



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203550586 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320737613. 4

(22) 申请日 2013. 11. 21

(73) 专利权人 滕州中联水泥有限公司

地址 277526 山东省枣庄市滕州市羊庄镇中
顶山村

(72) 发明人 刘东旭 朱绍亮 张全雷 朱玲玲
贾庆 王长国 朱伟 董亚斌
宋申镇 李顶山

(74) 专利代理机构 济南泉城专利商标事务所
37218

代理人 李双敏

(51) Int. Cl.

F27D 1/14 (2006. 01)

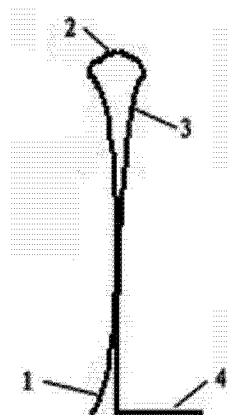
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种龟甲网固定件

(57) 摘要

本实用新型提供一种龟甲网固定件, 由一根与龟甲网同材质的扁钢在长度方向上弯制而成, 在扁钢长度方向上, 龟甲网固定件顺次分为第一夹持段、弧形连接段、第二夹持段以及平直段, 第一夹持段与第二夹持段相对设置且它们的上端通过弧形连接段连接, 从上到下, 第一夹持段和第二夹持段先逐渐靠近直至接触然后逐渐远离最终形成开口, 平直段与上下方向垂直。本实用新型使用寿命长达4年之久、可靠性高, 操作简便, 提高了龟甲网固定的结构强度, 不易使龟甲网脱落。



1. 一种龟甲网固定件,其特征在于:由一根与龟甲网同材质的扁钢在长度方向上弯制而成,在扁钢长度方向上,龟甲网固定件顺次分为第一夹持段、弧形连接段、第二夹持段以及平直段,第一夹持段与第二夹持段相对设置且它们的上端通过弧形连接段连接,从上到下,第一夹持段和第二夹持段先逐渐靠近直至接触然后逐渐远离最终形成开口,平直段与上下方向垂直。

2. 根据权利要求1所述的龟甲网固定件,其特征在于:弧形连接段呈上凸的半圆弧形。

3. 根据权利要求2所述的龟甲网固定件,其特征在于:弧形连接段的半径为6mm。

4. 根据权利要求1所述的龟甲网固定件,其特征在于:扁钢厚3 mm,宽15 mm,当龟甲网容纳在龟甲网固定件内且龟甲网顶靠弧形连接段时,龟甲网下边沿距离平直段下表面5mm。

5. 根据权利要求1所述的龟甲网固定件,其特征在于:第一夹持段下端和第二夹持段下端平齐。

6. 根据权利要求1所述的龟甲网固定件,其特征在于:平直段长度为15mm。

7. 根据权利要求1所述的龟甲网固定件,其特征在于:第一夹持段呈弧形弯曲,第二夹持段的上部呈弧形、下部呈直形。

一种龟甲网固定件

[0001] 技术领域

[0002] 本实用新型涉及一种龟甲网固定件。

[0003] 背景技术

[0004] 新型干法水泥生产线的窑头熟料篦冷机排出 350℃左右废气,其热能大约为水泥熟料烧成系统热耗量的 35%。低温余热发电技术的应用可对排放到大气中占熟料烧成系统热耗 35% 的废气余热进行回收,使水泥企业能源利用率提高到 95% 以上。篦冷机一二段余热管道的内衬保护大多都用龟甲网增强与衬里材料的锚固作用,龟甲网可以控制耐热保温层,防治起皮和脱落现象,提高衬里材料的结合牢固度。但是,通常固定龟甲网的方法是用扁钢焊接在管道的内壁上,将龟甲网两端焊接在扁钢上,还有的用 $\Phi 6\text{mm}$ 呈“J”或“-”形的普通钢筋件先点焊在龟甲网面上,然后再把焊有“J”或“-”形的普通钢筋件的龟甲网焊在管道内壁上。干法水泥生产线余热发电热管道内使用的龟甲网大多尺寸为:网厚 15 mm,板厚 1mm。固定龟甲网时因受板厚 1mm 限制只好点焊,点焊接触面积小、易受热氧化,在运行过程中,一般来说,篦冷机一二段余热管道内因龟甲网固定不当,使用周期 4-6 个月左右,就会出现大面积脱落,给生产带来影响,给余热发电带来损失。

