



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 67c,1

Zgłoszono: 06.10.1972 (P 158 131)

Pierwszeństwo: _____

MKP B24d 13/00

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 31.05.1975

Twórca wynalazku: Wacław Stelagowski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakłady Elektrotechniki Motory-
zacyjnej „ZELMOT”, Warszawa
(Polska)

Urządzenie do wygładzania i polerowania

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wygładzania, polerowania i innych operacji obróbki wykańczającej przy użyciu materiałów ściernych.

Jednym z najważniejszych elementów urządzeń do obróbki wykańczającej przy użyciu materiałów ściernych jest tarcza, na której czole i lub obwodzie mocowane są materiały ściernie w postaci papieru lub płótna ściernego albo innych materiałów ściernych i polerskich.

Znane jest mocowanie materiałów ściernych, na przykład proszków ściernych przez ich naklejanie na powierzchnię tarczy. Znane jest również naklejanie na powierzchnię tarczy płótna lub papieru ściernego.

Zarówno naklejanie proszków ściernych jak płócien lub papierów ściernych na elastyczne tarcze jest uciążliwe, wymaga długotrwałego suszenia w podwyższonej temperaturze, w wypadku naklejania taśm płótna lub papieru ściernego wymaga kłopotliwego przygotowania krawędzi taśm, co nie eliminuje jednak nierówności na obwodzie, a ponadto wymiana materiału ściernego jest kłopotliwa i wymagająca, zwłaszcza pracochłonnego usuwania resztek materiału klejącego.

Celem wynalazku jest usunięcie wad znanych urządzeń przez skonstruowanie urządzenia a ściślej tarczy, mocowanej bezpośrednio na wałek silnika lub połączone z nim wrzeciono i wyposażonej w elementy służące do łatwego i szybkiego mechanicz-

2

nego mocowania na tej tarczy materiałów ściernych w postaci papieru lub płótna ściernego.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie mimośrodowego pierścienia mocującego, posiadającego przecięcie w miejscu najgrubszej ścianki, przesuwanego wzdłuż kształtowych klocków lub, w odmianie wykonania, uchwytu składającego się z dwóch półówek pierścienia połączonych sprężystym uchwytem.

Elementy mocujące ustawiane są na wysokości podcięć klocków w pozycji rozchylonej, natomiast przesunięte w kierunku osiowym zbliżają się do siebie, zaciskając włożone w ich przecięcia końce taśmy i jednocześnie naciągają tę taśmę na obwodzie.

Takie zestawienie środków technicznych zapewnia pewne mocowanie materiałów ściernych i polerskich, zapewnia prawie całkowite ich wykorzystanie, jest łatwe i proste w eksploatacji, umożliwia bardzo szybkie mocowanie i wymianę, zastępuje skomplikowane i drogie urządzenia specjalne.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w dwóch przykładach wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie składające się z silnika i zamocowaną na jego osi tarczę w przekroju pionowym, fig. 2 — fragment tarczy z elementami mocującymi taśmę obwodową po zdjęciu obrzeża w widoku, a fig. 3 — fragment tarczy w odmianie wykonania z elementem mocującym.

Jak uwidoczniono na fig. 1 na wałku 1 silnika 2 lub innego wrzeciona zamocowano w jeden ze zna-

3

nych sposobów piastę 3 tarczy, która składa się ponadto z tarczy 4, wieńca 5, obrzeża 6, przeciwcieżaru 7. Od czoła tarczy mocuje się krążek materiału ściernego 8 na np. filcowym podkładzie 9 mocowanym na tarczy 4 przy pomocy pierścienia gwinutowanego 10. Pasek ścierny 11 mocuje się na innym podkładzie elastycznym 12, który jest mocowany np. na stałe np. przez klejenie do wieńca 5. Zgodnie z fig. 2 końce paska ściernego 11 przechodzą przez przecięcie promieniowe 13 na obwodzie tarczy 4, i wieńca 5 w przecięcie pierścienia mocującego 13a, który połączony jest obejmą 14 z mimośrodem 15. Pierścień mocujący 13a prowadzony jest z boków przez klocki 16 z wycięciami 17. Fig. 3 podaje drugą wersję mocowania gdzie w miejsce pierścienia mocującego 13a zastosowano dwie połówki pierścienia 19 współpracujące z uchwytem sprężystym 20.

Mocowanie paska ściernego 11 na obwodzie polega na przesunięciu pierścienia 13a na wysokość wycięć 17 przez odpowiedni obrót np. mimośrodu 15, gdzie pierścień 13a rozchyli się pod wpływem własnej sprężystości. Po nałożeniu paska 11 na obwód i włożeniu jego końców w przecięcie pierścienia 13a obracając mimośrodem 15 pierścień przesuwają się w kierunku osi tarczy, zaciska i obciąża pasek. Czynności te są bardzo proste i szybkie.

