



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203184512 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 11

(21) 申请号 201320128933. X

(22) 申请日 2013. 03. 21

(73) 专利权人 金方明

地址 315191 浙江省宁波市鄞州区天童北路
1107 号 508 室宁波骏兴进出口有限公
司

(72) 发明人 金方明

(51) Int. Cl.

B21D 51/36(2006. 01)

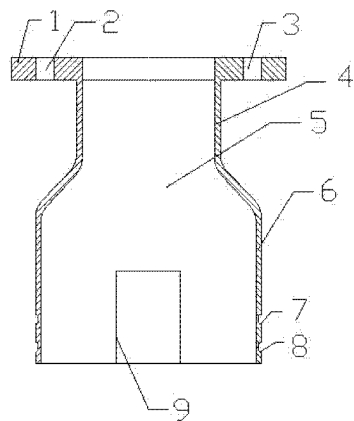
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种牙膏制管机加热工位固定件

(57) 摘要

本实用新型公开一种牙膏制管机加热工位固定件,包括本体,所述的本体为圆柱体结构,其头部设为圆形结构,头部的中间设有四个通孔,分别为第一通孔,第二通孔,第三通孔和第四通孔,每个相邻的通孔之间的间隔角度为 90° ,并呈圆周分布,本体的中间设为圆柱体结构,其上方的圆柱体外径小于下方圆柱体外径,本体下方圆柱体设有两个环形槽口,分别为第一槽口和第二槽口,其中间设有一个长方形的开口槽,所述本体的中间为空心结构。本实用新型具有结构设计合理,使用方便的特点。



1. 一种牙膏制管机加热工位固定件,包括本体,其特征在于:所述的本体为圆柱体结构,其头部设为圆形结构,头部的中间设有四个通孔,分别为第一通孔,第二通孔,第三通孔和第四通孔,每个相邻的通孔之间的间隔角度为 90° ,并呈圆周分布,本体的中间设为圆柱体结构,其上方的圆柱体外径小于下方圆柱体外径,本体下方圆柱体设有两个环形槽口,分别为第一槽口和第二槽口,其中间设有一个长方形的开口槽,所述本体的中间为空心结构。

一种牙膏制管机加热工位固定件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械产品,具体来说是一种牙膏制管机加热工位固定件。

背景技术

[0002] 现有市场上的一些牙膏制管机加热工位固定件,结构设计不合理,使用不方便。

发明内容

[0003] 本实用新型提供了一种牙膏制管机加热工位固定件。

[0004] 本实用新型的目的是解决现有一些牙膏制管机加热工位固定件,结构设计不合理,使用不方便的问题。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种牙膏制管机加热工位固定件,包括本体,所述的本体为圆柱体结构,其头部设为圆形结构,头部的中间设有四个通孔,分别为第一通孔,第二通孔,第三通孔和第四通孔,每个相邻的通孔之间的间隔角度为 90° ,并呈圆周分布,本体的中间设为圆柱体结构,其上方的圆柱体外径小于下方圆柱体外径,本体下方圆柱体设有两个环形槽口,分别为第一槽口和第二槽口,其中间设有一个长方形的开口槽,所述本体的中间为空心结构。

[0006] 本实用新型具有结构设计合理,使用方便的特点。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图2为本实用新型头部的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明:

[0010] 如图所示,本实用新型包括本体,所述的本体为圆柱体结构,其头部1设为圆形结构,头部1的中间设有四个通孔,分别为第一通孔2,第二通孔10,第三通孔3和第四通孔11,每个相邻的通孔之间的间隔角度为 90° ,并呈圆周分布,本体的中间设为圆柱体结构,其上方的圆柱体外径4小于下方圆柱体外径6,本体下方圆柱体设有两个环形槽口,分别为第一槽口7和第二槽口8,其中间设有一个长方形的开口槽9,所述本体的中间为空心结构5。

