



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2018년09월18일
 (11) 등록번호 10-1900028
 (24) 등록일자 2018년09월12일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B65D 51/24 (2006.01) *B29C 45/14* (2006.01)
B29D 22/00 (2006.01)
 (52) CPC특허분류
B65D 51/245 (2013.01)
B29C 45/14 (2013.01)
 (21) 출원번호 10-2016-0157626
 (22) 출원일자 2016년11월24일
 심사청구일자 2016년11월24일
 (65) 공개번호 10-2018-0058532
 (43) 공개일자 2018년06월01일
 (56) 선행기술조사문헌
 KR200260196 Y1*
 KR101208870 B1*
 *는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자
 주식회사 지앤브이코스메틱
 인천광역시 남동구 함박피로401번길 61 (남촌동)
 (72) 발명자
 전병목
 경기도 용인시 기흥구 동백8로 19, 1606동 201호
 (동백동, 호수마을월드메르디앙)
 이원익
 경기도 부천시 까치로 99, 402호 (작동, 세영프라
 입아파트)
 (74) 대리인
 이정익

전체 청구항 수 : 총 10 항

심사관 : 홍정혜

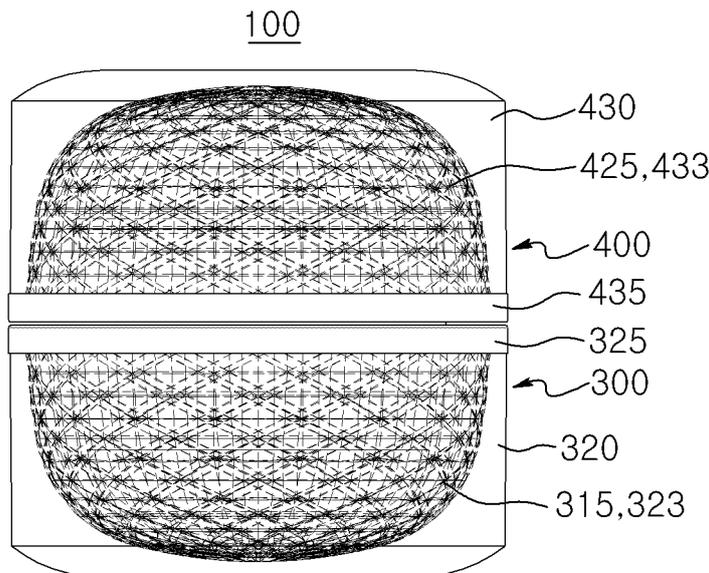
(54) 발명의 명칭 **장식성을 갖는 용기**

(57) 요약

본 발명은 사출 방식에 의해 형성되는 외부용기의 내주면 및/또는 중간 캡의 외주면으로 형성되는 다양한 형태의 장식문양이나 이들의 조합을 통해 보다 화려하고 다양한 장식 외관을 제공하도록 한 장식성을 갖는 화장품 용기가 개시된다.

(뒷면에 계속)

대표도 - 도1



이를 위해 본 발명은 일방으로 개방된 형태의 수용공간(211)을 갖는 내부용기(200)와: 상기 내부용기의 하부 외측에 조립 구성되고, 또 중간 캡(410) 및 광 투광성 소재의 외부 캡(420)으로 이루어지는 하부 조립체(400); 및 상기 내부용기의 개구부(223) 상부에 개폐 가능하게 조립 구성되고, 또 내캡(310), 중간 캡(320) 및 광 투과성 소재의 외부 캡(330)으로 이루어지는 상부 조립체(300)를 포함하여 구성하되, 상기 하부 및/또는 상부 조립체(400)(300)의 외부 캡(420)(330) 내주면이나, 중간 캡(410)(320)의 외주면으로는 음각, 양각, 또는 음양각 형태 중 어느 하나의 형태를 갖는 장식문양(323)(433)(315)(425)이 선택 또는 동시에 형성하여 다양하고 화려한 장식미가 제공되도록 한 것이다.

(52) CPC특허분류

B29D 22/003 (2013.01)

명세서

청구범위

청구항 1

일방으로 개방된 형태의 수용공간(210)을 갖는 내부용기(200)와:

상기 내부용기의 하부 외 측에 조립 구성되고, 또 중간 캡(310) 및 광 투광성 소재의 외부 캡(320)으로 이루어지는 하부 조립체(300); 및

상기 내부용기의 개구부(223) 상부에 개폐 가능하게 조립 구성되고, 또 중간 캡(420) 및 광 투과성 소재의 외부 캡(430)으로 이루어지는 상부 조립체(400)를 포함하여 구성하되,

상기 하부 및/또는 상부 조립체(300)(400)의 외부 캡(320)(430) 내주면으로는 음각, 양각, 또는 음양각 형태 중 어느 하나의 형태를 갖는 장식문양(323)(433)이 형성되어지고,

상기 하부 및/또는 상부 조립체의 중간 캡(310)(420)의 외주면으로는 음각, 양각, 또는 음양각 형태 중 어느 하나의 형태를 갖는 장식문양(315)(425)이 더 형성되어 짐을 특징으로 하는 장식성을 갖는 용기.

청구항 2

삭제

청구항 3

제1항에 있어서,

상기 하부 및/또는 상부 조립체의 외부 캡(320)(430)으로 형성되는 장식문양(323)(433)의 표면으로는 다양한 색상을 갖는 색상층(324)(434)이 더 형성되어 짐을 특징으로 하는 장식성을 갖는 용기.

