



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205921749 U

(45)授权公告日 2017.02.01

(21)申请号 201620136735.1

(22)申请日 2016.02.24

(73)专利权人 杨国峰

地址 151100 黑龙江省绥化市肇东市三友
北路66号房产9号楼1单元202室

(72)发明人 杨国峰

(51)Int.Cl.

H04R 31/00(2006.01)

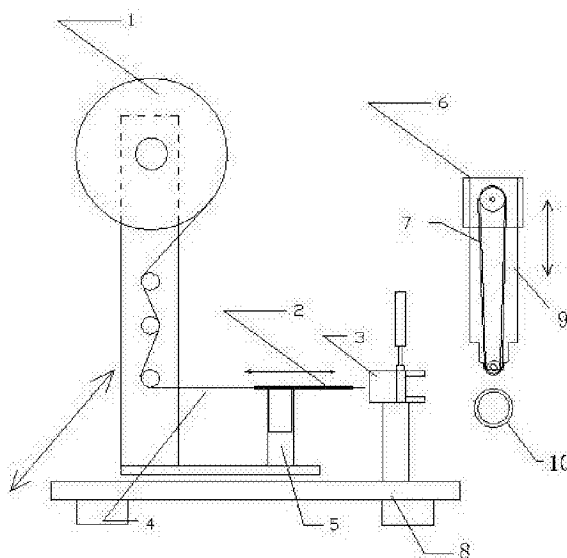
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

音圈自动贴纸机的自动贴纸机构

(57)摘要

本实用新型公开了音圈自动贴纸机的自动贴纸机构,包括一个可移动供纸架和一个旋转压合机构,所述可移动供纸架上固定安装一个气动剪刀,所述可移动供纸架上可移动安装补强纸导向板,所述补强纸导向板下面固定安装一个酒精槽,所述旋转压合机构上面固定安装一个步进电机和压纸同步带,所述旋转压合机构的下端固定安装一个压纸同步支撑轴,改变了人工操作方式,克服了现有技术存在的速度慢,人工多,质量差等作业效率问题。



1. 音圈自动贴纸机的自动贴纸机构,其特征是:包括一个可移动供纸架和一个旋转压合机构,所述可移动供纸架上固定安装一个气动剪刀,所述可移动供纸架上可移动安装补强纸导向板,所述补强纸导向板下面固定安装一个酒精槽,所述旋转压合机构上面固定安装一个步进电机和压纸同步带,所述旋转压合机构的下端固定安装一个压纸同步支撑轴。

2. 根据权利要求1所述的音圈自动贴纸机的自动贴纸机构,其特征是:可移动供纸架上安装的补强纸导向板和酒精槽可相对气动剪刀直线移动。

3. 根据权利要求1所述的音圈自动贴纸机的自动贴纸机构,其特征是:可移动供纸架上安装的补强纸导向板和酒精槽与气动剪刀可相对被作业音圈直线移动。

4. 根据权利要求1所述的音圈自动贴纸机的自动贴纸机构,其特征是:旋转压合机构可移动安装在被作业音圈的上面,可相对被作业音圈上下移动并可做指定角度旋转。

音圈自动贴纸机的自动贴纸机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种喇叭音圈补强纸的自动粘贴机构。

背景技术

[0002] 现有的喇叭音圈补强纸粘贴都是“手工作业方式”(即人工手持补强纸带通过固定的酒精槽后,由人工放到被作业音圈骨架的指定位置上,用手指压住补强纸的起始端,再用手旋转被作业音圈使补强纸粘贴在被作业音圈的骨架上,用手指压实补强纸的表面),缺点:作业速度慢,粘贴质量差,耗费人工多。

发明内容

[0003] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:音圈自动贴纸机的自动贴纸机构,包括一个可移动供纸架和一个旋转压合机构,所述可移动供纸架上固定安装一个气动剪刀,所述可移动供纸架上可移动安装补强纸导向板,所述补强纸导向板下面固定安装一个酒精槽,所述旋转压合机构上面固定安装一个步进电机和压纸同步带,所述旋转压合机构的下端固定安装一个压纸同步支撑轴,作业补强纸通过酒精槽上的补强纸导向板上酒精后,在被作业音圈的一侧由可移动供纸架带动,推移到被作业音圈骨架上端的指定位置,然后旋转压合机构下移,将带上酒精的补强纸起始端,压合在被作业音圈的骨架上,再由步进电机带动同步压合带旋转,同时带动被作业音圈旋转一定角度,同时补强纸被音圈和同步压合带旋转挤压并拉出一定长度后,可移动供纸架上的酒精槽及补强纸导向板后退到被作业音圈的一侧,气动剪刀工作,剪断补强纸导向板上的补强纸带,补强纸导向板前端留有一定长度的补强纸带便于下一过程工作,被作业音圈上被剪断后的补强纸带由旋转压合机构继续旋转被压合加固,压合完成后旋转压合机构自动提起回到原位,等待下一工作过程,利用本实用新型实现了音圈补强纸的自动粘贴和压实功能。