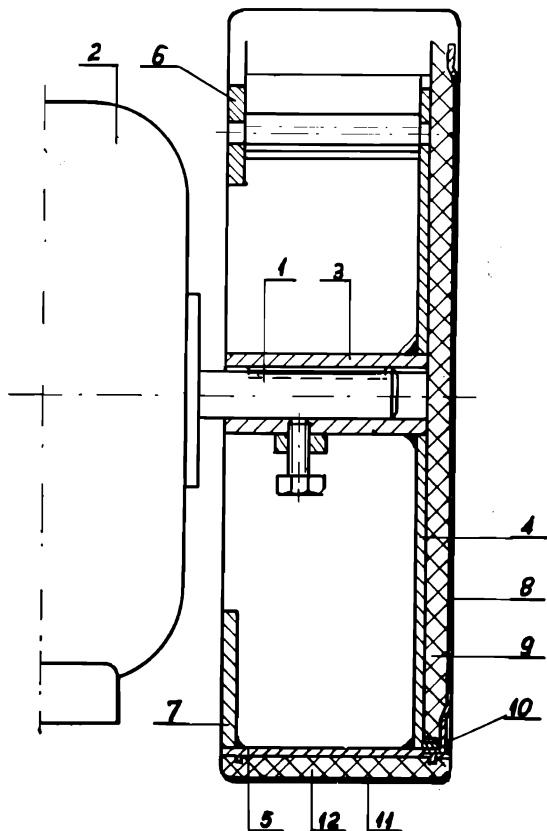


Fig. 1

4

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wygładzania i polerowania i podobnej obróbki wykańczającej, gładkościowej przy użyciu papieru, płótna ściernego i podobnych materiałów ściernych mocowanych na obwodzie i powierzchni czołowej tarczy, **znamiennie tym**, że do mocowania materiału ściernego lub polerskiego na obwodzie zastosowano sprężysty pierścień (13a) przesuwany promieniowo wzdłuż klocków (16), które posiadają kształtowe powierzchnie współpracujące z powyższym pierścieniem (13a), zaś część kształtu powierzchni klocków (16) wyznaczają podcięcia (17).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że pierścień (13a) posiada mimośrodowy otwór wewnętrzny.

3. Urządzenie według zastrz. 2, **znamiennie tym**, że pierścień (13a) posiada wzdłużne przecięcie w miejscu najgrubszej ścianki o szerokości większej od grubości zaciskanych elementów a z przeciwległej strony od wewnątrz przymocowaną doń obejmę.

4. Odmiana urządzenia według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że zaopatrzona jest w element mocujący w postaci dwóch połówek (19) pierścienia, połączonych sprężystym uchwytem (20).

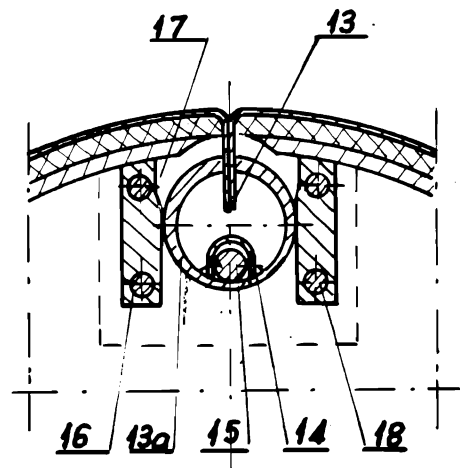
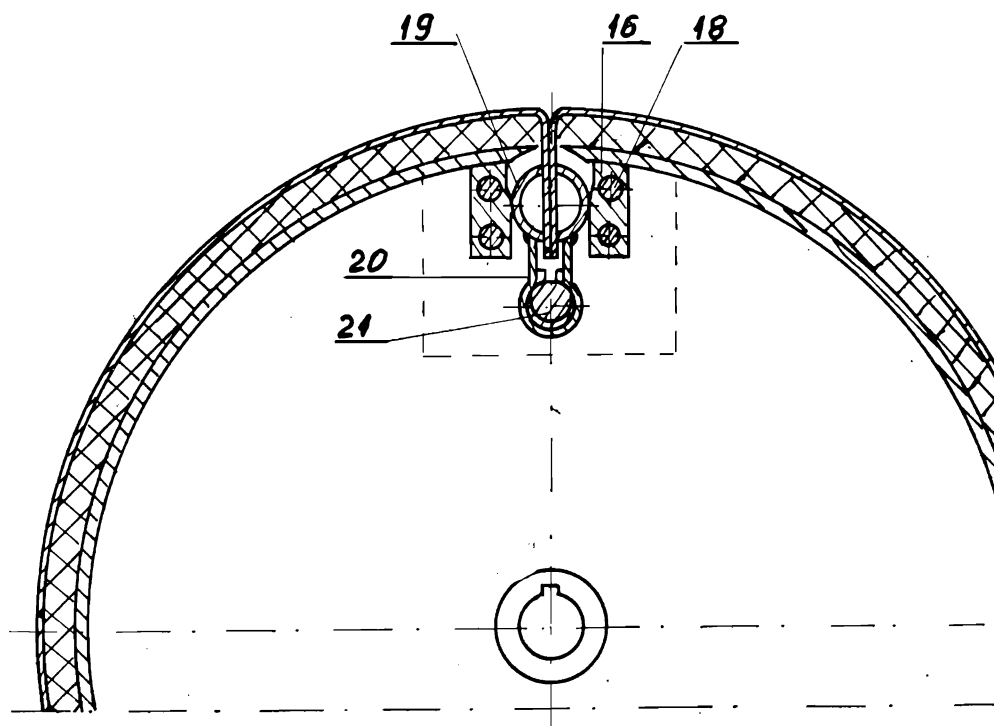


Fig. 2

Fig. 3