部连接螺管2,底板1的下部设置有和螺管2相对应的限位孔,螺管2的左部和底板1的后端通过螺钉连接,通过螺管2和底板1之间配合,进而便于拆卸螺管2,有利于进行维修,螺管2的内壁和传动轴5的圆周外壁通过螺纹连接,各架板3的上部均安装有电动推杆14,各电动推杆14的输出轴均固定连接延伸板15,各延伸板15的底端均固定连接导向轴16,各架板3的顶端均设置有定位孔,各导向轴16均插入相对应的定位孔内部,通过导向轴16和定位孔之间配合,进而减少延伸板15和夹紧板17横向偏移的情况,各延伸板15的底端均固定连接夹紧板17,各夹紧板17的底端均固定连接多个凸纹18,底板1的顶端设置有和凸纹18相对应的限位槽,通过在夹紧布料时,夹紧板17下降,进而使凸纹18和布料接触,凸纹18限制住布料的位置,减少布料滑动的情况,通过伺服电机4带动传动轴5旋转,传动轴5和螺管2之间螺纹连接,进而带动架板3、传动轴5和支撑板9左右移动,并通过将布料放置在支撑板9顶端,之后通过电动推杆14的输出轴收回,进而带动延伸板15和夹紧板17下降,使夹紧板17夹紧布料,进而有效带动布料前后移动,提高对布料的定位效果,并通

过导轨10和滑块11之间配合,进而有效减少支撑板9歪斜的情况,并通过两侧的电动缝纫机8对布料的边缘进行缝制,进而提高对布料的加工效率,整个过程,使用者仅对布料进行拆装即可完成边部的缝制,便于使用者操作。

[0022] 两个架板3之间固定连接有两个限位轴7,各限位轴7均穿过底板1的上部,支撑板9呈T型,底板1的上部设置有和支撑板9的下部相对应的凹槽,支撑板9的左下部和右下部均固定连接有第一耐磨块12,底板1的左部和右部均固定连接有第二耐磨块13,各第一耐磨块12均和对应第二耐磨块13接触,第一耐磨块12和第二耐磨块13均为铜合金材料,通过限位轴7和底板1之间配合,进而进一步对架板3、支撑板9和布料的位置导向,减少布料歪斜的情况。

[0023] 在使用时,将布料放置在支撑板9顶端,之后通过电动推杆14的输出轴收回,进而带动延伸板15和夹紧板17下降,使夹紧板17夹紧布料,进而有效带动布料前后移动,启动电动缝纫机8,对布料进行缝制。

[0024] 电动缝纫机8和伺服电机4均为市场上可直接购买的公知设备,此处只是对其进行使用,并未对其进行结构和功能上的改进,因此不再详细赘述。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;也可以是直接相连,也可以是通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

