



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204823051 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520532436. 5

(22) 申请日 2015. 07. 16

(73) 专利权人 昌乐鹏洲塑料制品有限公司

地址 262400 山东省潍坊市昌乐县马宋镇河
头工业园

(72) 发明人 从兰国

(51) Int. Cl.

B65G 35/06(2006. 01)

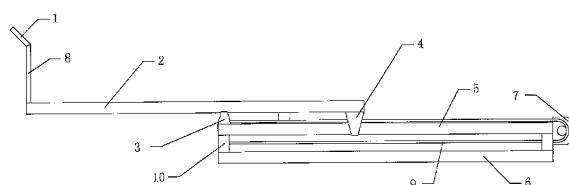
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种传送装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种传送装置,其特征在于:包括底座,所述底座上设有导轨,所述导轨上滑动连接有传送板,所述底座上还设有动力装置,所述动力装置与传送板传动连接。由于采用了上述技术方案,本实用新型结构简单,一人即可方便操作,极大的降低了工人劳动量,提高了生产效率。



1. 一种传送装置,其特征在于:包括底座(6),所述底座(6)上设有导轨(5),所述导轨(5)上滑动连接有传送板(2),所述底座(6)上还设有动力装置(7),所述动力装置(7)与传送板(2)传动连接。
2. 根据权利要求1所述的传送装置,其特征在于:所述导轨(5)上设置有第一支撑板(3),所述传送板(2)上设置有第二支撑板(4),所述第一支撑板(3)设置于传送板(2)与导轨(5)之间,所述第二支撑板(4)与导轨(5)滑动连接。
3. 根据权利要求2所述的传送装置,其特征在于:所述第一支撑板(3)设置于导轨(5)端部,所述第二支撑板(4)设置于传送板(2)端部。
4. 根据权利要求3所述的传送装置,其特征在于:所述动力装置(7)设置于底座(6)远离第一支撑板(3)的一端。
5. 根据权利要求1所述的传送装置,其特征在于:所述动力装置(7)与传送板(2)之间链传动或带传动。
6. 根据权利要求1所述的传送装置,其特征在于:所述传送板(2)上设有操作面板(1)。
7. 根据权利要求6所述的传送装置,其特征在于:所述操作面板(1)与传送板(2)之间设有操作面板支杆(8)。
8. 根据权利要求1所述的传送装置,其特征在于:所述传送板(2)上设有防滑垫(11)。
9. 根据权利要求1所述的传送装置,其特征在于:所述导轨(5)为两支,分别设置于底座(6)两侧。
10. 根据权利要求1所述的传送装置,其特征在于:所述导轨(5)与底座(6)之间设有若干固定板(10)。

一种传送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及传送机械领域，具体的说涉及一种传送装置。

背景技术

[0002] 在大型注塑设备生产中，由于成型后的产品体积和重量都比较大，产品脱模后需要大量人工搬运，工人劳动强度大，效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服上述缺陷，提供一种效率高，成本低的传送装置。

[0004] 为解决上述问题，本实用新型所采用的技术方案是：

[0005] 一种传送装置，其特征在于：包括底座，所述底座上设有导轨，所述导轨上滑动连接有传送板，所述底座上还设有动力装置，所述动力装置与传送板传动连接。在开模时，传送板输送到注塑机内，脱模后的产品放置到传送板上，然后传送板将产品带出注塑机，注塑机可以继续合模工作。

[0006] 作为一种改进：所述导轨上设置有第一支撑板，所述传送板上设置有第二支撑板，所述第一支撑板设置于传送板与导轨之间，所述第二支撑板与导轨滑动连接。第一支撑板、第二支撑板、传送板构成杠杆，传送板伸出时更加稳定。

[0007] 作为一种改进：所述第一支撑板设置于导轨端部，所述第二支撑板设置于传送板端部。

[0008] 作为一种改进：所述动力装置设置于底座远离第一支撑板的一端。

[0009] 作为一种改进：所述动力装置与传送板之间链传动或带传动。

[0010] 作为一种改进：所述传送板上设有操作面板。

[0011] 作为一种改进：所述操作面板与传送板之间设有操作面板支杆。

[0012] 作为一种改进：所述传送板上设有防滑垫。

[0013] 作为一种改进：所述导轨为两支，分别设置于底座两侧。

[0014] 作为一种改进：所述导轨与底座之间设有若干固定板。

[0015] 由于采用了上述技术方案，本实用新型结构简单，一人即可方便操作，极大的降低了工人劳动量，提高了生产效率。

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

附图说明

[0017] 附图 1 为本实用新型一种传送装置的结构示意图；

[0018] 附图 2 为图 1 的俯视图。

[0019] 图中：1- 操作面板；2- 传送板；3- 第一支撑板；4- 第二支撑板；5- 导轨；6- 底座；7- 动力装置；8- 操作面板支杆；9- 链条；10- 固定板；11- 防滑垫。

具体实施方式

[0020] 实施例：如图 1、2 所示，一种传送装置，包括底座 6，所述底座 6 上设有导轨 5，所述导轨 5 上滑动连接有传送板 2，所述底座 6 上还设有动力装置 7。

[0021] 所述导轨 5 上焊接设置有第一支撑板 3，所述传送板 2 上焊接设置有第二支撑板 4，所述第一支撑板 3 设置于传送板 2 与导轨 5 之间，所述第二支撑板 4 与导轨 5 滑动连接。所述第一支撑板 3 设置于导轨 5 端部，所述第二支撑板 4 设置于传送板 2 端部。具体的说，传送板 2 向导轨 5 设有第一支撑板 3 端方向伸出，第二支撑板 4 设置于传送板 2 远离伸出方向的一端。第一支撑板 3 支撑传送板 2 作为支点，第二支撑板 4 在导轨 5 只能做往复运动，形成杠杆机构。

