



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208303689 U

(45)授权公告日 2019.01.01

(21)申请号 201820895559.9

(22)申请日 2018.06.08

(73)专利权人 南京惠德机械有限公司

地址 210000 江苏省南京市江宁区禄口镇
纬七路18号

(72)发明人 张国营 谷士和

(74)专利代理机构 南京利丰知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 32256

代理人 任立

(51)Int.Cl.

B21D 39/00(2006.01)

B41K 3/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

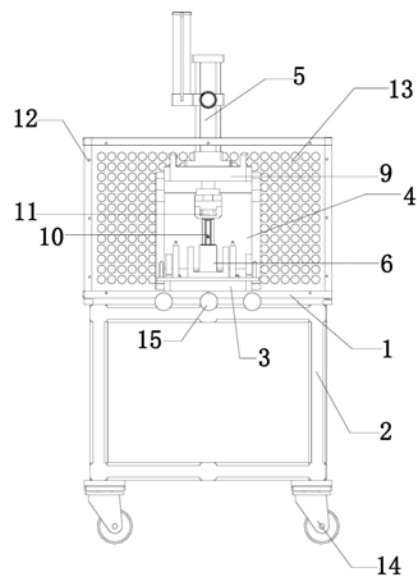
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种自动刻字压铆机

(57)摘要

本实用新型公开了一种自动刻字压铆机,包括支撑装置以及工作装置,工作台面设于支架上,工作台面上安装有工作装置,工作装置包括底座、支座以及增压气缸,底座安装于工作台面之上,底座上表面垂直向上安装有定位工装,底座上表面的一侧设有垂直向上延伸有支座,支座包括两根L形安装架以及连接两根L形安装架垂直端之间的连接板,两根L形安装架水平端之间连接有增压气缸安装支架,增压气缸安装支架通过滑轨安装于连接板内壁,增压气缸安装支架的上方设有增压气缸安装孔且增压气缸安装孔与定位工装的位置相对应,增压气缸垂直卡设于增压气缸安装孔中,增压气缸的工作端端口处设有字头,本实用新型满足了工艺要求,效率高,产品生产质量稳定,安全性可靠,并且,结构简单,维护方便。



1. 一种自动刻字压铆机,包括支撑装置以及工作装置,其特征在于:所述的支撑装置包括工作台面(1)以及支架(2),所述的工作台面(1)设于支架(2)上,所述的工作台面(1)上安装有工作装置,所述的工作装置包括底座(3)、支座(4)以及增压气缸(5),所述的底座(3)安装于工作台面(1)之上,所述底座(3)上表面垂直向上安装有定位工装(6),所述底座(3)上表面的一侧设有垂直向上延伸有支座(4),所述支座(4)包括两根L形安装架(7)以及连接两根L形安装架(7)垂直端之间的连接板(8),所述的两根L形安装架(7)水平端之间连接有增压气缸安装支架(9),所述的增压气缸安装支架(9)通过滑轨(10)安装于连接板(8)内壁,所述的增压气缸安装支架(9)的上方设有增压气缸安装孔且所述的增压气缸安装孔与所述的定位工装(6)的位置相对应,所述的增压气缸(5)垂直卡设于增压气缸安装孔中,所述增压气缸(5)的工作端端口处设有字头(11)。

2. 根据权利要求1所述的自动刻字压铆机,其特征在于:所述的工作台面(1)上设有与其相配适的安全围栏(12),所述的安全围栏(12)为矩形框体,所述的矩形框体相连接的三个侧立面均设有安全网(13)。

3. 根据权利要求1所述的自动刻字压铆机,其特征在于:所述支架(2)与地面接触面的四个角均设有脚轮(14)。

4. 根据权利要求1所述的自动刻字压铆机,其特征在于:所述的滑轨(10)垂直安装于连接板(8)上,所述的增压气缸安装支架(9)可沿滑轨(10)做上下往复运动。

5. 根据权利要求1所述的自动刻字压铆机,其特征在于:所述的支架(2)与工作台面(1)的连接处设置有按钮(15),所述按钮(15)为双手操控按钮。

一种自动刻字压铆机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压铆机技术领域,具体的说是涉及一种自动刻字压铆机。

