



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104917117 A

(43) 申请公布日 2015. 09. 16

(21) 申请号 201510334518. 3

(22) 申请日 2015. 06. 17

(71) 申请人 无锡市天力五金弹簧厂

地址 214000 江苏省无锡市锡山区羊尖镇南  
村村许巷

(72) 发明人 张建忠

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限  
公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

H02G 3/02(2006. 01)

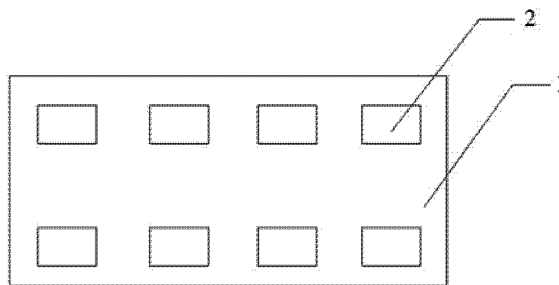
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种新型分线器结构

(57) 摘要

本发明公开了一种新型分线器结构,包括线板(1)和多个分线孔(2);分线孔(2)为两列;两列分线孔(2)平行分布在线板(1)的两个长边上;线板的厚度为5~15 cm;分线孔为矩形;分线孔的大小相同;分线孔的个数为8~16个。该发明提供的新型分线器结构,能够有效改善和减轻在多线压接操作时的混线、错线等情况,使员工在操作时更方便快捷。在汽车零部件制造技术领域具有较大的推广价值。



1. 一种新型分线器结构,其特征在于,包括线板(1)和多个分线孔(2);所述分线孔(2)为两列;所述两列分线孔(2)平行分布在线板(1)的两个长边上。

2. 根据权利要求 1 所述的新型分线器结构,其特征在于,所述线板(1)的厚度为 5~15 cm。

3. 根据权利要求 2 所述的新型分线器结构,其特征在于,所述分线孔(2)为矩形。

4. 根据权利要求 3 所述的新型分线器结构,其特征在于,所述分线孔(2)的大小相同。

5. 根据权利要求 4 所述的新型分线器结构,其特征在于,所述分线孔(2)的个数为 8~16 个。

6. 根据权利要求 5 所述的新型分线器结构,其特征在于,所述分线孔(2)的个数为 8 个。

## 一种新型分线器结构

### 技术领域

[0001] 本发明涉及汽车零部件制造技术领域,具体涉及一种汽车电器分线器。

### 背景技术

[0002] 目前,在汽车电器线束装配生产中,需要用到很多规格的导线电缆。如果没有分线装置,这些电缆往往混放在一起,员工操作时混线、错线的情况非常严重。在取线时,需要对线缆的规格、尺寸进行判断和区分,导致生产效率降低。目前的现有技术中,用到的分线器存在结构单一,分线过程缓慢等弊端。

### 发明内容

[0003] 本发明克服了上述的缺点,而提供一种新型分线器结构。

[0004] 为了实现上述目的,本发明是通过如下的技术方案来实现:该新型分线器结构包括线板和多个分线孔;所述分线孔为两列;所述两列分线孔平行分布在线板的两个长边上。

[0005] 所述线板的厚度为 5~15 cm。

[0006] 所述分线孔为矩形。

[0007] 所述分线孔的大小相同。

[0008] 所述分线孔的个数为 8~16 个。

[0009] 优选的,所述分线孔的个数为 8 个。

[0010] 本发明中的新型分线器结构,在使用的过程中能有效地减轻在多线压接操作时的混线、错线等情况,使员工在操作时更方便快捷,大大地提高了现有多线压接生产效率以及多线压接的正确性。

### 附图说明

[0011] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0012] 图中,1、线板,2、分线孔。

### 具体实施方式

[0013] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0014] 该新型分线器结构包括线板 1 和多个分线孔 2;分线孔 2 为两列;两列分线孔 2 平行分布在线板 1 的两个长边上;线板 1 的厚度为 5~15 cm;分线孔 2 为矩形;分线孔 2 的大小相同;分线孔 2 的个数为 8~16 个。

[0015] 使用时,将各种不同的缆线分别缠绕在不同的分线孔 2 中即可。

[0016] 使用该新型分线器结构,制作简便,能使得线缆等放置得更加整齐,大大地提高了汽车电器生产的文明程度。

[0017] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

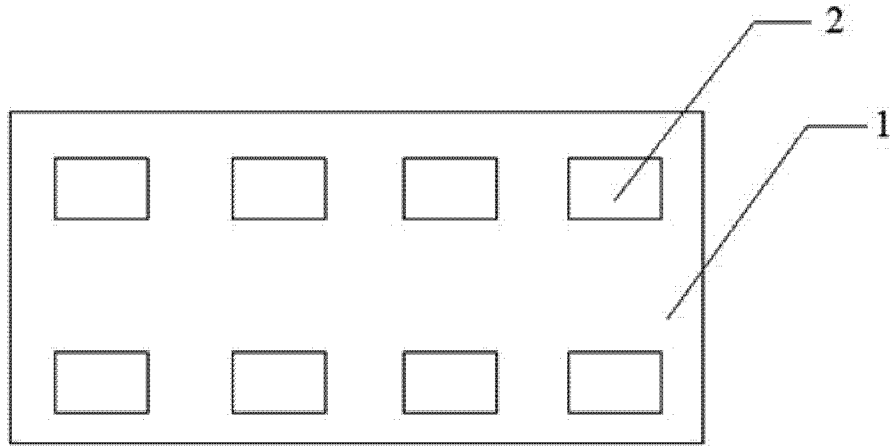


图 1