

RZECZPOSPOLITA

POLSKA

Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **58711**  
**WZORU UŻYTKOWEGO** (13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **106538**(51) Intl<sup>7</sup>:**B65B 53/00**(22) Data zgłoszenia: **13.05.1997**

(54)

**Ręczna pakowarka folią termokurczliwą opakowań przestrzennych**

(43)

Zgłoszenie ogłoszono:

**23.11.1998 BUP 24/98**

(45)

O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

**31.07.2001 WUP 07/01**

(73)

Uprawniony z prawa ochronnego:

Trejnowski Tadeusz, Starogard  
Gdański, PL  
Sobota Bogdan, Starogard Gdański, PL

(72)

Twórca wzoru użytkowego:

Tadeusz Trejnowski, Starogard Gdański, PL  
Bogdan Sobota, Starogard Gdański, PL

(57)

PL 58711 Y1

Ręczna pakowarka folią termokurczliwą opakowań  
przestrzennych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ręczna pakowarka folią termokurczliwą opakowań przestrzennych, jak butelki z napojami, puszki, słoiki, czy innego rodzaju opakowań z płynami.

Znane jest z opisu zgłoszenia wzoru użytkowego nr W 103516 rozwiązanie paletyzatora służącego do układania w warstwy, wstępnie opakowanych towarów o różnych kształtach zewnętrznych, najczęściej przyjmujących kształt prostopadłościanu lub sześciianu, transportowanych następnie do odbiorcy na paletach.

Paletyzator o budowie ramowej, złożony ze wstępnego poziomego transportera, układu przepychającego i układu nakładającej ramy charakteryzuje się tym, że przepychający układ ma przestrzenną ramę pomiędzy słupami której jest pozioma, szynowa prowadnica dla wózka, do którego zamocowana jest nierozłącznie pionowa prowadnica zgarniającej łapy wyposażonej w pneumatyczny siłownik. Od czynnej strony łapy jest układ nakładającej ramy, który stanowi nośny słup zaopatrzony w pionową prowadnicę dla wózka nakładającej ramy.

Istotą rozwiązania według wzoru użytkowego jest konstrukcja ręcznej pakowarki folią termokurczliwą opakowań przestrzennych zawierająca przednią nośną płytę współpracującą z zespołem przepychacza ręcznego opakowań do płaszczyzny roboczej rolek z nawiniętą folią i grawitacyjno wielokrążkowego układu samoczynnego wydawania folii, za którym znajduje się zgrzewadło i jego podstawa osadzona między przednią nośną płytą, a tylną nośną płytą, nad którą umieszczony jest dociskowo unieruchamiający zespół opakowań.

W rozwiązaniu według wzoru użytkowego połączenie w działaniu zgrzewadła, rolek z nawiniętą folią i grawitacyjno wielokrążkowego układu samoczynnego wydawania folii z zespołem przepychacza ręcznego opakowań po nośnych płytach pozwoliło na uzyskanie w procesie ręcznej wielofazowej operacji owinięcia opakowań przestrzennych folią termokurczliwą w jeden zbiorczy pakiet poddawany procesowi obkurczenia w tunelu grzewczym. Istotną zaletą jest możliwość pakowania o różnych wymiarach wyrobów. Operacja pakowania nie wymaga wysiłku fizycznego, odbywa się szybko i precyzyjnie. Ręczna pakowarka według wzoru charakteryzuje się prostą i lekką konstrukcją, łatwą obsługą, może stanowić samodzielne stanowisko obróboze lub znajdować się w linii technologicznej opakowań.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schematycznie w widoku

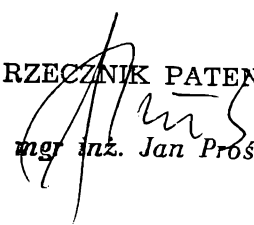
z boku ręczną pakowarkę folią termokurczliwą opakowań przestrzennych w fazie formowania opakowań, fig. 2 - schematycznie w widoku z boku ręczną pakowarkę w momencie przesuwu uformowanych opakowań przez układ rolek z nawiniętą folią na trzech płaszczyznach, fig. 3 - schematycznie w widoku z boku ręczną pakowarkę w fazie docisnięcia unieruchamiającego opakowań, owinięcie czwartej powierzchni zgrzania i odcięcia folii na uformowanym pakiecie, zgrzanie końcówki folii pod następny pakiet, fig. 4 - schematycznie w widoku z boku ręczną pakowarkę w momencie usunięcia docisku unieruchamiającego zespołem, przesuw opakowań owiniętych folią do tunelu grzewczego, formowanie nowego pakietu opakowań.