[0004] 作为一种优选的技术方案,所述可移动供纸架,是以横向加纵向移动的定位方式来确定补强纸在被作业音圈骨架上的位置,纵向移动定位终端由颜色识别传感器确定,加强了纵向定位是准确性,所述旋转压合机构由步进电机,压合同步带和支撑轴构成旋转传动系统,以摩擦传动的方式带动补强纸和被作业音圈旋转实现贴合作业。

[0005] 本实用新型的有益效果是:使用本实用新型音圈自动贴纸机的自动贴纸机构,替代了过去的手工作业方式,克服了现有技术所存在的供纸精度低下粘贴质量不好和作业效率低的缺点。

附图说明

[0006] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所想要使用的附图做以简单的介绍,显而易见,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。

- [0007] 图1为本实用新型的整体机构示意图；
[0008] 图2为可移动供纸架供纸工作示意图；
[0009] 图3为旋转压合机构压合工作示意图。

具体实施方式

[0010] 本说明书中公开的所有特性或公开的所有方法或过程中的步骤,除了相互排斥的特征和/或步骤外,均可以以任何方式组合。

[0011] 说明书(包括任何附加权利要求,摘要和附图)中公开的任一特性,除非特别叙述,均可被其它等效或具有类似目的的替代特征加以替换,即,除非特别叙述,每个特征只是一系列等效或类似特征中的一个例子而已。

[0012] 如图1图2图3所示,本实用新型的一种补强纸贴合工作方式,包括一个可移动供纸架8(可以整体纵向移动),该可移动供纸架8上活动套装有酒精槽5和补强纸放料盘1(可整体横向移动),所述酒精槽5的上端固定安装一补强纸导向板2,所述补强纸导向板2上面有补强纸带4通过,所述可移动供纸架8上固定安装一气动剪刀3,所述可移动供纸架8的右侧是被作业音圈10,所述被作业音圈10的上端可移动安装旋转压合机构9,所述旋转压合机构9上固定安装步进电机6和同步压合带7,可移动供纸架8纵向移动到被作业音圈的指定位置时停止,酒精槽5和固定其上面的补强纸导向板2补强纸盘1及补强纸带4,同时横向移动,将补强纸导向板2上面的补强纸带4的前端送到被作业音圈骨架表面的指定位置后停止,旋转压合机构9下移将补强纸的起始端压合在被作业音圈的骨架上,然后步进电机6带动同步压合带7旋转,通过摩擦的方式带动被作业音圈10转动一定的角度后停止,酒精槽5和补强纸导向板2补强纸盘1横向退回后,气动剪刀3工作剪断补强纸4的前端,然后旋转压合机构9继续旋转完成被作业音圈的补强纸贴合作业,可移动供纸架8纵向返回等待下一工作过程。

[0013] 作为优选的实施方式,本实用新型的有益效果是:使用本实用新型,改变了人工操作方式,克服了现有技术存在的速度慢,人工多,质量差等作业效率问题。

[0014] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经创作性劳动想到的变化和替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内,因此本实用新型的保护范围应该以权利要求书限定的保护范围为准。