청구항 4

제1항에 있어서,

상기 하부 및/또는 상부 조립체의 중간 캡(310)(420)의 외주면으로 형성되는 장식문양(315)(423)의 표면으로는 다양한 색상을 갖는 색상층(316)(426)이 더 형성되어 짐을 특징으로 하는 장식성을 갖는 용기.

청구항 5

제3항 또는 제4항에 있어서,

상기 색상층(324)(434)(316)(426)은 그라데이션(gradation) 방식으로 처리됨을 특징으로 하는 장식성을 갖는 용기.

청구항 6

제1항, 제3항, 제4항 중 어느 하나의 항에 있어서,

상기 하부 및/또는 상부 조립체(300)(400)의 외부 캡(320)(430)의 내주면과 중간 캡(310)(420)의 외주면은 동일한 곡면으로 형성되어 짐을 특징으로 하는 장식성을 갖는 용기.

청구항 7

제1항, 제3항, 제4항 중 어느 하나의 항에 있어서,

상기 하부 및 상부 조립체(300)(400)의 중간 캡(310)(420) 및 외부 캡(320)(430)은 동일한 크기 및 형태로 제작하여 공용으로 사용됨을 특징으로 하는 장식성을 갖는 용기.

청구항 8

제1항에 있어서,

상기, 하부 및 상부 조립체(300)(400)의 외부 캡(320)(430)의 내주면과 중간 캡(310)(420)의 외주면으로 형성되는 각 장식문양(323)(433)(315)(425)은 동일한 모양을 갖거나, 아니면 다른 모양을 갖도록 형성하여 용기의 외부로 표출되는 장식미가 일치되거나 불일치되도록 함을 특징으로 하는 장식성을 갖는 용기.

청구항 9

제1항에 있어서,

상기 하부 및/또는 상부 조립체(300)(400)의 외부 캡(320)(430)의 외주면은, 그 내주면에 대하여 상대적으로 단면 두께를 다르게 하여 그 두께 차이를 통해 서도 외부로 표출되는 장식문양의 장식미가 다르게 보이도록 구성됨을 특징으로 하는 장식성을 갖는 용기.

청구항 10

제1항에 있어서,

상기 하부 및/또는 상부 조립체(300)(400)의 외부 캡(320)(430) 내주면으로 형성되는 장식문양(323)(433) 또는 중간 캡(310)(420)의 외주면으로 형성되는 장식문양(315)(425)은 상기 외부 캡(320)(430) 또는 중간 캡(310)(420)의 사출 성형시, 직접 성형되어 짐을 특징으로 하는 장식성을 갖는 용기.

청구항 11

제1항에 있어서,

상기 상부 조립체(400)는, 내부용기(200)의 개구부(223) 상부에 개폐 가능하도록 중간 캡(420)의 내부에 일체로 조립 구성되는 내캡(410)을 더 포함함을 특징으로 하는 장식성을 갖는 용기.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 화장품을 비롯하여 각종의 내용물을 담아 사용하는 용기에 관한 것으로서, 특히, 사출 방식에 의해 형성되는 외부용기의 내주면 및/또는 중간 캡의 외주면으로 형성되는 다양한 형태의 장식문양이나 이들의 조합을 통해 보다 화려하고 다양한 장식 외관을 제공하도록 한 장식성을 갖는 화장품 용기에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 화장품을 비롯하여 각종 내용물을 담아 사용하는 용기는 그 기능성도 중요하지만, 소비자들로 하여금 구매 욕구를 자극하기 위해서는 무엇보다도 아름답고 다양한 형태의 장식성을 제공하는 것도 매우 중요한 요소라고 할 것이다. 그러나 각종 용도의 용기들은 그 용도나 기능에 따라 유리재나 합성수지 소재를 이용한 용기들이 대부분이고, 이들 용기들에 대하여 장식성을 부여하는 방식 또한 매우 제한적일 수밖에 없었다.

[0003] 종래 알려지고 있는 용기들에 대한 장식효과를 제공하기 위한 방법이나 구조로는 대부분 투명체의 외부 용기 내주면을 다각형으로 가공하거나, 또는 다양한 색상으로 코팅처리 하는 방식, 이중 용기 사이에 그림이나 문자 등이 인쇄된 판을 개재하거나, 또는 용기의 내 측면에 디자인부를 형성하는 방식 등으로 용기에 대한 장식성을 제공하는 정도에 불과하다. 그 외에도 용기의 외 측면에 도색으로 생상, 문자, 기호, 도안 등의 디자인을 구현하거나, 용기의 외 측면에 음각이나 양각 등의 성형에 의해 문자, 기호 도안 등의 디자인을 구현하는 방식을 채용하고 있지만, 용기의 외 측면에 장식문양을 위한 도색이나 음 양각의 돌출 무늬가 형성되어 있으므로 인해 용기의 사용시 장식 문양이 훼손되거나 또는 잡을 때 불편함을 느끼게 되는 등의 문제점을 가지고 있다.

[0004] 그러나, 종래 각종 용기들에서, 제공되는 장식성을 용기 제조나 구조상의 문제로 인해 다양하고 화려한 장식성을 제공하는 데는 한계가 있을 수밖에 없고, 또 독특하면서 심플한 장식 외관을 제공하지 못하는 한계를 벗어날 수 없었다.