Ręczna pakowarka folią termokurczliwą opakowań przestrzennych według wzoru użytkowego zbudowana jest z nośnej konstrukcji 1 na której zamontowana jest przednia nośna płyta 2 współpracująca z zespołem 3 przepychacza ręcznego opakowań 4 do płaszczyzny roboczej rolek 5 z nawiniętą folią 6 i grawitacyjno wielokrążkowego układu 7 samoczynnego wydawania folii 6. Za grawitacyjno wielokrążkowym układem 7 zamontowane jest zgrzewadło 8 i jego podstawa 9. Podstawa 9 usytuowana jest między przednią nośną płytą 2, a tylną nośną płytą 10, za którą znajduje się przenośnik 11 tunelu grzewczego. Nad tylną nośną płytą 10 umieszczony jest dociskowo unieruchamiający zespół 12 opakowań 4.

## Z a s t r z e ż e n i e   o c h r o n n e

Ręczna pakowarka folią termokurcliwą opakowań przestrzennych, znamienna tym, że zawiera przednią nośną płytę /2/ współpracującą z zespołem /3/ przepychacza ręcznego opakowań /4/ do płaszczyzny roboczej rolek /5/ z nawiniętą folią /6/ i grawitacyjno wielokrażkowego układu /7/ samoczynnego wydawania folii /6/, za którym znajduje się zgrzewadło /8/ i jego podstawa /9/ osadzona między przednią nośną płytą /2/ a tylną nośną płytą /10/, nad którą umieszczony jest dociskowo unieruchamiający zespół /12/ opakowań /4/.

