



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103240778 A

(43) 申请公布日 2013. 08. 14

(21) 申请号 201310183636. X

(22) 申请日 2013. 05. 15

(71) 申请人 无锡市陆通机械有限公司

地址 214156 江苏省无锡市惠山区阳山镇冬
青村无锡市陆通机械有限公司

(72) 发明人 贾仲玉

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司

11332

代理人 胡彬

(51) Int. Cl.

B27D 3/00 (2006. 01)

B27D 1/08 (2006. 01)

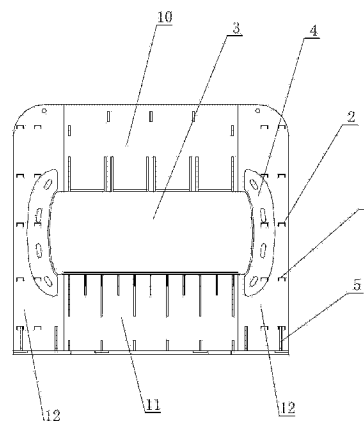
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种贴面热压机机架

(57) 摘要

本发明公开了一种贴面热压机机架,其包括平行间隔布置的四块主板,所述主板通过若干块连接板连接为一体,所述主板的中间为中空龙门档,所述龙门档的两侧内壁为圆弧曲面,所述主板于靠近圆弧曲面的位置上设置有板体加强板,且所述四块主板中最外侧两块的底部外侧焊接有起稳定作用的加强肋板。上述贴面热压机机架不仅压力分布均匀,产品不会因为机架原因产生塌边现象;而且机架下横梁上的四块主板的受力强度一致,安全系数高,使用寿命长。



1. 一种贴面热压机机架,其包括平行间隔布置的四块主板,所述主板通过若干块连接板连接为一体,其特征在于,所述主板的中间为中空龙门档,所述龙门档的两侧内壁为圆弧曲面,所述主板于靠近圆弧曲面的位置上设置有板体加强板。

2. 根据权利要求1所述的贴面热压机机架,其特征在于,所述主板包括上、下横梁和焊接于上、下横梁两侧的侧主板,所述两块侧主板的内侧开设有圆弧曲面。

3. 根据权利要求1所述的贴面热压机机架,其特征在于,所述上、下横梁和四块主板均采用90~100 mm的钢板。

4. 根据权利要求2所述的贴面热压机机架,其特征在于,所述板体加强板为圆弧形结构。

5. 根据权利要求1所述的贴面热压机机架,其特征在于,所述四块主板中最外侧两块的底部外侧焊接有加强肋板。

一种贴面热压机机架

技术领域

[0001] 本发明涉及一种热压机,尤其涉及一种贴面热压机机架。

背景技术

[0002] 贴面热压机系列机型适用于中性家具厂或小型人造板二次加工(专业贴面)工厂,用来热压粘合家具板件、建筑隔断、木门和在各种人造板,机架是贴面热压机的主要部件,其设计的好坏直接决定热压机压制产品的质量和热压机的使用寿命,传统的热压机机架大多存在压力分布点不均的缺点,造成安全系数低、使用寿命短和产品易出现塌边。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种贴面热压机机架,其具有安全系数高、压力分布点均匀和使用寿命长的特点,以解决现有技术中贴面热压机机架存在的问题。

[0004] 为达此目的,本发明采用以下技术方案:

[0005] 一种贴面热压机机架,其包括平行间隔布置的四块主板,所述主板通过若干块连接板连接为一体,其中,所述主板的中间为中空龙门档,所述龙门档的两侧内壁为圆弧曲面,所述主板于靠近圆弧曲面的位置上设置有板体加强板。