선행기술문헌

특허문헌

- [0005] (특허문헌 0001) 1. KR 200326049 Y1
- (특허문헌 0002) 2. KR 200260196 Y1
- (특허문헌 0003) 3. KR 200174399 Y1
- (특허문헌 0004) 4. KR 200433670 Y1

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0006] 이에, 본 발명은 상기와 같은 종래의 제반 문제점을 해결하기 위하여 발명한 것으로서, 본 발명의 목적은 장식 문양이 사출 방식에 의해 성형되기 때문에 다양하고 화려한 문양의 성형이 매우 간편하게 이루어지면서도 외부 캡 및/또는 중간 캡의 내 외주면으로 형성되는 장식문양의 상호 조합을 통해 매우 화려하고 다양한 장식 외관을 제공하는 것이 가능하게 되고, 이를 통해 제품의 품질을 높이면서도 고급스러운 이미지를 제공하게 되는 장식성을 갖는 용기를 제공함에 있다.

과제의 해결 수단

- [0007] 본 발명에 따르면, 장식성을 갖는 용기는, 일방으로 개방된 형태의 수용공간을 갖는 내부용기와: 상기 내부용기의 하부 외 측에 조립 구성되고, 또 중간 캡 및 광투광성 소재의 외부 캡으로 이루어지는 하부 조립체; 및 상기 내부용기의 개구부 상부에 개폐 가능하게 조립 구성되고, 또 중간 캡 및 광 투과성 소재의 외부 캡으로 이루어지는 상부 조립체를 포함하여 구성하되, 상기 하부 및/또는 상부 조립체의 외부 캡 내주면으로는 음각, 양각, 또는 음양각 형태 중 어느 하나의 형태를 갖는 장식문양이 형성되어 지고, 상기 하부 및/또는 상부 조립체의 중간 캡의 외주면으로는 음각, 양각, 또는 음양각 형태 중 어느 하나의 형태를 갖는 장식문양이 더 형성되어 짐을 특징으로 한다.
- [0008] 삭제
- [0009] 본 발명에 따르면, 상기 하부 및/또는 상부 조립체의 외부 캡으로 형성되는 장식문양의 표면, 또는 상기 하부 및/또는 상부 조립체의 중간 캡의 외주면으로 형성되는 장식문양의 표면으로는 다양한 색상을 갖는 코팅층이 더 형성되어 짐을 특징으로 한다.
- [0010] 본 발명에 따르면, 상기 코팅층은 그라데이션(gradation) 방식으로 처리됨을 특징으로 한다.
- [0011] 본 발명에 따르면, 상기 하부 및/또는 상부 조립체의 외부 캡의 내주면과 중간 캡의 외주면은 동일한 곡면으로 형성되어 짐을 특징으로 한다.
- [0012] 본 발명에 따르면, 상기 하부 및 상부 조립체의 중간 캡 및 외부 캡은 동일한 크기 및 형태로 제작하여 공용으로 사용 가능하도록 구성함을 특징으로 한다.
- [0013] 본 발명에 따르면, 상기, 하부 및 상부 조립체의 외부 캡의 내주면과 중간 캡의 외주면으로 형성되는 각 장식문양은 동일한 모양을 갖거나, 아니면 다른 모양을 갖도록 형성하여 용기의 외부로 표출되는 장식미가 일치되거나 불일치되도록 함을 특징으로 한다.
- [0014] 본 발명에 따르면, 상기 하부 및/또는 상부 조립체의 외부 캡의 외주면은, 그 내주면에 대하여 상대적으로 단면 두께를 다르게 하여 그 두께 차이를 통해 서도 외부로 표출되는 장식문양의 장식미가 다르게 보이도록 구성됨을 특징으로 한다.
- [0015] 본 발명에 따르면, 상기 하부 및/또는 상부 조립체의 외부 캡 내주면으로 형성되는 장식문양 또는 중간 캡의 외주면으로 형성되는 장식문양)은 상기 외부 캡 또는 중간 캡의 사출 성형시, 직접 성형되어 짐을 특징으로 한다.

발명의 효과

- [0016] 본 발명에 따르면, 장식문양이 사출 방식에 의해 성형되기 때문에 다양하고 화려한 형태를 갖는 장식문양의 성형이 매우 간편하게 이루어지면서도 외부 캡 및/또는 중간 캡의 내 외주면으로 형성되는 장식문양이나 이들의

상호 조합을 통해 매우 화려하고 다양한 장식 외관의 제공을 통해 제품의 품질을 높이면서도 고급스러운 이미지를 제공하게 되는 효과가 있다.