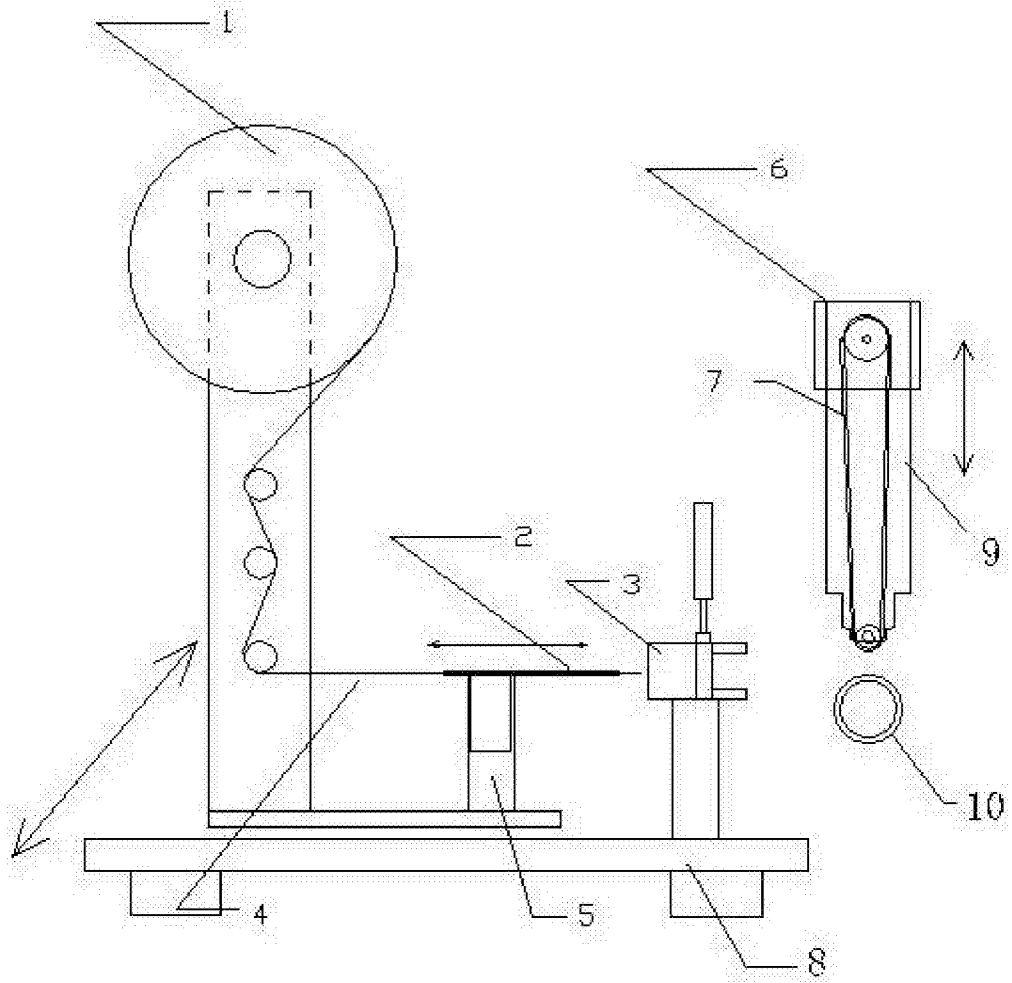


图1

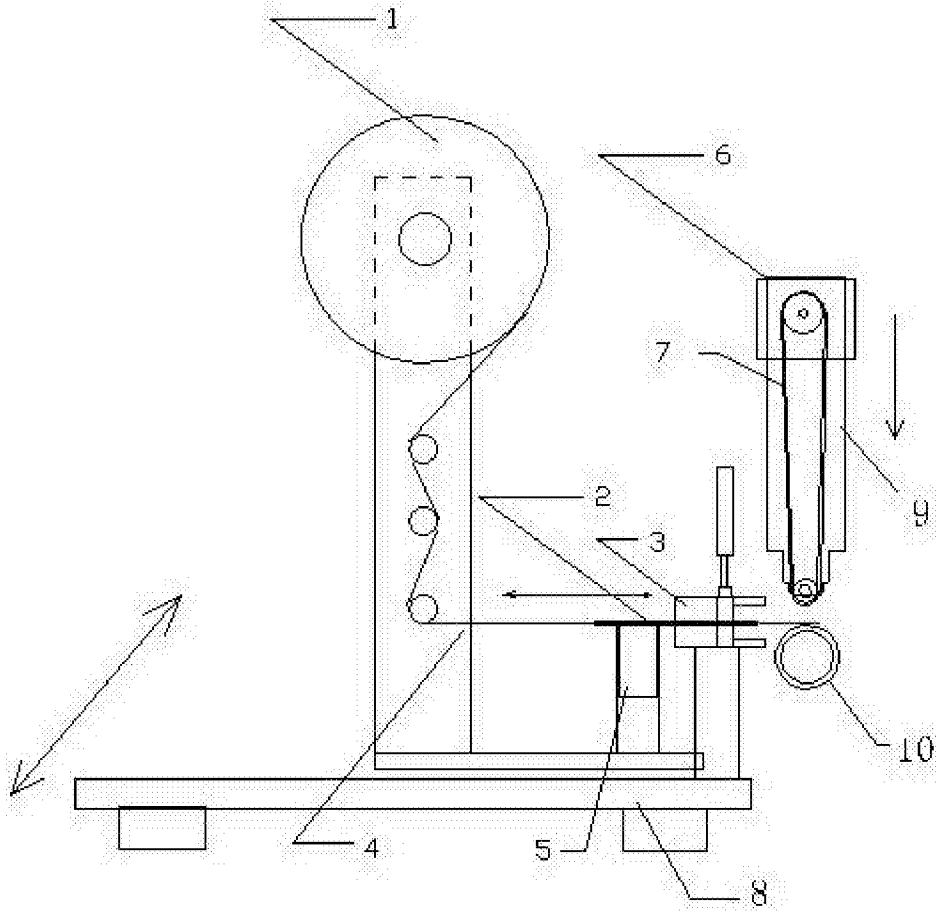