[0006] 特别地,所述主板包括上、下横梁和焊接于上、下横梁两侧的侧主板,所述两块侧主板的内侧开设有圆弧曲面。

[0007] 特别地,所述上、下横梁和四块主板均采用 90 ~ 100 mm 的钢板。

[0008] 特别地,所述板体加强板为圆弧形结构。

[0009] 特别地,所述四块主板中最外侧两块底部外侧焊接有起稳定作用的加强肋板。

[0010] 本发明的有益效果为,与现有技术相比所述贴面热压机机架具有以下优点:

[0011] 1) 压力分布均匀,产品不会因为机架原因产生塌边现象;

[0012] 2) 机架的四块主板的受力强度一致,有效提高了机架的使用寿命;

[0013] 3) 安全系数高,机架安全系数提高了 50% 左右,增加了主机的寿命。

附图说明

[0014] 图 1 是本发明具体实施方式 1 提供的贴面热压机机架的主视图;

[0015] 图 2 是本发明具体实施方式 1 提供的贴面热压机机架的侧视图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本发明的技术方案。

[0017] 请参阅图 1 和图 2 所示,图 1 是本发明具体实施方式 1 提供的贴面热压机机架的主视图;图 2 是本发明具体实施方式 1 提供的贴面热压机机架的侧视图。

[0018] 本实施例中,一种贴面热压机机架包括平行间隔布置的四块主板 1,所述主板 1 通过上下布置的多数块连接板 2 连接为一体,所述主板 1 包括上横梁 10、下横梁 11 和焊接于

上横梁 10、下横梁 11 两侧的侧主板 12, 所述每块主板 1 的上横梁 10、下横梁 11 和两块侧主板 12 围成中空的龙门档 3, 所述侧主板 12 的内侧设置为圆弧曲面, 以使所述龙门档 3 的两侧内壁为圆弧曲面, 所述侧主板 12 于靠近圆弧曲面的位置上设置有圆弧形的板体加强板 4, 且所述四块主板 1 中最外侧两块的底部外侧焊接有起稳定作用的加强肋板 5。

[0019] 上述上横梁 10、下横梁 11 以及侧主板 12 均采用 100 mm 的钢板制成。

[0020] 上述贴面热压机机架不仅压力分布均匀, 产品不会因为机架原因产生塌边现象; 而且机架下横梁上的四块主板的受力强度一致, 安全系数高, 使用寿命长。

[0021] 以上实施例只是阐述了本发明的基本原理和特性, 本发明不受上述事例限制, 在不脱离本发明精神和范围的前提下, 本发明还有各种变化和改变, 这些变化和改变都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