도면의 간단한 설명

- [0017] 도 1은 본 발명에 따른 용기의 조립도.
- 도 2는 본 발명에 따른 용기의 조립 단면도.
- 도 3은 본 발명에 따른 용기의 분리 사시도.
- 도 4는 도 2의 “A” 부 확대도.
- 도 5는 본 발명에 따른 색상층 구조를 설명하기 위한 중간캡 및 외부 캡의 발취 단면도.
- 도 6 내지 도 8은 본 발명에 따른 용기의 실시 예를 보인 각 사진들이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0018] 이하, 본 발명에 따른 바람직한 실시 예를 첨부된 도면들을 참조하여 보다 상세하게 설명하면 다음과 같다.
- [0019] 본 발명을 설명함에 있어서, 장식문양(裝飾文樣)이라 함은, 음각이나 양각, 또는 음양각을 포함하여 입체적인 형태의 심미감을 제공하는 모든 문양을 포함하는 개념이라 할 것이다. 이러한 문양 형태는 특정되지 않고, 문자나, 기호, 도형 등 매우 다양하게 제공될 수 있을 것이다.
- [0020] 첨부된 도면들을 참조하면, 본 발명에 따른 장식성을 갖는 용기(100)는, 크게, 화장품을 비롯하여 각종 내용물이 담겨지는 수용공간(210)이 일방으로 개방된 형태의 내부용기(200) 및 상기 내부용기의 하부 및 상부에 결합되는 하부 조립체(300) 및 상부 조립체(400)를 포함하여 구성된다.
- [0021] 내부용기(200)는 수용공간(210)에 수용되는 내용물의 종류나 용도에 따라 다양한 형태와 모양 및 기능을 갖출 수 있을 것이다.
- [0022] 상기 하부 조립체(300)는 내부용기의 하부를 받침하는 기능을 하게 되고, 상부 조립체(400)는 상기 내부용기(200)의 수용공간(210)에 담겨지는 내용물을 사용하기 위하여 개폐 조작되는 캡 기능을 수행하게 된다.
- [0023] 하부 조립체(300)는, 중간 캡(310)과 외부 캡(320)을 포함하여 구성된다.
- [0024] 상기 하부 조립체(300)의 중간 캡(310)은 내부용기(200)에 대하여 회전 및 이탈이 방지되도록 강제로 조립 구성되고, 또 외부 캡(320)은 상기 중간 캡(310)에 대하여 회전 및 이탈이 방지되도록 강제로 조립 구성된다.
- [0025] 이를 위해, 상기 내부용기(200)의 플렌지(220) 하부 측벽으로는 하나 이상의 회전 방지돌기(221) 및 걸림돌기(222)가 형성되어 있고, 상기 중간 캡(310)의 내주면으로는 하나 이상의 회전 방지 돌기 홈(311) 및 걸림 돌기 홈(312)이 대응되게 형성되어 있다, 또한, 중간 캡(310)의 상단 외주면으로는 하나 이상의 회전 방지돌기(313) 및 링형의 걸림 테(314)가 형성되어 있고, 또 외부 캡(320)의 대응 내주면으로는 회전 방지돌기 홈(321) 및 걸림 테 홈(322)이 각각 형성되어 있다.
- [0026] 따라서, 하부 조립체(300)를 구성하는 중간 캡(310)과 내부용기(200)는 회전 방지돌기(221)와 회전 방지 돌기 홈(311)이 서로 결합되고, 동시에 걸림돌기(222)와 걸림 돌기 홈(312)이 서로 결합 고정되는 것을 통해 일체로 조립 고정되고, 또한 외부 캡(320)은 회전 방지돌기(313)와 회전 방지 돌기 홈(311)이 서로 결합되고, 동시에 걸림 테(314)와 걸림 테 홈(322)이 서로 결합 고정되는 것을 통해 중간 캡(310)은 내부용기(200)에 대하여, 외부 캡(320)은 중간 캡(310)에 대하여 서로 회전 및 이탈이 방지되도록 일체로 조립 고정될 수 있는 것이다.
- [0027] 한편, 하부 조립체(300)를 구성하는 중간 캡(310)의 외주면이나, 외부 캡(320)의 내주면으로는 입체적인 장식미를 제공하기 위하여 음각, 양각, 또는 음양각 형태의 각종 장식문양(315)(323)이 선택적으로, 또는 동시에 형성되어 질 수 있다.
- [0028] 상기 하부 조립체(300)를 구성하는 중간 캡(310) 및 외부 캡(320)으로 형성되는 장식문양(315)(323)은, 상기 중간 캡 및 외부 캡의 사출 성형시 일체로 형성되어 진다.
- [0029] 여기서, 외부 캡(320)은 광 투광성 소재로 사출 성형되어 짐이 바람직하다. 즉, 외부에서 외부 캡(320)의 내주면에 형성되어진 장식문양(323)이나, 중간 캡(310)의 외주면으로 형성되어진 장식문양(315) 또는 이들이 동시에 복합적으로 투시될 수 있는 소재로 사출 성형됨이 바람직하다. 가장 바람직하기로는, 고기능성 합성수지의 하나

인 스티렌아크릴로니트릴수지(SAN)가 이용됨이 바람직하다.