[0022] 所述动力装置 7 设置于底座 6 远离第一支撑板 3 的一端。动力装置 7 连接有链条 9，所述链条 9 连接有传送板 2，底座 6 另一端设有动力装置 7 或转向轮，与链条 9 连接。动力装置 7 与传送板 2 也可以是带传动连接，或者是其他的传动方式。

[0023] 所述传送板 2 上设有操作面板 1。所述操作面板 1 与传送板 2 之间设有操作面板支杆 8。所述操作面板 1 设置于传送板 2 需伸入注塑机的一端。

[0024] 所述传送板 2 上设有防滑垫 11。所述防滑垫 11 为橡胶垫。

[0025] 所述导轨 5 为两支，分别设置于底座 6 两侧。所述导轨 5 与底座 6 之间设有若干固定板 10。

[0026] 本实用新型在使用时，操作人员站在操作面板 1 处，模具开模后，传送板 2 伸入机器内，产品被放置在传送板 2 上，操作人员操作传送板 2 退出。

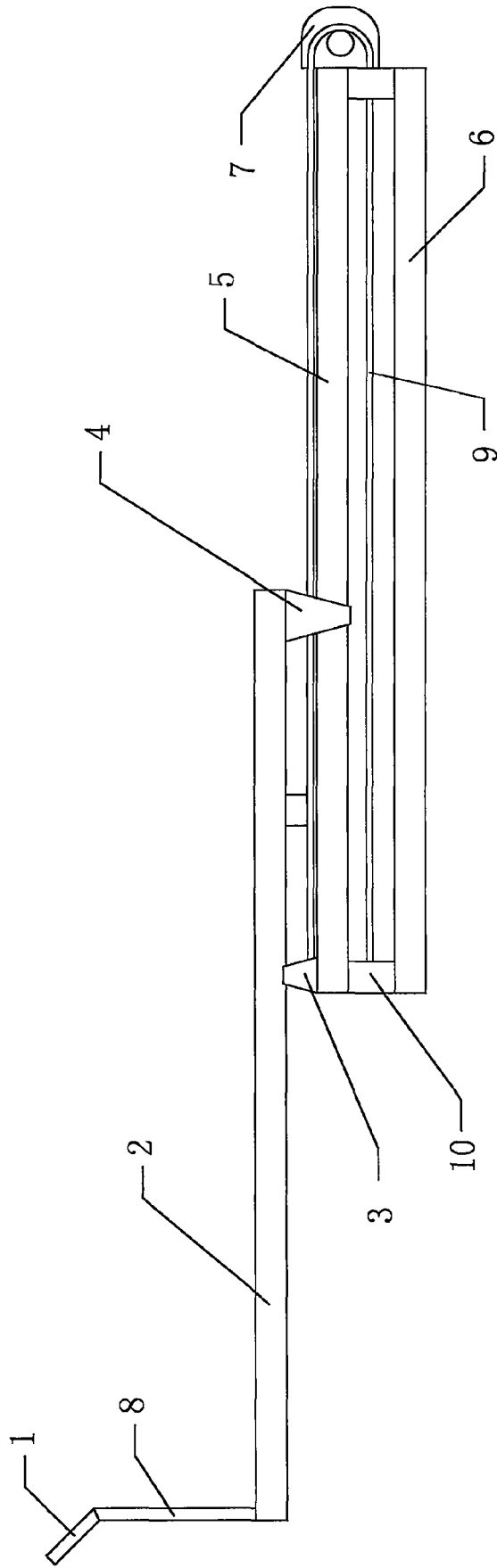


图 1

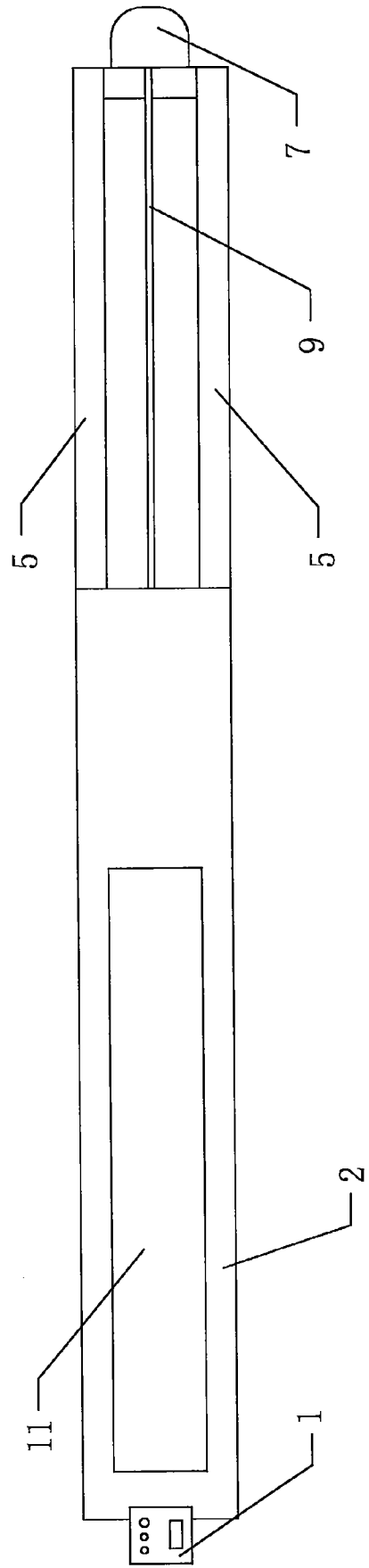


图 2