



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104058266 B

(45)授权公告日 2016.09.14

(21)申请号 201310086112.9

CN 202536005 U,2012.11.21,

(22)申请日 2013.03.18

CN 202704590 U,2013.01.30,

(65)同一申请的已公布的文献号

审查员 邓钢

申请公布号 CN 104058266 A

(43)申请公布日 2014.09.24

(73)专利权人 宁夏嘉翔自控技术有限公司

地址 750001 宁夏回族自治区银川市金凤区紫荆花公寓E座1211室

(72)发明人 李黎

(51)Int.Cl.

B65G 65/32(2006.01)

(56)对比文件

DE 3642325 A1,1988.06.23,

CN 201737481 U,2011.02.09,

FR 2567863 A,1986.01.24,

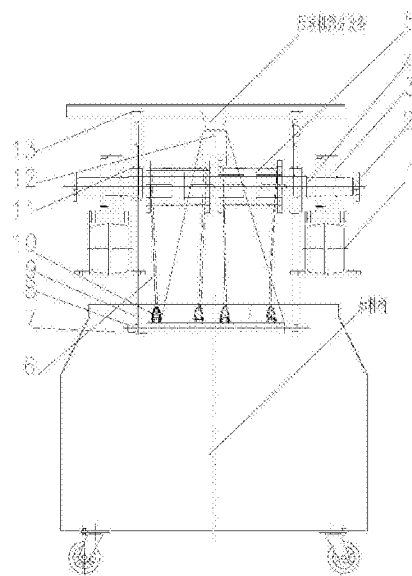
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

金属镁炉料球团手动加料装置

(57)摘要

本发明涉及一种金属镁炉料球团手动加料装置,适用于将易碎的金属镁炉料球团加入承装容器中,尤其适合超过1米高度的加料桶的加料。加料装置包括固定机架(1)、升降手柄(2)、轴承座(3)、轴(4)、钢丝绳卷筒(5)、钢丝绳(6)、表面橡胶层加料底板(7)、表面橡胶层加料底板轴(8)、表面橡胶层加料板轴换向手柄(9)、表面橡胶层加料底板钢丝绳挂钩(10)、表面橡胶层加料板轴换向手柄连杆(11)、表面橡胶层加料板轴换向手柄连杆连接元销(12)、炉料球团接入橡胶带(13)。本发明的加料板采用橡胶带使炉料球团完整率保持好、破碎率小;加料过程中,加料板的高度随着装载球团炉料的量的增加而降低,使得球团下落高差始终保持在最小;操作加料装置时,易于观察炉料球团装载的情况,随时控制装料和卸料。



1. 一种金属镁炉料球团手动加料装置,适用于将易碎的金属镁炉料球团加装到装料桶中,适合超过1米高度的加料桶的加料,所述的一种金属镁炉料球团手动加料装置其特征在于加料装置包括固定机架(1)、升降手柄(2)、轴承座(3)、轴(4)、钢丝绳卷筒(5)、钢丝绳(6)、表面橡胶层加料底板(7)、表面橡胶层加料底板轴(8)、表面橡胶层加料板轴换向手柄(9)、表面橡胶层加料底板钢丝绳挂钩(10)、表面橡胶层加料板轴换向手柄连杆(11)、表面橡胶层加料板轴换向手柄连杆连接元销(12)、炉料球团接入橡胶带(13),所述的升降手柄(2)安装在轴(4)上靠近操作人员的一端上,用于控制轴(4)的正反向转动,轴(4)上的2个钢丝绳卷筒(5)也随之进行正反向转动,使得表面橡胶层加料板(7)在钢丝绳的牵引下上下升降运行,所述的表面橡胶层加料底板轴(8)从表面橡胶层加料底板(7)中穿过,处于表面橡胶层加料底板(7)的重心中心,表面橡胶层加料底板(7)上左右两端分别安装有上升、下降表面橡胶层加料底板钢丝绳挂钩(10),所述的表面橡胶层加料底板(7)在空料位置时与炉料球团接入橡胶带(13)接触,随着装载炉料球团的增加而下降,直至满载位置处,所述的表面橡胶层加料底板轴换向手柄(9)用以控制表面橡胶层加料底板(7)的翻转,用以卸载和装载球团炉料,所述的表面橡胶层加料板轴换向手柄连杆(11)上有滑道并与固定机架(1)焊接后采用表面橡胶层加料板轴换向手柄连杆连接元销(12)组装,表面橡胶层加料底板轴换向手柄(9)在滑道中运行,所述的炉料球团接入橡胶带(13)与压球机的筛分设备相连。