- [0030] 본 발명에 따르면, 상기 중간 캡(310) 또는 외부 캡(320)으로 형성되는 음각, 양각, 또는 음양각 형태의 장식문양(315)(323)은 이들의 사출 성형시 동시에 성형되기 때문에 별도의 후 가공을 요하지 않기 때문에 장식문양의 성형이 그만큼 신속 용이하게 되는 것이다.
- [0031] 또한, 상기 하부 조립체(300)의 중간 캡 및 외부 캡의 외주 및 내주면에 선택적으로, 또는 동시에 형성되는 장식문양(315)(323)의 각 표면으로는 다양한 색상을 갖는 색상층(316)(324)이 더 형성되어 질 수 있다. 여기서 색상층은 스프레이 코팅 방식이나, 증착 방식 등 다양한 방식을 통해 형성되어 질 수 있을 것이다.
- [0032] 이때 색상층(316)(324)은 더욱 하려하고 다양한 장식미를 제공하기 위하여 그라데이션(gradation) 방식으로 처리될 수도 있고, 또 부분적으로 색상을 달리하여 형성되어 질 도 있을 것이다.
- [0033] 상부 조립체(400)는, 중간 캡(420) 및 외부 캡(430)을 포함하여 구성된다. 상기 상부 조립체(400)는 내부용기(200)의 형태에 따라 내부용기(200)의 개구부 상단에 개폐 조작되도록 하기 위하여 중간 캡(420)에 결합 고정되는 내캡(410)을 더 포함하여 구성될 수 있다.
- [0034] 상기 상부 조립체(400)의 중간 캡(420)은 내캡(410)에 대하여 회전 및 이탈이 방지되도록 강제로 조립 구성되고, 또 외부 캡(430)은 중간 캡(420)에 대하여 서로 회전 및 이탈이 방지되도록 강제로 조립 구성된다.
- [0035] 이를 위해, 상기 내캡(410)의 측벽 외주면으로는 하나 이상의 회전 방지돌기(411) 및 걸림돌기(412)가 형성되어 있고, 또 상기 중간 캡(420)의 내주면으로는 하나 이상의 회전 방지 돌기 홈(421) 및 걸림 돌기 홈(422)이 대응되게 형성되어 있다, 또한, 중간 캡(420)의 외주면으로는 하나 이상의 회전 방지돌기(423) 및 링형의 걸림 테(424)가 형성되어 있고, 또 외부 캡(430)의 대응 내주면으로는 회전 방지돌기 홈(431) 및 걸림 테 홈(432)이 각각 형성되어 있다.
- [0036] 따라서, 상부 조립체(400)를 구성하는 중간 캡(420)과 내캡(410)은 회전 방지돌기(411)와 회전 방지 돌기 홈(421)이 결합되고, 동시에 걸림돌기(412)와 걸림 돌기 홈(422)이 서로 결합 고정되는 것을 통해 일체로 조립 고정되고, 또한 외부 캡(430)은 회전 방지돌기(423)와 회전 방지 돌기 홈(431)이 결합되고, 동시에 걸림 테(424)와 걸림 테 홈(432)이 서로 결합 고정되는 것을 통해 중간 캡(420)은 내캡(410)에 대하여, 외부 캡(430)은 중간 캡(420)에 대하여 서로 회전 및 이탈이 방지되도록 일체로 조립 고정될 수 있는 것이다.
- [0037] 상기 상부 조립체(400)를 구성하는 내캡(410)의 내주 벽면으로는, 내부용기(200)의 개구부(223) 외주면으로 형성된 나사부(224)에 대하여 나사 결합 및 해제하기 위한 나사부(413)가 형성되어 있고, 그 내부 저면으로는 상기 내부용기의 개구부 상단을 밀폐하기 위한 패킹(414)이 부착되어 있다.
- [0038] 여기서, 패킹(414)은 기밀 작용이 가능한 소재라면 특별히 제한될 필요는 없으나, 폴리에틸렌 폼(PE POOM)소재를 사용하는 것이 가장 바람직 할 것이다.
- [0039] 한편, 상부 조립체(400)를 구성하는 중간 캡(420)의 외주면이나, 외부 캡(430)의 내주면으로는 입체적인 장식미를 제공하기 위하여 음각, 양각, 또는 음양각 형태의 각종 장식문양(425)(433)이 선택적으로, 또는 동시에 형성되어 질 수 있다.
- [0040] 상기 상부 조립체(400)를 구성하는 중간 캡(420) 및 외부 캡(430)으로 형성되는 장식문양(425)(433)은, 상기 중간 캡 및 외부 캡의 사출 성형시 일체로 형성되어 진다.
- [0041] 여기서, 외부 캡(430)은 광 투광성 소재로 사출 성형되어 짐이 바람직하다. 즉, 외부에서 외부 캡(430)의 내주면에 형성되어진 장식문양(433)이나, 중간 캡(420)의 외주면으로 형성되어진 장식문양(425) 또는 이들이 동시에 복합적으로 투시될 수 있는 소재로 사출 성형됨이 바람직하다. 가장 바람직하기로는, 고기능성 합성수지의 하나인 스티렌아크릴로니트릴수지(SAN)가 이용됨이 바람직하다.
- [0042] 본 발명에 따르면, 상기 상부 조립체(400)의 중간 캡(420) 또는 외부 캡(430)으로 형성되는 음각, 양각, 또는 음양각 형태의 장식문양(425)(433)은 이들의 사출 성형시 동시에 성형되기 때문에 별도의 후 가공을 요하지 않기 때문에 장식문양의 성형이 그만큼 신속 용이하게 되는 것이다.
- [0043] 또한, 상기 상부 조립체(400)의 중간 캡(420) 및 외부 캡(430)의 외주 및 내주면에 선택적으로, 또는 동시에 형성되는 장식문양(425)(433)의 각 표면으로는 다양한 색상을 갖는 색상층(426)(434)이 더 형성되어 질 수 있다. 여기서 색상층은 스프레이 방식이나, 증착 방식 등 다양한 방식을 통해 형성되어 질 수 있을 것이다.