RZECZNIK PATENTOWY

  
mgr inż. Jan Prościński

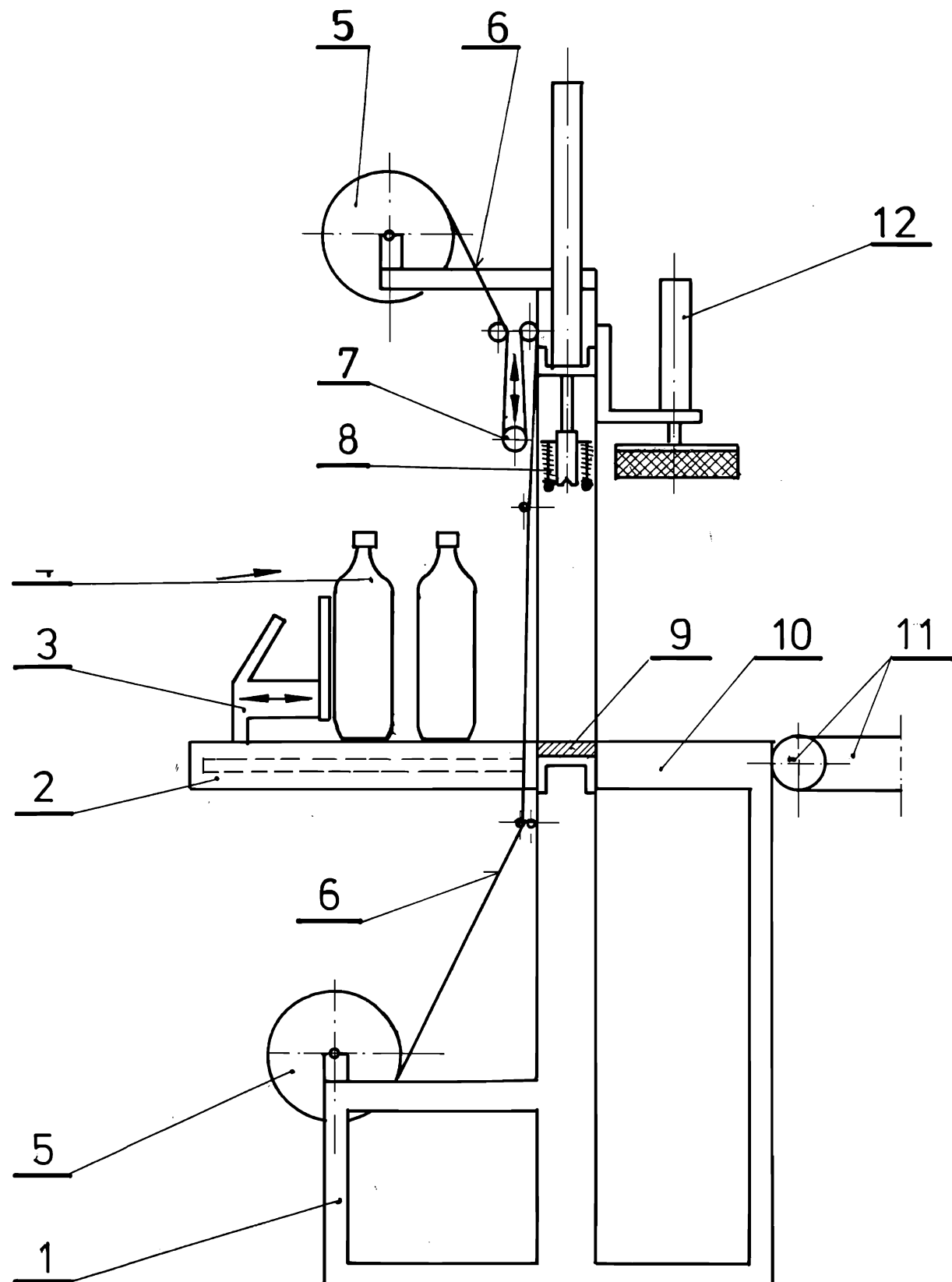


Fig. 1

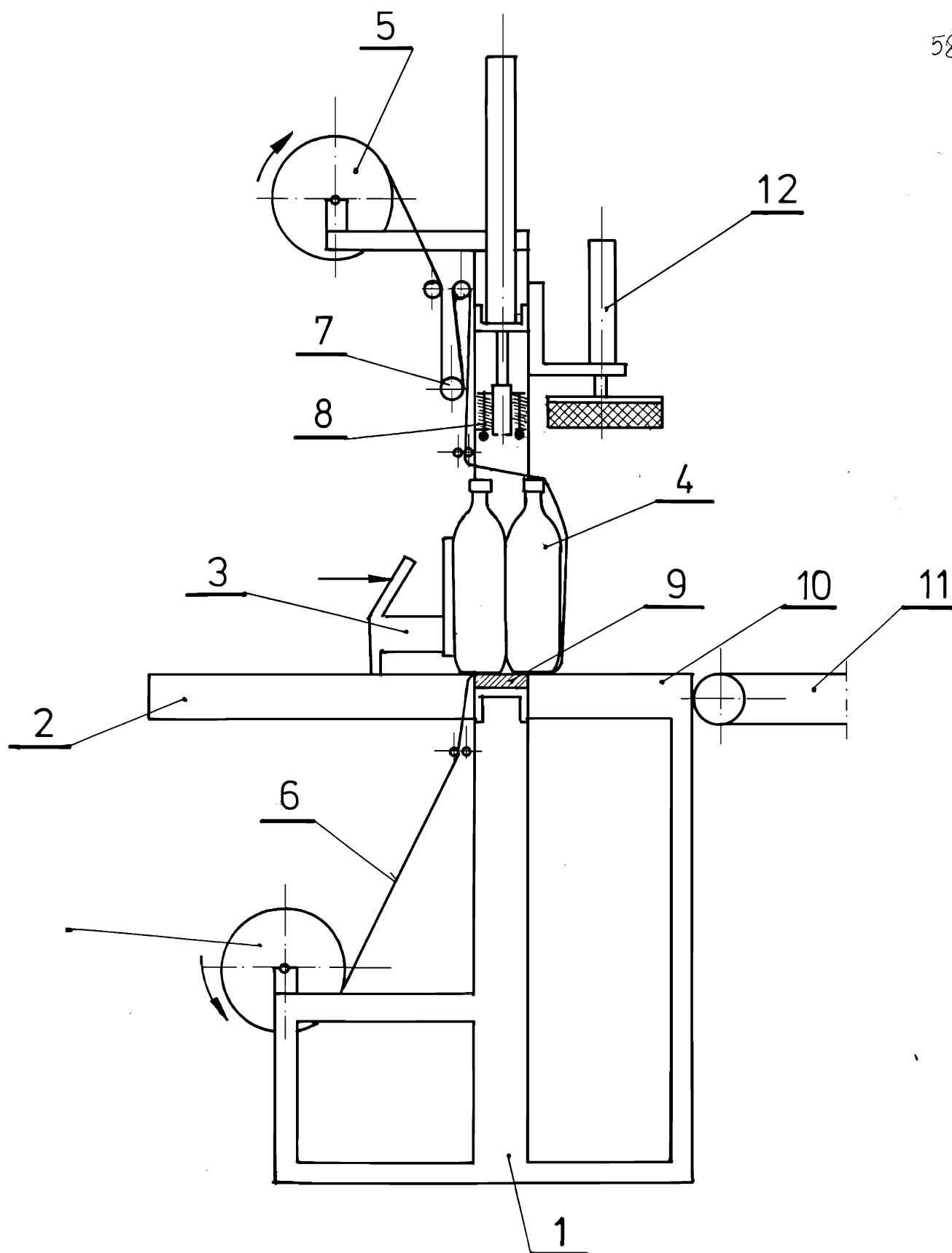


