

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. <sup>6</sup> H01M 4/26	(11) 공개번호 (43) 공개일자	특1997-0077786 1997년 12월 12일
(21) 출원번호	특1996-0016154	
(22) 출원일자	1996년 05월 15일	
(71) 출원인	삼성전관 주식회사    손욱	
(72) 발명자	경기도 수원시 팔달구 신동 575번지 (우 : 442-390) 김진수	
(74) 대리인	경기도 수원시 팔달구 신동 575번지 (우 : 442-390) 김원호, 최현석	

**심사청구 : 있음**

**(54) 2차 전지의 극판 제조방법**

**요약**

2차 전지를 구성하는 양, 음극판의 제조시, 이 양, 음극판에 결착제의 코팅을 양호하게 이룸으로써 작업 생산성의 향상과 함께 전지 용량 특성을 향상시킬 수 있도록 하기 위하여, 2차 전지를 구성하는 양, 음극판의 제조시, 상기 양, 음극 극판에 결착제를 코팅하는 공정을 포함한 2차 전지의 극판 제조방법에 있어서, 상기 결착제의 코팅을, 마주 대하게 배치되어 결착제 수용액을 공급받아 회전 구동되는 롤러 사이로 코팅 대상의 극판을 통과시켜 이루게 되는 2차 전지의 극판 제조방법을 제공한다.

**대표도**

**도1**

**명세서**

[발명의 명칭]

2차 전지의 극판 제조방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 따른 2차 전지의 극판 제조방법을 설명하기 위해 도시한 개략 사시도이고, 제2도 및 제3도는 종래 기술에 의한 2차 전지의 극판 제조방법을 설명하기 위해 도시한 도면이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

**(57) 청구의 범위**

**청구항 1**

2차 전지를 구성하는 양, 음극판의 제조시, 상기 양, 음극 극판에 결착제를 코팅하는 공정을 포함한 2차 전지의 극판 제조방법에 있어서, 상기 결착제의 코팅을, 마주 대하게 배치되어 결착제 수용액을 공급받아 회전 구동되는 롤러 사이로 코팅 대상의 극판을 통과시켜 이루게 됨을 특징으로 하는 2차 전지의 극판 제조방법.

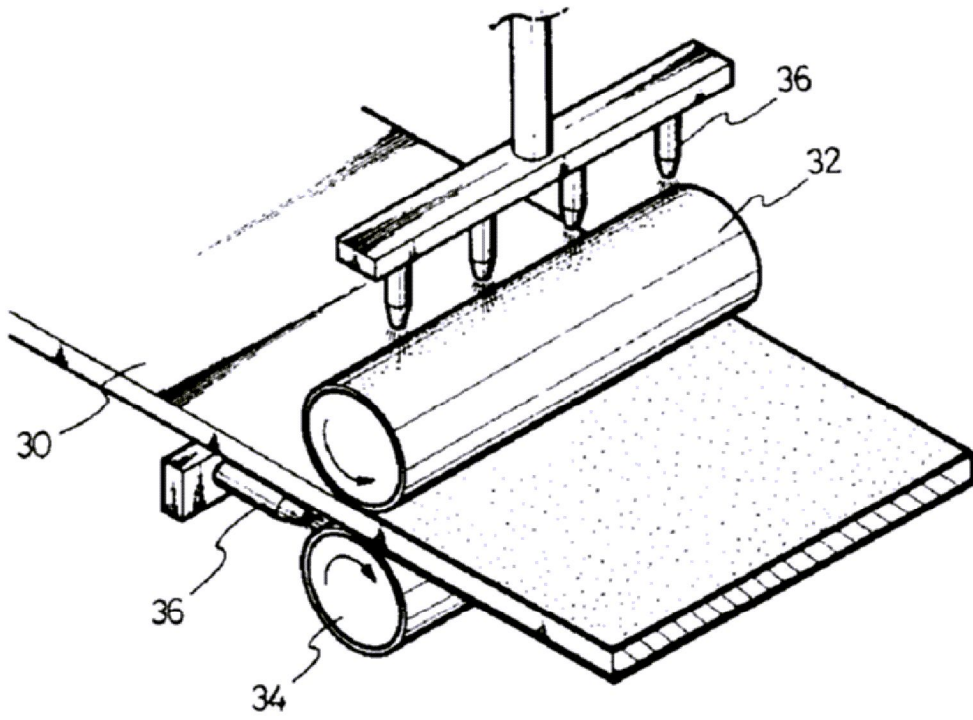
**청구항 2**

제1항에 있어서, 상기 각 롤러의 외주면은 결착제 수용액의 함습이 가능한 재질로 형성됨을 특징으로 하는 2차 전지의 극판 제조방법.

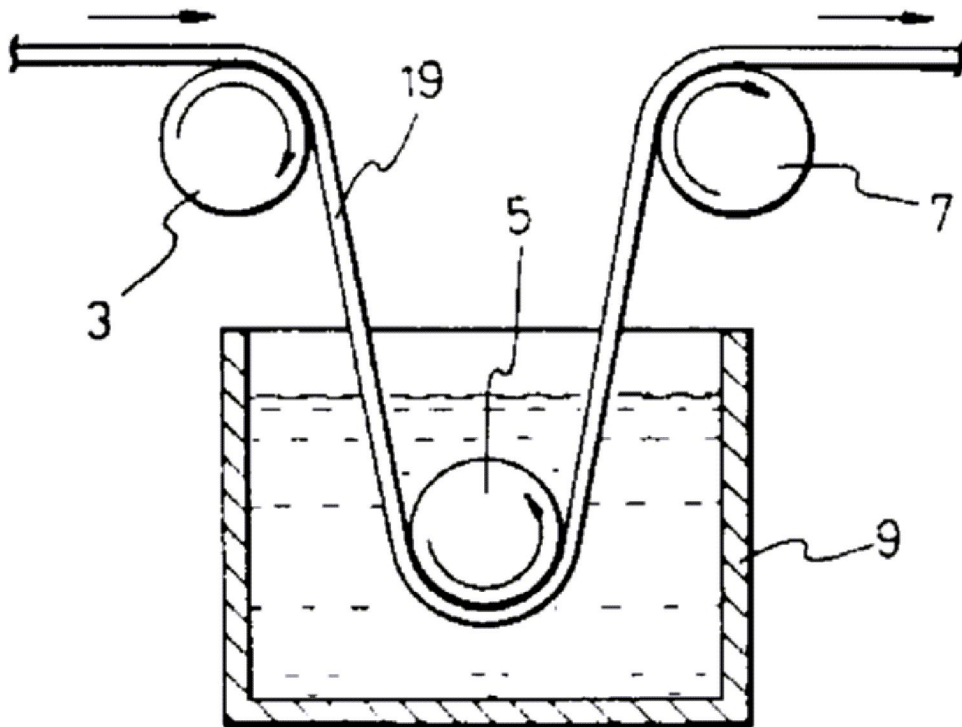
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개되는 것임.

**도면**

도면1



도면2



도면3