- [0044] 이때 상부 조립체(400)의 중간 캡(420) 및 외부 캡(430)으로 형성되는 색상층(426)(434)은 더욱 다양하고, 화려한 장식미를 제공하기 위하여 그라데이션(gradation) 방식으로 처리될 수도 있고, 또 부분적으로 색상을 달리하여 형성되어 질 도 있을 것이다.
- [0045] 한편, 본 발명에 따르면, 상기 하부 및/또는 상부 조립체(300)(400)의 외부 캡(320)(430)의 내주면과 중간 캡(310)(420)의 외주면은 동일한 곡면으로 형성되어 짐이 바람직하다.
- [0046] 즉, 하부 및/또는 상부 조립체(300)(400)의 외부 캡(320)(430)의 내주면과 중간 캡(310)(420)의 동일한 곡률 반경을 통해 각 장식문양(323)(433)(315)(425)이 더욱 선명하고 또렷하게 외부로 표출되어 질 수 있다.
- [0047] 또한, 본 발명에 따르면, 상기 하부 및 상부 조립체(300)(400)의 중간 캡(310)(420) 및 외부 캡(320)(430)은 동일한 크기 및 형태로 제작하여 공용으로 사용 가능하도록 구성됨이 바람직하다.
- [0048] 상기와 같이 하부 및 상부 조립체(300)(400)의 중간 캡(310)(420) 및 외부 캡(320)(430)을 동일한 크기 및 형태로 제작함으로써, 본 발명의 장식성을 갖는 용기(100)를 구성함에 있어서, 그만큼 부품의 생산 개수를 줄일 수 있고, 또 공용으로 사용 가능함으로써, 생산단가 또한 줄일 수 있는 현저한 이점을 제공하게 된다.
- [0049] 또한, 본 발명에 따르면, 하부 및 상부 조립체(300)(400)의 외부 캡(320)(430)의 내주면과 중간 캡(310)(420)의 외주면으로 장식문양(323)(433)(315)(425)이 동시에 형성되는 경우, 동일한 모양을 갖거나, 아니면 다른 모양을 갖도록 형성하여 용기의 외부로 표출되는 장식미가 일치되거나 불일치되도록 하여 다양한 입체적인 장식미를 제공할 수 있을 것이다.
- [0050] 또한, 하부 및/또는 상부 조립체(300)(400)의 외부 캡(320)(430)의 외주면은, 그 내주면에 대하여 상대적으로 단면 두께를 다르게 하여 그 두께 차이를 통해 서도 외부로 표출되는 장식문양의 장식미가 다르게 보이도록 구성함이 바람직하다.
- [0051] 한편, 하부 조립체(300) 및 상부 조립체(400)를 구성하는 외부 캡(320)(430)은 광 투과성 소재를 이용함에 따라, 중간 캡(310)(420)과의 결합시, 외부 캡(320)(430)의 내주면에 형성되어 외부로 투시되는 회전 방지돌기 홈(321)(431) 및 걸림 테 홈(322)(432)과, 이에 결합되는 중간 캡(310)(420)의 외주면으로 형성되는 회전 방지돌기(313)(423) 및 걸림 테(314)(424)가 미관상 외부로 보이는 것을 방지하기 위하여 해당 부분의 외주면을 장식 띠(325)(435)로 커버 처리함이 바람직하다. 장식 띠는 핫 스탬핑 방식으로 부착 처리함이 바람직할 것이다.
- [0052] 도면상, 미설명부호 500은 내부용기(200)의 개구부(223) 상단에 장착되는 리드로서, 내용물의 외부 누출을 방지하는 일종의 패킹 기능을 수행하게 되는 것이며, 개방 편리성을 위해 손잡이(510)가 갖추어져 있다.
- [0053] 상기와 같이 구성되는 본 발명의 장식성을 갖는 용기(100)는, 화장품을 비롯하여 각종 형태의 내용물이 수용되는 내부용기(200)의 하부로는 하부 조립체(300)가 일체로 조립되어 있고, 또 그 상부로는 상부 조립체(400)가 개폐 조작 가능하게 조립 구성되어 진다.
- [0054] 즉, 하부 조립체(300)는, 외부 캡(320)에 대하여 중간 캡(310)을 서로 끼워 조립하고, 상기 중간 캡의 내부에 내부용기(200)의 하단부가 수용되는 상태로 강제 끼워 맞춤하는 것에 의해 일체로 조립 구성되어 진다. 그리고, 상부 조립체(400)는 외부 캡(430)의 내부에 중간 캡(420)을 강제로 끼워 조립하고, 그 다음 상기 중간 캡의 내부에 내캡(410)을 서로 끼워 맞춤 조립하는 것에 의해 일체로 조립 구성되어 진다. 여기서 내캡은 내부용기(200)의 형태나 용도 등에 따라 선택적으로 사용 되어지거나 치환될 수 있다.
- [0055] 상기와 같이 조립 구성이 완료되면, 내부용기(200)는 하부 조립체(300)에 일체로 받침되는 상태로 조립되는 것이며, 내부용기의 개구부(223)에 형성된 나사부(224)에 대하여 상부 조립체(400)가 개폐 조작 가능하게 조립 구성되어 지는 것이다.
- [0056] 한편, 본 발명에 따르면, 하부 조립체(300)의 외부 캡(320)과 상부 조립체(400)의 외부 캡(430)은 광 투과성 소재로 이루어져 있기 때문에 각 외부 캡(320)(430)의 내주면으로 형성된 장식문양(323)(433)에 의한 장식미가 외부로 표출되는 것이며, 이에 더하여 중간 캡(310)(420)의 외주면에도 장식문양(315)(425)이 더 형성되어 있는 경우에는 해당 문양들이 동시에 복합적이고, 입체적으로 외부에 표출되는 것에 의해서도 더욱 화려하고 아름다운 장식미를 제공하게 된다.
- [0057] 아울러 외부 캡(320)(430) 및/또는 중간 캡(310)(420)에 선택적으로 또는 동시에 형성되는 각 장식문양(323)(433)(315)(425)의 표면에 색상층(324)(434)(316)(426)이 형성되는 경우에는 다양한 색상을 갖는 장식문양의 입체적인 장식미가 더하여 지게 되는 것이어서, 가일층 화려하고 다양한 색상을 갖는 장식미가 발휘되어

질 수 있는 것이다.

