

Opublikowano dnia 10 maja 1956 r.



B 27 i 3/00

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38750

Kl. 38 g, 1/50

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy w Szczecinie*)

Szczecin, Polska

Obrabiarka wikliniarska

Patent trwa od dnia 30 marca 1955 r.

Obrabiarka wikliniarska służy do podłużnego dzielenia pręta wikliny na trzy lub cztery części, a w następnej fazie obróbki, do wykonania, z każdej takiej części taśmy, zdatnej do wyplatania wyrobów przemysłu wikliniarskiego.

Obrabiarka wikliniarska zmechanizowała ręczne dzielenie wikliny oraz taśmowanie wykonujące obie formy obróbki. Wszystkie elementy obrabiarki uwidocznione są na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia widok obrabiarki, częściowo w przekroju, fig. 2 — przekrój boczny, fig. 3 — widok z góry wyłącznie na mechanizmy tnące wiklinę, fig. 4 — nóż do dzielenia pręta wikliny.

Obrabiarka wikliniarska, której częściami obrotowymi są walce dolny 2 i górny 3 napędzana jest za pomocą silnika elektrycznego przez

koło pasowe 14 oraz zespół kół zębatach 13, nadając walcem odwrotny kierunek obrotu. Każdy z walców górny i dolny podzielone są na dwie części do dzielenia pręta wikliny i do tasiemkowania tej części. Wejście części dzielącej pręt wikliny stanowi prowadnik 5, wyjście z tej części zaopatrzone jest w nóż dzielący 17 znajdujący się po drugiej stronie walców. Do części tasiemkującej walców wejściem jest prowadnik 7, a wyjściem, po drugiej stronie walców, jest również nóż ale tasiemkujący 15 umocowany w oprawie 16. Ze względu na różną grubość wikliny obrabiarka wikliniarska zaopatrzona jest w urządzenie do podnoszenia i opuszczania walców w kierunku pionowym a poza tym zaopatrzona jest w sprężyny dociskowe 10, których docisk jest regulowany za pomocą regulatorów 11.

W razie potrzeby jest możliwość podniesienia walców górnych przez obsługującego obrabiarkę, za pomocą nożnego pedału poprzez znany mechanizm podnoszenia 9.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są ob. Władysław Psarski i ob. Tadeusz Bobrowski.

Napęd walców 3 od zespołu kół zębatach 13, ze względu na jego skoki w ruchu walców, jest prowadzony poprzez przeguby gumowe 12. Korpus obrabiarki 1 łączy się ze stołem 4, do którego przymocowane są oba prowadniki 5, 7 oraz oprawa noża 16 wraz z nożem 15.

Celem wyeliminowania dużego poślizgu wikliny o walce przy działaniu pręta, zastosowano w części dzielącej pręt do walca 2 wkładkę gumową 6. Część zaś tasiemkująca walca 2 jest podzielona na trzy do sześciu części korytkowych o małych różnicach od średnicy walca 2. Daje to możliwość strugania taśmy wikliny o różnych grubościach, biorąc pod uwagę, że umocowanie noża tasiemkującego 15 jest stałe. „Grubość” taśmy jest zależna od tego, w które korytko prowadnika taśmy 7 część rozłupaną wikliny poda obsługujący obrabiarkę. Nóż dzielący pręt wikliny 17 (fig. 1) umocowany poprzez oprawkę do widełek 8 podnosi się wraz z górnymi walcami 3 na wysokość dwa razy niższą niż walce 3. Jest to potrzebne, by szpic noża 17 trafiał zawsze w rdzeń pręta wikliny nie zależnie od jego grubości.

Całość obrabiarki wykonana jest ze stali i żeliwa za wyjątkiem wkładki gumowej 6 i przegubów 12.

Obroty walców podawczych wikliny 2, 3 są dostosowane do szybkości łupania wynoszącej do 0,5 m/sek.

Zastrzeżenia patentowe

1. Obrabiarka wikliniarska, uruchomiana silnikiem elektrycznym za pomocą koła pasowego osadzonego na głównym wale napędowym obrabiarki, a który osadzonym na nim sztywno kołem zębatym przekazuje ruch drugiemu kołu osadzonemu na drugim równoległym i wyżej ułożyskowanym wale, znamienne tym, że każdy z równoległych wałów górny i dolny zaopatrzony jest w walec, przy czym

walec górny (3) i walec dolny (2) podzielone są na dwie części, na część dzielącą pręt wiklinowy i część tasiemkującą.