金属镁炉料球团手动加料装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种金属镁炉料球团手动加料装置,尤其适用于将易碎的金属镁炉料球团加入承装容器中。

背景技术

[0002] 目前国内外金属镁炉料球团在由压球机压制后以纸质包装袋、盆栽或橡胶制成的料斗装载然后转运到简易运输车辆上,装载量小,接装球团炉料时要求工人反应灵敏,接料动作迅速且工人劳动强度大。而采用装载量大的装载容器如球料桶,由于容积大,高度自然加大,而球团炉料在超过1米的高度装载时更容易造成破碎,增大球团破碎率,影响粗镁产出率。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本发明的目的在于提供一种装载量大且不会造成球团炉料破碎的加料方式,本发明采用的技术方案是:一种金属镁炉料球团手动加料装置,适用于将易碎的金属镁炉料球团加装到装料桶中,适合超过1米高度的加料桶的加料,所述的一种金属镁炉料球团手动加料装置其特征在于加料装置包括固定机架1、升降手柄2、轴承座3、轴4、钢丝绳卷筒5、钢丝绳6、表面橡胶层加料底板7、表面橡胶层加料底板轴8、表面橡胶层加料板轴换向手柄9、表面橡胶层加料底板钢丝绳挂钩10、表面橡胶层加料板轴换向手柄连杆11、表面橡胶层加料板轴换向手柄连杆连接元销12、炉料球团接入橡胶带13,所述的升降手柄2安装在轴4上靠近操作人员的一端上,用于控制轴4的正反向转动,轴4上的2个钢丝绳卷筒5也随之进行正反向转动,使得表面橡胶层加料板7在钢丝绳的牵引下上下升降运行,所述的表面橡胶层加料底板轴8从表面橡胶层加料底板7中穿过,处于表面橡胶层加料底板7的重心中心,表面橡胶层加料底板7上左右两端分别安装有上升、下降表面橡胶层加料底板钢丝绳挂钩10,所述的表面橡胶层加料底板7在空料位置时与炉料球团接入橡胶带13接触,随着装载炉料球团的增加而下降,直至满载位置处,所述的表面橡胶层加料底板轴换向手柄9用以控制表面橡胶层加料底板7的翻转,用以卸载和装载球团炉料,所述的表面橡胶层加料板轴换向手柄连杆11上有滑道并与固定机架1焊装后采用表面橡胶层加料板轴换向手柄连杆连接元销12组装,表面橡胶层加料底板轴换向手柄9在滑道中运行,所述的炉料球团接入橡胶带13与压球机的筛分设备相连。

[0004] 本发明的优势主要体现在:

[0005] 1、加料板采用橡胶带使炉料球团完整率保持好、破碎率小;

[0006] 2、加料过程中,加料板的高度随着装载球团炉料的量的增加而降低,使得球团下落高差始终保持在最小;

[0007] 3、操作加料装置时,易于观察炉料球团装载的情况,随时控制装料和卸料。

[0008] 附图说明图1是金属镁炉料球团手动加料装置部件组成的示意图。

[0009] 1--固定机架2--升降手柄3--轴承座4--轴5--钢丝绳卷筒6--钢丝绳7--表面橡胶层

加料底板8-表面橡胶层加料底板轴9-表面橡胶层加料板轴换向手柄10-表面橡胶层加料底板钢丝绳挂钩11 表面橡胶层加料板轴换向手柄连杆12-表面橡胶层加料板轴换向手柄连杆连接元销13-炉料球团接入橡胶带