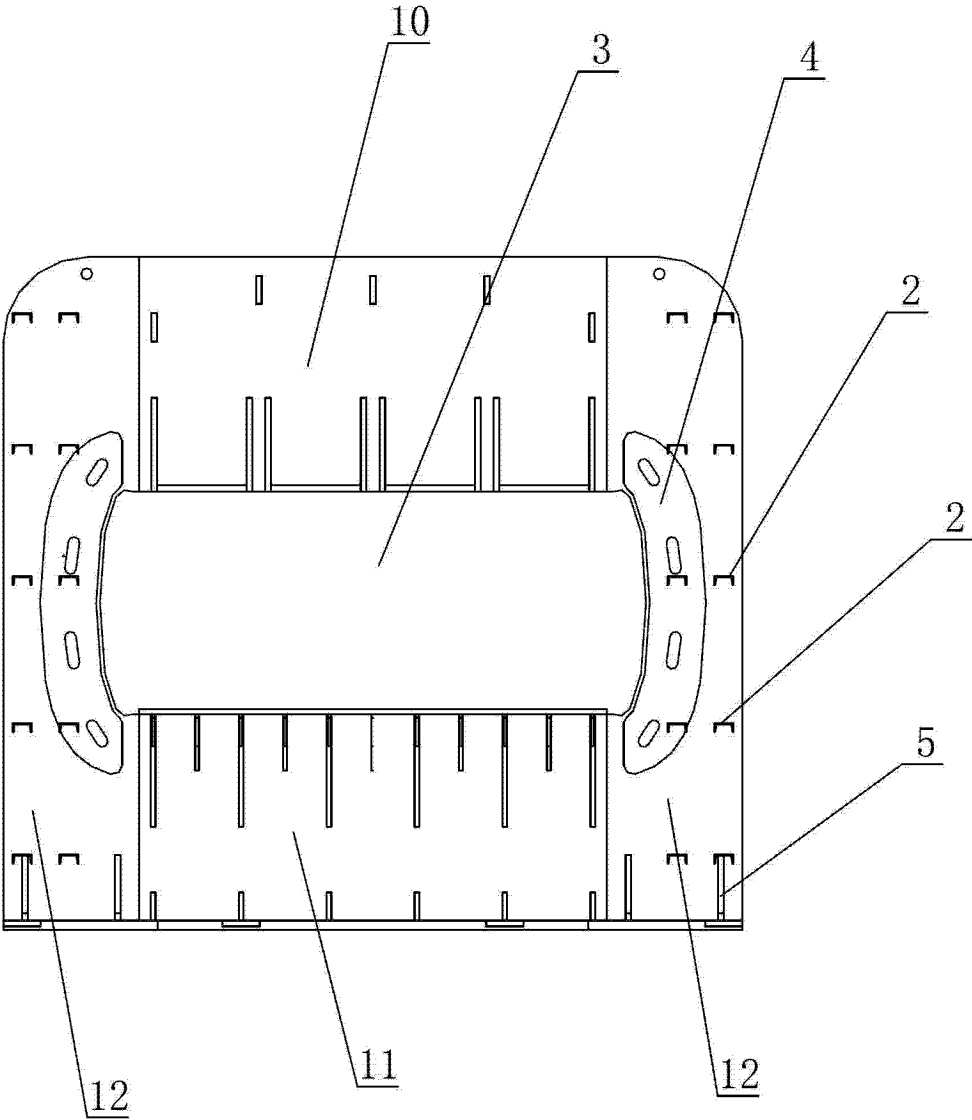


图 1

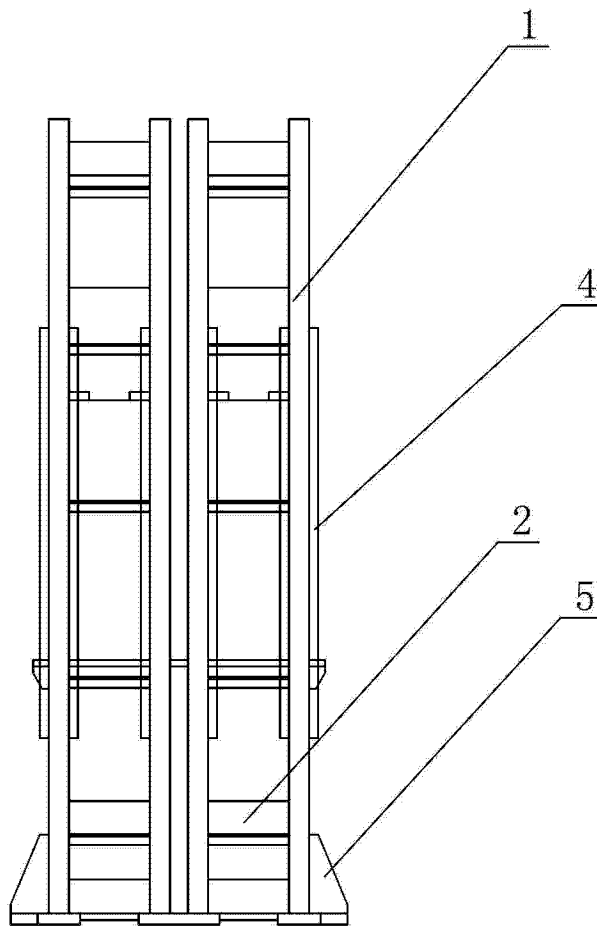


图 2