[0058] 따라서, 본 발명은 종래 용기의 단순성에서 벗어나 아름답고 화려하면서도 다양한 장식미를 제공하는 것이 가능하게 되어 내용물에 따른 용기의 기능성은 물론 새로운 장식미를 동시에 갖춤으로써 제품의 품질을 높이면서도 구매 욕구를 자극하게 되는 효과를 제공하게 된다(도 6 내지 도 8 참조).

[0059] 또한, 내부용기(200)의 수용공간(210)에 담겨지는 내용물의 종류나 형태에 따라 하부 및 상부 조립체(300)(400)를 구성하는 중간 캡(310)(420) 및 외부 캡(320)(430)을 동일한 크기 및 형태로 제작 사용하는 경우에는, 그만큼 용기를 구성하는 부품의 생산 개수를 줄일 수 있고, 또 공용으로 사용 가능함에 따라 제품의 생산성 향상은 물론 생산단가 현저하게 낮출 수 있게 되는 것이어서, 제품의 높은 가격 경쟁을 가질 수 있게 된다.

[0060] 더욱이, 본 발명은 하부 및 상부 조립체(300)(400)를 구성하는 외부 캡(320)(430) 및 중간 캡(310)(420)으로 형성되는 장식문양이 사출 방식에 의해 직접 성형되는 방식을 채택하고 있기 때문에 장식문양의 성형이 무엇보다도 간편 용이하고 신속하게 이루어지는 이점이 있다.

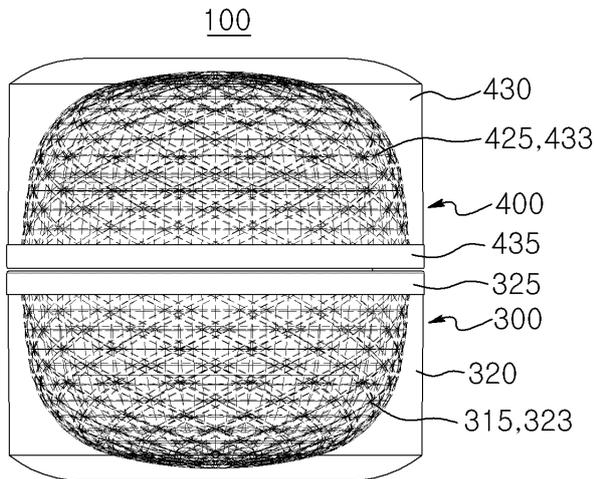
[0061] 비록, 본 발명은 첨부된 도면을 참조하여 설명하였으나, 본 발명은 이에 한정되지 아니하고, 하기의 특허청구범위를 벗어나지 않는 범위 내에서 많은 수정 및 변경이 있을 수 있음은 물론이다.

부호의 설명

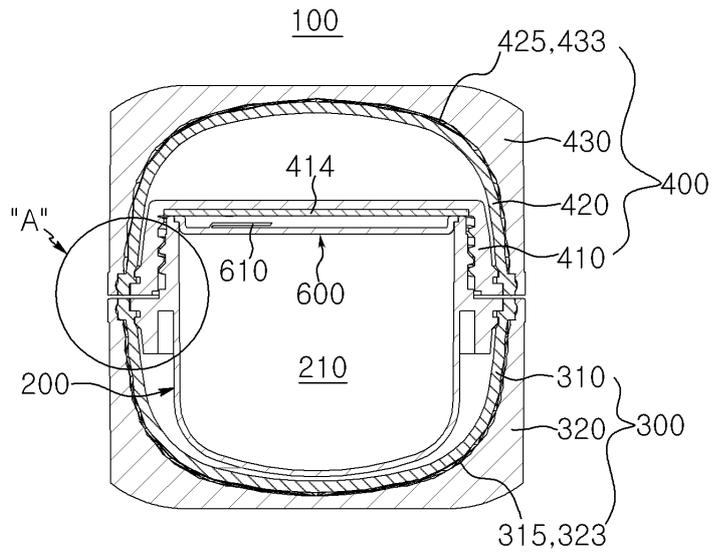
- [0062] 100: 장식성을 갖는 용기 200: 내부용기
- 300, 400: 하부 및 상부 조립체 410, 내캡
- 310, 420: 중간 캡 320, 430: 외부 캡
- 315, 323, 425, 433: 장식문양 316, 324, 426, 434: 색상층
- 325, 435: 장식 띠