背景技术

[0002] 目前,经实际生产验证,冲压产品生产日期刻印,座椅类产品压铆工艺等都需要利用到压铆机装置,现有技术中的压铆机装置无法满足刻字及压铆的同时进行的工艺要求,加大了工作人员的工作强度,降低了生产效率以及生产质量,为了改善这一现状,提高工作效率,省时省力,高效节能,本实用新型提出了一种自动刻字压铆机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是,针对以上现有技术的缺点,提出一种自动刻字压铆机,满足了工艺要求,效率高,产品生产质量稳定,安全性可靠,并且,结构简单,维护方便。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是通过以下方式实现的:一种自动刻字压铆机,包括支撑装置以及工作装置,支撑装置包括工作台面以及支架,工作台面设于支架上,工作台面上安装有工作装置,工作装置包括底座、支座以及增压气缸,底座安装于工作台面之上,底座上表面垂直向上安装有定位工装,底座上表面的一侧设有垂直向上延伸有支座,支座包括两根L形安装架以及连接两根L形安装架垂直端之间的连接板,两根L形安装架水平端之间连接有增压气缸安装支架,增压气缸安装支架通过滑轨安装于连接板内壁,增压气缸安装支架的上方设有增压气缸安装孔且增压气缸安装孔与定位工装的位置相对应,增压气缸垂直卡设于增压气缸安装孔中,增压气缸的工作端端口处设有字头。

[0005] 本实用新型进一步限定的技术方案是:

[0006] 前述的自动刻字压铆机,工作台面上设有与其相配适的安全围栏,安全围栏为矩形框体,矩形框体相连接的两个侧立面均设有安全网。

[0007] 前述的自动刻字压铆机,支架与地面接触面的四个角均设有脚轮。

[0008] 前述的自动刻字压铆机,滑轨垂直安装于连接板上,增压气缸安装支架可沿滑轨做上下往复运动。

[0009] 前述的自动刻字压铆机,支架与工作台面的连接处设置有按钮,按钮为双手操控按钮。

[0010] 本实用新型的有益效果是:通过本实用新型的技术方案,该装置通过气动增压缸下压和增压的过程,实现零件上刻字及零件衬套铆接工艺;首先将产品定位在工装上,设定工作行程,通过气动增压缸下压到位,再通过增压的过程,使产品表面产生字码压印及衬套铆接,而不影响产品质量,满足了工艺要求,效率高,产品生产质量稳定,安全性可靠,并且产品结构简单,维护方便。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型中工作装置细节图；

[0013] 其中：1-工作台面，2-支架，3-底座，4-支座，5-增压气缸，6-定位工装，7-L形安装架，8-连接板，9-增压气缸安装支架，10-滑轨，11-字头，12-安全围栏，13-安全网，14-脚轮，15-按钮。

具体实施方式

[0014] 下面对本实用新型做进一步的详细说明：

[0015] 实施例1

[0016] 本实施例提供一种自动刻字压铆机，包括支撑装置以及工作装置，支撑装置包括工作台面1以及支架2，工作台面1设于支架2上，工作台面1上安装有工作装置，工作装置包括底座3、支座4以及增压气缸5，底座3安装于工作台面1之上，底座3上表面垂直向上安装有定位工装6，底座3上表面的一侧设有垂直向上延伸有支座4，支座4包括两根L形安装架7以及连接两根L形安装架7垂直端之间的连接板8，两根L形安装架7水平端之间连接有增压气缸安装支架9，增压气缸安装支架9通过滑轨10安装于连接板8内壁，增压气缸安装支架9的上方设有增压气缸安装孔且增压气缸安装孔与所述的定位工装6的位置相对应，增压气缸5垂直卡设于增压气缸安装孔中，增压气缸5的工作端端口处设有字头11；

[0017] 工作台面1上设有与其相配适的安全围栏12，安全围栏12为矩形框体，矩形框体相连接的三个侧立面均设有安全网13；支架2与地面接触面的四个角均设有脚轮14；滑轨10垂直安装于连接板8上，增压气缸安装支架9可沿滑轨10做上下往复运动；支架2与工作台面1的连接处设置有按钮15，按钮15为双手操控按钮。

[0018] 通过本实用新型的技术方案，该装置通过气动增压缸下压和增压的过程，实现零件上刻字及零件衬套铆接工艺；首先将产品定位在工装上，设定工作行程，通过气动增压缸下压到位，再通过增压的过程，使产品表面产生字码压印及衬套铆接，而不影响产品质量，满足了工艺要求，效率高，产品生产质量稳定，安全性可靠，并且产品结构简单，维护方便。