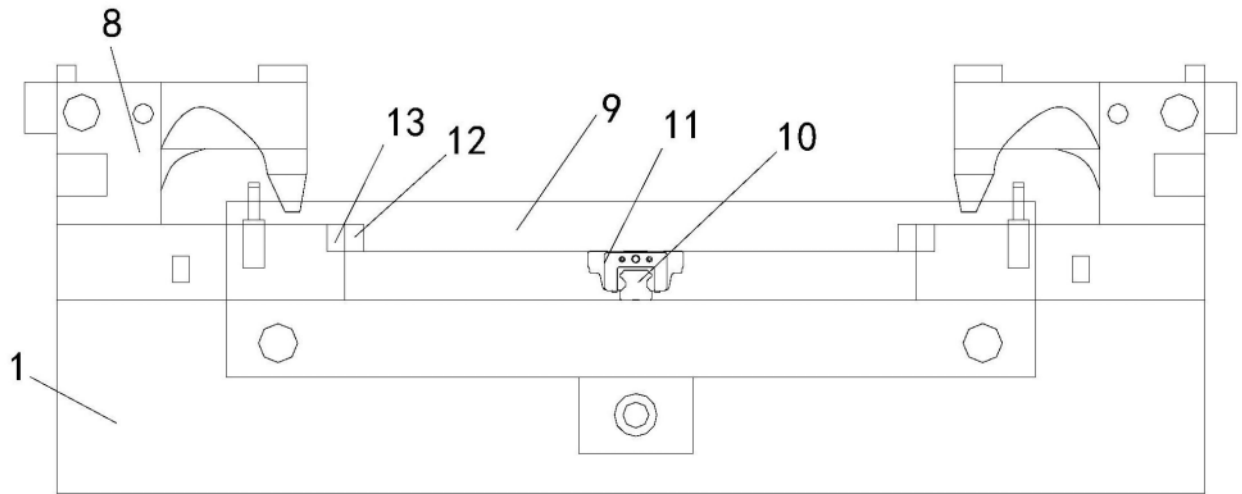


图1

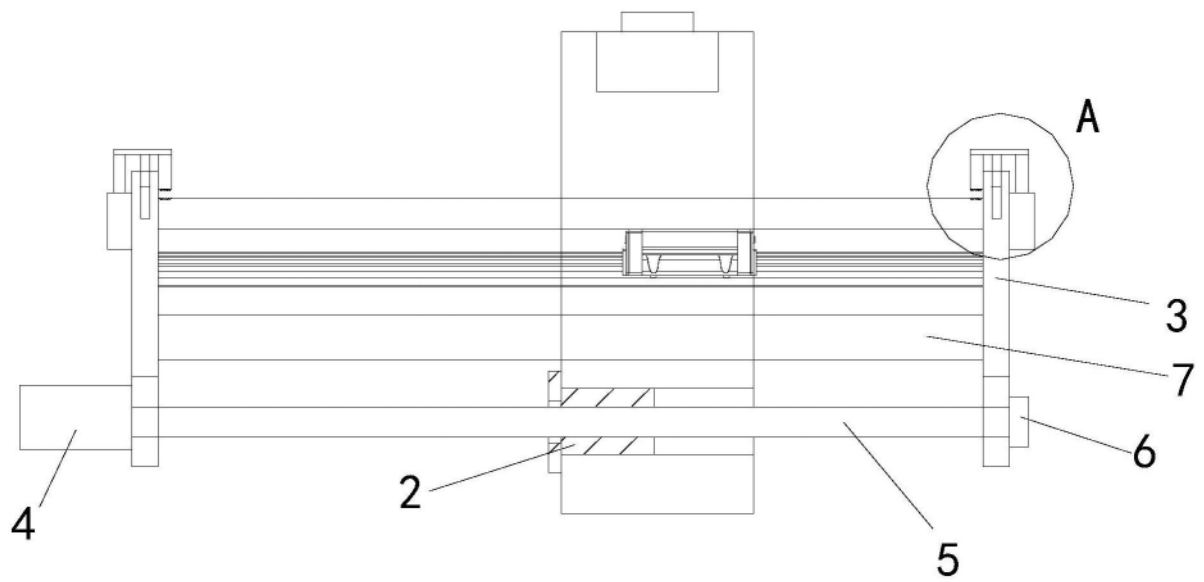


图2