[0005] 发明内容

[0006] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种龟甲网固定件,提高龟甲网的固定效果,延长耐热保温层的使用寿命。

[0007] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为:

[0008] 一种龟甲网固定件,由一根与龟甲网同材质的扁钢在长度方向上弯制而成,在扁钢长度方向上,龟甲网固定件顺次分为第一夹持段、弧形连接段、第二夹持段以及平直段,第一夹持段与第二夹持段相对设置且它们的上端通过弧形连接段连接,从上到下,第一夹持段和第二夹持段先逐渐靠近直至接触然后逐渐远离最终形成开口,平直段与上下方向垂直。

[0009] 上述龟甲网固定件,弧形连接段呈上凸的半圆弧形。

[0010] 上述龟甲网固定件,弧形连接段的半径为 6mm。

[0011] 上述龟甲网固定件,扁钢厚 3 mm,宽 15 mm,当龟甲网容纳在龟甲网固定件内且龟甲网顶靠弧形连接段时,龟甲网下边沿距离平直段下表面 5mm。

[0012] 上述龟甲网固定件,第一夹持段下端和第二夹持段下端平齐。

[0013] 上述龟甲网固定件,平直段长度为 15mm。

[0014] 上述龟甲网固定件,第一夹持段呈弧形弯曲,第二夹持段的上部呈弧形、下部呈直形。

[0015] 本实用新型具有顺次连接的第一夹持段、弧形连接段、第二夹持段以及平直段,第一夹持段与第二夹持段相对设置且它们的上端通过弧形连接段连接,从上到下,第一夹持段和第二夹持段先逐渐靠近直至接触然后逐渐远离最终形成开口。在施工过程中,首先将龟甲网容纳在龟甲网固定件内,即第一夹持段和第二夹持段之间,然后将平直段和筒体内壁采用与龟甲网同材质的焊条双面焊接工艺焊接,即实现了龟甲网的固定。本实用新型使

使用寿命长达 4 年之久、可靠性高,操作简便,提高了龟甲网固定的结构强度,不易使龟甲网脱落。

[0016] 附图说明

[0017] 下面结合附图对本实用新型进一步详细的说明:

[0018] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0019] 图 2 为龟甲网的固定示意图。

[0020] 图中:1 第一夹持段,2 弧形连接段,3 第二夹持段,4 平直段,5 龟甲网,6 龟甲网固定件。

具体实施方式

[0021] 如图 1 所示,一种龟甲网固定件,由一根与龟甲网同材质的扁钢在长度方向上弯制而成,在扁钢长度方向上,龟甲网固定件顺次分为第一夹持段 1、弧形连接段 2、第二夹持段 3 以及平直段 4,第一夹持段与第二夹持段相对设置且它们的上端通过弧形连接段连接,从上到下,第一夹持段和第二夹持段先逐渐靠近直至接触然后逐渐远离最终形成开口,平直段与上下方向垂直。