[0010] 具体实施方式说明

[0011] 下面结合图1讲述炉料球团手动加料装置的工作过程：

[0012] 将炉料球团接入橡胶带13与压球机的筛分设备相连，将接料容器或接料桶放到加料装置下部。空料位置时表面橡胶层加料底底板7在与炉料球团接入橡胶带13接触，随着装载炉料球团的增加，人工摇动升降手柄2使得钢丝绳卷筒5正向转动，在钢丝绳6的牵引下带动表面橡胶层加料底板7逐步下降，直到接近容器底部即满载位置处。此时拉动表面橡胶层加料底板轴换向手柄9使得处于表面橡胶层加料底板7做90度翻转，表面橡胶层加料底板7上的炉料球团落到容器的底部。再人工摇动升降手柄2使得钢丝绳卷筒5反向转动，在钢丝绳6的牵引下带动表面橡胶层加料底板7从炉料球团中穿出逐步上升到原位，此时拉动表面橡胶层加料底板轴换向手柄9使得处于表面橡胶层加料底板7恢复水平位置。

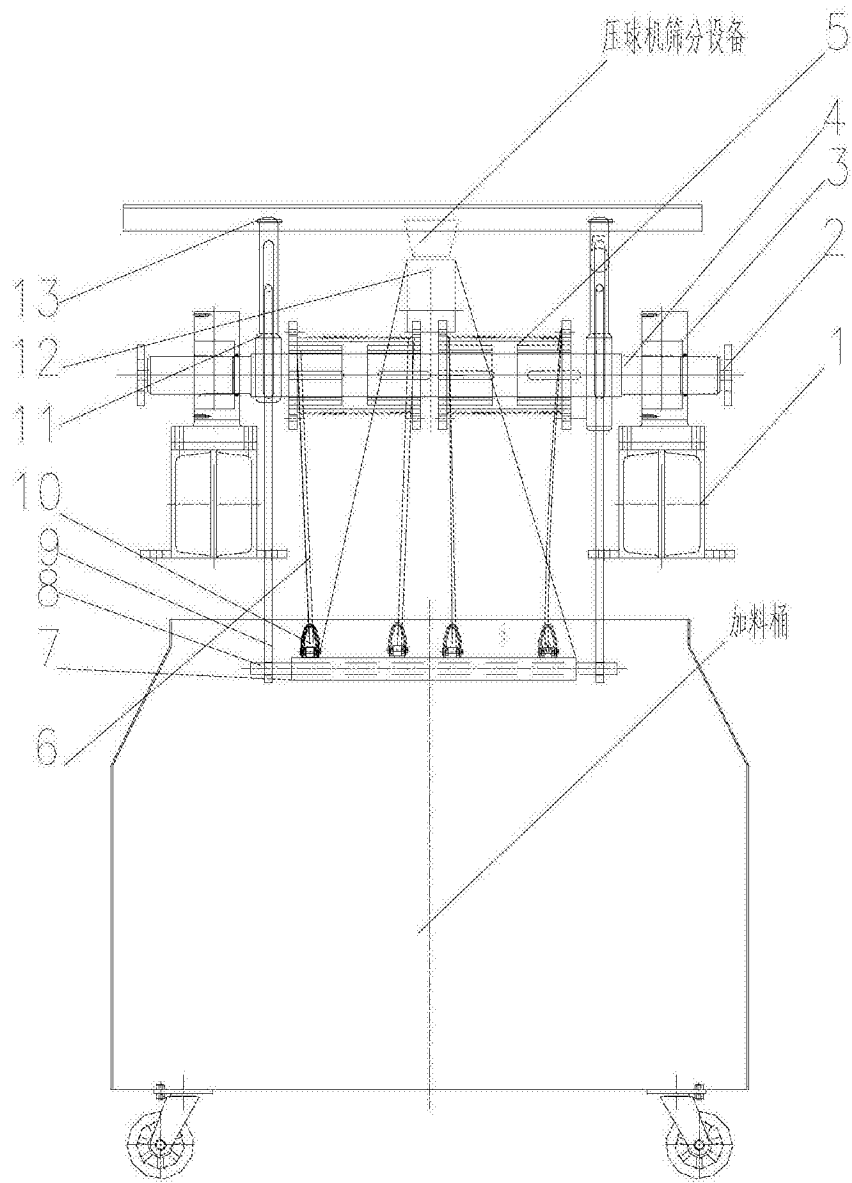


图1