2. Obrabiarka według zastrz. 1, znamienne tym, że część dzieląca pręt wikliny zaopatrzona jest w prowadnik (5), a przy wyjściu pręta w nóż dzielący (17), część zaś walców tasiemkująca zaopatrzona jest w prowadnik (7), a przy wyjściu w nóż (15), przy czym prowadniki (5 i 7) oraz oprawa (16) noża (15) przymocowane są do stołu (4) połączonego korpusem obrabiarki.
3. Obrabiarka według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że nóż (17) dzielący pręt wikliny na części, umocowany jest poprzez oprawkę do widełek (8) i może być uniesiony na wysokość dwa razy niższą od wysokości podniesienia walca (3).
4. Obrabiarka według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że walce (2) zaopatrzone są w podkładkę gumową (6) w celu wyeliminowania poślizgu pręta wiklinowego o walce.
5. Obrabiarka według zastrz. 1, znamienne tym, że walce dolne tasiemkującej części zaopatrzone są w koncentryczne rowki o średnicy mało różniące się od średnicy walców (3).
6. Obrabiarka według zastrz. 1 i 5, znamienne tym, że górny walec składa się z części przegubowo połączonych wkładkami gumowymi (12).
7. Obrabiarka według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada regulator (11) zaopatrzony w sprężynę (10), co umożliwi nacisk i przesuw walców (3) w górę i na dół.
8. Obrabiarka według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada nożne urządzenie pedałowe (9) do podnoszenia górnych walców (3).

Wojewódzki Związek
Spółdzielni Pracy
w Szczecinie

Fig 1

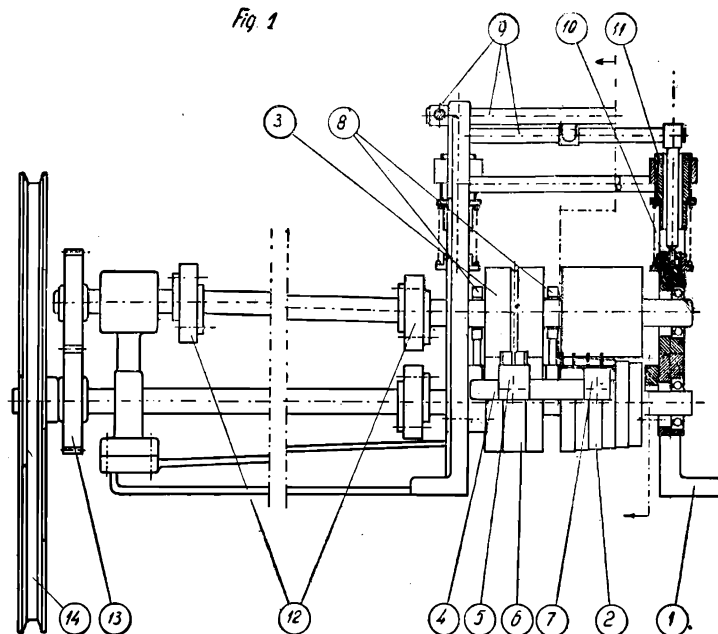


Fig 2

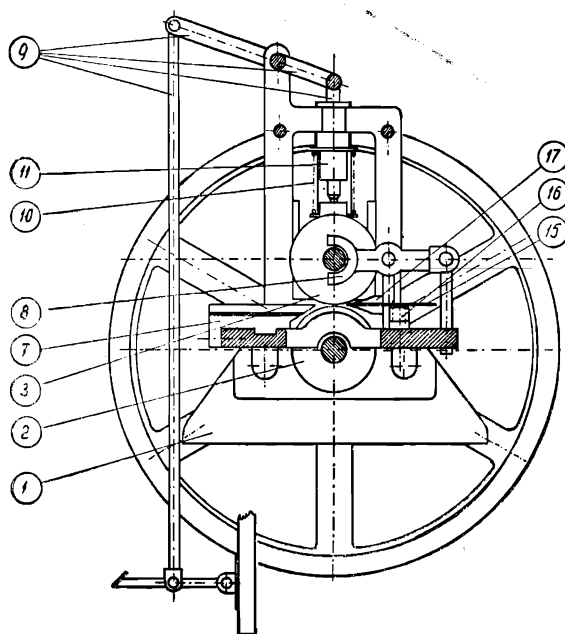


Fig 3

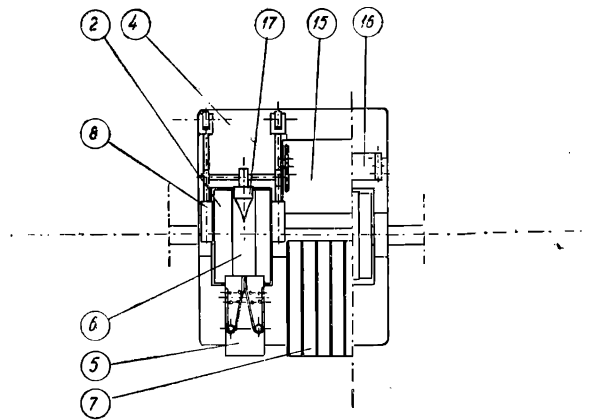


Fig 4

