(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214587680 U
(45)授权公告日 2021.11.02

(21)申请号 202022991358.9

(22)申请日 2020.12.13

(73)专利权人 嘉善县泰佳包装材料有限公司
地址 314111 浙江省嘉兴市嘉善县天凝镇荆杨路55号

(72)发明人 沈珠隆

(74)专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所(普通合伙) 33253
代理人 李伊飏

(51)Int.Cl.
G09F 3/02(2006.01)

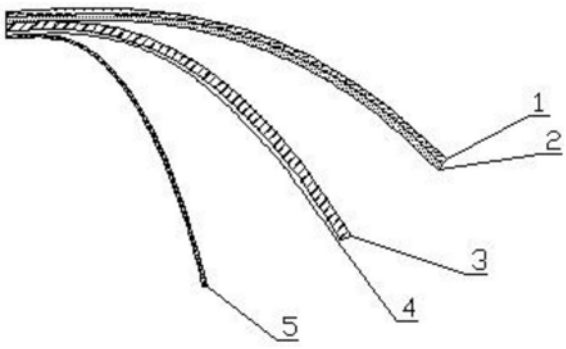
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸

(57)摘要

本实用新型公开了一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸，包括压纹层、贴纸层和底部防水膜，所述贴纸层由上贴纸层、下贴纸层和防紫外线层组成，所述上贴纸层和下贴纸层之间设置有防紫外线层，所述贴纸层的顶部表层设置有透明折光层，所述贴纸层的底部表层设置有粘接层，且粘接层与贴纸层之间设置有底部防水膜。该新型立体滚边不干胶贴纸功能多样，操作简单，便于生产，满足了使用中的多种需求，适合广泛推广使用。



CN 214587680 U

1.一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸，包括压纹层(2)、贴纸层(3)和底部防水膜(4)，其特征在于：所述贴纸层(3)由上贴纸层(6)、下贴纸层(8)和防紫外线层(7)组成，所述上贴纸层(6)和下贴纸层(8)之间设置有防紫外线层(7)，所述贴纸层(3)的顶部表层设置有透明折光层(1)，所述贴纸层(3)的底部表层设置有粘接层(5)，且粘接层(5)与贴纸层(3)之间设置有底部防水膜(4)。

2.根据权利要求1所述的一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸，其特征在于：所述透明折光层(1)与贴纸层(3)之间设置有压纹层(2)，且压纹层(2)为镭射纸材料制成。

3.根据权利要求1所述的一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸，其特征在于：所述透明折光层(1)为透明PET材料制成。

4.根据权利要求1所述的一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸，其特征在于：所述防紫外线层为二氧化钛纤维编织而成，所述上贴纸层(6)和下贴纸层(8)通过聚氨酯胶粘接，且上贴纸层(6)和下贴纸层(8)粘接面均设置有防滑构造孔(9)。

5.根据权利要求1所述的一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸，其特征在于：所述底部防水膜(4)为透明PVC材料制成，所述粘接层(5)为树脂粘胶材料制成。

一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸

技术领域

[0001] 本实用新型涉及不干胶贴纸技术领域，特别涉及一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸。

背景技术

[0002] 不干胶标贴纸也叫自粘标贴、及时贴、即时贴、压敏纸等，是以纸张、薄膜或特种材料为面料，背面涂有粘合剂，以涂硅底纸为保护纸的一种复合材料，并经印刷、模切等加工后成为成品标贴。

[0003] 专利号CN201921767684.2，公开了贴合式卷筒不干胶墙砖模型贴纸本实用新型与现有技术相比，具有高效便捷，价格低廉的优点，更适合于大批量生产。

[0004] 该装置存在以下不足之处：1、现有的贴纸不具有折光压纹的效果，抗紫外线效果差；2、防水效果不明显，为此，我们提出一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的在于提供一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸，可以有效解决背景技术中的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：

[0007] 一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸，包括压纹层、贴纸层和底部防水膜，所述贴纸层由上贴纸层、下贴纸层和防紫外线层组成，所述上贴纸层和下贴纸层之间设置有防紫外线层，所述贴纸层的顶部表层设置有透明折光层，所述贴纸层的底部表层设置有粘接层，且粘接层与贴纸层之间设置有底部防水膜。

[0008] 进一步地，所述透明折光层与贴纸层之间设置有压纹层，且压纹层为镭射纸材料制成。

[0009] 进一步地，所述透明折光层为透明PET材料制成。

[0010] 进一步地，所述防紫外线层为二氧化钛纤维编织而成，所述上贴纸层和下贴纸层通过聚氨酯胶粘接，且上贴纸层和下贴纸层粘接面均设置有防滑构造孔。

[0011] 进一步地，所述底部防水膜为透明PVC材料制成，所述粘接层为树脂粘胶材料制成。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：

[0013] 1.压纹层为镭射纸材料制成且镭射纸表面设置有压纹，美观度高，起到装饰的效果，利用透明折光层为透明PET材料制成，透明度高，反光性好，并且具有顶部防水的效果，避免使不干胶贴纸浸泡损坏。