[0022] 具体地,弧形连接段呈上凸的半圆弧形。

[0023] 具体地,弧形连接段的半径为 6mm。

[0024] 具体地,扁钢厚 3 mm,宽 15 mm,当龟甲网容纳在龟甲网固定件内且龟甲网顶靠弧形连接段时,龟甲网下边沿距离平直段下表面 5mm。

[0025] 具体地,第一夹持段下端和第二夹持段下端平齐。

[0026] 具体地,平直段长度为 15mm。

[0027] 具体地,第一夹持段呈弧形弯曲,第二夹持段的上部呈弧形、下部呈直形。

[0028] 本实用新型具有顺次连接的第一夹持段、弧形连接段、第二夹持段以及平直段,第一夹持段与第二夹持段相对设置且它们的上端通过弧形连接段连接,从上到下,第一夹持段和第二夹持段先逐渐靠近直至接触然后逐渐远离最终形成开口。在施工过程中,首先将龟甲网 5 容纳在龟甲网固定件 6 内,即第一夹持段和第二夹持段之间,然后将平直段和筒体内壁采用与龟甲网同材质的焊条双面焊接工艺焊接,即实现了龟甲网的固定。

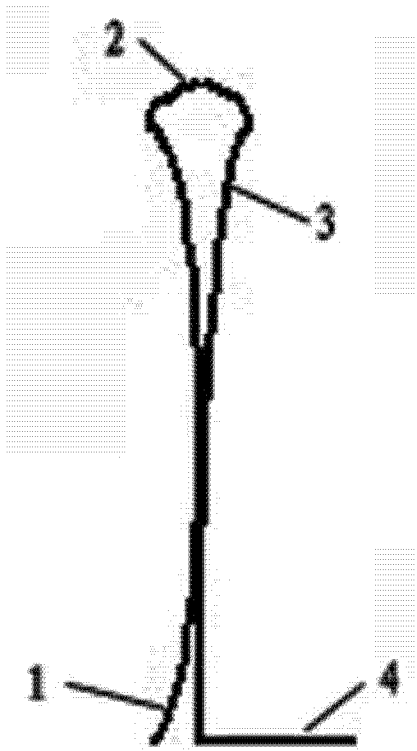


图 1

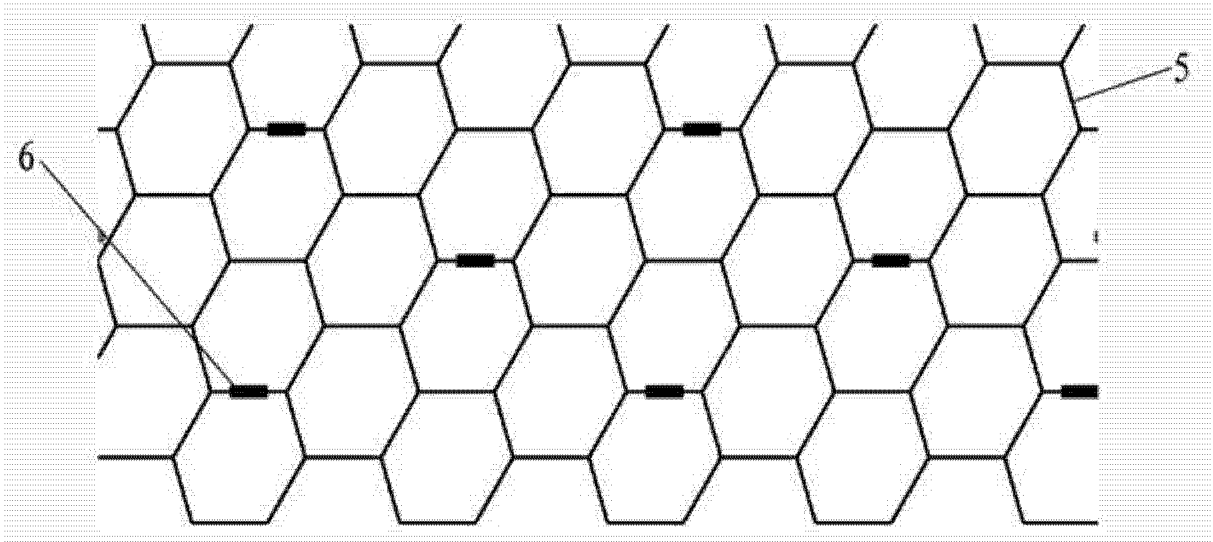


图 2