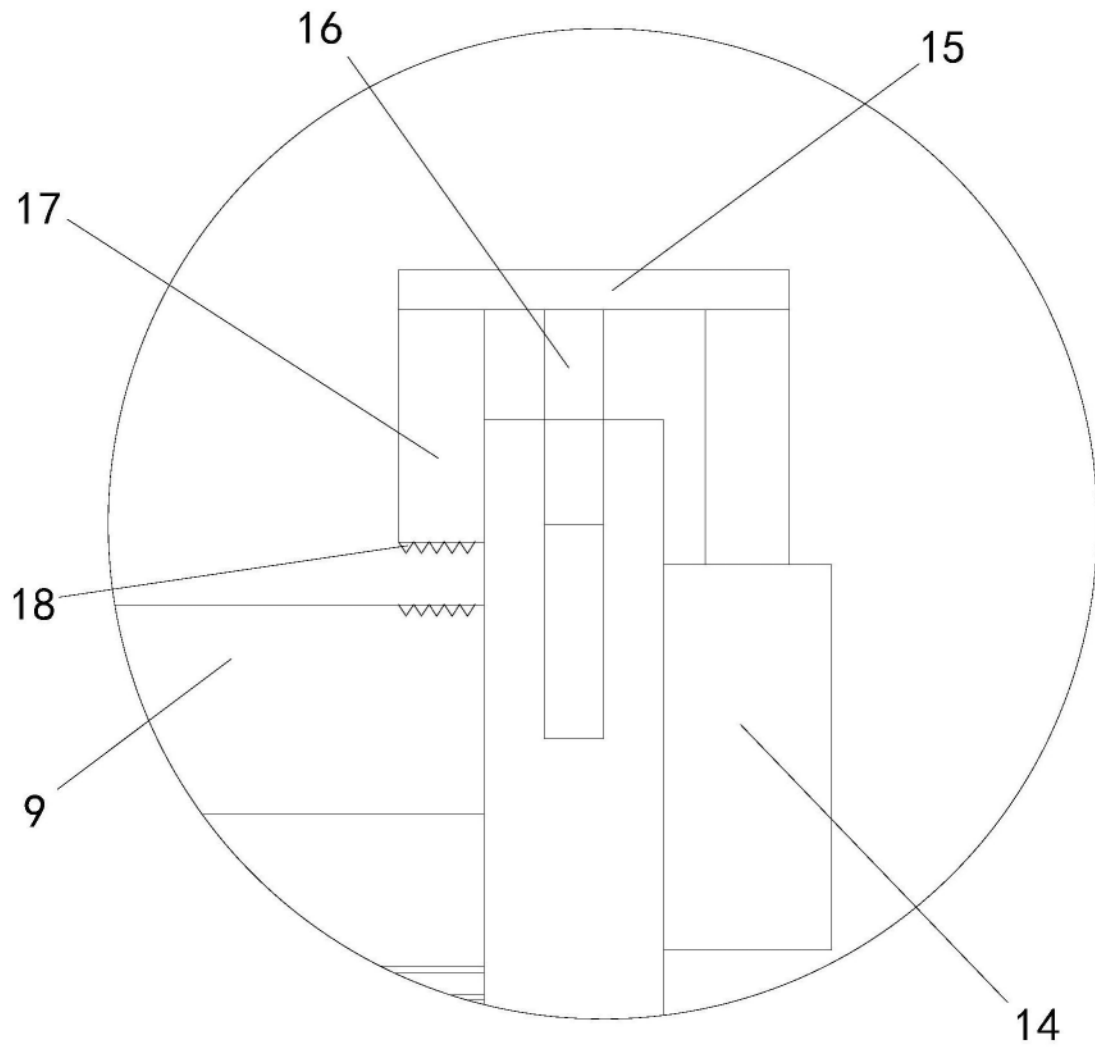


图3

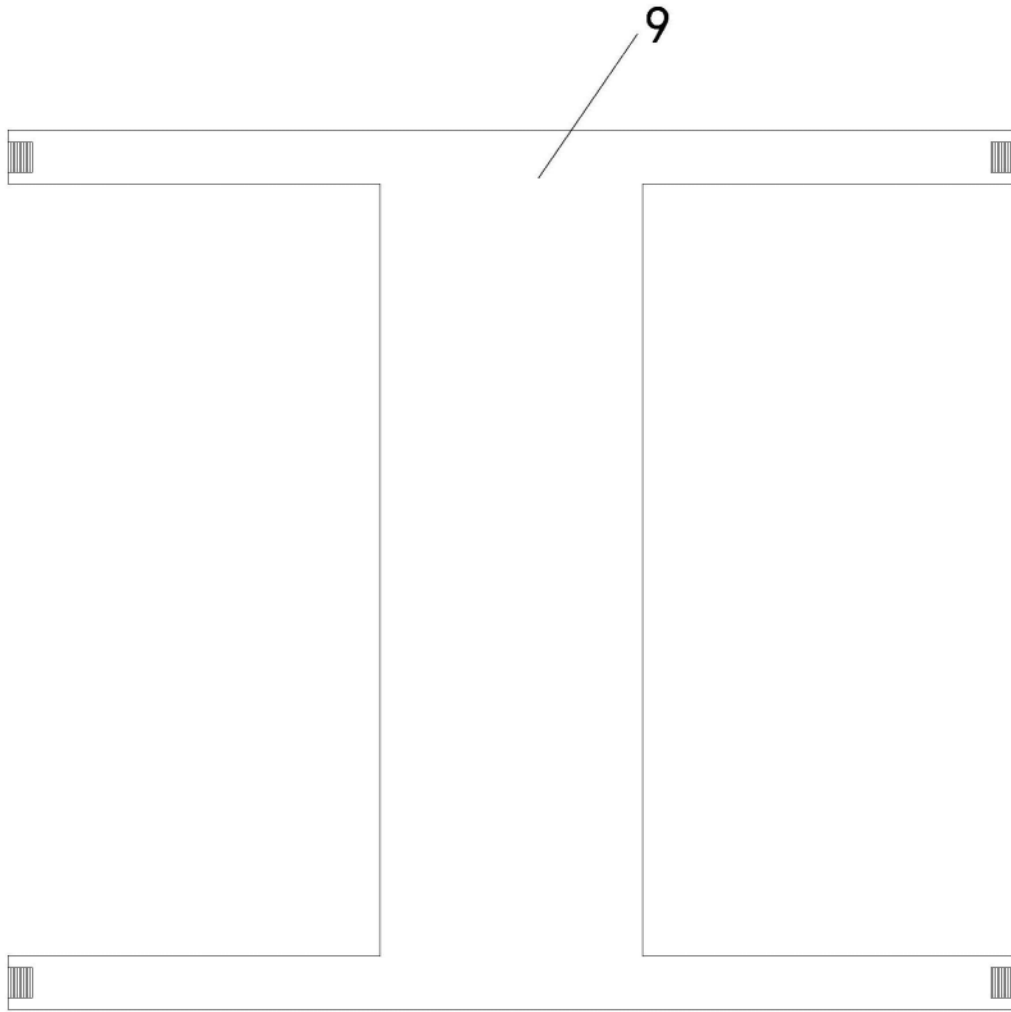


图4