[0014] 2.利用防紫外线层为二氧化钛纤维编织而成使制成的不干胶贴纸防紫外线效果显著，并且具有抗拉伸的效果，使贴纸经久耐用，底部防水膜为透明PVC材料制成，使贴纸底部具有防水的效果，避免浸湿贴纸层，有效的起到防护的效果。

[0015] 3.粘接层为树脂粘胶材料制成，便于长期具有粘接效果，延长使用寿命，并且环保

性高，减小对环境的污染。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸的整体结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸的贴纸层结构示意图。

[0018] 图3为本实用新型一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸的防滑构造孔结构示意图。

[0019] 图中：1、透明折光层；2、压纹层；3、贴纸层；4、底部防水膜；5、粘接层；6、上贴纸层；7、防紫外线层；8、下贴纸层； 9、防滑构造孔。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-3所示，一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸，包括压纹层2、贴纸层3和底部防水膜4，所述贴纸层3由上上贴纸层6、下贴纸层8和防紫外线层7组成，所述上上贴纸层6和下贴纸层 8之间设置有防紫外线层7，所述贴纸层3的顶部表层设置有透明折光层1，所述贴纸层3的底部表层设置有粘接层5，且粘接层5 与贴纸层3之间设置有底部防水膜4。

[0022] 其中，所述透明折光层1与贴纸层3之间设置有压纹层2，且压纹层2为镭射纸材料制成。

[0023] 其中，所述透明折光层1为透明PET材料制成。

[0024] 本实施例中如图1所示，利用透明折光层1为透明PET材料制成，透明度高，反光性好，并且具有顶部防水的效果，避免使不干胶贴纸浸泡损坏。

[0025] 其中，所述防紫外线层为二氧化钛纤维编织而成，所述上上贴纸层6和下贴纸层8通过聚氨酯胶粘接，且上贴纸层6和下贴纸层8粘接面均设置有防滑构造孔9。

[0026] 本实施例中如图3所示，利用防滑构造孔9使上上贴纸层6 和下贴纸层8连接的更加稳固。

[0027] 其中，所述底部防水膜4为透明PVC材料制成，所述粘接层 5为树脂粘胶材料制成。

[0028] 本实施例中如图1所示，粘接层5为树脂粘胶材料制成，便于长期具有粘接效果，延长使用寿命，并且环保性高，减小对环境的污染。

[0029] 需要说明的是，本实用新型为一种折光压纹立体滚边不干胶贴纸，工作时，压纹层2为镭射纸材料制成且镭射纸表面设置有压纹，美观度高，起到装饰的效果，利用透明折光层1为透明PET 材料制成，透明度高，反光性好，并且具有顶部防水的效果，避免使不干胶贴纸浸泡损坏，利用防紫外线层为二氧化钛纤维编织而成使制成的不干胶贴纸防紫外线效果显著，并且具有抗拉伸的效果，使贴纸经久耐用，底部防水膜4为透明PVC材料制成，使贴纸底部具有防水的效果，避免浸湿贴纸层3，有效的起到防护的效果，粘接层5为树脂粘胶材料制成，便于长期具有粘接效果，延长使用寿命，并且环保性高，减小对环境的污染。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型

要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

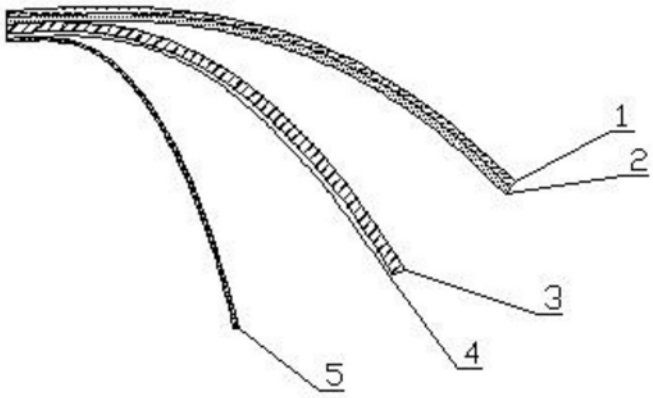


图1

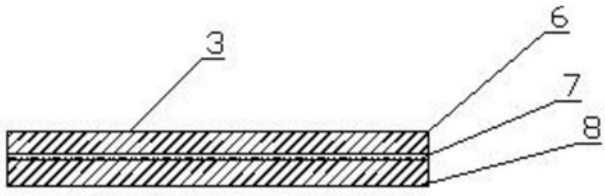


图2

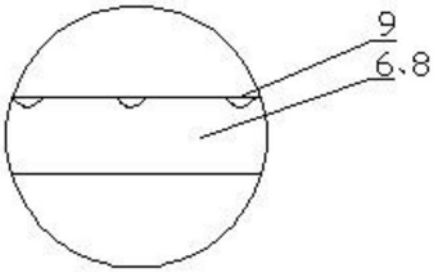


图3