Fig. 2

10 65 38

7  
587/11

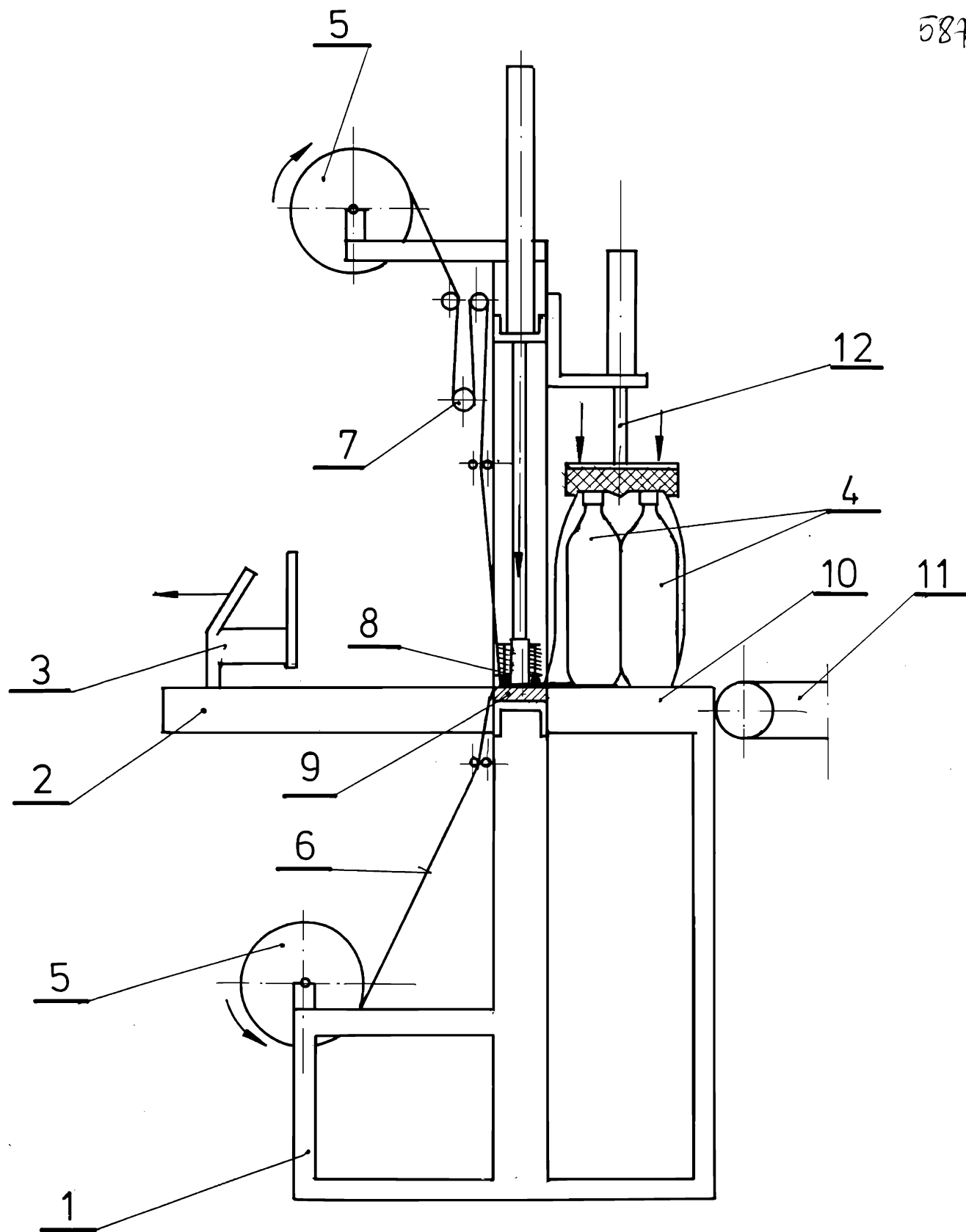


Fig. 3

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Jan Prościński