[0019] 以上实施例仅为说明本实用新型的技术思想，不能以此限定本实用新型的保护范围，凡是按照本实用新型提出的技术思想，在技术方案基础上所做的任何改动，均落入本实用新型保护范围之内。

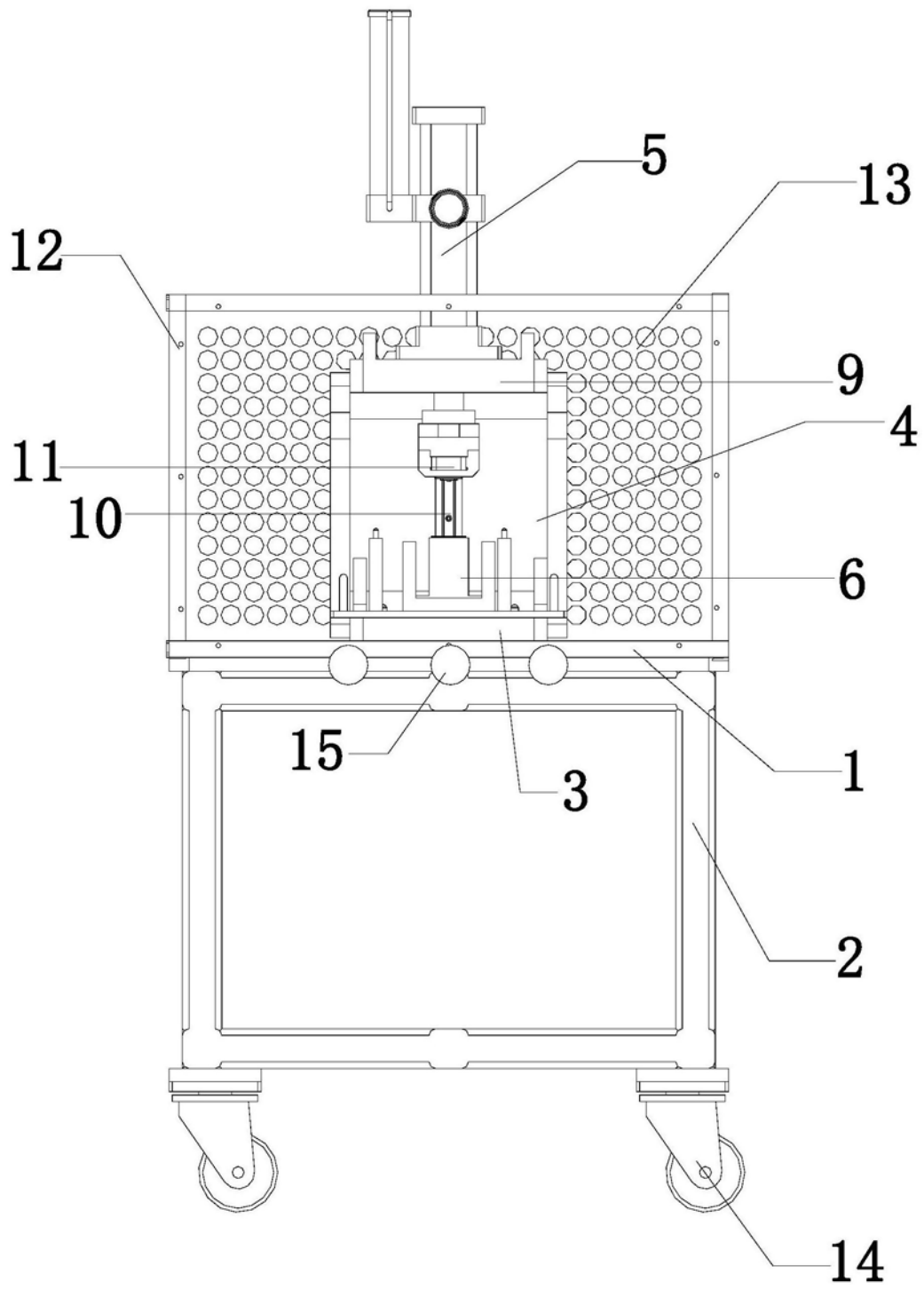


图1