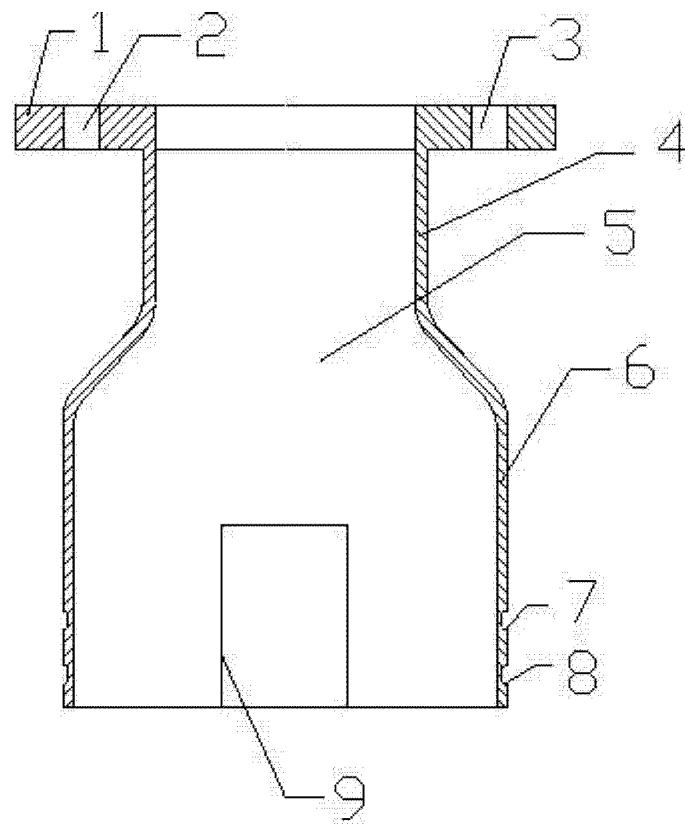


图 1

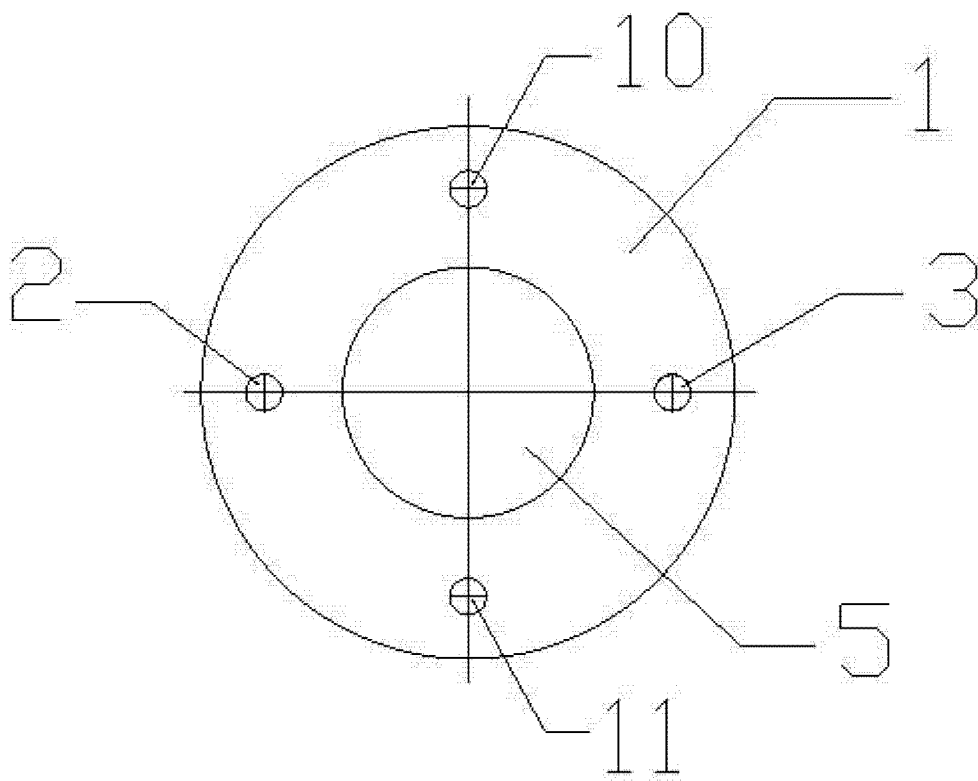


图 2