10 6538

8

58711

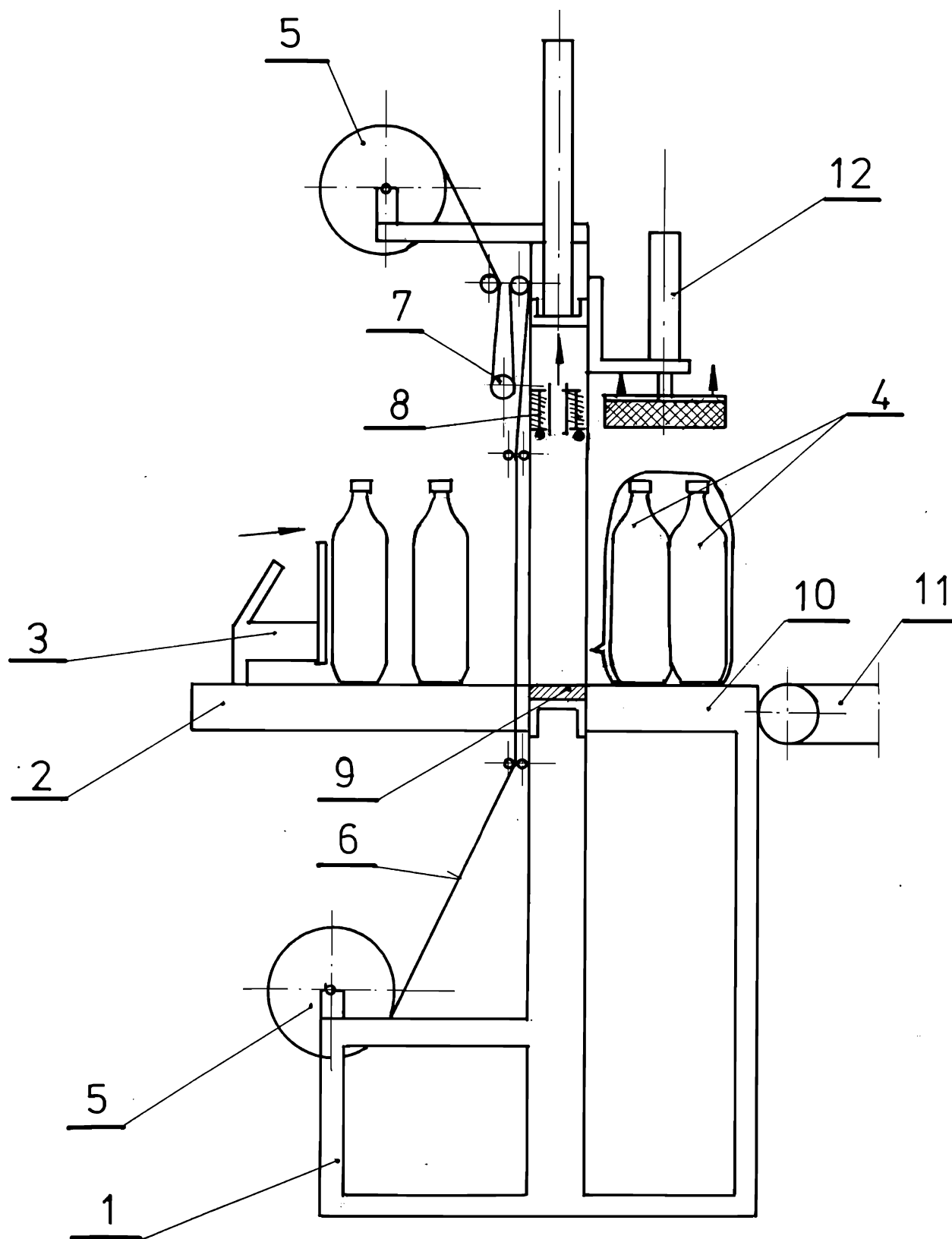


Fig. 4

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Jan Prościński