도면

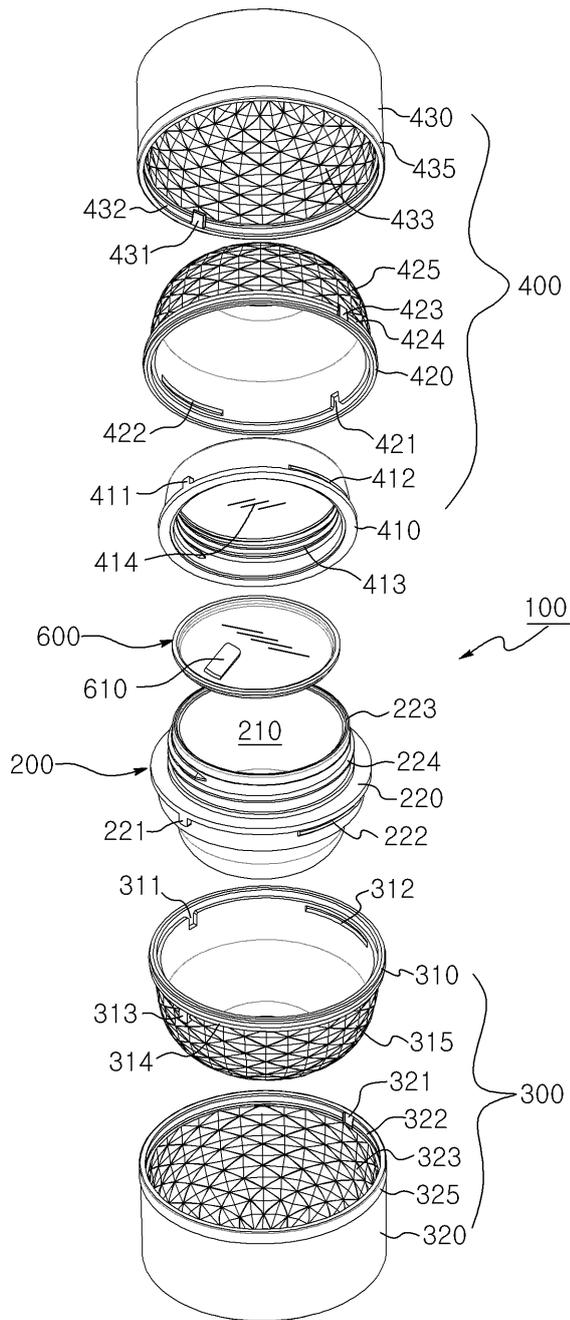
도면1



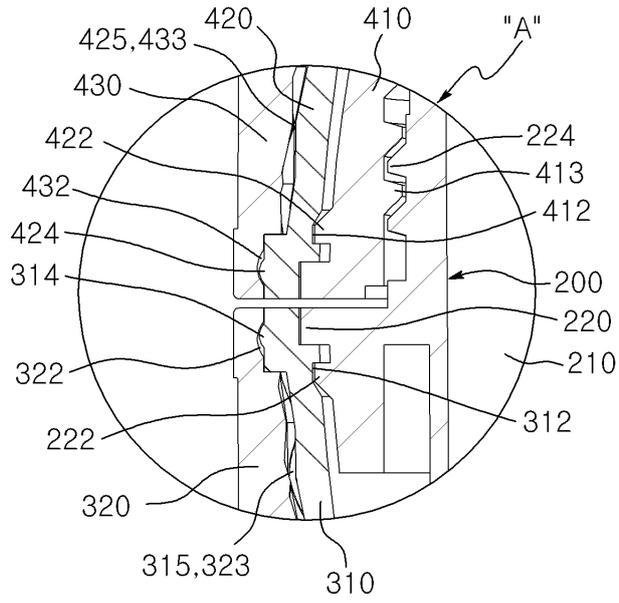
도면2



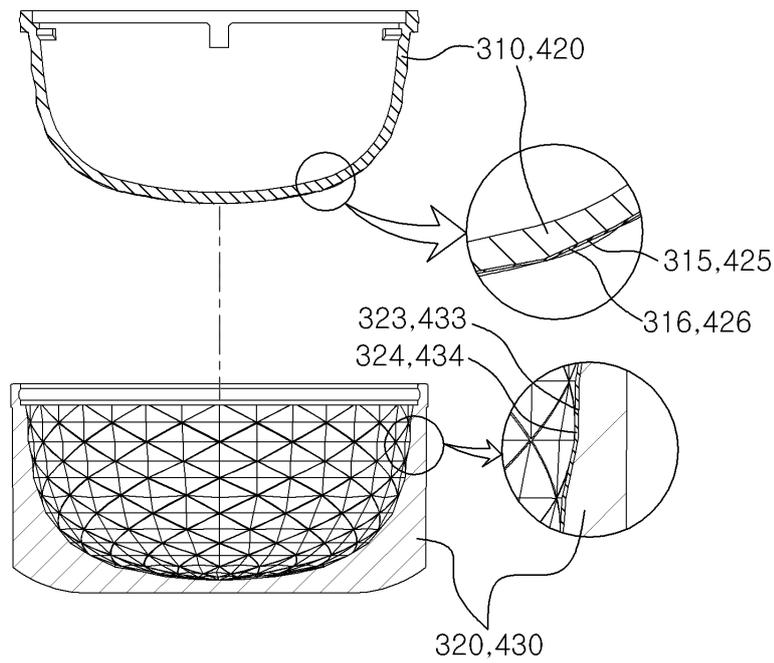
도면3



도면4



도면5



도면6



도면7



도면8