图2

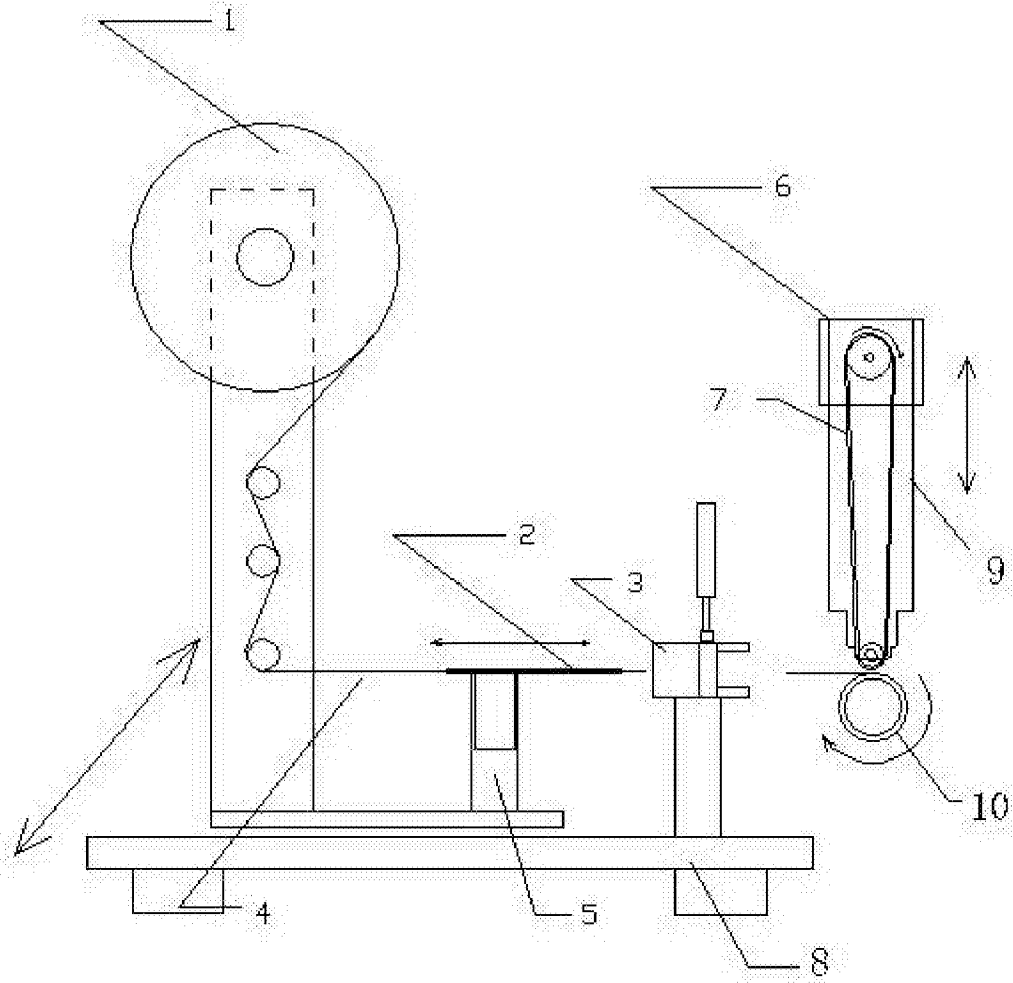


图3